(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ

(43) Дата публикации заявки 2022.08.31 **(51)** Int. Cl. **D01B 1/02** (2006.01)

(22) Дата подачи заявки 2021.10.11

(54) МОБИЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ХЛОПКА-СЫРЦА

(31) 2101508

(32) 2021.02.17

(33) TJ

(96) 202100019 (TJ) 2021.10.11

(71) Заявитель:

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТАДЖИКИСТАНА (ТJ) (72) Изобретатель:

Саидов Давлахмад Ахмадович, Иброгимов Холназар Исломович (ТЈ)

Изобретение относится к области легкой промышленности, а именно к технологии первичной (57)обработки хлопка-сырца. Целью изобретения является создание мобильной технологической линии для эффективной и своевременной первичной обработки сырья, заготовленной фермерами и дехканскими хлопкосеющими хозяйствами, производимые малыми партиями хлопка-сырца в виде рулонов и модуль-хранилище, обеспечение максимальной степени разрыхленности, повышение равномерной сушки комков хлопка-сырца с меньшим объёмом в мягком режиме в вертикальной камерной сушилке, повторное разрыхление уплотненных комков хлопка-сырца на мелкие частицы, очистка от мелкого сора на горизонтально-расположенных системах колковых барабанов от крупного сора в поточном пильчатом очистителе, отдельное транспортирование тяжелых, мелких и крупных сорных примесей, разделение воздуха в воздухоотделительном устройстве с обязательным процессом фильтрации в циклоне, отделение хлопкового волокна на малогабаритном пильном джине с определенным количеством пильных дисков, обязательным процессом волокноочистки, конденсор для разделения транспортирующего воздуха от волокна, механико-гидравлический пресс для пакетирования готовой продукции - волокна, линта, улюк и волокнистые отходы, а также установка элеватора для транспортировки и распределения хлопковых семян на линтоотделительных машинах. Для достижения данной цели предлагаемая мобильная технологическая линия устанавливается на передвижной платформе, помещенной в металлический контейнер, на которую монтируется все основное и вспомогательное технологическое оборудование. Металлический передвижной контейнер, на платформе которого смонтирована мобильная технологическая линия, дополнительно содержит маломощный трансформатор, установленный в отдельный электрический шкаф, приспособленный в наружной части контейнера, и электрогенератор с запланированной выработкой электроэнергии до требуемой

мощности, а также буксирное приспособление для подсоединения в транспортное средство.

41

МОБИЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ХЛОПКА-СЫРЦА

МПК: D01B 1/00

Изобретение относится к области легкой промышленности, а именно к технологии первичной обработки хлопка-сырца.

Известен стационарный технологический процесс переработки хлопкасырца, включающий линию пневмотранспортирования сырья, содержащая линейные уловители тяжелых примесей, воздухоотделительные устройства, сушилку для подсушки исходного сырья с теплоснабжающим агрегатом, системы колковых очистителей от мелкого и пильчатого от крупного сора, транспортное устройство, волокноотделительные машины с устройством для рабочую В камеру, И его подачу подготовки материала устройство для разделения волокноочистительные машины, транспортирующего воздуха от волокна и гидравлического пресса для пакетирования готовой продукции [1, 2].

является стационарная изобретения настоящего Прототипом технологическая линия для подготовки хлопка-сырца к переработке, состоящей из оборудования для разделения транспортирующего воздуха от материала, сушильного оборудования, пневмотранспортного устройства, распределительного механизма, хлопкоочистительной машины от мелкого и горизонтального ленточного транспортёра крупного copa, транспортировки очищенного хлопка-сырца, соросборных регенератора для извлечения попавших летучек от сора, сорной камеры и установки для дополнительного подогрева материала после второго участка очистки [3].

