

(19)



Евразийское  
патентное  
ведомство

(21) 202292237 (13) A1

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ

(43) Дата публикации заявки  
2023.01.31

(51) Int. Cl. B65D 5/66 (2006.01)  
B65D 85/10 (2006.01)

(22) Дата подачи заявки  
2021.04.13

(54) ВНУТРЕННИЙ КАРКАС

(31) 20174122.0

(72) Изобретатель:

(32) 2020.05.12

Кюмпель Йюрген (DE)

(33) EP

(74) Представитель:

(86) PCT/EP2021/059549

Поликарпов А.В., Соколова М.В.,  
Путинцев А.И., Черкас Д.А., Игнатьев  
А.В., Билык А.В., Дмитриев А.В.,  
Бучака С.М., Бельтюкова М.В. (RU)

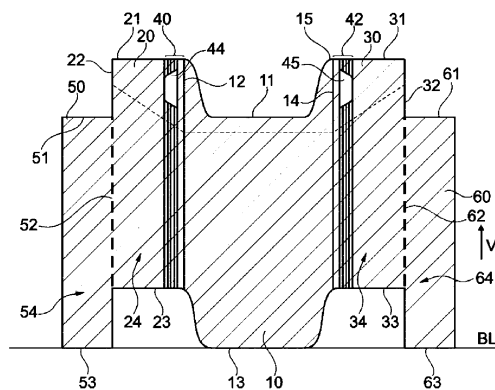
(87) WO 2021/228481 2021.11.18

(71) Заявитель:

ДЖЕЙТИ ИНТЕРНЕСНЛ С.А. (CN)

(57) Внутренний каркас (1) сигаретной пачки (100), содержащий переднюю панель (10), первую (20) и вторую боковую панель (30), при этом боковые панели (20, 30) непосредственно прикреплены к боковым краям (12, 14) передней панели с помощью линий (40, 42) изгиба, и первую компенсационную панель (50), непосредственно прикрепленную к боковому краю (22) первой боковой панели (20) с помощью первой линии (52) сгиба, при этом первая компенсационная панель (50) согнута на 180° относительно первой боковой панели (20) вокруг первой линии (52) сгиба и верхний край (51) первой компенсационной панели (50) находится ниже верхнего края (21) первой боковой панели (20).

1



A1

202292237

202292237

A1

## **Внутренний каркас**

### **1. Область техники**

Настоящее изобретение относится к внутреннему каркасу для сигаретной пачки. Внутренний каркас расположен внутри внешнего корпуса сигаретной пачки для обеспечения дополнительной прочности и защиты сигарет.

### **2. Уровень техники**

Ломкие товары, такие как, например, сигареты, обычно упаковывают и поставляют на рынок в контейнере небольшого размера для защиты товаров во время транспортировки. Такие виды контейнеров могут изготавливать из возобновляемого сырьевого материала, подобного картону, и они часто содержат множество компонентов. Обычно потребительские товары хранят непосредственно в более мягкой, не имеющей запаха и не содержащей вкусовых добавок внутренней оболочке, а более коробчатый образует твердый внешний корпус контейнера и защищает товары от условий окружающей среды и воздействий снаружи. В некоторых случаях внешний корпус содержит трехмерную откидную крышку для закрытия и открытия контейнера. Внутренний корпус дополнительно обернут в прозрачную полимерную пленку для дополнительной защиты и в качестве герметичной изоляции. В документе WO 2018/134593 A1 показана такая сигаретная пачка типа «твердая пачка».

В таких контейнерах с твердой пачкой между внешним корпусом и внутренней оболочкой обычно расположен внутренний каркас, который удерживает крышку в закрытом положении, вместе с крышкой герметизирует контейнер в закрытом положении и обеспечивает дополнительную устойчивость контейнера. Этот внутренний каркас обычно также изготавливается из картона или картонного материала.

Такие контейнеры предназначены для хранения определенного количества сигарет. Сигареты представляют собой хрупкие изделия, поэтому их следует надежно удерживать в упаковке без особого люфта. Таким образом, упаковка предназначена для того, чтобы во время транспортировки сигареты не двигались внутри контейнера.

