

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(11) **039869**(13) **B8**

**(12) ИСПРАВЛЕННОЕ ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К
ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ**

(15) Информация об исправлении
Версия исправления: 1 (W1 B1)
исправления в биб. данных, код ИНИД (71),
(72), (73)

(51) Int. Cl. **B61H 1/00** (2006.01)
F16D 65/04 (2006.01)
F16D 69/04 (2006.01)

(48) Дата публикации исправления
2022.06.08, Бюллетень №6'2022

(45) Дата публикации и выдачи патента
2022.03.22

(21) Номер заявки
202092237

(22) Дата подачи заявки
2020.09.25

(54) ТОРМОЗНАЯ КОЛОДКА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

(43) 2022.03.18
(96) KZ2020/065 (KZ) 2020.09.25
(71)(72)(73) Заявитель, изобретатель и
патентовладелец:

НИЯЗБЕКОВ АРСЕН (KZ)

(56) RU-C2-2386561
RU-C1-2691533
SU-518403
US-B2-8365884

(74) Представитель:
Туленинов А.Н. (RU)

(57) Изобретение относится к железнодорожному транспорту, а именно к тормозным колодкам железнодорожных транспортных средств. Техническим результатом изобретения является повышение срока службы тормозной колодки путем уменьшения неравномерности износа ее фрикционного элемента. Технический результат получен тормозной колодкой, включающей композиционный фрикционный элемент, тыльная часть которого армирована тыльником из перфорированной стальной ленты и проволочным каркасом, отличающейся тем, что каркас выполнен из двух одинаковых прямоугольных рамок, на одной короткой стороне каждой из которых расположен стык концов проволоки, из которой выполнена рамка, при этом конец проволоки каждой рамки отогнут по радиусам вдоль длинной стороны рамки и поперек рамки в сторону от тыльной стороны колодки, рамки соединены в каркас с образованием ушка в зоне их соединения для расположения в этом ушке отверстия для чеки крепления колодки к тормозному башмаку, при этом короткие стороны рамок соединены перемычкой, расположенной на линии стыков концов проволоки каждой рамки. Рамки соединены перемычкой, расположенной на стыке рамок, и при этом в местах примыкания рамок, концов проволок рамок и торцов перемычки к рамкам они соединены между собой электросваркой. Каркас изогнут по радиусу с центром, расположенным на оси симметрии каркаса, который меньше радиуса тыльной стороны тормозной колодки на величину расположения каркаса в массиве композиционного фрикционного элемента.

B8**039869****039869****B8**