(19) Евразийское патентное ведомство

(11) 041904 (13) B1

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ

(45) Дата публикации и выдачи патента
2022.12.14

(21) Номер заявки
202192979

(22) Дата подачи заявки
2020.06.08

(51) Int. Cl. ***A24C 1/26*** (2006.01)
A24C 3/00 (2006.01)
A24D 1/00 (2020.01)
A24D 1/02 (2006.01)

(54) СИГАРИЛЛА ИЛИ СИГАРА

(31) **19179968.3**
(32) **2019.06.13**
(33) **EP**
(43) **2022.03.15**
(86) **PCT/EP2020/065799**
(87) **WO 2020/249504 2020.12.17**

(71)(73) Заявитель и патентовладелец:
ДжейТи ИНТЕРНЕШНЛ СА (CH)

(72) Изобретатель:
Пламридж Шон (DE), Миланес Эрнесто (NI)

(74) Представитель:
Поликарпов А.В., Соколова М.В., Путинцев А.И., Черкас Д.А., Игнатьев А.В., Билык А.В., Дмитриев А.В., Бучака С.М., Бельтюкова М.В. (RU)

(56) EP-A1-1421863
US-B2-8955523
US-A1-2003217757

(57) Изобретение относится к сигарилле или сигаре, имеющей цилиндрическую форму и содержащей резаный наполнитель из тонко нарезанных табачных листьев, связующий элемент, состоящий из первого листового материала, и покровный элемент, состоящий из табачного листового материала, при этом цилиндрический стержень резаного наполнителя обернут вращательно-поступательным способом двойным слоем, состоящим из связующего элемента и покровного элемента, при этом связующий элемент выполнен в виде внутреннего слоя в непосредственном контакте с наполнителем, а покровный элемент выполнен в виде внешнего слоя на внешней поверхности связующего элемента. Изобретение характеризуется тем, что связующий элемент содержит ароматическое соединение солаветивон, при этом его содержание в связующем элементе составляет по меньшей мере 15 ppm.

041904 B1

041904 B1

Настоящее изобретение относится к сигарилле или сигаре, имеющей цилиндрическую форму и содержащей резаный наполнитель из тонко нарезанных табачных листьев, связующий элемент, состоящий из первого листового материала, и покровный элемент, состоящий из табачного листового материала, при этом цилиндрический стержень из резаного наполнителя обернут вращательно-поступательным способом двойным слоем, состоящим из связующего элемента и покровного элемента, при этом связующий элемент выполнен в виде внутреннего слоя в непосредственном контакте с наполнителем, а покровный элемент выполнен в виде внешнего слоя на внешней поверхности связующего элемента.

Сигариллы и также сигары предоставляют потребителю сильно отличающиеся вкусовые ощущения по сравнению с сигаретами. В частности, многие потребители сигарет воспринимают вкус и/или чувственное ощущение от сигариллы или сигары как неприятные. Тем не менее, такие потребители могут иметь желание потреблять курительные изделия в виде сигарилл или сигар.

Таким образом, целью настоящего изобретения является предоставление сигариллы или сигары со сходным чувственным ощущением в сравнении с сигаретой, которая проста в изготовлении, соответствует стандартным техническим средствам для изготовления сигарилл или сигар и экономически целесообразна.

Вышеупомянутая цель достигается сигариллой или сигарой, имеющей цилиндрическую форму и содержащей резаный наполнитель из тонко нарезанных табачных листьев, связующий элемент, состоящий из первого листового материала, и покровный элемент, состоящий из табачного листового материала, при этом цилиндрический стержень резаного наполнителя обернут вращательно-поступательным способом двойным слоем, состоящим из связующего элемента и покровного элемента, при этом связующий элемент выполнен в виде внутреннего слоя в непосредственном контакте с наполнителем, а покровный элемент выполнен в виде внешнего слоя на внешней поверхности связующего элемента. Настоящее изобретение характеризуется тем, что связующий элемент содержит ароматическое соединение солаветивон, при этом его содержание в связующем элементе составляет по меньшей мере 15 ppm.

