(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ

- (43) Дата публикации заявки 2022.10.27
- (22) Дата подачи заявки 2020.12.11

(51) Int. Cl. *C07D 261/04* (2006.01)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФЛУРАЛАНЕРА

- (31) 19217100.7
- (32) 2019.12.17
- (33) EP
- (86) PCT/EP2020/085696
- (87) WO 2021/122356 2021.06.24
- (71) Заявитель: КРКА, Д.Д., НОВО МЕСТО (SI)
- **(72)** Изобретатель:

Ружиц Милош, Тестен Ана, Плевник Миха, Клобкар Андрей, Бенедик Милена, Майцен Славица, Цаник Новак Питер (SI)

(74) Представитель: Хмара М.В. (RU)

(57) Изобретение относится к улучшенному способу синтеза флураланера эффективным в экономичным путем.

СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФЛУРАЛАНЕРА

[1]Приоритет испрашивается в соответствии с Европейской заявкой на патент № 19217100, поданной 17 декабря 2019.

[2] Изобретение относится к улучшенному способу синтеза флураланера эффективным и экономичным путем.

5

10

15

20

25

30

[3] Флураланер представляет собой соединение, имеющее химическое название 4-[(5R/S)-5-(3,5-дихлорфенил)-4,5-дигидро-5-трифторметил-1,2-оксазол-3-ил]-N-[2-оксо-2-(2,2,2-трифторэтиламино)этил]-о-толуамид или 4-[5-(3,5-дихлорфенил)-4,5-дигидро-5-(трифторметил)-3-изоксазолил]-2-метил-N-[2-оксо-2-[(2,2,2-трифторэтил)амино]этил]-бензамид и имеет следующую структуру:

[4] Флураланер действует как «эктопаразитицид». Флураланер убивает блох, иксодовых клещей и микроскопических клещей, всосавших кровь собаки или кошки, воздействуя на их нервную систему. Он блокирует нормальное движение заряженных частиц (ионов) хлора в нервные клетки и из них, особенно связанных с гамма-аминомасляной кислотой (ГАМК) и глутаматом, двумя веществами, передающими информацию между нервами (нейротрансмиттерами). Это приводит к неконтролируемой деятельности нервной системы, параличу и гибели паразитов.

[5] Флураланер доступен для перорального (жевательные таблетки) и местного (точечного) введения собакам, для местного введения (точечно) кошкам и для перорального введения (добавка в питьевую воду) цыплятам. Раствор для точечного введения содержит 28 г активного вещества Флураланера на 100 мл раствора (28% масс./об.). Вспомогательными веществами в составе являются: диметилацетамид (ДМА), гликофурол, диэтилтолуамид (ДЭТА) и ацетон. Доступны пять дозировок для собак с массой тела от 2 до 56 кг и три дозировки для кошек с массой тела от 1,2 до 12,5 кг; все дозировки изготавливают из одинакового исходного раствора, содержащего 28% мас./об. флураланера.

[6]Жевательные таблетки содержат помимо активного вещества вспомогательные вещества: сахарозу, кукурузный крахмал, лаурилсульфат натрия,

стеарат магния, аспартам, глицерин, соевое масло (рафинированное), макрогол 3350 и динатрия памоат моногидрат.

[7] WO 2005/085216 раскрывает в синтетическом примере 214 способ синтеза флураланера согласно следующей схеме:

CI
$$F_3C$$
 NH_2 $O \cdot N$ $O \cdot$

5

10

15

20

[8]В раствор 1,00 г N-[4-[5-(3,5-дихлорфенил)-5-трифторметил-4,5-дигидроизоксазол-3-ил]-2-метилбензоил]глицина (2) в 30 мл дихлорметана добавляли 0,65 г гидрохлорида 1-[3-(диэтиламино)пропил]-3-этилкарбодиимида (EDC·HCI) и перемешивали при комнатной температуре в течение 15 минут, затем добавляли 0,40 г 2,2,2-трифторэтиламина и 0,40 г 4-(N,N-диметиламино)пиридина (DMAP) и перемешивали при той же температуре еще 2 часа. После завершения реакции растворитель отгоняли при пониженном давлении, остаток очищали колоночной хроматографией на силикагеле, элюируя смесью этилацетат-гексан (1:3), затем кристаллизовали из гексана, получая 0,48 г целевого продукта в виде белого кристалла. Таким образом, заявленные выходы низкие, всего около 41%.

[9] WO 2010/005048 раскрывает первый способ синтеза флураланера согласно следующей схеме:

[10] В конце реакции выделения продукта не происходит, используется только определение реакционной смеси методом ВЭЖХ.

[11] Кроме того, WO 2010/005048 раскрывает второй способ синтеза флураланера, который является одностадийным синтезом из бромированного промежуточного продукта флураланера, согласно следующей схеме:

$$CI$$
 + $H_2N \longrightarrow H_2 CF_3$ + $Ph_2P \longrightarrow PPh_2$ + $H_2N \longrightarrow H_2 CF_3$ + $Ph_2P \longrightarrow PPh_2$ - CI + $H_2N \longrightarrow H_2 CF_3$ + $H_2N \longrightarrow H_3 CF_3$ + $H_2N \longrightarrow H_3 CF_3$ + $H_2N \longrightarrow H_3 CF_3$ + $H_3N \longrightarrow H_3 CF$

[12] Кроме того, WO 2010/005048 раскрывает второй способ синтеза флураланера согласно следующей схеме:

5

- 10 [13] Хотя из предшествующего уровня техники известны различные подходы к получению флураланера из различных промежуточных соединений, все еще остается потребность в улучшенных способах получения флураланера. Существует потребность в том, чтобы сделать флураланер доступным с высоким выходом и высокой степенью чистоты, чтобы синтез был эффективным и не требовалось сложных и трудоемких процедур обработки. Более того, способы получения флураланера должны обеспечить производство в промышленных масштабах.
 - [14] S. Wangngae et al., RCS Adv. 2005, 5, 25789-25793 относится к важности последовательности добавления реагента при амидировании карбоновых кислот, опосредованном PPh₃ и I_2 .