Если в сигаретной пачке меняется количество сигарет, предлагаются специально разработанные внутренние каркасы для сигаретных пачек. Например, в документе предшествующего уровня техники WO 2017 071 957 A1 показан ворот жесткой сигаретной пачки. Ворот согнут таким образом, что образует две разделительные стенки, которые делят внутреннюю часть сигаретной пачки на три камеры. Это предусматривает две пустые камеры по бокам пачки и центральную камеру, в которой находятся сигареты. Аналогичный контейнер с крышкой для сигарет известен из документа WO 2016/083608

A1. Другая сигаретная пачка с откидной крышкой с внутренним каркасом для ограничения пространства внутри пачки известна из документа EP 3107831 B1.

В некоторых случаях, однако, сигареты подверглись небольшому изменению размеров, но количество сигарет в пачке осталось прежним. Такое изменение размеров может конкретно означать уменьшение диаметра сигареты, что приводит к небольшому уменьшению общей ширины и глубины пучка сигарет. Такое небольшое изменение диаметра сигареты приводит к необходимости в контейнере совершенно нового размера, что может привести к чрезвычайно высоким затратам.

Основной задачей настоящего изобретения является создание сигаретной пачки, которая соответствует небольшому изменению размеров диаметра сигарет. Задача настоящего изобретения не относится к уменьшению длины сигареты. Следует избегать необходимости в контейнере для сигарет совершенно нового размера.

Другая задача настоящего изобретения также состоит в том, чтобы предложить улучшенную конструкцию упаковки, в частности, для упаковки общей кубовидной формы, имеющей скругленные или срезанные углы, благодаря чему повышается устойчивость упаковки к сжатию в углах и по бокам.

### **3. Сущность изобретения**

Вышеупомянутая проблема разрешена за счет внутреннего каркаса для сигаретной пачки согласно пункту 1 формулы изобретения.

Вышеупомянутые проблемы частично разрешаются с помощью внутреннего каркаса сигаретной пачки, содержащего переднюю панель; первую и вторую боковую панель, причем боковые панели непосредственно прикреплены к боковым краям передней панели с помощью линий изгиба; и первую компенсационную панель, непосредственно прикрепленную к боковому краю первой боковой панели с помощью первой линии сгиба, при этом первая компенсационная панель согнута на  $180^\circ$  относительно первой боковой панели вокруг первой линии сгиба, и верхний край первой компенсационной панели находится ниже верхнего края первой боковой панели.

Поскольку первая компенсационная панель согнута на  $180^\circ$  относительно первой боковой панели вокруг первой линии сгиба, внутренняя поверхность первой компенсационной панели соприкасается с внешней поверхностью первой боковой панели. Это удваивает толщину каркаса в области боковой панели. Такое увеличение толщины каркаса уменьшает свободное пространство внутри сигаретной пачки и компенсирует любое небольшое уменьшение диаметра сигареты. Таким образом, сигареты с небольшим уменьшением диаметра также надежно удерживаются внутри внутреннего каркаса, который расположен внутри внешнего корпуса или коробки обычной сигаретной пачки.

Внутренний каркас с компенсационными панелями позволяет сохранить размеры внешнего корпуса сигаретной пачки, что значительно снижает затраты по сравнению с совершенно новыми размерами сигаретной пачки. Кроме того, это позволяет сохранить конфигурацию упаковки, использовавшуюся ранее, и снижает риск любых производственных неполадок или косметических дефектов сигаретной пачки, возникающих из-за изменения диаметра сигарет. Таким образом, после сгибания получается общее U-образное поперечное сечение внутреннего каркаса, которое может быть обработано и введено во внешний корпус с помощью обычной упаковочной линии сигарет подобно внутреннему каркасу без компенсационных панелей. Это сокращает вложения в машины для упаковки и усилия по их повторной настройке.

Предпочтительно внутренний каркас дополнительно содержит вторую компенсационную панель, непосредственно прикрепленную к боковому краю второй боковой панели посредством второй линии сгиба, при этом первая компенсационная панель согнута на  $180^\circ$  относительно первой боковой панели вокруг первой линии сгиба, и верхний край второй компенсационной панели находится ниже верхнего края второй боковой панели. Вторая компенсационная панель дополнительно регулирует свободное пространство для пучка сигарет и служит для дальнейшего улучшения прочности сигаретной пачки. Это гарантирует, что пучок сигарет удерживается предпочтительно без люфта внутри внутреннего каркаса и внешнего корпуса сигаретной пачки.

