

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(21) **202192458** (13) **A1**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ

(43) Дата публикации заявки
2022.02.16

(51) Int. Cl. **B65D 33/25** (2006.01)
B65D 75/58 (2006.01)
B65D 85/10 (2006.01)
B65B 5/00 (2006.01)

(22) Дата подачи заявки
2020.04.20

(54) ПОВТОРНО ЗАКРЫВАЕМАЯ УПАКОВКА И СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОВТОРНО ЗАКРЫВАЕМОЙ УПАКОВКИ

(31) **19171287.6**

(72) Изобретатель:
Грау Лаура (DE)

(32) **2019.04.26**

(33) **EP**

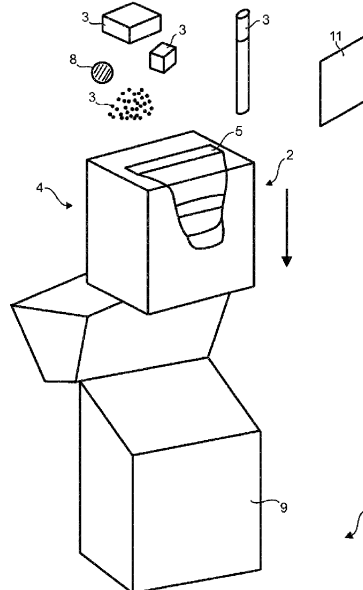
(74) Представитель:
**Поликарпов А.В., Соколова М.В.,
Путинцев А.И., Черкас Д.А., Игнатъев
А.В., Билык А.В., Дмитриев А.В.,
Бучака С.М., Бельтюкова М.В. (RU)**

(86) **PCT/EP2020/061012**

(87) **WO 2020/216721 2020.10.29**

(71) Заявитель:
ДжейТи ИНТЕРНЭШНЛ СА (CH)

(57) Изобретение относится к повторно закрываемой упаковке, содержащей полость для хранения продуктов, расположенных внутри тары, окружающей полость, при этом тара проходит вдоль продольного направления и имеет заднюю сторону и переднюю сторону, соединенные друг с другом на продольных сторонах, параллельных продольному направлению, и дополнительно имеет верхнюю сторону и нижнюю сторону, при этом они обе проходят вдоль пересекающихся направлений относительно указанного продольного направления, при этом на одной из верхней стороны или нижней стороны тары расположена застежка, при этом застежка реверсивно соединяет две закрывающие части тары, при этом соответствующие концевые части двух закрывающих частей тары герметично скреплены друг с другом как герметично закрывающий элемент, при этом герметично закрывающий элемент сложен плоско и прикреплен либо к передней стороне, либо к задней стороне тары перед первым открытием повторно закрываемой упаковки, при этом перед указанным первым открытием повторно закрываемой упаковки между застежкой и герметично закрывающим элементом расположена отрывная полоска, при этом отрывная полоска соединяет не герметизированные первую и вторую части каждой из двух закрывающих частей тары.



A1

202192458

202192458

A1

Повторно закрываемая упаковка и способ изготовления повторно закрываемой упаковки

Настоящее изобретение относится к повторно закрываемой упаковке и способу изготовления упаковки согласно ограничительной части пунктов 1 и 15 настоящей формулы изобретения.

Множество продуктов продается в упаковках с закрывающим элементом с защитой от вскрытия. Один пример для такого закрывающего элемента с защитой от вскрытия представляет собой оберточную пленку, часто выполненную из пластика и добавляемую к упаковке с помощью термоусадочной технологии, в сочетании с отрывной лентой. Тем не менее, такая пленка не представляет собой повторно закрываемую упаковку. Более того, первое открытие таких пленок часто представляет собой трудную процедуру. Ссылочные документы US20110235947A1 и DE20220666U1 указывают на объект предоставления повторно закрываемой упаковки для различных предметов.

Следовательно, целью настоящего изобретения является предоставление повторно закрываемой упаковки и способа изготовления повторно закрываемой упаковки, который позволяет легкое открытие упаковки.

Вышеупомянутые проблемы решаются повторно закрываемой упаковкой, содержащей полость для хранения продуктов, расположенных внутри тары, окружающей полость, при этом тара проходит вдоль продольного направления, и имеет заднюю сторону и переднюю сторону, соединенные друг с другом на продольных сторонах, параллельных продольному направлению, и дополнительно имеет верхнюю сторону и нижнюю сторону, при этом они обе проходят вдоль пересекающихся направлений относительно указанного продольного направления, при этом на одной из верхней стороны или нижней стороны тары расположена застежка, при этом другая сторона из верхней стороны или нижней стороны перманентно герметично закрыта, при этом застежка реверсивно соединяет две закрывающие части тары, при этом соответствующие концевые части двух закрывающих частей тары герметично скреплены друг с другом как герметично закрывающий элемент, при этом герметично закрывающий элемент сложен плоско и прикреплен либо к передней стороне, либо к задней стороне тары перед первым открытием повторно закрываемой упаковки, при этом перед указанным первым открытием повторно закрываемой упаковки между застежкой и герметично закрывающим элементом расположена отрывная полоска, при этом отрывная полоска соединяет не герметизированные первую и вторую части каждой из двух закрывающих частей тары.

Комбинация закрывающего элемента в виде застежки и отрывной полоски обеспечивает для пользователя удобство при первом и последующих открытиях. Более того, надежное закрывающее устройство в виде застежки выполнено в сочетании с закрывающим элементом с защитой от

вскрытия в виде отрывной полоски. Прикрепление герметично закрывающего элемента вместе с концевыми частями двух закрывающих частей к таре сохраняет форму упаковки удобной и компактной.

Предпочтительно две закрывающие части следует понимать как проходящие только от застежки до их концевых частей возле герметично закрывающего элемента. Предпочтительно, чтобы повторно закрываемая упаковка не содержала частей, где часть одной из двух закрывающих частей ориентирована противоположно другой части одной из двух закрывающих частей.

Предпочтительно две закрывающие части содержат только одну единственную складку, в соответствии с чем одна из закрывающих частей расположена в контакте с верхней стороной или нижней стороной, а также с передней стороной или задней стороной. Предпочтительно не герметизированные первая и вторая части каждой из двух закрывающих частей тары расположены между концевыми частями двух закрывающих частей и застежкой.

Если пользователь желает достать продукты из тары, должна быть удалена отрывная полоска и открыта застежка, вследствие чего две закрывающие части тары могут быть раздвинуты в разные стороны с образованием в таре отверстия.

Предпочтительно, чтобы отрывная полоска не находилась в контакте ни с застежкой, ни с герметично закрывающим элементом. Это касается как состояния до первого открытия, так и состояния после первого открытия, что обеспечивает достаточно свободного пространства для удаления отрывной полоски при первом открытии без влияния наличия застежки и/или герметично закрывающего элемента и без повреждения застежки и/или герметично закрывающего элемента. Предпочтительно на состояние герметично закрывающего элемента не влияет удаление отрывной полоски и/или открытие застежки. Предпочтительно герметично закрывающий элемент остается прикрепленным к передней стороне или задней стороне после первого открытия.

Согласно предпочтительному варианту осуществления продольная протяженность застежки проходит параллельно направлению ширины тары. Предпочтительно продольная протяженность застежки представляет собой направление открытия застежки (направление, вдоль которого застежка открывается). Предпочтительно направление ширины тары проходит перпендикулярно продольному направлению тары и/или проходит перпендикулярно направлению высоты тары. Предпочтительно общая ширина тары, измеренная вдоль ее направления ширины, меньше общей длины тары, измеренной вдоль ее продольного направления. Предпочтительно общая высота тары, измеренная вдоль ее направления высоты, меньше общей ширины тары, измеренной вдоль ее направления ширины. Таким образом, застежка предпочтительно расположена параллельно протяженности, имеющей среднюю длину. Таким образом, размер застежки может быть выбран

достаточно большим, чтобы позволить доставать продукты из тары, и достаточно маленьким, чтобы обеспечить экономичную конструкцию упаковки.