- [15] В работе E. Valeur et al., Chem. Soc. Rev., 2009. 38, 606-631 критически рассматривают образование амидной связи, опосредованное связывающими реагентами.
- [16] Задачей изобретения является разработка способов химического синтеза флураланера, имеющих преимущества по сравнению со способами предшествующего уровня техники.

10

15

20

- [17] Эта задача была решена благодаря предмету формулы изобретения.
- [18] Неожиданно оказалось, что способ согласно настоящему изобретению значительно улучшает известные подходы к получению флураланера. Неожиданно было обнаружено, что низкий выход способа, известного из предшествующего уровня техники, т.е. из WO 2005/085216, происходит из-за нежелательной побочной реакции, которую согласно изобретению можно подавить путем добавления реагентов в определенном порядке. Неожиданно было обнаружено, что согласно способу предшествующего уровня техники до 50% материала продукта содержат «димерную примесь» следующей формулы:

$$CI \longrightarrow F_3C \longrightarrow N \longrightarrow N \longrightarrow CF_3 \longrightarrow CI$$

которая является продуктом нежелательной побочной реакции.

- [19] Неожиданно было обнаружено, что небольшая модификация способа, известного из предшествующего уровня техники, обеспечивает повышенный выход флураланера, легкую очистку и пригодность способа для промышленного производства. Настоящее изобретение предлагает способ, который сводит к минимуму образование этой димерной примеси, тем самым значительно улучшая выходы и сводя к минимуму потребность в очистке.
- [20] Без привязки к какой-либо теории предполагается, что порядок добавления определенных реагентов в реакционную смесь неожиданно снижает образование побочных продуктов, особенно димерных примесей, и тем самым существенно способствует получению флураланера с высоким выходом и с высокой чистотой (например, с чистотой более 98%). Таким образом, порядок добавления реагентов дает то преимущество, что можно избежать или свести к минимуму образование побочных продуктов, и можно избежать процедур очистки, особенно

сложных, материалоемких, трудоемких и длительных по времени, таких как колоночная хроматография.

- [21] Аспекты, полезные признаки и предпочтительные варианты осуществления настоящего изобретения, обобщенные ниже соответственно, по отдельности или в сочетании друг с другом, дополнительно способствуют решению задачи настоящего изобретения.
- [22] Первый аспект изобретения относится к способу получения флураланера формулы (1),

10 включающему стадии:

(а)предоставления композиции, содержащей

- растворитель;
- (4-(5-(3,5-дихлорфенил)-5-(трифторметил)-4,5-дигидроизоксазол-3-ил)-2-метилбензоил)глицин (2)

$$F_3C$$
 $O \cdot N$
 $O \cdot N$

15

- катализатор; предпочтительно либо (i) основание, либо (ii) N-гидроксильное соединение; и
- либо (i) 2,2,2-трифторэтиламин (или его соль, например, гидрохлорид и т.д.), либо (ii) активатор карбоновой кислоты, предпочтительно карбодиимид;
- 20 (b)добавления к композиции, предоставленной на стадии (a), либо (i) активатора карбоновой кислоты, предпочтительно карбодиимида, либо (ii) 2,2,2-трифторэтиламина (или его соли, например, гидрохлорида и т.д.);
 - (c) обеспечения прохождения реакции композиции, полученной на стадии (b), синтезируя таким образом флураланер (1); и
- 25 (d)необязательно, извлечения флураланера (1) из композиции, полученной на стадии (c).

[23] На Фиг. 1 показана хроматограмма неочищенного продукта реакции, полученного в Примере 1. На Фиг. 2 показана хроматограмма неочищенного продукта реакции, полученного в Примере 2. В каждом случае FLRAA (время удерживания около 9,5 минут) представляет собой флураланер; FLE82 (время удерживания около 3,8 минут) представляет собой исходное соединение (2); и МН913 (время удерживания около 8,7 минут) представляет собой димерную примесь.

5

10

15

20

- [24] 2,2,2-трифторэтиламин можно использовать в форме свободного основания или в виде его соли. Подходящие соли 2,2,2-трифторэтиламина включают, но не ограничиваются ими, гидрохлорид и гидробромид.
- [25] Способ согласно изобретению включает два варианта, вариант (i) и вариант (ii). Оба варианта (i) и (ii) имеют общее то, что в отличие от синтетического примера 214 WO 2005/085216 (4-(5-(3,5-дихлорфенил)-5-(трифторметил)-4,5-дигидроизоксазол-3-ил)-2-метилбензоил)-глицин (2) не может реагировать с активатором карбоновой кислоты в отсутствие катализатора и 2,2,2-трифторэтиламина (или его соли, например, гидрохлорида и т.д.), соответственно.
- [26] Композицию, полученную на стадии (а), предпочтительно перемешивают в течение по меньшей мере 10 минут, предпочтительно в течение по меньшей мере 15 минут, перед добавлением либо (i) активатора карбоновой кислоты, предпочтительно карбодиимида, либо (ii) 2,2,2-трифторэтиламина (или его соли, например, гидрохлорида и т.д.) на стадии (b).
- [27] Когда активатор карбоновой кислоты является последним реагентом, добавляемым в композицию (вариант і), его предпочтительно добавляют в композицию, полученную на стадии (а), после перемешивания композиции в течение по меньшей мере 5 минут, предпочтительно в течение по меньшей мере 10 минут, более предпочтительно по меньшей мере 15 минут. В связи с этим реагенты, входящие в композицию, полученную на стадии (а), представляют собой соединение формулы (2), 2,2,2-трифторэтиламин (или его соль, например, гидрохлорид и т.д.) и основание в качестве катализатора.
- 30 [28] Когда активатор карбоновой кислоты не является последним реагентом, добавляемым в композицию (вариант іі), отсутствующие реагенты предпочтительно добавляют в композицию, полученную на стадии (а), после перемешивания композиции в течение по меньшей мере 15 минут, предпочтительно в течение по меньшей мере 30 минут, более предпочтительно в течение по меньшей мере 60 минут. В связи с этим реагенты, входящие в композицию,

полученную на стадии (а), представляют собой соединение формулы (2), активатор карбоновой кислоты и N-гидроксильное соединение в качестве катализатора.