Предпочтительно верхний край первой компенсационной панели расположен ниже верхнего края первой боковой стенки нижней коробчатой части внешнего корпуса коробки от сигарет, и/или верхний край второй компенсационной панели расположен ниже верхнего края второй боковой стенки внешнего корпуса коробки от сигарет. Следовательно, первая и/или вторая компенсационные панели не видны пользователю сигаретной пачки, что улучшает внешний вид сигаретной пачки.

Предпочтительно, чтобы после сгибания второй компенсационной панели внутренняя поверхность второй компенсационной панели соприкасалась с внешней поверхностью первой боковой панели. Таким образом, аналогично после сгибания получается общее U-образное поперечное сечение внутреннего каркаса, которое может быть обработано и введено с помощью обычной упаковочной линии сигарет подобно внутреннему каркасу без компенсационных панелей. Это сокращает вложения в машины для упаковки и усилия по их повторной настройке.

Предпочтительно внутренняя поверхность первой компенсационной панели приклеена к внешней поверхности первой боковой панели и/или при этом внутренняя поверхность второй компенсационной панели приклеена к внешней поверхности второй

боковой панели. Такое приклеивание компенсационных панелей к соответствующей боковой панели обеспечивает идеальное обращение с каркасом в обычной машине для упаковки сигарет и дополнительно повышает прочность всей сигаретной пачки.

Предпочтительно внутренний каркас расположен таким образом, что первая компенсационная панель и вторая компенсационная панель находятся в непосредственном слоистом контакте с внутренней поверхностью боковой панели внешнего корпуса сигаретной пачки.

Предпочтительно боковые панели согнуты относительно передней панели на  $90^\circ$  вокруг соответствующих линий изгиба.

Предпочтительно, чтобы линии изгиба и первая и вторая линии сгиба были параллельны друг другу и проходили в вертикальном направлении сигаретной пачки.

Предпочтительно нижний край передней панели расположен на той же вертикальной высоте, что и нижний край первой компенсационной панели, и/или расположен на той же вертикальной высоте, что и нижний край второй компенсационной панели. Таким образом, компенсационные панели и нижний край передней панели могут касаться внутренней поверхности нижней части внешнего корпуса. Это обеспечивает идеальное прилегание внутреннего каркаса во внешнем корпусе.

Предпочтительно вертикальные высоты нижних краев передней панели, первой компенсационной панели и/или второй компенсационной панели находятся на нижнем уровне сигаретной пачки. Таким образом, компенсационные панели и нижний край передней панели касаются внутренней поверхности нижней части внешнего корпуса.

Предпочтительно нижние края первой и второй боковых панелей расположены на большей вертикальной высоте, чем нижний край первой компенсационной панели, и/или расположены на большей вертикальной высоте, чем нижний край второй компенсационной панели. Это позволяет вырезать заготовку для внутреннего каркаса из картона без потери материала.

Предпочтительно первая линия сгиба и/или вторая линия сгиба представляет (представляют) собой линию перфорации или линию рилевки. Это позволяет точное и легкое сгибание компенсационных панелей относительно боковых панелей.

Вышеупомянутая проблема также разрешается с помощью сигаретной пачки, содержащей внешний корпус и внутренний каркас согласно одному из пунктов 1-13.

#### **4. Краткое описание графических материалов**

Ниже предпочтительные варианты осуществления настоящего изобретения раскрыты со ссылкой на прилагаемые фигуры, на которых:

на фиг. 1 представлен трехмерный вид предпочтительного варианта осуществления сигаретной пачки с введенным предпочтительным вариантом осуществления внутреннего каркаса;

на фиг. 2 представлен планарный вид предпочтительного варианта осуществления несогнутой заготовки внутреннего каркаса; и

на фиг. 3 представлен вид сверху предпочтительного варианта осуществления внутреннего каркаса, согнутого из заготовки согласно фиг. 2.

## **5. Описание предпочтительных вариантов осуществления**

Ниже со ссылками на фигуры описаны предпочтительные варианты осуществления настоящего изобретения.

На фиг. 1 представлен трехмерный вид иллюстративной сигаретной пачки 100 типа «твердая пачка», имеющей кубовидную форму. Упаковка 100 на фиг. 1 соответствует стандартной защищенной немнущейся коробке прямоугольного сечения с прямыми углами для удобства представления, но она также может быть со скругленными или срезанными углами. Сигаретная пачка 100 содержит внешний корпус 110 и внутренний каркас 1, выполненные из согнутого и склеенного тонкого картона или твердой бумаги. Внутреннее пространство 118 содержит пучок сигарет (не показан), обычно обернутый во внутреннюю оболочку из материала из фольги или металлизированной бумаги.