Согласно предпочтительному варианту осуществления настоящего изобретения продольная протяженность застежки проходит параллельно продольной протяженности герметично закрывающего элемента и/или продольной протяженности отрывной полоски.

Таким образом, застежка, герметично закрывающий элемент и отрывная полоска предпочтительно проходят параллельно относительно друг друга. Как следствие, расстояние между застежкой и отрывной полоской, а также расстояние между отрывной полоской и герметично закрывающим элементом имеют одинаковое значение по всей продольной протяженности и, таким образом, могут оставаться небольшими. Более того, конструкция упаковки отмечена как единообразная.

Более того, предпочтительно, чтобы длина застежки превышала длину отрывной полоски, и/или длина отрывной полоски превышала длину герметично закрывающего элемента. Предпочтительно длина застежки равна или меньше общей ширины тары. Предпочтительно длина отрывной полоски и/или длина герметично закрывающего элемента меньше общей ширины тары.

Сохранение длины отрывной полоски на среднем уровне обеспечивает длину, достаточно большую для обеспечения надежного закрытия и достаточно маленькую для ее быстрого отрывания.

Внутри полости возможно расположение источника ароматизатора. Этот источник ароматизатора приспособлен для придания аромата предметам, хранящимся в повторно закрываемой упаковке. Например, сигареты, хранящиеся в такой упаковке, могут быть ароматизированы источником ментолового ароматизатора.

Согласно предпочтительному варианту осуществления застежка представляет собой предохранительную застежку, содержащую замыкающее устройство для обеспечения закрытого состояния застежки. Если внутри упаковки хранятся предметы, которые могут представлять опасность для определенных лиц, например, для детей, предохранительная застежка предотвращает извлечение предметов из упаковки указанными лицами, если не был преодолен определенный предохранительный механизм.

Предпочтительно застежка содержит первую и вторую боковые части, выполненные с возможностью реверсивного соединения друг с другом, при этом каждая из первой и второй боковых частей застежки прикреплена к одной из двух закрывающих частей тары. Это

представляет собой простой открывающий механизм, который является надежным и воспроизводимым.

Для содействия простому открытию застежка может содержать бегунок, реверсивно соединяющий первую и вторую боковые части застежки. При перемещении бегунка вдоль направления открытия застежки застежка открывается или закрывается.

Предпочтительно, чтобы первая боковая часть застежки содержала первый профиль, а вторая боковая часть застежки содержала второй профиль, при этом первый и второй профили приспособлены к взаимному замыканию друг с другом. Предпочтительно первый профиль имеет первую форму, а второй профиль имеет вторую форму. Предпочтительно первая форма отличается от второй формы. Предпочтительно первая форма сопрягается со второй формой. Предпочтительно поперечное сечение первой формы, перпендикулярное продольной протяженности застежки, содержит выпуклую часть, имеющую первый диаметр.

Предпочтительно поперечное сечение второй формы, перпендикулярное продольной протяженности застежки, содержит вогнутую часть, имеющую второй диаметр. Предпочтительно первый диаметр равен второму диаметру.

Согласно предпочтительному варианту осуществления как первый профиль, так и второй профиль содержит множество прорезей, проходящих перпендикулярно продольной протяженности застежки и/или равномерно распределенных по всей длине первого и второго профилей.

Прорези представляют собой выемки в материале, которые способны изменять звук, производимый в процессе открытия или в процессе закрытия застежки при отделении двух профилей друг от друга или при их соединении друг с другом. Таким образом, можно создать застежку с индивидуальным звуком открытия для конкретного продукта. Например, если предметы, хранящиеся в упаковке, представляют собой предметы, имеющие технический вид (например, винты или гайки), звук открытия может напоминать звук двигателя. Если предметы, хранящиеся в упаковке, представляют собой предметы косметического ухода (например, ватные палочки или искусственные ногти), звуком открытия может быть тихий звон. Более того, звук открытия может служить для родителей звуковым сигналом предупреждения, если ребенок пытается открыть упаковку, в которой хранятся опасные или запрещенные для детей предметы.

Звук открытия и звук закрытия могут отличаться. Это может быть достигнуто предоставлением прорезей вдоль направления открытия застежки, при этом форма по меньшей мере одной из прорезей отличается от формы по меньшей мере одной из последующих прорезей. Более того, расстояние между двумя соседними прорезями может отличаться по всей длине первого или второго профиля.

Предпочтительно, чтобы тара содержала две половины, соединенные друг с другом сварным наружным швом по указанным продольным сторонам, и чтобы тара содержала одну из указанных верхней или нижней сторон без застежки. Предпочтительно две половины идентичны друг другу. Таким образом, количество отдельных частей, необходимых для производства тары, невелико, что снижает затраты.

Например, тара изготовлена из материала из фольги, предпочтительно материала из металлизированной фольги. Этот материал из фольги может представлять собой пластиковую фольгу или бумажный слой, покрытый металлическим слоем, таким как слой алюминия. Предпочтительно материал из фольги является воздухонепроницаемым, что помогает сохранить вкус или качество товаров или скоропортящихся продуктов, таких как пищевые продукты или сигареты.

Предпочтительно, чтобы материал из фольги являлся гибким материалом из фольги. Это позволяет хранить предметы, создавая в таре вакуум после наполнения.

Согласно предпочтительному варианту осуществления упаковка дополнительно содержит внешнюю упаковку, окружающую тару, при этом внешняя упаковка изготовлена из картона. Таким образом, внешняя упаковка может быть выполнена устойчивой и в то же время изготовлена экологически безопасным способом.

Предпочтительно повторно закрываемая упаковка также содержит укрепляющий элемент, вставленный в тару. Этот укрепляющий элемент предпочтительно изготовлен из картона.

Задача настоящего изобретения также решается способом изготовления повторно закрываемой упаковки,

причем способ включает следующие этапы:

- (101) предоставление двух половин тары,
- (102) герметизация двух половин тары по двум продольным сторонам с образованием трубки, проходящей вдоль продольного направления параллельно продольным сторонам,
- (103) предоставление застежки, содержащей бегунок и первую и вторую боковую часть, при этом бегунок реверсивно соединяет первую и вторую боковую часть застежки,
- (104) прикрепление каждой из первой и второй боковых частей застежки к одной из двух закрывающих частей тары,
- (105) закрытие застежки,
- (106) наполнение трубки по меньшей мере одним продуктом,

(107) герметизация трубки в положении ниже по меньшей мере одного продукта, при этом трубка образует две закрывающие части тары, расположенные выше по меньшей мере одного продукта, (108) прикрепление концевой части каждой из двух закрывающих частей тары к передней стороне или к задней стороне тары герметично закрывающим элементом.

Согласно альтернативному варианту осуществления этапа (103) предоставляется застежка, которая не содержит бегунок и содержит первую и вторую боковую часть, при этом первая и вторая боковые части застежки выполнены с возможностью реверсивного соединения друг с другом.

Предпочтительно этап (104) включает прикрепление каждой из первой и второй боковых частей застежки к одной из двух закрывающих частей тары приклеиванием, иногда с последующим нагревом после приклеивания.