Недостатками технологических линий указанных как в аналоге, так и в переработка наиболее уплотненного являются материала, наименьший показатель отбора влаги в сушилке, большой расход сушильного агента, низкий очистительный эффект очистительных машин по мелкому и крупному сору, образование жгутов в волокнистых связях хлопка, структуры хлопка-сырца коэффициент И В целом технологические цепочки является малоэффективной, в частности для сырья находящегося в слоистом состоянии с повышенной плотностью содержащего различные виды органических и минеральных примесей, повышенную исходную влажность с разными видами и количествами в компонентах, для которой, с целью своевременной обработки исходного материала без порчи и сохранения природных качеств волокна и семян, требуется мобильная технологическая линия для обработки сырья собранного и заготовленного фермерами и дехканскими хлопкосеющими хозяйствами.

Целью изобретения является создание мобильной технологической эффективной и своевременной первичной обработки сырья заготовленной фермерами и дехканскими хлопкосеющими хозяйствами, производимые малыми партиями хлопка-сырца в виде рулонов и модульхранилище, не ожидавшегося результаты конечной обработки сырья на хлопкоперерабатывающих предприятиях, обеспечение максимальной степени разрыхленности, повышение равномерной сушки комков хлопкасырца с меньшим объёмом в мягком режиме в вертикальной камерной сушилке, повторное разрыхление уплотненных комков хлопка-сырца на мелкие частицы, очистка от мелкого сора на горизонтально расположенных системах колковых барабанов, от крупного сора в поточном пильчатом очистителе, отдельное транспортирование тяжелых, мелких и крупных сорных примесей, разделение воздуха в воздухоотделительном устройстве с обязательным процессом фильтрации в циклоне, отделение хлопкового волокна на малогабаритном пильном джине с определенным количеством пильных дисков, обязательным процессом волокноочистки, регенерации пневмотранспортная установка содержащая сепаратор, центробежный вентилятор для всасывания воздуха, конденсор транспортирующего воздуха OT волокна, механикогидравлический пресс для пакетирования готовой продукции - волокна, линта, улюк и волокнистые отходы, а также установка элеватора для транспортировки и распределения хлопковых семян на линтоотделительных машинах.

Для достижения данной цели, предлагаемая мобильная технологическая линия устанавливается на передвижной платформе в металлический контейнер, на которую монтируется пневмотранспортное устройство, содержащий линейный камнеуловитель, сепаратор для разделения транспортирующего воздуха от материала, вертикальная сушильная установка, очиститель OT мелкого горизонтально расположенной системой колковых барабанов, оборудование функционирующее на основе потока воздуха, служащего для очистки от

крупного сора, сепаратора для разделения воздуха от хлопка-сырца, пильной волокноотделительной машины, оборудование для очистки конденсор для разделения воздуха от волокна, частичной очистки от пыли, сора, уплотнения волокна и малогабаритный механико-гидравлический пресс для пакетирования хлопкового волокна, линта и др. продукций, в комплект которого входят механизмы для трамбовки и прессования материала, действующего на основе использования минерального масла находящегося в резервуаре, выкачиваемое гидравлическим насосом и приводящее в движение от электродвигателя, а также предусмотрена линтерная машина для снятия более короткого волокна и система оборудований для очистки запыленного воздуха. Осаждаемые пыль и циклонный пух собираются в ёмкостях. Металлический передвижной контейнер, на платформе которого смонтирована мобильная технологическая линия, дополнительно содержит маломощный трансформатор, установленный в отдельный электрический шкаф, приспособленного в наружную часть контейнера и электрогенератор с запланированной выработкой электроэнергии до требуемой мощности, а также буксирное приспособление для подсоединения в транспортное средство.