Внешний корпус 110 содержит нижнюю коробчатую часть 120 с передней панелью, двумя боковыми панелями 122, задней панелью и нижней панелью. Трехмерная откидная крышка 114 прикреплена к коробчатой части 120 с помощью гибкого шарнира 116. На фиг. 1 показана сигаретная пачка 100 с открытой крышкой 114.

Внутренний каркас 1 введен в коробчатую часть 120 внешнего корпуса 110 для придания жесткости коробчатой части 120 и для удержания крышки 114 сигаретной пачки 100 в закрытом положении за счет трения материала между внутренними поверхностями крышки и язычками 44, 45 внутреннего каркаса. Внутренний каркас 1 плотно прилегает к коробчатой части 120 таким образом, что внешние поверхности внутреннего каркаса 1 находятся в непосредственном слоистом контакте. Кроме того, внутренний каркас 1 предпочтительно приклеен к коробчатой части 120, по меньшей мере к внутренней поверхности ее передней панели.

Внутренний каркас 1 содержит переднюю панель 10, первую 20 и вторую боковую панель 30. Внутренний каркас также содержит первую 50 и вторую компенсационную панель 60, которые невидимы снаружи сигаретной пачки 1. Невидимые края внутреннего каркаса 1 показаны на фиг. 1 пунктирными линиями.

На фиг. 2 показана несогнутая заготовка для внутреннего каркаса 1 согласно варианту осуществления настоящего изобретения для использования с упаковкой со скругленными углами.

Передняя панель 1 имеет нижний край 13, который расположен в конечной сигаретной пачке на вертикальной высоте  $V$  внутреннего нижнего уровня (см. также фиг. 1) корпуса 110. Передняя панель 1 дополнительно имеет вырез 11 на верхнем крае, который позволяет пользователю лучше захватывать сигареты в сигаретной пачке 100.

Первая боковая панель 20 – на фиг. 1 левая боковая панель – непосредственно прикреплена к боковому краю 12 передней панели 10 через зону с линиями 40 изгиба, выполненную с возможностью совпадения соответствующим линиям изгиба в углах как корпуса 110, так и крышки 114 упаковки. Зона с линиями 40 изгиба обеспечивает переход передней панели 10 в первую боковую панель 20 через скругленный угол, показанный на фиг. 3. Первая боковая панель 20 изогнута относительно передней панели 10 в совокупности на  $90^\circ$  вокруг линий 40 изгиба. Изгиб вокруг линий 40 изгиба выполняется по часовой стрелке на виде сверху на фиг. 2. Зона линий 40 изгиба также может быть заменена одной линией изгиба или сгиба для получения угла, как показано на фиг. 1. Кроме того, нижний край 23 первой боковой панели 20 расположен на большей вертикальной высоте, чем нижний край 13 передней панели 10. Верхний край 21 первой боковой панели 20 расположен на той же вертикальной высоте, что и верхний край 15 передней панели 10.

Вторая боковая панель 30 – на фиг. 1 правая боковая панель – непосредственно прикреплена к противоположному боковому краю 14 передней панели 10 через зону с линиями 42 изгиба. Зона с линиями 42 изгиба обеспечивает переход передней панели 10 во вторую боковую панель 30 через скругленный угол, показанный на фиг. 3. Вторая боковая панель 30 изогнута относительно передней панели 10 в совокупности на  $90^\circ$  вокруг линий 42 изгиба. Такой изгиб вокруг линий 42 изгиба выполняется против часовой стрелки на виде сверху на фиг. 3. Зона линий 42 изгиба выполнена с возможностью совпадения соответствующим линиям изгиба в углах как корпуса 110, так и крышки 114 упаковки, но также может быть заменена одной линией изгиба или сгиба для получения угла, как показано на фиг. 1. Кроме того, нижний край 33 второй боковой панели 30 расположен на большей вертикальной высоте  $V$ , чем нижний край 13 передней панели 10. Верхний край 31 второй боковой панели 30 расположен на той же вертикальной высоте  $V$ , что и верхний край 15 передней панели 10.