Предпочтительно после этапа (105) в трубку вставляется укрепляющий элемент перед выполнением этапа (106). Этот укрепляющий элемент предпочтительно выполнен из укрепляющего пластинчатого элемента, обеспечивая сохранение формы продуктов. Более того, помогает то, что сварные наружные швы можно сплющить по сторонам, а герметично закрывающий элемент может быть прижат для прикрепления к передней или задней стороне тары.

Для всех предпочтительных вариантов осуществления способа, как описано в настоящем документе, возможно использование одного или нескольких признаков, описанных в отношении повторно закрываемой тары. Для всех предпочтительных вариантов осуществления повторно закрываемой тары, как описано в настоящем документе, возможно использование одного или нескольких признаков, описанных в отношении способа.

Дополнительные преимущества, цели и признаки настоящего изобретения будут описаны только в качестве примера в последующем описании со ссылкой на прилагаемые фигуры. На фигурах подобные компоненты в разных вариантах осуществления могут иметь одинаковые ссылочные обозначения.

На фигурах показано следующее:

на фиг. 1 представлен схематический вид предпочтительного варианта осуществления повторно закрываемой упаковки согласно настоящему изобретению;

на фиг. 2 представлен схематический вид тары повторно закрываемой упаковки согласно фиг. 1 в первом состоянии;

на фиг. 3а представлен схематический вид тары повторно закрываемой упаковки согласно фиг. 1 во втором состоянии;

на фиг. 3б представлен схематический вид тары повторно закрываемой упаковки согласно фиг. 1 в третьем состоянии;

на фиг. 4 представлен вид спереди по фиг. 2;

на фиг. 5а, 5б представлены разные виды частей тары согласно фиг. 2;

на фиг. 6а, 6б представлены разные этапы производства тары согласно фиг. 2.

Для ясности следует отметить, что не все элементы повторно закрываемой упаковки 1 показаны на каждой фигуре. Например, внешняя упаковка 9, окружающая тару 4, показана только на фиг. 1.

Согласно фиг. 1 и 2 повторно закрываемая упаковка 1 показана в первом состоянии А1. Это означает, что застежка 5 закрыта, а отрывная полоска 7 нетронута. Первое состояние А1 представляет собой состояние перед первым открытием повторно закрываемой упаковки 1. Как показано, отрывная полоска 7 расположена между застежкой 5 и герметично закрывающим элементом 6 и соединяет не герметизированные первую и вторую части 472, 473, 482, 483 каждой из двух закрывающих частей 47, 48 тары 4. Как показано, не герметизированные первая и вторая части 472, 473, 482, 483 расположены между концевыми частями 471, 481 и застежкой 5.

Если пользователь желает достать продукты 3 из тары 4, должна быть удалена отрывная полоска 7. Согласно фиг. 3а повторно закрываемая упаковка 1 показана во втором состоянии А2. Это означает, что застежка 5 по-прежнему закрыта, а отрывная полоска 7 вскрыта и/или удалена.

Далее застежка 5 должна быть открыта, вследствие чего две закрывающие части 47, 48 тары 4 могут быть раздвинуты в разные стороны с образованием в таре 4 отверстия 10. Согласно фиг. 3б повторно закрываемая упаковка 1 показана в таком третьем состоянии А3. Это означает, что застежка 5 открыта, и обеспечено отверстие 10 в полость 2.

На фиг. 1 и 2 показана повторно закрываемая упаковка 1, содержащая полость 2 (обозначенную снаружи согласно фиг. 1) для хранения продуктов 3, расположенных внутри тары 4, окружающей полость 2. В качестве примеров на фиг. 1 показаны разные продукты 3, включая предметы в форме сигарет, порошка, кубов или кубоидов.

Тара 4 проходит вдоль продольного направления $4x$ и имеет заднюю сторону 41 и переднюю сторону 42, соединенные друг с другом на продольных сторонах 43, 44, параллельных продольному направлению $4x$. Кроме того, тара 4 имеет верхнюю сторону 45 и нижнюю сторону 46, при этом они обе проходят вдоль пересекающихся направлений $4y$, $4z$ относительно указанного продольного направления $4x$. Одно из пересекающихся направлений представляет собой направление $4y$ ширины тары 4, а другое представляет собой направление $4z$ высоты тары, при этом все направления $4x$, $4y$, $4z$ проходят перпендикулярно относительно друг друга.

Как показано, застежка 5 расположена на верхней стороне 45 тары 4, в то время как нижняя сторона 46 перманентно герметично закрыта (см. положение 401 герметизации согласно фиг. 6b).

Застежка 5 реверсивно соединяет две закрывающие части 47, 48 тары 4, при этом соответствующие концевые части 471, 481 двух закрывающих частей 47, 48 тары 4 герметично скреплены друг с другом как герметично закрывающий элемент 6. Герметично закрывающий элемент 6 сложен плоско и прикреплен к передней стороне 42 тары 4 перед первым открытием повторно закрываемой упаковки 1.

Две закрывающие части 47, 48 проходят только от застежки 5 до их концевых частей 471, 481 возле герметично закрывающего элемента 6. Повторно закрываемая упаковка 1 не содержит частей, где часть одной из двух закрывающих частей 47, 48 ориентирована противоположно другой части одной из двух закрывающих частей 47, 48. Таким образом, две закрывающие части 47, 48 содержат только одну единственную складку (проиллюстрированную пунктирной линией 12 согласно фиг. 2), в соответствии с чем одна из закрывающих частей расположена в контакте с верхней стороной 45, а также с передней стороной 42.

Показано, что отрывная полоска 7 не находится в контакте ни с застежкой 5, ни с герметично закрывающим элементом 6. Это относится как к состоянию А1 перед первым открытием, так и к состояниям А2, А3 после первого открытия. Как показано на фиг. 3а и 3b, на состояние герметично закрывающего элемента 6 не влияет удаление отрывной полоски 7 и/или открытие застежки 5. Таким образом, герметично закрывающий элемент 6 остается прикрепленным к передней стороне 42 после первого открытия.

Продольная протяженность $5x$ застежки 5 проходит параллельно направлению $4y$ ширины тары 4, при этом продольная протяженность $5x$ застежки 5 представляет собой направление открытия застежки 5 (направление, вдоль которого застежка 5 открывается).

Общая ширина W тары 4, измеренная вдоль ее направления $4y$ ширины, меньше общей длины L тары 4, измеренной вдоль ее продольного направления $4x$. Общая высота H тары 4, измеренная

вдоль ее направления $4z$ высоты, меньше общей ширины B тары 4. Таким образом, застежка 5 показана расположенной параллельно протяженности $4y$, имеющей среднюю длину.

Продольная протяженность $5x$ застежки 5 проходит параллельно продольной протяженности $6x$ герметично закрывающего элемента 6 и продольной протяженности $7x$ отрывной полоски 7. Таким образом, застежка 5, герметично закрывающий элемент 6 и отрывная полоска 7 проходят параллельно относительно друг друга.

Более того, на фиг. 4 показано, что длина $5l$ застежки 5 превышает длину $7l$ отрывной полоски 7, и что длина $7l$ отрывной полоски 7 превышает длину $6l$ герметично закрывающего элемента 6. Длина $5l$ застежки 5 меньше общей ширины B тары 4. Дополнительно длина $7l$ отрывной полоски 7 и длина $6l$ герметично закрывающего элемента 6 меньше общей ширины B тары 4.

На фиг. 1 показан источник 8 ароматизатора в форме капсулы, которая может быть размещена внутри полости 2 и которая, например, приспособлена для придания аромата сигарете 3.