[29] Предпочтительно, все вышеперечисленные реагенты добавляют к растворителю в течение относительно короткого промежутка времени: менее чем за 15 мин, более предпочтительно - не более 10 мин, еще более предпочтительно - не более 5 мин.

5

10

15

- [30] Согласно варианту (i) способа согласно изобретению композиция, предоставленная на стадии (a), содержит растворитель; (4-(5-(3,5-дихлорфенил)-5-(трифторметил)-4,5-дигидроизоксазол-3-ил)-2-метилбензоил)глицин (2); катализатор, предпочтительно основание; и 2,2,2-трифторэтиламин (или его соль, например, гидрохлорид и т.д.); но еще не содержит активатора карбоновой кислоты, предпочтительно карбодиимида. Согласно этому варианту (i) способа согласно изобретению активатор карбоновой кислоты, предпочтительно карбодиимид, затем добавляют на стадии (b) в композицию, предоставленную на стадии (a).
 - [31] Согласно варианту (i) способа согласно изобретению предпочтительно все количество 2,2,2-трифторэтиламина (или его соли, например, гидрохлорида и т.д.), используемое в способе, содержится в композиции, предоставленной на стадии (a), и предпочтительно все количество активатора карбоновой кислоты, используемое в способе, добавляют на стадии (b).
- 20 [32] Согласно варианту (i) способа согласно изобретению на стадии (a) растворитель, соединение формулы (2), 2,2,2-трифторэтиламин (или его соль, например, гидрохлорид и т.д.) и катализатор смешивают друг с другом перед добавлением к ним активатора карбоновой кислоты на последующей стадии (b).
 - [33] Согласно варианту (i) способа согласно изобретению порядок смешивания растворителя, соединения формулы (2), 2,2,2-трифторэтиламина (или его соли, например, гидрохлорида и т.д.) и катализатора друг с другом на стадии (a) конкретно не ограничен.
- [34] Предпочтительный порядок смешивания (A) растворителя, (B) соединения формулы (2), (C) 2,2,2-трифторэтиламина (или его соли, например, 30 гидрохлорида и т.д.) и (D) катализатора друг с другом выбирают из группы, состоящей из (A)(B)(C)(D), (A)(B)(D)(C), (A)(C)(B)(D), (A)(C)(D)(B), (A)(D)(B)(C), (A)(D)(C), (B)(A)-(C)(D), (B)(A)(D)(C), (B)(C)(A)(D), (B)(C)(D)(A), (B)(D)(A)(C), (B)(D)(C)(A), (C)(A)(B)(D), (C)(A)(D)(B), (C)(B)(A)(D), (C)(B)(D)(A), (C)(D)(A)(B), (C)(D)(B)(A), (D)(A)-(B)(C), (D)(A)-(C)(B), (D)(B)(A)(C), (D)(B)(C)(A), (D)(C)(A)(B) и 35 (D)(C)(B)(A).

[35] Также предполагается, что два или более из компонентов: (А) растворитель, (В) соединение формулы (2), (С) 2,2,2-трифторэтиламин (или его соль, например, гидрохлорид и т.д.) и (D) катализатор, смешивают друг с другом одновременно, и/или любой из компонентов: (А) растворитель, (В) соединение формулы (2), (С) 2,2,2-трифторэтиламин (или его соль, например, гидрохлорид и т.д.) и (D) катализатор, разделяют на две или более порций, которые смешивают с другими реагентами или их порциями в любом порядке.

5

15

20

25

- [36] В предпочтительном варианте осуществления варианта (i) способа согласно изобретению стадия (a) включает подстадии:
- 10 (а-1) предоставления композиции, содержащей растворитель и (4-(5-(3,5-дихлорфенил)-5-(трифторметил)-4,5-дигидроизоксазол-3-ил)-2-метилбензоил)-глицин (2); и
 - (а-2) добавления к композиции, предоставленной на подстадии (а-1), 2,2,2-трифторэтиламина (или его соли, например, гидрохлорида и т.д.) и катализатора, предпочтительно основания; где 2,2,2-трифторэтиламин и катализатор, предпочтительно основание, можно добавлять к композиции последовательно в любом порядке, или одновременно, или в любой их частичной комбинации.
 - [37] Согласно варианту (ii) способа согласно изобретению композиция, предоставленная на стадии (а), содержит растворитель, (4-(5-(3,5-дихлорфенил)-5-(трифторметил)-4,5-дигидроизоксазол-3-ил)-2-метилбензоил)глицин (2), катализатор, предпочтительно N-гидроксильное соединение; и активатор карбоновой кислоты, предпочтительно карбодиимид; но еще не содержит 2,2,2-трифторэтиламина (или его соли, например, гидрохлорида и т.д.). Согласно этому варианту (ii) способа согласно изобретению 2,2,2-трифторэтиламин (или его соль, например, гидрохлорид и т.д.) затем добавляют на стадии (b) к композиции, предоставленной на стадии (а).
 - [38] Согласно варианту (ii) способа согласно изобретению на стадии (a) растворитель, соединение формулы (2), активатор карбоновой кислоты и катализатор смешивают друг с другом перед добавлением к ним 2,2,2-трифторэтиламина (или его соли, например, гидрохлорида и т.д.) на последующей стадии (b).
 - [39] Согласно варианту (ii) способа согласно изобретению предпочтительно все количество 2,2,2-трифторэтиламина (или его соли, например, гидрохлорида и т.д.), которое используют в способе, добавляют на стадии (b), и

предпочтительно все количество активатора карбоновой кислоты, которое используют в способе, содержится в композиции, предоставленной на стадии (а).

[40] Согласно варианту (ii) способа согласно изобретению порядок смешивания растворителя, соединения формулы (2), активатора карбоновой кислоты и катализатора друг с другом на стадии (а) конкретно не ограничен. Однако предпочтительно растворитель, соединение формулы (2) и активатор карбоновой кислоты не смешивают друг с другом в отсутствие катализатора.