Первая компенсационная панель 50 – на фиг. 1 левая боковая компенсационная панель – непосредственно прикреплена к боковому краю 22 первой боковой панели 20 с помощью первой линии 52 сгиба. Первая компенсационная панель 50 согнута на  $180^\circ$

относительно первой боковой панели 20 вокруг первой линии 52 сгиба, как показано на фиг. 3. Это сгибание вокруг первой линии 52 сгиба предпочтительно выполняется против часовой стрелки на виде сверху на фиг. 3. Таким образом, внутренняя поверхность 54 первой компенсационной панели 50 соприкасается с внешней поверхностью 24 первой боковой панели 20. В предпочтительном варианте осуществления внутренняя поверхность 54 первой компенсационной панели 50 приклеена к внешней поверхности 24 первой боковой панели 20. Это приклеивание повышает прочность внутреннего каркаса 1 при использовании и во время изготовления.

Вторая компенсационная панель 60 – на фиг. 1 правая боковая панель – непосредственно прикреплена к боковому краю 32 второй боковой панели 30 с помощью первой линии 52 сгиба. Вторая компенсационная панель 60 согнута на  $180^\circ$  относительно второй боковой панели 20 вокруг второй линии 62 сгиба, как показано на фиг. 3. Это сгибание вокруг второй линии 62 сгиба предпочтительно выполняется по часовой стрелке на виде сверху на фиг. 3. Таким образом, внутренняя поверхность 64 второй компенсационной панели 60 соприкасается с внешней поверхностью 34 второй боковой панели 30. В предпочтительном варианте осуществления внутренняя поверхность 64 второй компенсационной панели 60 приклеена к внешней поверхности 34 второй боковой панели 30. Как первая компенсационная панель 50, это приклеивание также повышает прочность внутреннего каркаса 1 при использовании и во время изготовления.

Компенсационные панели 50, 60, за счет толщины их материала, позволяют регулировать пространство 118 внутри коробки 100 от сигарет, используемое для пучка сигарет (не показан). В зависимости от диаметра используемых сигарет будет использоваться либо одна из первой и второй компенсационных панелей 50, 60, либо обе, первая и вторая компенсационные панели 50, 60.

Как показано на фиг. 1 и 2, верхние края 51, 61 первой и второй компенсационных панелей 50, 60 находятся на вертикальной высоте  $V$ , которая ниже верхних краев 124 боковых стенок 122 коробчатой части 120. Таким образом, первая и вторая компенсационные панели 50, 60 не видны пользователю.

Кроме того, верхние края 21, 31 первой и второй боковых панелей 20, 30 находятся на вертикальной высоте  $V$  выше верхних краев 51, 61 первой и второй компенсационных панелей 50, 60. Таким образом, боковые панели 20, 30 видны пользователю, когда крышка 114 открыта, но первая и вторая компенсационные панели 50, 60 не видны. Боковые панели 20, 30 и передняя панель 10 уплотняют сигаретную пачку 100, когда крышка 114 закрыта аналогичным образом, как в случае со стандартным внутренним каркасом, не влияя ни на внешний вид, ни на его техническую функциональность, поскольку компенсационные



панели 50, 60 не перекрывают боковые панели 20, 30 на верхнем конце и, таким образом, не добавляют к нему никакой дополнительной толщины.

Чтобы пользователю было проще доставать сигареты из сигаретной пачки 100, передняя панель 10 внутреннего каркаса содержит углубление 11.

Кроме того, нижние края 53, 63 первой и второй компенсационных панелей 50, 60 расположены на вертикальной высоте  $V$  нижнего края 13 передней панели 10 и внутреннего нижнего уровня  $VL$  внешнего корпуса 110. Это позволяет идеально выровнять внутренний каркас 1 внутри коробчатой части 120 и значительно улучшить жесткость сигаретной пачки 100 по нижним краям.