Согласно фиг. 4, застежка 5 представляет собой предохранительную застежку, содержащую замыкающее устройство 52 для обеспечения закрытого состояния (см. состояния A1 или A2) застежки 5. Дополнительно застежка 5 содержит бегунок 55, реверсивно соединяющий первую 53 и вторую 54 боковые части застежки 5. В этом случае замыкающее устройство 52 образует часть бегунка 55.

Как показано на фиг. 5a и 5b, застежка 5 содержит первую 53 и вторую 54 боковые части, выполненные с возможностью реверсивного соединения друг с другом, при этом каждая из первой 53 и второй 54 боковых частей застежки 5 прикреплена к одной из двух закрывающих частей 47, 48 тары 4.

Более того, первая боковая часть 53 застежки 5 содержит первый профиль 531, а вторая боковая часть 54 застежки 5 содержит второй профиль 541, при этом первый 531 и второй 541 профили приспособлены к взаимному замыканию друг с другом. На фиг. 5a показано поперечное сечение обоих профилей 531, 541, перпендикулярных продольной протяженности $5x$ застежки 5.

Показано, что первый профиль 531 имеет первую форму, а второй профиль 541 имеет вторую форму, при этом первая форма отличается от второй формы и сопрягается со второй формой. Поперечное сечение первой формы содержит выпуклую часть, имеющую первый диаметр 5313. Поперечное сечение второй формы содержит вогнутую часть, имеющую второй диаметр 5413, при этом первый диаметр 5313 равен второму диаметру 5413.

На фиг. 5b показано, что как первый профиль 531, так и второй профиль 541 содержит множество прорезей 5311, 5411, проходящих перпендикулярно продольной протяженности 5х застежки 5. Прорези 5411 второго профиля 541 распределены равномерно по всей длине 5412 второго профиля 541, при этом все прорези 5411 имеют одинаковую форму. Прорези 5311 первого профиля 531 распределены не равномерно по всей длине 5312 первого профиля 531; вместо этого расстояние между двумя соседними прорезями 5311 различается по всей длине 5312 первого профиля 531. Дополнительно некоторые прорези 5311 показаны с первой протяженностью, перпендикулярной продольной протяженности 5х застежки 5, а другие прорези 5311 показаны со второй протяженностью, перпендикулярной продольной протяженности 5х застежки 5, при этом значение первой и второй протяженности не одинаково. Таким образом, форма прорезей 5311 не идентична у всех прорезей 5311.

На фиг. 2, 6a и 6b показано, что тара 4 содержит две половины 410, 420, которые соединены друг с другом сварным наружным швом по продольным сторонам 43, 44. Кроме того, тара 4 содержит нижнюю сторону 46, которая не содержит застежку 5. В этом случае две половины 410, 420 идентичны друг другу, и тара 4 изготовлена из гибкого материала из фольги.

Согласно фиг. 1 упаковка 1 дополнительно содержит внешнюю упаковку 9, окружающую тару 4, при этом внешняя упаковка 9 изготовлена из картона. Кроме того, показан укрепляющий элемент 11, изготовленный из картона, который может быть вставлен в тару 4.

На фиг. 6a и 6b показаны два этапа (101), (102) предпочтительного варианта осуществления способа изготовления повторно закрываемой упаковки 1. Как показано на фиг. 7 и как подкреплено иллюстрациями повторно закрываемой упаковки 1 согласно фиг. 1-6, указанный вариант осуществления включает следующие этапы:

(101) предоставление двух половин 410, 420 тары 4,

(102) герметизация двух половин 410, 420 тары 4 по двум продольным сторонам 43, 44 с образованием трубки 400, проходящей вдоль продольного направления 4х параллельно продольным сторонам 43, 44,

(103) предоставление застежки 5, содержащей бегунок 55 и первую 53 и вторую 54 боковые части, при этом бегунок 55 реверсивно соединяет первую 53 и вторую 54 боковые части застежки 55,

(104) прикрепление каждой из первой 53 и второй 54 боковых частей застежки 55 к одной из двух закрывающих частей 47, 48 тары 4,

(105) закрытие застежки 5,

(105b) вставка укрепляющего элемента 11 в трубку 400,

(106) наполнение трубки 400 по меньшей мере одним продуктом 3,

(107) герметизация трубки 400 в положении 401 ниже по меньшей мере одного продукта 3, при этом трубка 400 образует две закрывающие части 47, 48 тары 4, расположенные выше по меньшей мере одного продукта 3,

(108) прикрепление концевой части 471, 481 каждой из двух закрывающих частей 47, 48 тары 4 к передней стороне 42 или к задней стороне 41 тары 4 герметично закрывающим элементом 6. Этап

(199) представляет собой конец способа 100.

Список ссылочных позиций

1	упаковка
2	полость
3	продукт
4	тара
4x	продольное направление
4y	направление ширины
4z	направление высоты
5	застежка
5x, 6x, 7x	продольная протяженность
6	герметично закрывающий элемент
7	отрывная полоска
8	источник ароматизатора
9	внешняя упаковка
10	отверстие
11	укрепляющий элемент
12	линия
41	задняя сторона
42	передняя сторона
43, 44	продольная сторона
45	верхняя сторона
46	нижняя сторона
47, 48	закрывающая часть
100	способ
101, ..., 108	этап
199	окончание
400	трубка
401	положение
410, 420	половина
471, 481	концевая часть
472, 473, 482, 483	часть
51, 61, 71, 5312, 5412	длина
52	замыкающее устройство
53, 54	боковая часть
55	бегунок
531, 541	профиль

5311, 5411	прорезь
5313, 5413	диаметр
A1, A2, A3	состояние
B	общая ширина
H	общая высота
L	общая длина

Формула изобретения

1. Повторно закрываемая упаковка (1),
содержащая полость (2) для хранения продуктов (3), расположенных внутри тары (4),
окружающей полость (2),
тару (4), проходящую вдоль продольного направления (4x), и имеющую заднюю сторону
(41) и переднюю сторону (42), соединенные друг с другом на продольных сторонах (43, 44),
параллельных продольному направлению (4x), и дополнительно имеющую верхнюю
сторону (45) и нижнюю сторону (46), при этом они обе проходят вдоль пересекающихся
направлений (4y, 4z) относительно указанного продольного направления (4x),
при этом на одной (45) из верхней стороны (45) или нижней стороны (46) тары (4)
расположена застежка (5), при этом другая сторона (46) из верхней стороны (45) или нижней
стороны (46) перманентно герметично закрыта,
застежку (5), реверсивно соединяющую две закрывающие части (47, 48) тары (4),
при этом соответствующие концевые части (471, 481) двух закрывающих частей (47, 48)
тары (4) герметично скреплены друг с другом как герметично закрывающий элемент (6), при
этом герметично закрывающий элемент (6) сложен плоско и прикреплен либо к передней
стороне (42), либо к задней стороне (41) тары (4) перед первым открытием повторно
закрываемой упаковки (1),
при этом перед указанным первым открытием повторно закрываемой упаковки (1) между
застежкой (5) и герметично закрывающим элементом (6) расположена отрывная полоска (7),
при этом отрывная полоска (7) соединяет не герметизированные первую и вторую части
(472, 473, 482, 483) каждой из двух закрывающих частей (47, 48) тары (4).
2. Повторно закрываемая упаковка (1) по п. 1,
отличающаяся тем, что
отрывная полоска (7) не находится в контакте ни с застежкой (5), ни с герметично
закрывающим элементом (6).
3. Повторно закрываемая упаковка (1) по любому из предыдущих пунктов,
отличающаяся тем, что
продольная протяженность (5x) застежки (5) проходит параллельно направлению (4y)
ширины тары (4).
4. Повторно закрываемая упаковка (1) по п. 3,
отличающаяся тем, что