Согласно чертежу (фиг.1), на котором схематично показана мобильная технологическая линия для первичной обработки хлопка-сырца заготовленного фермерским и дехканским хлопкопроизводящим хозяйствам, сформированного в виде рулона, модуль-хранилище или в россыпном состоянии (на схеме не показано), смонтированного на платформе передвижного металлического контейнера 2, которая состоит из устройства уловителя тяжелых примесей 3, в сопряженности с пневмотранспортной установки и сепаратора 5, вентилятора подачи воздуха 4, теплогенератора 7 с теплоизоляционным защитам, вертикального сушильного устройства 6, горизонтально расположенной системы колковых барабанов очистителя мелкого сора с питающими валиками 8, дополнительного топочного устройства с вентилятором 9, воздухоотводящего трубопровода 10 с всасывающего и нагнетающего вентилятора 11 (на схеме не показано), циклонная установка 12, бункер для сбора очищенного хлопка-сырца от активного мелкого сора 13, наклонного ленточного транспортера со скребками 14, очистительная машина ОТ крупного 15, copa модернизированного пильного волокноотделителя 16, волокноочистительной машины 17, выводного семенного конвейера 18, бункера для излишки материала 19, волокноотвод с конденсором 20, металлический, стальной,

герметизированный лоток 21 для поступления волокна в ящик трамбовки, механико-гидравлический пресс 22, комплект насоса с резервуаром для заполнения минерального масла (на схеме не показано), электрический шкаф и устройства для установки трансформатора и электрогенератора 23, комплект электроблок и шкаф 24, для монтажа системы электропитания технологических оборудований вспомогательных устройств и механизмов, а также для контроля работы автоматизированных высокотехнологичных оборудований предусмотрена компьютерная система с пакетом печатных устройств для получения необходимых данных о функционировании технологических линий. Платформа установлена над шасси, упирающихся на автомобильных колесах обязательной установкой системы амортизаторов (на схеме не показано).

Предлагаемая мобильная технологическая линия для первичной обработки хлопка-сырца функционирует следующим образом: заготовленный хлопок-сырец в виде рулона, модуль-хранилище или в рассыпном состоянии подаётся ПО заданной производительности пневмотранспортную линию, на участке которого установлен уловитель тяжелых примесей 2, и за счет расширения площади трубы и объёма камеры, тяжелые примеси под собственным весом направляются в сторону камнесборника, транспортируемый хлопок-сырец подаётся в устройство для разделения воздуха от материала (сепаратор) 5, а разделенный хлопок-сырец транспортирующего воздуха на сепараторе, посредством направляется в вертикально-расположенную сушилку 6. В сушилку горячий воздух поступает из теплогенератора (электрического теплообразователя) 7 и 9 или теплообразователем работающем на основе природного угля. Высушенный хлопок-сырец выводится из сушильной камеры посредством регулируемых питающих валиков, и поступают на горизонтальнорасположенные системы колковых барабанов очистителя от мелкого сора 9, а отработанный теплоноситель выводится через щелевое отверстия, смонтированное в нижней части камеры. Выделенный запыленный воздух посредством воздухоотводящего трубопровода 10 с всасывающего и нагнетающего вентилятора 11 (на схеме не показано) поступает в циклонную установку 12, где воздух очищается от грязи и сора, а очищенный воздух уходит в атмосферу. Очищенный хлопок-сырец от активного мелкого сора выходит из машины и накапливается в бункер 13 для сбора хлопка-сырца, и оттуда посредством наклонного ленточного транспортера со скребками 14 транспортируются в машину для очистки от крупного сора 15. Хлопок-