#### **Перечень позиций:**

- 1       внутренний каркас
- 10      передняя панель
- 12, 14 боковые края передней панели
- 13      нижний край передней панели
- 20      первая боковая панель
- 21      верхний край первой боковой панели
- 22      боковой край первой боковой панели
- 23      нижний край первой боковой панели
- 24      внешняя поверхность
- 30      вторая боковая панель
- 31      верхний край второй боковой панели
- 32      боковой край второй боковой панели
- 33      нижний край второй боковой панели
- 34      внешняя поверхность
- 40, 42 линии изгиба
- 44, 45 язычки
- 50      первая компенсационная панель
- 51      верхний край первой компенсационной панели
- 52      первая линия сгиба
- 53      нижний край первой компенсационной панели
- 54      внутренняя поверхность
- 60      вторая компенсационная панель
- 61      верхний край второй компенсационной панели
- 62      вторая линия сгиба
- 63      нижний край второй компенсационной панели

64	внутренняя поверхность
100	сигаретная пачка
110	внешний корпус
120	коробчатая часть
122	первая боковая стенка коробчатой части
124	верхний край первой боковой стенки
V	вертикальное направление/вертикальная высота
BL	нижний уровень сигаретной пачки

**ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

1. Внутренний каркас (1) сигаретной пачки (100), содержащий:
  - a. переднюю панель (10);
  - b. первую (20) и вторую боковые панели (30), при этом боковые панели (20, 30) непосредственно прикреплены к боковым краям (12, 14) передней панели с помощью линий (40, 42) изгиба; и
  - c. первую компенсационную панель (50), непосредственно прикрепленную к боковому краю (22) первой боковой панели (20) с помощью первой линии (52) сгиба, при этом первая компенсационная панель (50) согнута на  $180^\circ$  относительно первой боковой панели (20) вокруг первой линии (52) сгиба, и
  - d. верхний край (51) первой компенсационной панели (50) находится ниже верхнего края (21) первой боковой панели (20).

2. Внутренний каркас по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно содержит вторую компенсационную панель (60), прикрепленную к боковому краю (32) второй боковой панели (30) посредством второй линии (62) сгиба, при этом вторая компенсационная панель (60) согнута на  $180^\circ$  относительно второй боковой панели (30) вокруг второй линии (62) сгиба, и верхний край (61) второй компенсационной панели (60) находится ниже верхнего края (31) второй боковой панели.

3. Внутренний каркас по одному из п. 1 или п. 2, отличающийся тем, что верхний край (51) первой компенсационной панели (50) расположен ниже верхнего края (124) первой боковой стенки (122) нижней коробчатой части (120) внешнего корпуса (110) коробки (100) от сигарет и/или верхний край (61) второй компенсационной панели (60) расположен ниже верхнего края второй боковой стенки (122) внешнего корпуса (110) коробки (100) от сигарет.

4. Внутренний каркас по одному из пп. 1–3, отличающийся тем, что внутренняя поверхность (54) первой компенсационной панели (50) приклеена к внешней поверхности (24) первой боковой панели (20) и/или при этом внутренняя поверхность (64) второй компенсационной панели (60) приклеена к внешней поверхности (34) второй боковой панели (30).

5. Внутренний каркас по одному из пп. 1–4, отличающийся тем, что внутренний каркас (1) расположен таким образом, что первая компенсационная панель (50) и вторая компенсационная панель (60) находятся в непосредственном слоистом контакте с внутренней поверхностью боковой панели (122) внешнего корпуса (110) сигаретной пачки (100).

6. Внутренний каркас по одному из пп. 1–5, отличающийся тем, что боковые панели (20, 30) изогнуты относительно передней панели (10) на  $90^\circ$  вокруг соответствующих линий (40, 42) изгиба.

7. Внутренний каркас по п. 6, отличающийся тем, что линии (40, 42) изгиба, и первая (52), и вторая линии (62) сгиба параллельны друг другу и проходят в вертикальном направлении (V) сигаретной пачки.

8. Внутренний каркас по одному из пп. 1–7, отличающийся тем, что нижний край (13) передней панели (10) расположен на той же вертикальной высоте, что и нижний край (53) первой компенсационной панели (50) и/или расположен на той же вертикальной высоте, что и нижний край (63) второй компенсационной панели (60).

9. Внутренний каркас по п. 8, отличающийся тем, что вертикальные высоты нижних краев (13, 53, 63) передней панели (10), первая компенсационная панель (50) и/или вторая компенсационная панель (60) находятся на нижнем уровне (BL) сигаретной пачки (100).