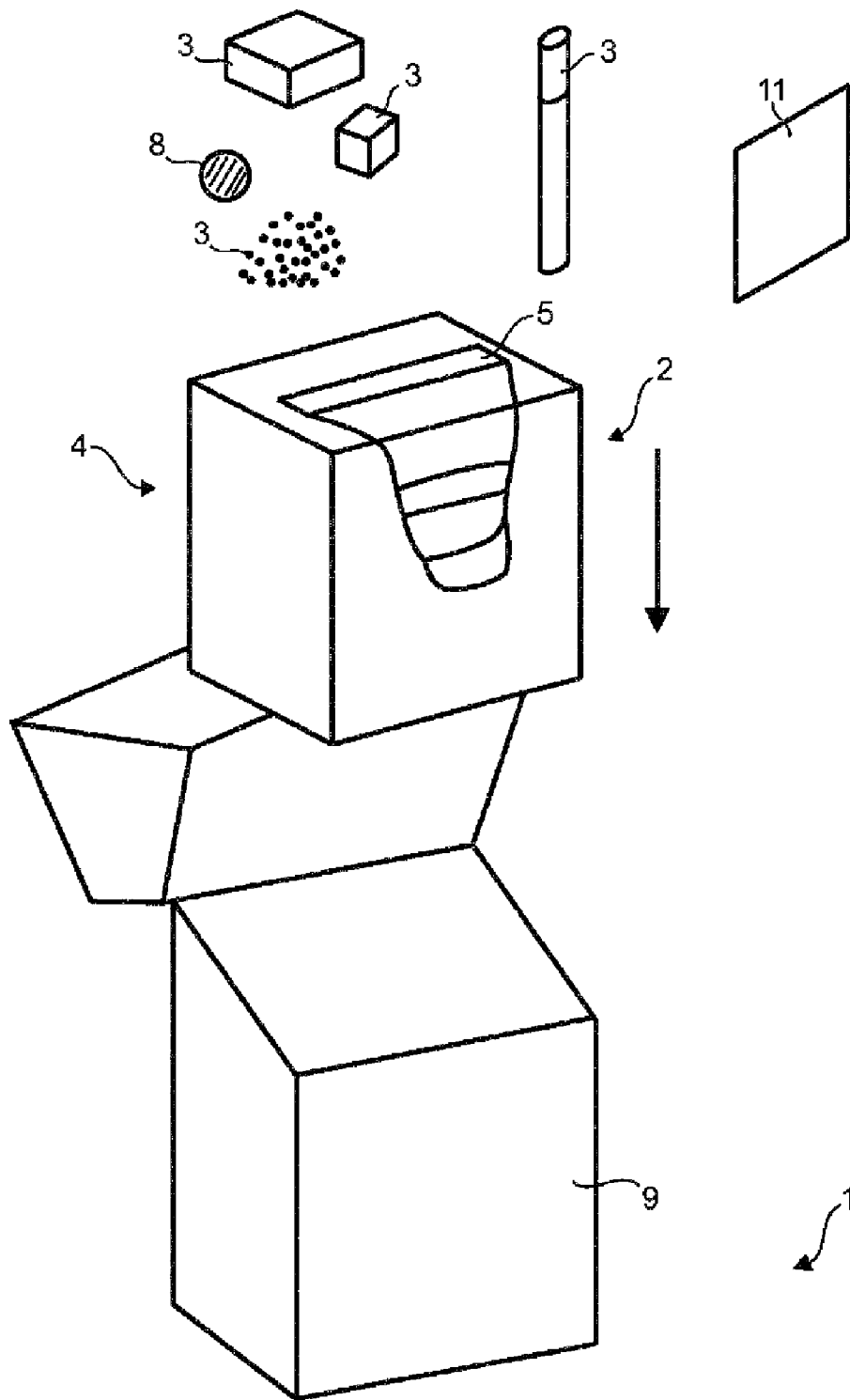
продольная протяженность (5х) застежки (5) проходит параллельно продольной протяженности (6х) герметично закрывающего элемента (6) и/или продольной протяженности (7х) отрывной полоски (7).

5. Повторно закрываемая упаковка (1) по любому из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что длина (51) застежки (5) превышает длину (71) отрывной полоски (7), и/или длина (71) отрывной полоски (7) превышает длину (61) герметично закрывающего элемента (6).
6. Повторно закрываемая упаковка (1) по любому из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что источник (8) ароматизатора расположен внутри полости (4).
7. Повторно закрываемая упаковка (1) по любому из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что застежка (5) представляет собой предохранительную застежку, содержащую замыкающее устройство (52) для обеспечения закрытого состояния застежки (5).
8. Повторно закрываемая упаковка (1) по любому из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что застежка (5) содержит первую (53) и вторую (54) боковые части, выполненные с возможностью реверсивного соединения друг с другом, при этом каждая из первой (53) и второй (54) боковых частей застежки (5) прикреплена к одной из двух закрывающих частей (47, 48) тары (4).
9. Повторно закрываемая упаковка (1) по п. 8, отличающаяся тем, что застежка (5) содержит бегунок (55), реверсивно соединяющий первую (53) и вторую (54) боковые части застежки (5).
10. Повторно закрываемая упаковка (1) по любому из п. 8 или п. 9, отличающаяся тем, что первая боковая часть (53) застежки (5) содержит первый профиль (531), а вторая боковая часть (54) застежки содержит второй профиль (541), при этом первый (531) и второй (541) профили приспособлены к взаимному замыканию друг с другом.
11. Повторно закрываемая упаковка (1) по п. 10, отличающаяся тем, что

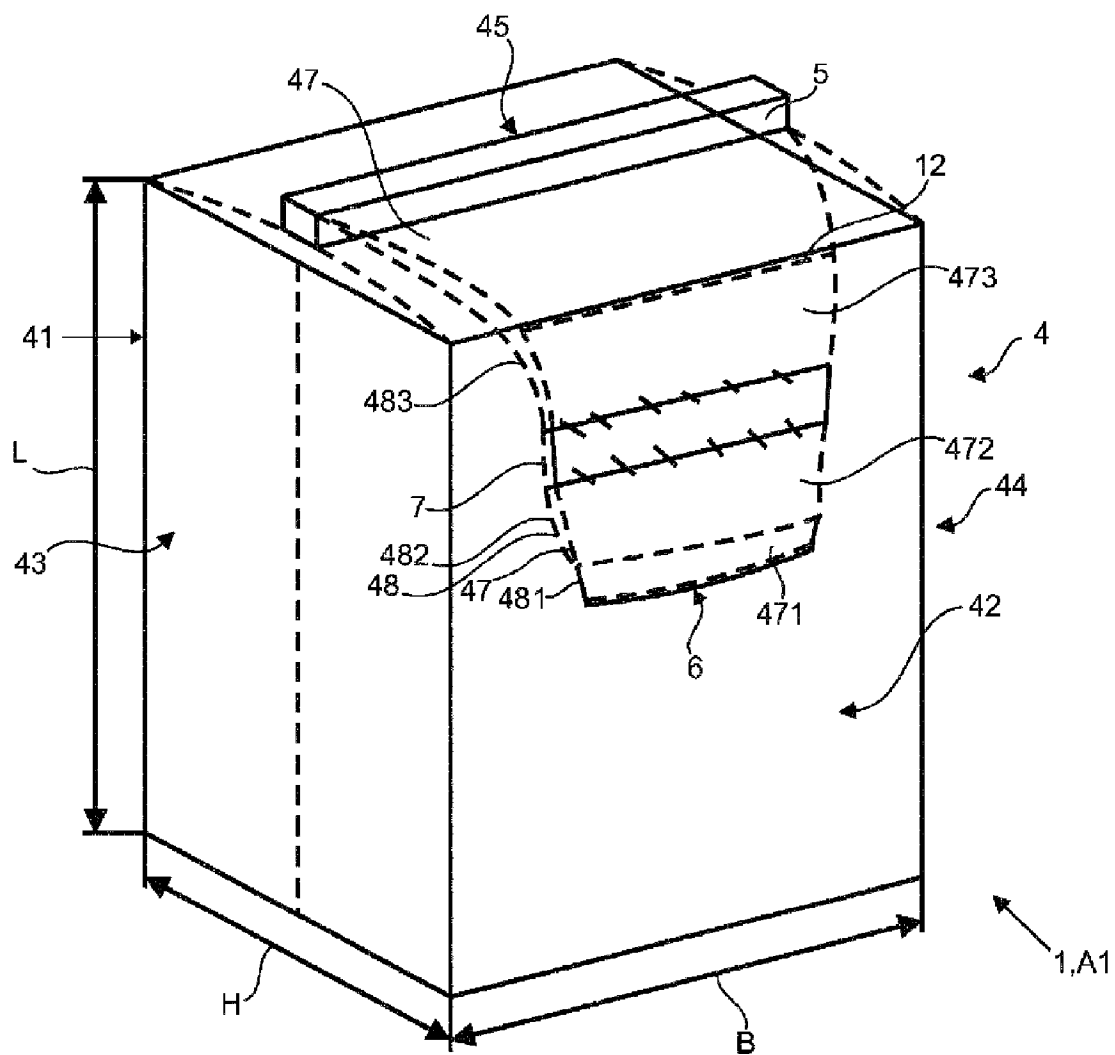
как первый профиль (531), так и второй профиль (541) содержит множество прорезей (5311, 5411), проходящих перпендикулярно продольной протяженности (5x) застежки (5) и/или равномерно распределенных по всей длине (5312, 5412) первого и второго профилей.