сырец, очищенный от крупных сорных примесей выводится из машины, загружается в ленточный транспортер со скребками и транспортируются в расположенную над пильным волокноотделителем. Подготовленный материал к обработке, содержащий в основном отдельные частицы, с одним или двумя волокнистыми связями, образуемые в хлопкоочистительных машинах поступает посредством устройства в волокноотделительную машину 16, где за счет вращения пильного цилиндра образуется сырцовый валик, захваченными зубами пыли пильного цилиндра, хлопковые волокна транспортируется в зону колосниковую решетку И при встрече C выходящем воздухосъёмного аппарата снимают волокно с зубьев пиль, и направляют в волокноочистительную машину 17. Волокно очищается от улюк и других видов сорных примесей и технологических пороков, транспортируется посредством волокно отвода в конденсор волокна 20, где воздух отделяется волокна и вентилятором выполняющего функции всасывания нагнетания воздуха направляется для очистки от пыли и пуха в циклонную установку. Хлопковое волокно посредством малых сетчатых барабанов и выпускных валиков конденсора уплотняется, формируется в виде катона и направляется в металлический герметизированный лоток 21 и далее ящик трамбовки механико-гидравлического поступает в пресса 22. компонуется из насоса с резервуаром заполнения минерального масла. Пакетированный материал в виде кипа выходит из ящика пресса и посредством рольганговых транспортеров направляется на площадку для взвешивания и маркировку. Аналогичным процессом производятся пакетирование линта, улюк и волокнистых отходов. Все вспомогательные технологические оборудования электрическое соединение от трансформатора или электрогенератора 23, а для монтажа системы электропитания технологических и вспомогательных оборудований, освещения внутреннего пространства контейнера, внешней и внутренней сигнализации, а также для контроля работы автоматизированных высокотехнологичных оборудований предусмотрены системы датчиков, компьютерная система с необходимым пакетом печатных устройств, которые находятся в комплекте электроблок и шкаф 24.

Преимущество данной технологической линии заключается в том, что все технологическое и вспомогательное оборудование приспособлены на платформе, ограждающиеся из толстостенного оцинкованного металлического материала, представляющего собой контейнер, который

упирается на шасси, связанные на амортизаторах и автомобильных колесах, т.е. линия является мобильной. На основе поданной заявки фермерским и дехканским хлопкопроизводящим хозяйствам заключается контракт между руководством предприятий владеющего мобильной технологической линией первичной обработки хлопка-сырца об условии финансирования по переработке сырья. После решение сторон всех необходимых вопросов, мобильная (передвижная) технологическая линия подъезжает заготовленного хлопка-сырца, при необходимости подсоединяют трансформатор в ближайшие точки электроснабжения, а при условии отсутствия точки электроснабжения, будут задействованы элекрогенератор, прикрепленные на платформе. Обслуживающие персоналы (операторы топочного агрегата с сушильщиком, чистильщик, джинщик и прессовщик) должны являться ОПЫТНЫМИ универсальными специалистами, разбирающимися в устройствах, принципах действия и обслуживания технологических оборудований по первичной обработке хлопка-сырца.

Таким образом, применение предлагаемой мобильной технологической линии для первичной обработки хлопка-сырца, является требованием современности, так как В настоящее время месте крупных хлопкопроизводящих хозяйства организованы мелкие фермерские и дехканские хлопкопроизводящие хозяйства, которые в своем распоряжении имеют определенный гектар земли. Производство и заготовка сырья, также незначительны, поэтому перевозка такого заготовленного хлопка-сырца в хлопкоперерабатывающие предприятия, хранение и поочередная первичная обработка не всегда оправдывается. С другой стороны, собранное и подвозимое сырьё малыми партиями на заготовительный пункт предприятия всегда сопровождается сорт смешением при его хранении, что влечет за собой снижение качества волокна и семян как ценнейшего посевного материала.

Предложенная мобильная технология является эффективной универсальной, поскольку решает проблему ускоренной и без порчи обработки хлопка-сырца заготовленного фермерскими и дехканскими хлопкопроизводящими хозяйствами, не имеющие возможности перевозки на отдаленные хлопкоперерабатывающие предприятия и длительного хранения, которые связаны с дополнительными финансовыми затратами. Кроме того данная технология всесторонне уменьшает расходы связанные транспортировки и переработки хлопка-сырца, которые является основным фактором влияющим на себестоимость готовой продукции, что способствует

увеличению доходов хлопкосеющих хозяйств. Также имеется возможность его использования в качестве учебных, научно-исследовательских и производственных лабораторий в вузах, где подготавливают бакалавриата, магистрантов и специалистов по специальности технология и оборудование переработки натуральных волокон.