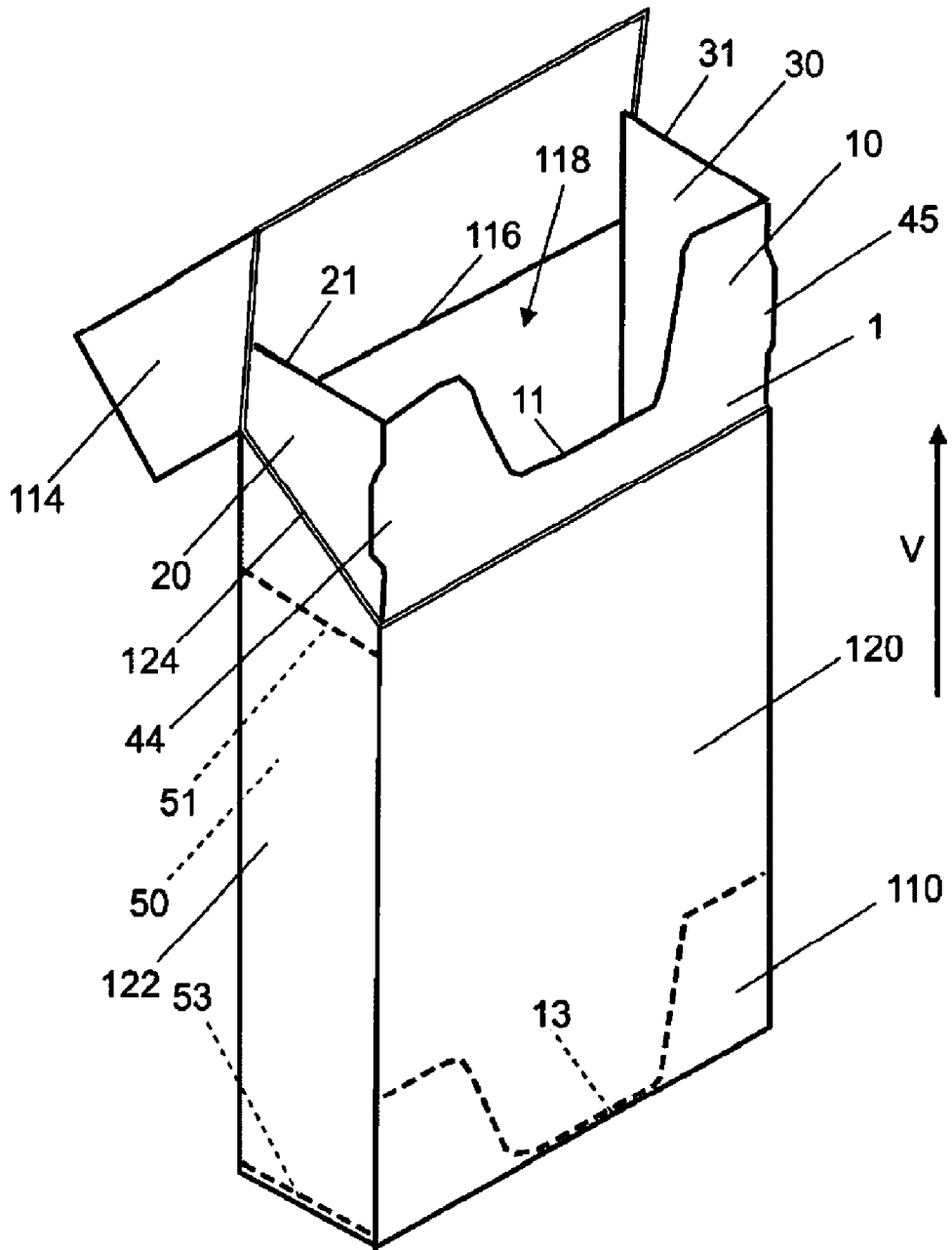
10. Внутренний каркас по одному из пп. 1–9, отличающийся тем, что нижние края (23, 33) первой (20) и второй боковых панелей (30) расположены на большей вертикальной высоте, чем нижний край (53) первой компенсационной панели (50) и/или расположены на большей вертикальной высоте, чем нижний край (63) второй компенсационной панели (60).

11. Внутренний каркас по одному из пп. 1–10, отличающийся тем, что первая линия (52) сгиба и/или вторая линия (62) сгиба представляет (представляют) собой линию перфорации или линию рилевки.

12. Сигаретная пачка (100), содержащая внешний корпус (110) и внутренний каркас (1) по одному из пп. 1–11.