5

10

15

- [41] Предпочтительный порядок смешивания (A) растворителя, (B) соединения формулы (2), (C) активатора карбоновой кислоты и (D) катализатора друг с другом выбирают из группы, состоящей из (A)(B)(C)(D), (A)(B)(D)(C), (A)(C)(B)(D), (A)(C)(D)(B), (A)(D)(B)(C), (A)(D)-(C)(B), (B)(A)(C)(D), (B)(A)(D)(C), (B)(C)(A)(D), (B)(C)(D)(A), (B)(D)(A)(C), (B)(D)(C)(A), (C)(A)(B)(D), (C)(A)(D)(B), (C)(B)(A)(D), (C)(B)(D)(A), (C)(D)(A)(B), (C)(D)(B)(A), (D)(A)-(B)(C), (D)(A)(C)(B), (D)(B)(A)(C), (D)(B)(C)(A), (D)(C)(A)(B), (D)(C)(B)(A); более предпочтительно из (A)(B)(D)(C), (A)(C)(D)(B), (A)(D)(B)(C), (A)(D)(C), (B)(A)(D)(C), (B)(C)(D)(A), (D)(A)(B)(C), (D)(A)(B), (C)(D)(B)(A), (C)(D)(B)(A), (D)(A)(B)(C), (D)(A)(B)(C), (D)(B)(C), (D)(B)(C)(A), (D)(C)(B)(A).
 - [42] Также предполагается, что два или более из компонентов: (А) растворитель, (В) соединение формулы (2), (С) активатор карбоновой кислоты и (D) катализатор, смешивают друг с другом одновременно, и/или любой из компонентов: (А) растворитель, (В) соединение формулы (2), (С) активатор карбоновой кислоты и (D) катализатор, разделяют на две или более порций, которые смешивают с другими реагентами или их порциями в любом порядке.
- [43] В предпочтительном варианте осуществления варианта (ii) способа согласно изобретению стадия (а) включает подстадии:
 - (а-1) предоставления композиции, содержащей растворитель и (4-(5-(3,5-дихлорфенил)-5-(трифторметил)-4,5-дигидроизоксазол-3-ил)-2-метилбензоил)-глицин (2); и
- (а-2) добавления к композиции, предоставленной на подстадии (а-1) активатора карбоновой кислоты, предпочтительно карбодиимида, и катализатора, предпочтительно N-гидроксильного соединения; где активатор карбоновой кислоты, предпочтительно карбодиимид, и катализатор, предпочтительно N-гидроксисукцинимид, можно добавлять к композиции последовательно в любом порядке, или одновременно, или в любой их частичной комбинации.

[44] Растворителем, используемым в реакции согласно настоящему изобретению, может быть апротонный растворитель, особенно полярный апротонный растворитель. Растворитель может быть, в частности, выбран из группы, состоящей из ацетонитрила, ацетона, N,N-диметилформамида, тетрагидрофурана, этилацетата, дихлорметана и их смесей. В частности, растворитель может по существу состоять из дихлорметана или содержать дихлорметан. Растворитель может, например, содержать по меньшей мере 50 мас.%, предпочтительно по меньшей мере 95 мас.% дихлорметана в расчете на общую массу растворителя.

5

20

- 10 [45] Соединение формулы (2), т.е. (4-(5-(3,5-дихлорфенил)-5- (трифторметил)-4,5-дигидроизоксазол-3-ил)-2-метилбензоил)глицин, который также называют N-[4-[5-(3,5-дихлорфенил)-5-трифторметил-4,5-дигидроизоксазол-3-ил]-2-метилбензоил]глицином, известен из уровня техники и может быть получен, например, как описано в документах предшествующего уровня техники, упомянутых выше.
 - [46] Концентрация промежуточного соединения формулы (2) в композиции конкретно не ограничивается и может находиться, например, в диапазоне от 1 до 100 ммоль·л⁻¹, более предпочтительно от 2 до 50 ммоль·л⁻¹, еще более предпочтительно от 5 до 20 ммоль·л⁻¹, и наиболее предпочтительно приблизительно 10 ммоль·л⁻¹.
 - [47] 2,2,2-трифторэтиламин (или его соль, например, гидрохлорид и т.д.) имеется в продаже.
 - [48] Концентрация 2,2,2-трифторэтиламина (или его соли, например, гидрохлорида и т.д.) в композиции конкретно не ограничивается и может находиться, например, в диапазоне от 5 до 320 ммоль· π^{-1} , более предпочтительно от 10 до 160 ммоль· π^{-1} , еще более предпочтительно от 20 до 80 ммоль· π^{-1} , и наиболее предпочтительно приблизительно 40 ммоль· π^{-1} .
- [49] Подходящие активаторы карбоновой кислоты известны специалистам. Согласно изобретению активатор карбоновой кислоты транзиторно реагирует с карбоксильной группой соединения (2). Эта реакция обычно включает временное образование реакционноспособных промежуточных соединений, которые затем реагируют с аминогруппой 2,2,2-трифторэтиламина (или его соли, например, гидрохлорида и т.д.), или которые впоследствии реагируют с другими реагентами с образованием других реакционноспособных промежуточных соединений, которые, в свою очередь, впоследствии реагируют с аминогруппой 2,2,2-трифторэтиламина (или его соли, например, гидрохлорида и т.д.). Типичные реакционноспособные

промежуточные продукты включают, но не ограничиваются ими, галогениды карбоновых кислот (хлориды, фториды), азиды карбоновых кислот, симметричные или смешанные ангидриды или продукты реакции с карбодиимидами.