Негативно воспринимаемое чувственное ощущение от стандартной сигариллы или сигары для потребителя сигарет в основном определяется покровным элементом. Покровный элемент стандартных сигарилл или сигар обычно состоит из табачного листа воздушной сушки. Этот табачный лист воздушной сушки имеет очень сильный, аммиачный вкус. Стандартные связующие элементы состоят из бумаги, восстановленного табака (RTB) или темного или светлого табака воздушной сушки. Такие стандартные связующие элементы из бумаги или RTB не обеспечивают богатого чувственного ощущения для потребителя сигарет. Как следствие, общее чувственное ощущение от сигариллы или сигары в основном определяется покровным элементом. Связующие элементы из темного или светлого табака воздушной сушки обеспечивают более сильное чувственное ощущение аналогично покровному элементу. Если используется связующий элемент из темного или светлого табака воздушной сушки, вкус стандартной сигариллы/сигары, который является неприятным для потребителей сигарет, становится еще более сильным.

Чтобы сгладить и гармонизировать сильный и нежелательный для потребителей сигарет вкус покровного элемента и/или связующего элемента, используется связующий элемент, содержащий ароматическое соединение солаветивон. Солаветивон имеет сладкий привкус, который нейтрализует и гармонизирует сильный вкус покровного элемента и, как следствие, обеспечивает чувственное ощущение от сигариллы или сигары как от сигареты. Благодаря этому улучшенному чувственному ощущению потребители сигарет ощущают вкус сигариллы или сигары согласно настоящему изобретению как сходный со вкусом сигареты и, таким образом, воспринимают вкус сигариллы или сигары согласно настоящему изобретению как приятный. Это является преимуществом, поскольку настоящее изобретение предоставляет сигариллу или сигару, которые соответствуют требованиям к вкусу потребителей сигарет. Очень простая замена материала связующего элемента делает возможным изготовление настоящего изобретения с помощью уже существующих стандартных технических средств для изготовления сигарилл или сигар. Это обеспечивает возможность экономически целесообразного изготовления настоящего изобретения.

Предпочтительно содержание солаветивона в связующем элементе составляет по меньшей мере 15 ppm. Это минимальное количество солаветивона в связующем элементе требуется для достижения желаемого чувственного ощущения. Благодаря этому содержанию солаветивона сильный вкус покровного элемента в достаточной мере скрыт и гармонизирован, вследствие чего потребитель сигарет, привыкший к вкусу, сходному с сигаретным, воспринимает общий вкус сигариллы или сигары как приятный.

Согласно другому варианту осуществления содержание солаветивона в связующем элементе составляет от 15 до 120 ppm. Материал с содержанием солаветивона до 120 ppm обладает хорошей доступностью. Таким образом, этот диапазон содержания обеспечивает широкую доступность материала связующего элемента, при этом обеспечивая присутствие минимального содержания солаветивона. Широкая доступность выделенного вещества обеспечивает экономически целесообразный процесс изготовления.

Согласно другому варианту осуществления содержание солаветивона в связующем элементе превышает 120 ppm.

Благодаря более высокому содержанию солаветивона в связующем элементе возможно еще более сильное положительное влияние на вкус сигариллы или сигары. Благодаря этому варианту осуществле-

ния предоставляются сигариллы или сигары, которые имеют еще более сладкий и мягкий вкус. Это открывает возможность предложить потребителям сигариллу или сигару с еще более сладким и мягким вкусом.

Согласно другому варианту осуществления связующий элемент состоит из табака Вирджиния дымовой сушки, содержащего ароматическое соединение. Табак Вирджиния дымовой сушки естественным образом содержит солаветивон. Солаветивон естественным образом содержится в листьях табака Вирджиния. Табак Вирджиния дымовой сушки коммерчески доступен. Коммерческая доступность является преимуществом, поскольку сырьевой материал, необходимый для изготовления настоящего изобретения, является легко доступным. Табак Вирджиния дымовой сушки также легко встраивается в процесс изготовления сигарилл или сигар, поскольку необходима лишь замена материала связующего элемента. Методы изготовления сигариллы или сигары со связующим элементом, состоящим из определенного типа табака, также широко известны. Таким образом, замену стандартного связующего элемента, например связующего элемента из RTB, на связующий элемент, изготовленный из табака Вирджиния дымовой сушки, будет легко реализовать для процесса изготовления сигариллы или сигары без необходимости изменения или модификации каких-либо технических средств или рабочих процедур. Это обеспечивает низкие вложения для вывода этого изобретения на рынок, что делает это особенно экономически целесообразным.