12. Повторно закрываемая упаковка (1) по любому из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что тара (4) содержит две половины (410, 420), соединенные друг с другом сварным наружным швом по указанным продольным сторонам (43, 44), и одну (46) из указанных верхней (45) или нижней (46) сторон, которая не содержит застежку (5).
13. Повторно закрываемая упаковка (1) по любому из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что тара (4) изготовлена из материала из фольги, предпочтительно материала из металлизированной фольги.
14. Повторно закрываемая упаковка (1) по любому из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что упаковка (1) дополнительно содержит внешнюю упаковку (9), окружающую тару, при этом внешняя упаковка (9) изготовлена из картона.
15. Способ (100) изготовления повторно закрываемой упаковки (1), причем способ (100) включает следующие этапы:
 - (101) предоставление двух половин (410, 420) тары (4),
 - (102) герметизация двух половин (410, 420) тары (4) по двум продольным сторонам (43, 44) с образованием трубки (400), проходящей вдоль продольного направления (4x) параллельно продольным сторонам (43, 44),
 - (103) предоставление застежки (5), содержащей бегунок (55) и первую (53) и вторую (54) боковые части, при этом бегунок (55) реверсивно соединяет первую (53) и вторую (54) боковые части застежки (5),
 - (104) прикрепление каждой из первой (53) и второй (54) боковых частей застежки (5) к одной из двух закрывающих частей (47, 48) тары (4),
 - (105) закрытие застежки (5),
 - (106) наполнение трубки (400) по меньшей мере одним продуктом (3),
 - (107) герметизация трубки (400) в положении (401) ниже по меньшей мере одного продукта (3), при этом трубка (400) образует две закрывающие части (47, 48) тары (4), которые располагают выше по меньшей мере одного продукта (3),

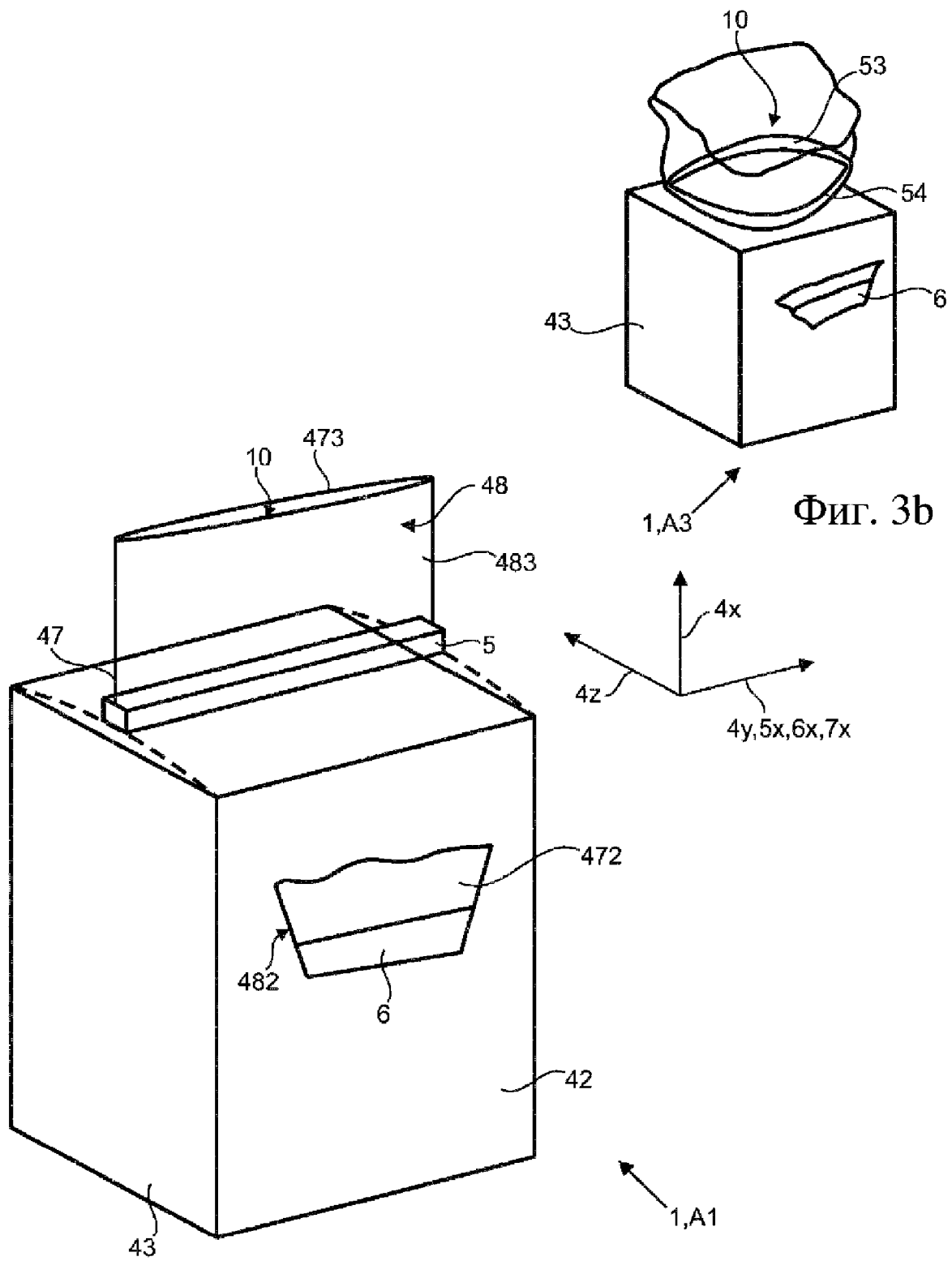
(108) прикрепление концевой части (471, 481) каждой из двух закрывающих частей (47, 48) тары (4) к передней стороне (42) или к задней стороне (41) тары (4) герметично закрывающим элементом (6).