[50] Предпочтительно активатор карбоновой кислоты выбирают из:

5

20

25

- карбодиимидов; предпочтительно выбранных из N-(3-диметиламинопропил)- N'-этилкарбодиимида HCI, также называемого 1-этил-3-(3-диметиламинопропил)- карбодиимида гидрохлоридом (EDC·HCI, EDAC·HCI, WSC·HCI), дициклогексилкарбодиимида (DCC), N-циклогексил-N'-(β-[N-метилморфолино]этил)карбодиимида (СМС) и диизопропилкарбодиимида (DIC);
- 10 реагентов фосфониевого типа, предпочтительно выбранных ИЗ бензотриазол-1-илокси-трис(диметиламино)-фосфония гексафторфосфата (ВОР), бензотриазол-1-илокси-трипирролидинофосфония гексафторфосфата (РуВОР®), бромтрипирролидинофосфония гексафторфосфата (PyBrOP®), 7-азабензотриазол-1-илокситрипирролидинофосфония гексафторфосфата (PyAOP), 15 (гидроксиимино)ацетато-О2)-три-(1-пирролидинил)-фосфония гексафторфосфата (PyOxim) и 3-(диэтоксифосфорилокси)-1,2,3-бензо[d]триазин-4(3H)-она (DEPBT);
 - реагентов аминиевого/урониевого-имониевого типа; предпочтительно выбранных из 2-(1Н-бензотриазол-1-ил)-N,N,N',N'-тетраметиламиния тетрафторбората/гексафторфосфата (ТВТU/НВТU), 2-(6-хлор-1H-бензотриазол-1ил)-N,N,N',N'-тетраметиламиния гексафторфосфата (HCTU), N-[(5-хлор-1Hбензотриазол-1-ил)-диметиламино-морфолино]-урония гексафторфосфата N-оксида (HDMC), 2-(7-аза-1Н-бензотриазол-1-ил)-N,N,N',N'-тетраметиламиния тетрафторбората/гексафторфосфата (TATU/HATU), 1-[1-(циано-2-этокси-2оксоэтилиденаминоокси)-диметиламиноморфолино]-урония гексафторфосфата (COMU), 2-(1-оксипиридин-2-ил)-1,1,3,3-тетраметилизотиоурония тетрафторбората (TOTT) и тетраметилфторформамидиния гексафторфосфата (TFFH); и
 - дополнительных связывающих реагентов; предпочтительно выбранных из N-этоксикарбонил-2-этокси-1,2-дигидрохинолина (EEDQ), ангидрида 2-пропанфосфоновой кислоты (T3P), солей 4-(4,6-диметокси-1,3,5-триазин-2-ил)-4-метилморфолиния (DMTMM), бис-трихлорметилкарбоната, также называемого трифосгеном (BTC), и 1,1'-карбонилдиимидазола (CDI).
 - [51] Указанные активаторы карбоновой кислоты имеются в продаже.
 - [52] Концентрация активатора карбоновой кислоты в композиции конкретно не ограничивается и может находиться, например, в диапазоне от 10 до 640

ммоль· π^{-1} , более предпочтительно от 20 до 320 ммоль· π^{-1} , еще более предпочтительно от 40 до 160 ммоль· π^{-1} , и наиболее предпочтительно приблизительно 85 ммоль· π^{-1} .

[53] Подходящие катализаторы для образования амида между соединением формулы (2) и 2,2,2-трифторэтиламином (или его солью, например, гидрохлоридом и т.д.) с помощью активатора карбоновой кислоты известны специалистам в данной области техники.

5

20

- [54] Катализатор обычно снижает энтальпию активации реакции, но не расходуется в ходе реакции.
- 10 [55] В предпочтительном варианте осуществления катализатор представляет собой основание, предпочтительно 4-диметиламинопиридин (DMAP). В другом предпочтительном варианте осуществления катализатор представляет собой N-гидроксильное соединение, предпочтительно N-гидроксисукцинимид (NHS). Также возможно, что катализатор включает как основание, так и N-гидроксильное соединение.
 - [56] Когда катализатор является основанием, основание предпочтительно представляет собой органическое основание, более предпочтительно выбрано из алифатических аминов, алициклических аминов и ароматических аминов. Эти амины могут быть первичными аминами, вторичными аминами или третичными аминами. Предпочтительно основание выбирают из группы, состоящей из 4-диметиламинопиридина (DIMAP), триэтаноламина, N,N-диизопропилэтиламина (DIPEA), N-метилморфолина (NMM), 2-диметиламинопиридина, 2,4,6-триметилпиридина, пиперидина и 4-(2-пиперидиноэтил)пиридина. Предпочтительно основание представляет собой 4-диметиламинопиридин (DMAP).
 - [57] Все вышеупомянутые основания имеются в продаже.
 - [58] Концентрация основания в композиции конкретно не ограничена и может находиться, например, в диапазоне от 10 до 1000 ммоль·л⁻¹, более предпочтительно от 25 до 400 ммоль·л⁻¹, еще более предпочтительно от 50 до 200 ммоль·л⁻¹, и наиболее предпочтительно приблизительно 110 ммоль·л⁻¹.
- 30 [59] Когда катализатор представляет собой N-гидроксильное соединение, N-гидроксильное соединение предпочтительно выбирают из группы, состоящей из N-гидроксисукцинимида, N-гидроксибензотриазолов, N-гидроксибензотриазинов и 2гидроксииминов (оксимов). Предпочтительно N-гидроксильное выбирают из N-гидроксисукцинимида, также называемого 1-гидроксипирролидин-35 2,5-дионом HOSu); 1-гидроксибензотриазола (HOBt), необязательно (NHS, иммобилизованного носителе, HOBt-6на твердом таком как

сульфонамидометильная смола HCI; 1-гидрокси-7-аза-1H-бензотриазола (HOAt); гидрокси-3,4-дигидро-4-оксо-1,2,3-бензотриазина (HOOBt, HODhbt) и этил-2-циано-2-(гидроксиимино)ацетата (Охута Pure®). Предпочтительно N-гидроксильное соединение представляет собой N-гидроксисукцинимид.

[60] Все указанные N-гидроксильные соединения имеются в продаже.