Кроме того, табак Вирджиния дымовой сушки является коммерчески доступным и выращенным естественным путем продуктом. Это обеспечивает возможность реализации сигарилл или сигар с улучшенным чувственным ощущением для потребителей сигарет без необходимости введения в продукт каких-либо химических добавок. Таким образом, предложенное выше решение является лучшим, чем введение каких-либо искусственных или даже натуральных ароматических веществ в сигариллу или сигару во время процесса изготовления, поскольку это будет означать изменение натурального табачного продукта, что часто является нежелательным для потребителей.

Широко доступный табак Вирджиния дымовой сушки содержит солаветивон с содержанием до 120 ppm. Минимальное количество солаветивона в связующем элементе для достижения желаемого чувственного ощущения составляет 15 ppm. Это делает диапазон концентрации от 15 до 120 ppm солаветивона в связующем элементе наиболее экономически целесообразным для реализации связующего элемента с минимальным содержанием солаветивона. Предпочтительно отбираются листья табака Вирджиния дымовой сушки с более высоким содержанием солаветивона, составляющим по меньшей мере 15 ppm.

Согласно другому варианту осуществления покровный элемент состоит из табака воздушной сушки. В комбинации со связующим элементом, содержащим солаветивон, реализуется желаемое, как от сигареты, чувственное ощущение от сигариллы или сигары. Этот вариант осуществления может быть легко реализован, поскольку табак воздушной сушки в качестве покровного элемента представляет собой хорошо зарекомендовавший себя материал покровного элемента. Таким образом, этот материал для покровного элемента соответствует требованиям стандартных процессов изготовления сигарилл или сигар. Табак воздушной сушки обычно имеет ферментированный или аммиачный вкус. Табак воздушной сушки используется в качестве материала покровного элемента также ввиду его визуального внешнего вида, поскольку покровный элемент является самым внешним слоем сигариллы или сигары, и, таким образом, определяет структурный внешний вид и цвет сигары или сигариллы. Вместе со связующим элементом, содержащим солаветивон, придающим сладкий вкус, достигается более сбалансированный и гармонизированный общий вкус сигариллы или сигары, при этом визуальный внешний вид сигариллы или сигары не модифицирован по сравнению со стандартной сигариллой или сигарой.

Согласно другому варианту осуществления покровный элемент состоит из табака Берли. В комбинации со связующим элементом, содержащим солаветивон, покровный элемент из табака Берли обеспечивает желаемое, как от сигареты, чувственное ощущение от сигариллы или сигары. Табак Берли также широко доступен, вследствие чего сырьевой материал для изготовления этого варианта осуществления может быть легко предоставлен. В целом табак Берли имеет аммиачный вкус с ореховыми и/или шоколадными нотками. Вместе со связующим элементом, содержащим солаветивон, придающим сладкий вкус, достигается более сбалансированный и гармонизированный общий вкус сигариллы или сигары.

В зависимости от использования в качестве покровного элемента табака воздушной сушки или табака Берли достигается немного отличающийся общий профиль вкуса. Оба варианта осуществления могут быть изготовлены параллельно. Это позволяет потребителю выбирать конкретный профиль вкуса согласно предпочтению.

Согласно другому варианту осуществления покровный элемент имеет общее содержание сахара менее 3%. Вместе с солаветивоном связующего элемента это содержание сахара менее 3% в покровном элементе дополнительно улучшает желаемое, как от сигареты, чувственное ощущение от сигариллы или сигары.

Согласно другому варианту осуществления тонко нарезанные табачные листья резаного наполнителя состоят из смеси табачных листьев Американская мешка. Табак Американская мешка широко используется для сигарет. В дополнение к солаветивону в связующем элементе табак Американская мешка способствует получению чувственного ощущения от сигариллы или сигары как от сигареты. Вкус резаного

наполнителя Американская мешка имеет яркую насыщенность, высокую вкусоароматическую интенсивность, является мягким и содержит фруктовые, ореховые, карамельные сладкие нотки. Резаный наполнитель Американская мешка обеспечивает высокий уровень табачного вкуса. Это приводит к влиянию в диапазоне от среднего до сильного на общий вкус сигариллы или сигары. Табак Американская мешка дополнительно уменьшает влияние вкуса от покровного элемента. Аммиачные нотки от покровного элемента нейтрализуются. Это уменьшает сигарный аромат и приводит к сигаретному общему вкусу сигариллы или сигары. Также резаный наполнитель Американская мешка в комбинации со связующим элементом и покровным элементом создает индивидуальный общий профиль вкуса с нотками горького шоколада, орехов и карамельной сладости.