Фиг. 1

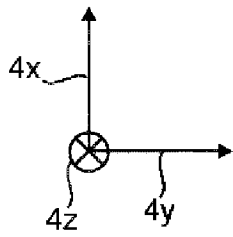
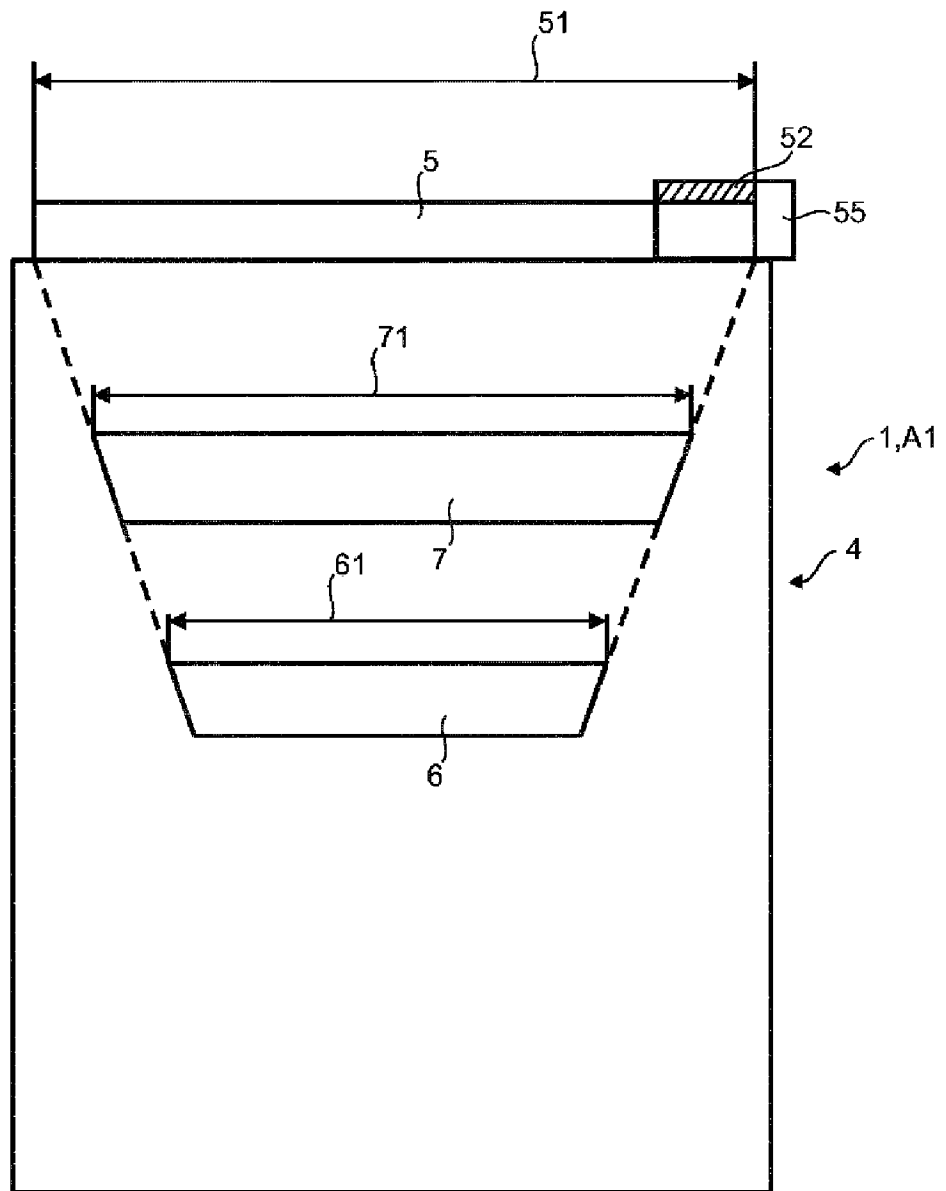