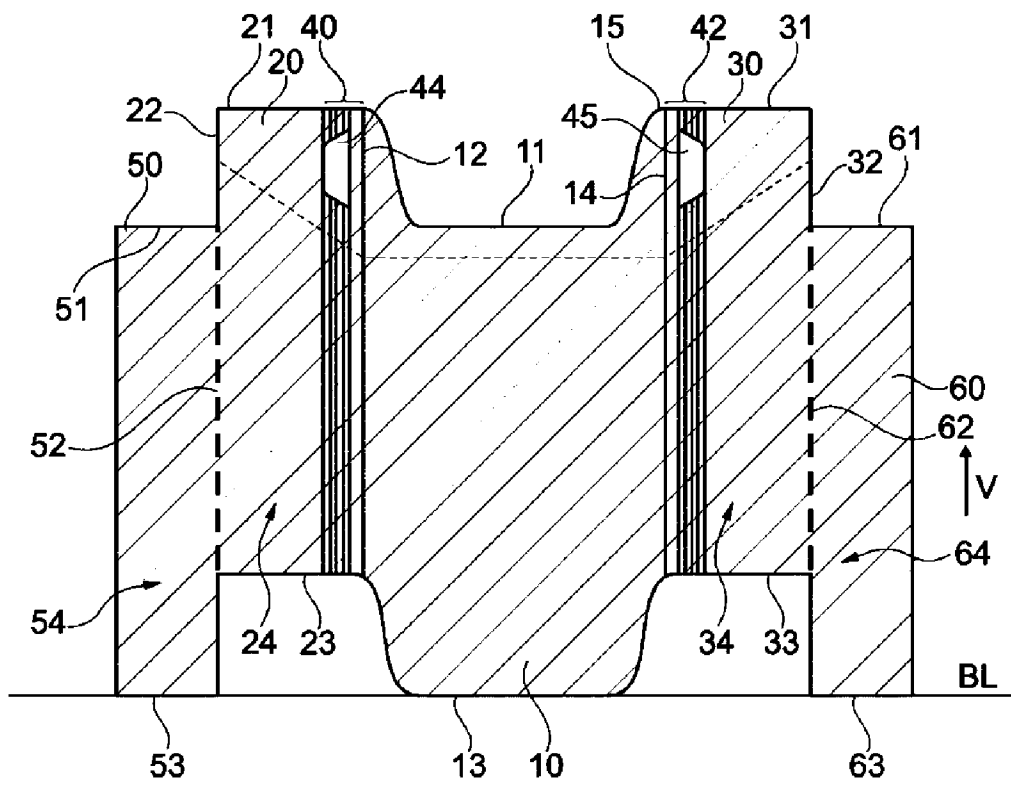
1

100

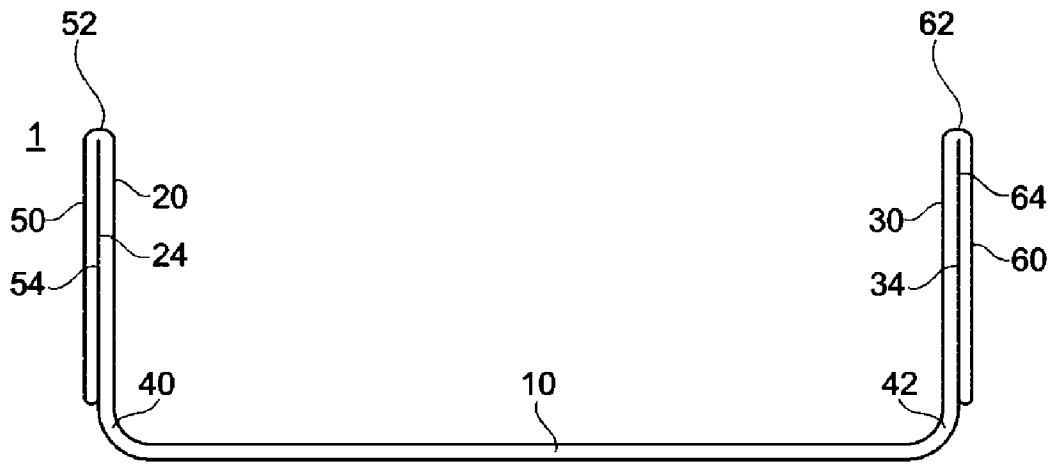


Фиг. 1

1



Фиг. 2



Фиг. 3