5

10

15

20

25

30

- [61] Концентрация N-гидроксильного соединения, предпочтительно N-гидроксисукцинимида, в композиции конкретно не ограничена и может находиться, например, в диапазоне от 10 до 640 ммоль· π^{-1} , более предпочтительно от 20 до 320 ммоль· π^{-1} , еще более предпочтительно от 40 до 160 ммоль· π^{-1} и наиболее предпочтительно приблизительно 80 ммоль· π^{-1} .
- [62] Относительное молярное соотношение соединения формулы (2) и 2,2,2-трифторэтан-1-амина (или его соли, например, гидрохлорида и т.д.) конкретно не ограничено. Предпочтительно, относительное молярное соотношение находится в диапазоне от 1:1 до 1:10, более предпочтительно от 1:2 до 1:8, еще более предпочтительно от 1:3 до 1:7 и наиболее предпочтительно примерно 1:6. Предпочтительно, относительное молярное соотношение 2,2,2-трифторэтан-1-амина (или его соли, например, гидрохлорида и т.д.) и соединения формулы (2) составляет менее 15, предпочтительно менее 14, более предпочтительно менее 13, еще более предпочтительно менее 11, даже более предпочтительно менее 10, наиболее предпочтительно менее 9 и в частности менее 8.
- [63] Относительное молярное соотношение соединения формулы (2) и активатора карбоновой кислоты конкретно не ограничено. Предпочтительно, относительное молярное соотношение находится в диапазоне от 1:0,5 до 1:5, более предпочтительно от 1:0,8 до 1:1,5, еще более предпочтительно от 1:1,1 до 1:1,4 и наиболее предпочтительно примерно 1:1,2.
- [64] Температура реакции на стадии (с) способа согласно изобретению конкретно не ограничена. Предпочтительно стадию (с) осуществляют при температуре примерно более 5°C, более предпочтительно в диапазоне от 10 до 50°C, еще более предпочтительно от 15 до 40°C, еще более предпочтительно от 20 до 30°C.
- [65] Предпочтительно способ согласно изобретению обеспечивает общий выход флураланера (1) по меньшей мере 45%, более предпочтительно по меньшей мере 50%, еще более предпочтительно по меньшей мере 55%, еще более предпочтительно по меньшей мере 65%, и наиболее предпочтительно по меньшей мере 70%.

- [66] В предпочтительных вариантах осуществления способа согласно изобретению
- катализатор представляет собой 4-(N,N-диметиламино)пиридин (DMAP) или N-гидроксисукцинимид (NHS);
 - растворитель представляет собой дихлорметан; и

10

20

- активатор карбоновой кислоты представляет собой 1-[3-(диэтиламино)пропил]-3-этилкарбодиимида гидрохлорид (EDC·HCI).
- [67] Кроме того, проведение реакции согласно настоящему изобретению может выгодно способствовать минимизации примесей, таких как, в частности, димерная примесь формулы

$$CI \longrightarrow CI \longrightarrow CF_3$$

$$CI \longrightarrow F_3C$$

$$CI \longrightarrow CF_3$$

$$CI \longrightarrow CI$$

- [68] Содержание димерной примеси в конечном продукте составляет менее 0,2 % по площади, определяемой методом ВЭЖХ, предпочтительно менее 0,15 % по площади, определяемой методом ВЭЖХ.
 - [69] После стадии (с) можно выделить флураланер высокой степени чистоты на необязательной стадии (d) предпочтительно путем извлечения флураланера (непосредственно) из композиции. Предпочтительно в процессе извлечения флураланера сначала разрушают избыток активаторов карбоновой кислоты, что предпочтительно выполняют путем гашения реакции водным раствором кислоты (предпочтительно 5 % HCI_{водн}). Затем осуществляют экстракцию в органическую фазу путем перемешивания двухфазной смеси, после этого фазы разделяют и промывают водную фазу снова органическим растворителем, в котором проводили реакцию. Объединенные органические фазы упаривают в вакууме и получают продукт от желтоватого до белого цвета.
 - [70] Флураланер может быть получен в виде продукта высокой чистоты, т.е. все примеси согласно ВЭЖХ могут составлять <0,30 % по площади, за

исключением чистоты продукта со временем удерживания около 1,035 минут, что является результатом примеси, присутствующей в исходном материале.

[71] Чистоту флураланера в целом можно определить с помощью следующего метода ВЭЖХ: колонка: Acquity CSH C18, 100x2,1 мм, 1,7 мкм, предколонка; скорость потока: 0,2 мл/мин; температура колонки: 25° C, длина волны: УФ 260 нм; подвижная фаза: элюент А: 5 мМ K_2 HPO₄, элюент В: 98% ацетонитрил; градиент:

Время	% об/об А	% об/об В
Время (мин)		
0-1	60	40
7-10	30	70
15-17	0	100
18-20	60	40

5

15

20

25

- [72] Подготовка образца: Точно взвесить около 10 мг образца и растворить 10 в 10 мл метанола. Расчет: использовать метод процента площади. Не интегрировать пики растворителя.
 - [73] Следующие примеры иллюстрируют изобретение и никоим образом не предназначены для ограничения объема изобретения.

Пример 1 - Синтез флураланера согласно варианту (і)

- [74] 10,0 г (21 ммоль) (4-(5-(3,5-дихлорфенил)-5-(трифторметил)-4,5-дигидроизоксазол-3-ил)-2-метилбензоил)глицина помещали в 300 мл дихлорметана при комнатной температуре (20–25°С), в реактор добавляли 12,5 г (126,2 ммоль) 2,2,2-трифторэтан-1-амина и 4 г (32,7 ммоль) ДМАП (4-диметиламинопиридина) и встряхивали в течение по меньшей мере 15 минут с получением суспензии от белого до желтоватого цвета. Затем добавляли 4,8 г (25 ммоль) 1-этил-3-(3-диметиламинопропил)карбодиимида гидрохлорида (EDC·HCI) и смесь перемешивали до завершения реакции согласно анализу ВЭЖХ.
- [75] Затем добавляли 300 мл 5 % водного раствора соляной кислоты, перемешивали не менее 15 минут и разделяли две фазы. Водную фазу промывали 100 мл дихлорметана и отделяли органическую фазу. Обе органические фазы объединяли и растворитель выпаривали, получая белый продукт (10,7 г) с чистотой по ВЭЖХ выше 95% по площади. Выход реакции составил 91,8 %.
- [76] Продукт предыдущей стадии добавляли в смесь 19,3 мл этилацетата и 30 64,2 мл толуола. Смесь некоторое время перемешивали и нагревали до 80°С, получая желтый раствор. При необходимости раствор фильтровали. Прозрачный раствор охлаждали до 0–5°С, перемешивали для осаждения продукта, который

фильтровали. Продукт промывали той же смесью этилацетата и толуола (3,9 мл:12,8 мл) и хорошо отсасывали. Продукт сушили и после сушки получали 8,8 г белого продукта с чистотой по ВЭЖХ выше 99% по площади. Остаточное содержание соединения (2), определенное с помощью ВЭЖХ, составляло менее 0,017% по площади. Содержание димерной примеси по данным ВЭЖХ составляло менее 0,14% по площади.

