

(19)



Евразийское  
патентное  
ведомство

(21) 202391303 (13) A1

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ

(43) Дата публикации заявки  
2023.11.23

(51) Int. Cl. *B23B 41/00* (2006.01)  
*B23B 47/02* (2006.01)  
*B23K 9/04* (2006.01)

(22) Дата подачи заявки  
2021.11.22

(54) МОБИЛЬНЫЙ РАСТОЧНО-НАПЛАВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС

(31) 2020139469

(72) Изобретатель:

(32) 2020.11.30

Луппов Александр Валерьевич (RU)

(33) RU

(74) Представитель:

(86) PCT/RU2021/050388

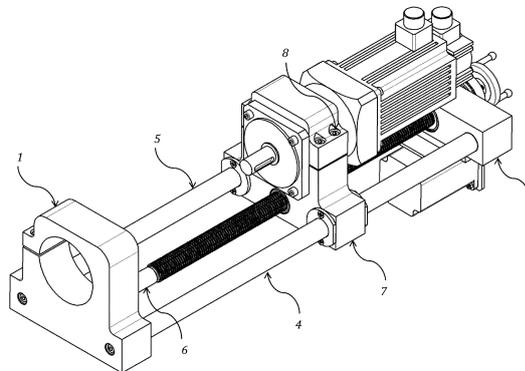
Васильева Н.Л. (RU)

(87) WO 2022/115005 2022.06.02

(71) Заявитель:

ООО НПП "САРМАТ" (RU)

(57) Изобретение относится к специализированным расточным станкам для восстановления или ремонта изделий путем наплавки металла на внутреннюю поверхность их отверстий с дальнейшей расточкой. Техническая задача, решаемая изобретением, совпадающая положительным результатом от применения комплекса, является повышение технологичности станка, эффективности его использования и точности обработки с его помощью отверстий при одновременном сохранении мобильности, надежности и низкой стоимости. Комплекс состоит из цанговой передней траверсы, снабженной зажимными винтами, и задней траверсы, соединенных левой и правой цилиндрическими направляющими, между которыми на ходовом винте установлена разъемная цанговая каретка, снабженная зажимными винтами, с закрепленным в ней приводом осевого вращения. Ходовой винт снабжен маховиком ручного перемещения каретки и связан зубчато-ременной передачей с валом двигателя привода продольной подачи, закрепленного на нижнем торце задней траверсы. К приводу осевого вращения и двигателю привода продольной подачи подключены силовые выходы блока управления, выполненного на основе микроконтроллера. Дополнительно на передней и задней траверсах закреплены концевые датчики, выходы которых подключены к измерительным входам блока управления.



A1

202391303

202391303

A1