Литература:

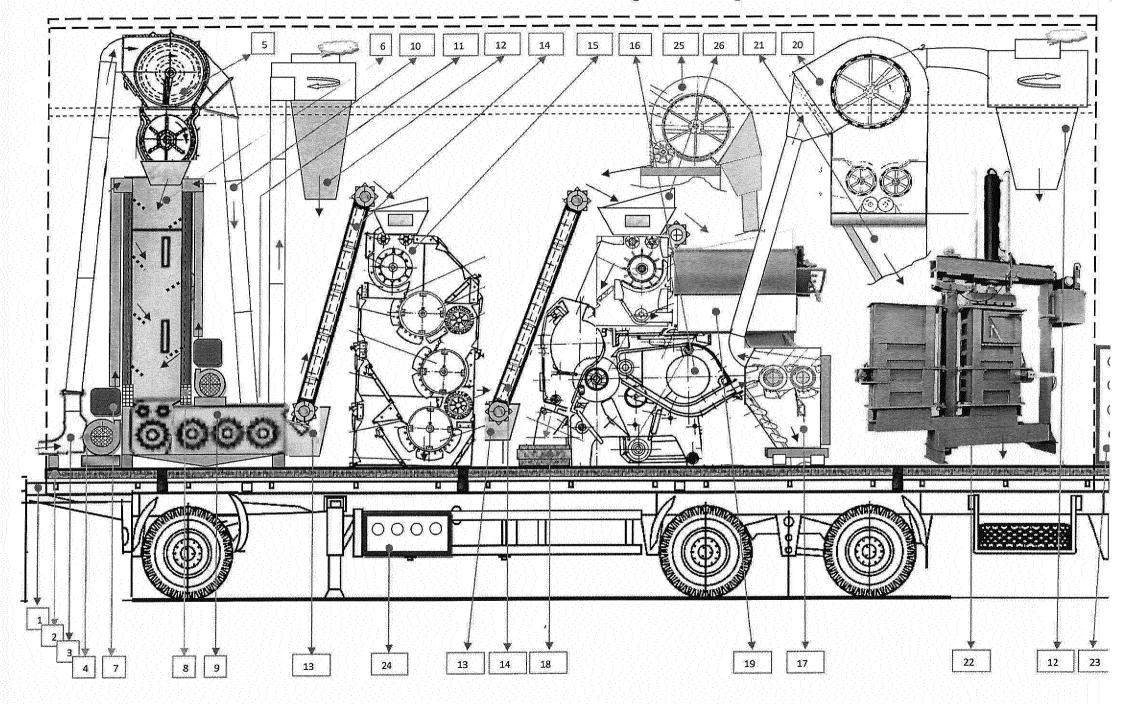
- 1. Справочник по первичной обработке хлопка под общей редакцией Максудова И.Т., книга 1. –Ташкент, «Мехнат». –1994. –576 с.
- 2. Технологический регламент переработки хлопка-сырца (ПДКИ 02-97) / под общей редакцией Зикрияева Э.З. Ташкент, «Мехнат». –1997. –112 с.
 - 3. Малый патент ТЈ 439.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Мобильная технологическая линия для первичной обработки хлопкасырца включающая пневмотранспортное устройство, содержащая линейные уловители тяжелых примесей, воздухоотделительное устройство, сушилку теплоснабжающим c сырья исходного подсушки очистительные машины от мелкого и крупного сора, транспортное устройство, волокноотделительная машина с питателем, машина для очистки волокно от сора и улюка, устройство для разделения транспортирующего воздуха от волокна и гидравлического пресса для пакетирования готовой продукции, отличающийся тем, что, комплекс технологических машин и передвижной установлен на устройств вспомогательных помещенного в металлический контейнер, изготовленный из толстостенного оцинкованного материала, на который монтируются пневмотранспортные содержащийся линейный камнеуловитель, устройство, транспортирующего воздуха материала, вертикальная OT разделения сушильная установка, очистительная секция, содержащая горизонтальнорасположенных систем колковых барабанов для очистки от мелкого сора, основе потока воздуха, на функционирующее оборудование предназначенного для очистки от крупного сора, сепаратора для разделения пильной волокноотделительной хлопка-сырца, оборудование для очистки волокна от сорных примесей и технологических пороков, конденсор для разделения транспортирующего воздуха от волокна, частичной очистки от пыли, сора, уплотнения волокна и малогабаритный механико-гидравлический пресс для пакетирования хлопкового волокна, линта и др. продукций, в комплект которого входят механизмы для трамбовки и прессования материала, действующего на основе использования выкачиваемым находящегося В резервуаре, масла минерального гидравлическим насосом и приводящего в движение от электродвигателя, линтоотделительная машина для снятия более короткого волокна и системы для очистки запыленного воздуха, а также содержит оборудований устанавливаемое отдельном трансформатор маломощный приспособленного в наружную часть контейнера и электрогенератор для требуемой мощности, до электроэнергии выработки приспособление для подсоединения в транспортное средство, системы вспомогательных оборудований, электропитания технологических И освещение внутренних пространств контейнера, внешней и внутренней для контроля работы автоматизированных также сигнализации,