[77] Общий выход для обеих стадий составлял 75,5 %.

Пример 2 - Синтез флураланера согласно варианту (ii)

5

20

- [78] 10,0 г (21 ммоль) (4-(5-(3,5-дихлорфенил)-5-(трифторметил)-4,510 дигидроизоксазол-3-ил)-2-метилбензоил)глицина помещали в 300 мл дихлорметана
 при комнатной температуре (20–25°С), добавляли 2,7 г (23,4 ммоль) NHS
 (гидроксисукцинимида, 1-гидроксипирролидин-2,5-диона) и 4,8 г (25 ммоль) 1-этил-3(3-диметиламинопропил)карбодиимида гидрохлорида (EDC·HCI) и перемешивали.
 Через некоторое время (примерно 75 мин) к смеси добавляли 12,5 г (126,2 ммоль)
 2,2,2-трифторэтан-1-амина и смесь перемешивали до окончания реакции по данным
 ВЭЖХ.
 - [79] Затем к смеси добавляли 300 мл воды, перемешивали не менее 15 минут и оставляли для разделения фаз. Органическую фазу отделяли, а водную фазу промывали 100 мл дихлорметана. Обе органические фазы объединяли и растворитель выпаривали, получая сухой желтоватый продукт (11,1 г) с чистотой по ВЭЖХ выше 93% по площади. Выход реакции составил 95,2%.
 - [80] Продукт предыдущей стадии помещали в смесь 20 мл этилацетата и 66,6 мл толуола. Смесь некоторое время перемешивали и нагревали до 80°С, получая желтый раствор. При необходимости раствор фильтровали. Прозрачный раствор охлаждали до 0–5°С и перемешивали для осаждения продукта, который затем фильтровали и промывали той же смесью этилацетата и толуола (3,9 мл : 12,8 мл), и хорошо отсасывали. Продукт сушили и получали 8,6 г белого продукта с чистотой по ВЭЖХ выше 98% по площади.
- [81] Остаточное содержание соединения (2), определенное с помощью 30 ВЭЖХ, составляло менее 0,14% по площади. Содержание димерной примеси, определенное с помощью ВЭЖХ, составляло менее 0,13% по площади.
 - [82] Общий выход для обеих стадий составлял 73,9 %.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Способ получения флураланера формулы (1),

5 включающий стадии, на которых:

(а)предоставляют композицию, содержащую

- растворитель;
- (4-(5-(3,5-дихлорфенил)-5-(трифторметил)-4,5-дигидроизоксазол-3-ил)-2-метилбензоил)глицин (2)

- катализатор; предпочтительно либо (i) основание, либо (ii) N-гидроксильное соединение; и
- либо (i) 2,2,2-трифторэтиламин или его соль, либо (ii) активатор карбоновой кислоты;
- 15 (b)добавляют к композиции, предоставленной на стадии (a), либо (i) активатор карбоновой кислоты, либо (ii) 2,2,2-трифторэтиламин или его соль;
 - (c) обеспечивают прохождение реакции композиции, полученной на стадии (b), синтезируя таким образом флураланер (1); и
- (d)необязательно, извлекают флураланер (1) из композиции, полученной на 20 стадии (c).
 - 2. Способ по п. 1, где (i) композиция, предоставленная на стадии (a), содержит 2,2,2-трифторэтиламин или его соль, и где на стадии (b) добавляют активатор карбоновой кислоты.
- 3. Способ по п. 2, где все количество 2,2,2-трифторэтиламина или его соли, которое используют в способе, содержится в композиции, предоставленной на

- стадии (a), и где все количество активатора карбоновой кислоты, которое используют в способе, добавляют на стадии (b).
- 4. Способ по любому из предшествующих пунктов, где композиция, предоставленная на стадии (а), содержит растворитель, (4-(5-(3,5-дихлорфенил)-5-(трифторметил)-4,5-дигидроизоксазол-3-ил)-2-метилбензоил)глицин (2), катализатор и 2,2,2-трифторэтиламин или его соль, но ещё не содержит активатора карбоновой кислоты; и где активатор карбоновой кислоты затем добавляют на стадии (b) в композицию, предоставленную на стадии (а).
 - 5. Способ по п. 4, где стадия (а) включает подстадии, на которых:

15

20

- 10 (а-1) предоставляют композицию, содержащую растворитель и (4-(5-(3,5-дихлорфенил)-5-(трифторметил)-4,5-дигидроизоксазол-3-ил)-2-метилбензоил)глицин (2); и
 - (а-2) добавляют к композиции, предоставленной на подстадии (а-1), 2,2,2-трифторэтиламин или его соль и катализатор.
 - 6. Способ по п. 1, где (ii) композиция, предоставленная на стадии (a), содержит активатор карбоновой кислоты, и где на стадии (b) добавляют 2,2,2-трифторэтиламин или его соль.
 - 7. Способ по п. 6, где все количество 2,2,2-трифторэтиламина или его соли, которое используют в способе, добавляют на стадии (b), и где все количество активатора карбоновой кислоты, которое используют в способе, содержится в композиции, предоставленной на стадии (a).
 - 8. Способ по любому из п.п. 1, 6 или 7, где композиция, предоставленная на стадии (а), содержит растворитель, (4-(5-(3,5-дихлорфенил)-5-(трифторметил)-4,5-дигидроизоксазол-3-ил)-2-метилбензоил)глицин (2), катализатор и активатор карбоновой кислоты, но ещё не содержит 2,2,2-трифторэтиламин или его соль; и где 2,2,2-трифторэтиламин или его соль затем добавляют на стадии (b) в композицию, предоставленную на стадии (а).
 - 9. Способ по п. 8, где стадия (а) включает подстадии, на которых:
- (а-1) предоставляют композицию, содержащую растворитель и (4-(5-(3,5-30 дихлорфенил)-5-(трифторметил)-4,5-дигидроизоксазол-3-ил)-2-метилбензоил)глицин (2); и
 - (a-2) добавляют к композиции, предоставленной на подстадии (a-1), активатор карбоновой кислоты и катализатор.
- 10. Способ по любому из предшествующих пунктов, где катализатор 35 представляет собой основание.