Фиг. 2

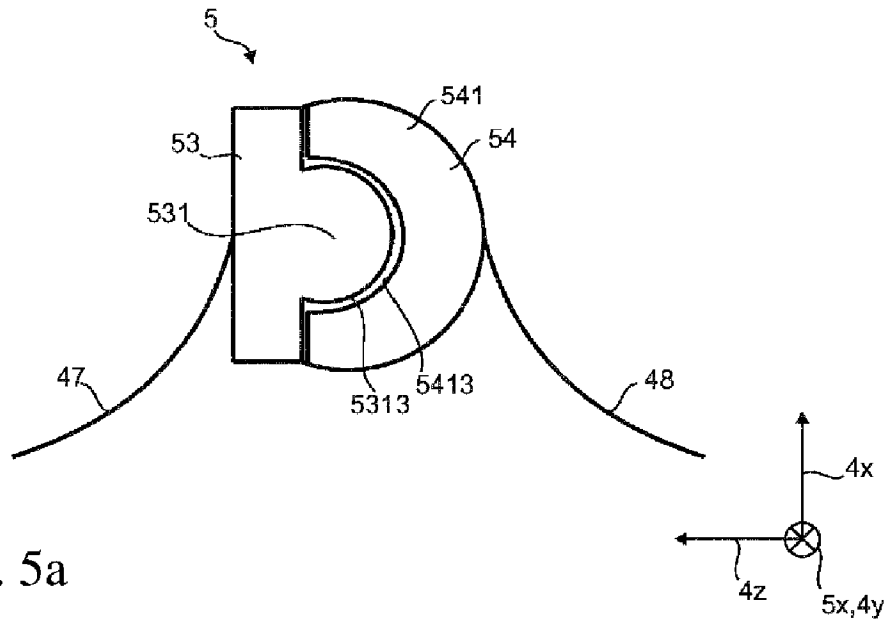


ФИГ. 3а

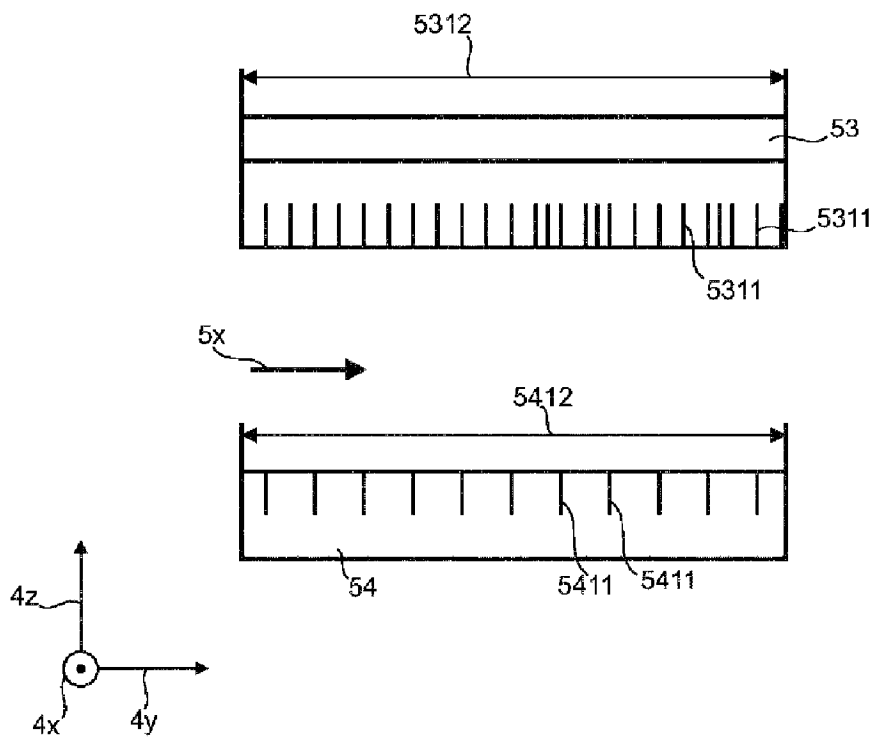
ФИГ. 3б



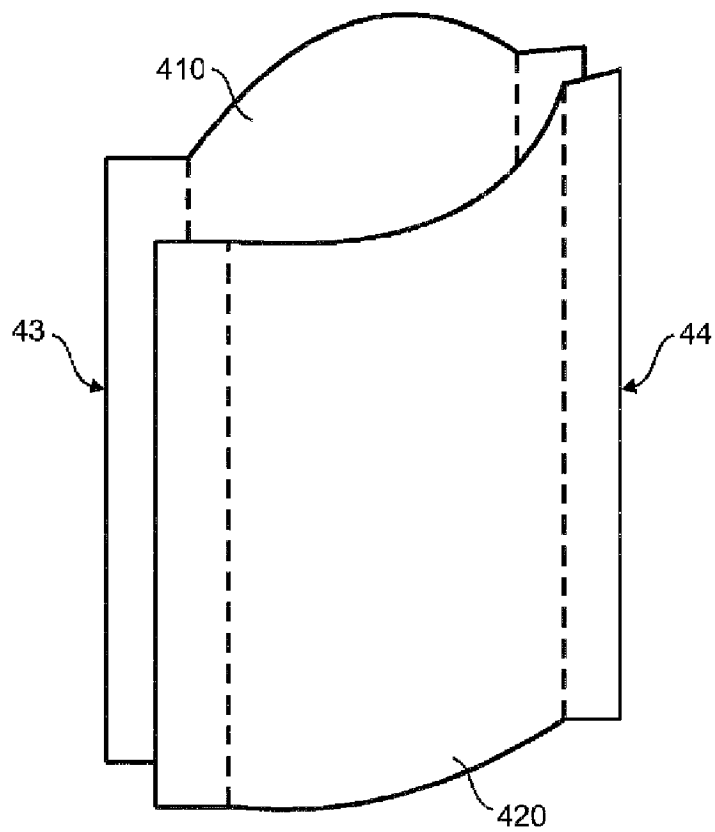
Фиг. 4



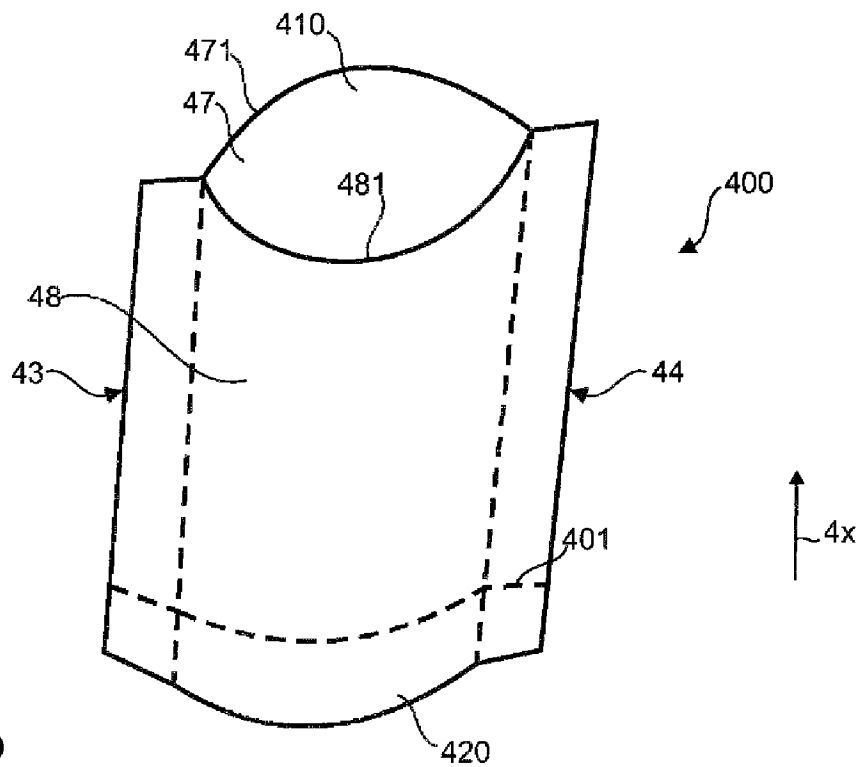
Фиг. 5а



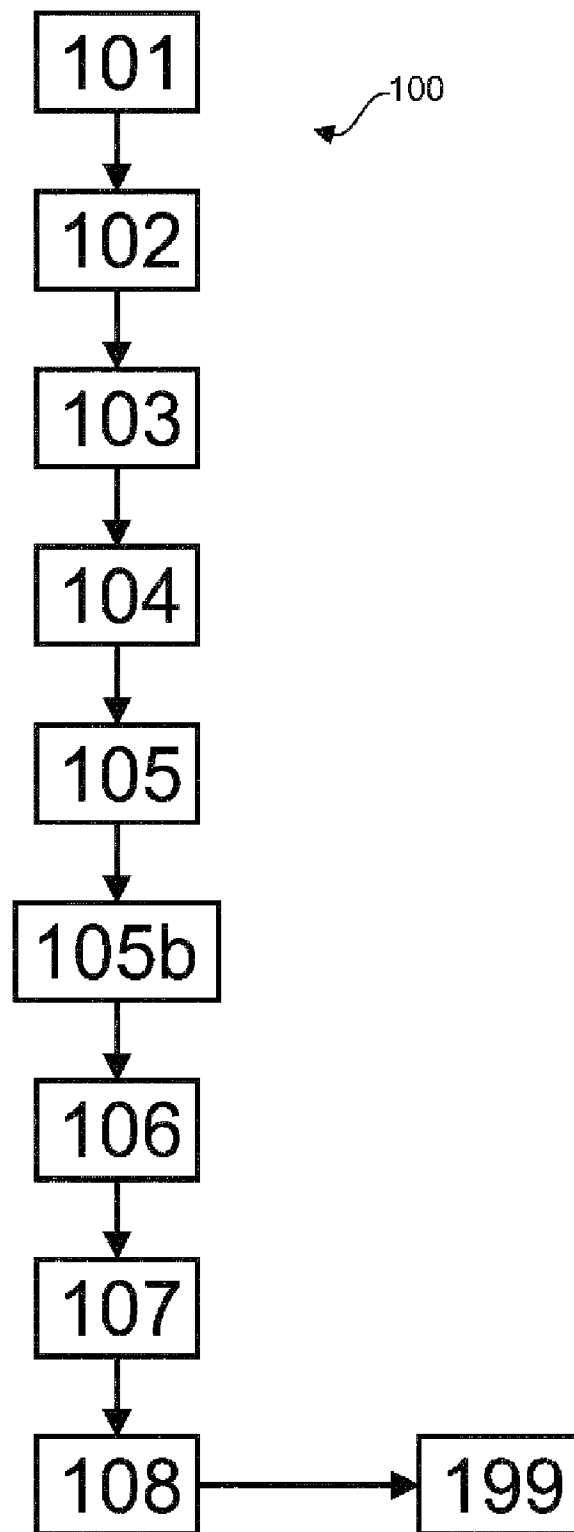
Фиг. 5b



Фиг. 6а



Фиг. 6б



Фиг. 7