высокотехнологичных оборудований смонтирована системы датчиков, компьютерная система с необходимым пакетом печатных устройств, которые находятся в комплекте шкафа с электроблоком.

Мобильная технологическая линия для первичной обработки хлопка-сырца



ОТЧЕТ О ПАТЕНТНОМ ПОИСКЕ (статья 15(3) ЕАПК и правило 42 Патентной инструкции к $EA\Pi K$)

Номер евразийской заявки:

202100270

A KITA CONAUCA WING FIRE IN CONTROL WOODD TO WAR			
А. КЛАССИФИКАЦИЯ ПРЕДМЕТА ИЗОБРЕТЕНИЯ: D01B 1/02 (2006.01)			
Согласно Международной патентной классификации (МПК)			
Б. ОБЛАСТЬ ПОИСКА:			
Просмотренная документация (система классификации и индексы МПК) D01B 1/**			
Электронная база данных, использовавшаяся при поиске (название базы и, если, возможно, используемые поисковые термины) EAPATIS, ESPACENET, поисковые системы национальных патентных ведомств, открытые интернет-источники Мобильный, подвижный, mobile			
В. ДОКУМЕНТЫ, СЧИТАЮЩИЕСЯ РЕЛЕВАНТНЫМИ			
Категория*			
A	UZ 3548 C (ТУРСУНОВ БЕКЗОД АБДУСАЛАМОВИЧ), 23.04.2015 стр. 6-7 описания, фиг. 1-4		1
A	UZ 3491 C (ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ПАХТАГИН КВ), 31.10.2007 стр. 4-8 описания, фиг. 1-2		1
A	SU 68817 A (ГАРАНИН С.Т.), 27.05.1959 стр. 1-2 описания, фиг. чертежа		1
A	WO 2019/122694 A1 (ЭКСО КОНСАЙЛС), 27.06.2019 фиг. 2		1
A	CN 204058691 U (ВЭНКАЙ ЮАН), 31.12.2014 фиг. 1		1
			:
последу	ющие документы указаны в продолжении		
* Особые категории ссылочных документов: «Т» - более поздний документ, опубликованный после даты при			после даты приоритета и
«А» - документ, определяющий общий уровень техники приведенный для понимания изобр «D» - документ, приведенный в евразийской заявке «Х» - документ, имеющий наиболее бл			OUIAUNA K EPOSTAGEL FORMA
«Е» - более ранний документ, но опубликованный на дату подачи евразийской заявки или после нее			ровень, взятый в отдельно-
«У» - документ, относящийся к устному раскрытию, экспониро-			ошение к предмету поиска,
ванию и т.д "Р" - документ заявки, но	д. г, опубликованный до даты подачи евразийской после даты испрашиваемого приоритета"	тами той же категории «&» - документ, являющийся патентом-аналогом	•
«L» - документ, приведенный в других целях Дата проведения патентного поиска: 27/01/2022			
		_	
Уполномоченное лицо: Заместитель начальника отдела механики,			
физики и электротехники М.Н. Юсупов			
			i