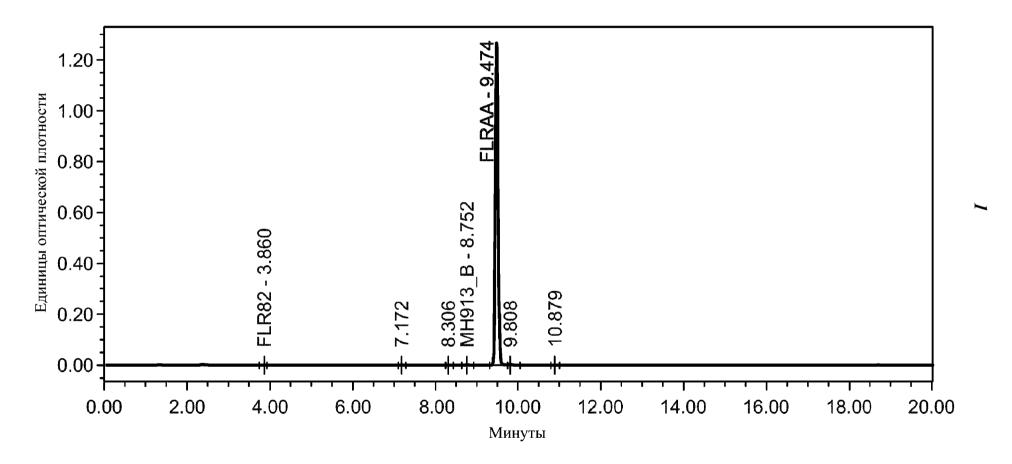
- 11. Способ по п. 10, где основание выбирают из группы, состоящей из 4-диметиламинопиридина, триэтаноламина, N,N-диизопропилэтиламина, N-метилморфолина, 2-диметиламинопиридина, 2,4,6-триметилпиридина, пиперидина и 4-(2-пиперидиноэтил)пиридина; предпочтительно 4-диметиламинопиридина.
- 12. Способ по любому из п.п. 1-9, где катализатор представляет собой N-гидроксильное соединение.

10

20

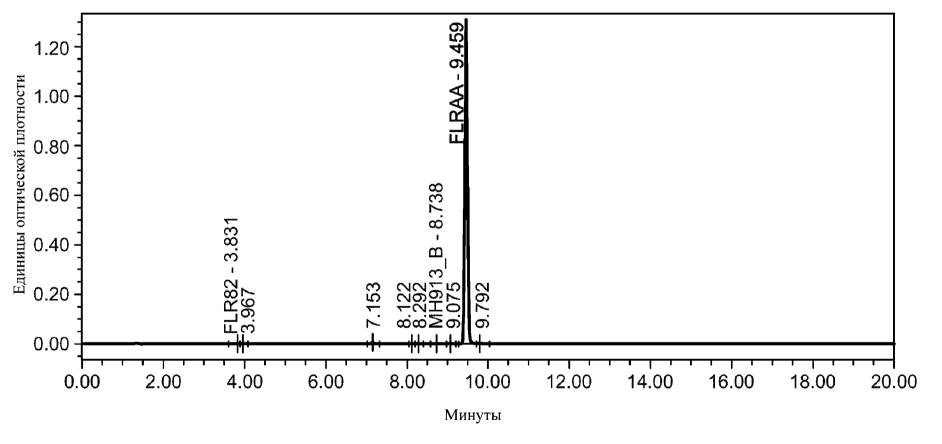
- 13. Способ по п. 12, где N-гидроксильное соединение выбирают из группы, состоящей из N-гидроксисукцинимида, N-гидроксибензотриазолов, N-гидроксибензотриазинов и 2-гидроксииминов; предпочтительно N-гидроксисукцинимида.
- 14. Способ по любому из предшествующих пунктов, где растворитель выбирают из группы, состоящей из ацетонитрила, ацетона, N,N-диметилформамида, тетрагидрофурана, этилацетата, дихлорметана и их смесей; предпочтительно дихлорметана.
- 15. Способ по любому из предшествующих пунктов, где активатор карбоновой кислоты выбирают из карбодиимидов, реагентов фосфониевого типа и реагентов аминиевого/урониевого-имониевого типа.
 - 16. Способ по п. 15, где активатор карбоновой кислоты представляет собой карбодиимид, выбранный из 1-этил-3-(3-диметиламинопропил)карбодиимида гидрохлорида, дициклогексилкарбодиимида, N-циклогексил-N'-(β-[N-метилморфолино]этил)-карбодиимида и диизопропилкарбодиимида, предпочтительно 1-этил-3-(3-диметиламинопропил)карбодиимида гидрохлорида.
 - 17. Способ по любому из предшествующих пунктов, где относительное молярное соотношение 2,2,2-трифторэтан-1-амина или его соли и соединения формулы (2) составляет менее 15, предпочтительно менее 14.
 - 18. Способ по любому из предшествующих пунктов, где относительное молярное соотношение соединения формулы (2) и 2,2,2-трифторэтан-1-амина или его соли находится в диапазоне от 1:1 до 1:10.
- 19. Способ по любому из предшествующих пунктов, где относительное молярное соотношение соединения формулы (2) и активатора карбоновой кислоты находится в диапазоне от 1:0,5 до 1:5.
 - 20. Способ по любому из предшествующих пунктов, где стадию (с) осуществляют при температуре в диапазоне от 10 до 50 °C.
 - 21. Способ по любому из предшествующих пунктов, где

- катализатор представляет собой 4-(N,N-диметиламино)пиридин (DMAP) или N-гидроксисукцинимид (NHS);
 - растворитель представляет собой дихлорметан; и
- активатор карбоновой кислоты представляет собой 1-[3-5 (диэтиламино)пропил]-3-этилкарбодиимида гидрохлорид (EDC·HCI).
 - 22. Способ по любому из предшествующих пунктов, который обеспечивает общий выход флураланера (1) по меньшей мере 45%, предпочтительно по меньшей мере 50%.



ФИГ. 1





ФИГ. 2