Согласно другому варианту осуществления тонко нарезанные табачные листья резаного наполнителя состоят из табака Вирджиния. Табак Вирджиния является широко используемым в сигаретах типом табака. Следовательно, он способствует получению чувственного ощущения от сигариллы или сигары как от сигареты. Он также придает сигарилле или сигаре другое чувственное ощущение по сравнению с использованием табака Американская мешка в качестве резаного наполнителя. Табак Вирджиния имеет естественный табачный вкус со сладким привкусом. Табак Вирджиния обладает сильным ароматом. Табак Вирджиния оказывает среднее влияние на общий вкус сигариллы или сигары. В комбинации с покровным элементом и связующим элементом табак Вирджиния в качестве резаного наполнителя нейтрализует влияние покровного элемента, скрывая аммиачные нотки. Таким образом, табак Вирджиния в качестве резаного наполнителя дополнительно обеспечивает сигаретный общий вкус сигариллы или сигары. Также это усиливает шоколадный характер, создавая индивидуальный общий профиль вкуса по сравнению с другими резаными наполнителями. Это позволяет предлагать различные типы сигарилл или сигар с разными материалами резаного наполнителя, которые все имеют сигаретный общий вкус. Это позволяет предлагать потребителю более персонализированное чувственное ощущение, при этом попрежнему обеспечивая сигаретный общий вкус.

Согласно другому варианту осуществления тонко нарезанные табачные листья резаного наполнителя состоят из модифицированной смеси табачных листьев Американская мешка. Такая смесь еще больше открывает возможность адаптировать чувственное ощущение от сигариллы или сигары к различным предпочтениям путем добавления и/или удаления частей определенных типов листьев. Такие смеси часто используются в сигаретах, что обеспечивает сигаретный вкус сигариллы или сигары.

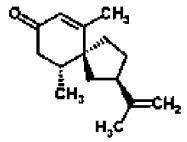
Согласно другому варианту осуществления тонко нарезанные табачные листья резаного наполнителя состоят из модифицированного табака Вирджиния. Модифицированный табак Вирджиния также широко используется в сигаретах. Следовательно, он обеспечивает чувственное ощущение от сигариллы или сигары как от сигареты. Опять-таки этот тип резаного наполнителя обеспечивает немного отличающийся вкус по сравнению с табаком Американская мешка, табаком Вирджиния или модифицированной смесью табачных листьев Американская мешка. Как следствие, чувственное ощущение от сигариллы или сигары может быть адаптировано к местным предпочтениям. Также легко возможно одновременно предлагать на рынке различные варианты осуществления, которые все содержат солаветивон в связующем элементе, но содержат разный материал резаного наполнителя и, таким образом, обеспечивают немного разные чувственные ощущения без существенных изменений в процессе изготовления. Необходимо заменять только материал резаного наполнителя. Это очень похоже на различные типы или торговые марки сигарет, которые все имеют определенные общие аспекты в отношении чувственного ощущения от них по сравнению со стандартной сигариллой или сигарой, но все немного отличаются по вкусу по сравнению друг с другом. Это обеспечивает возможность для потребителя выбирать сигариллу или сигару с чувственным ощущением как от сигареты, которое также соответствует личным требованиям к вкусу.

Цель настоящего изобретения также достигается путем использования связующего элемента, содержащего ароматическое соединение солаветивон, при этом содержание в связующем элементе составляет по меньшей мере 15 ppm в сигарилле или сигаре. Использование такого связующего элемента, содержащего солаветивон, обладает значительным преимуществом, поскольку он нейтрализует сильный вкус от покровного элемента сигариллы или сигары и создает чувственное ощущение более подобное таковому от сигареты для потребителей, которым больше нравится чувственное ощущение от сигарет, чем чувственное ощущение от стандартной сигариллы или сигары. Благодаря замене лишь связующего элемента и сохранению покровного элемента и резаного наполнителя сигариллы или сигары, как в стандартных сигариллах или сигарах, настоящее изобретение чрезвычайно просто изготавливать, поскольку могут быть использованы стандартные технические средства для изготовления сигарилл или сигар. Для запуска производства нет необходимости в дополнительных вложениях. Это делает настоящее изобретение простым в реализации и экономически целесообразным.

Согласно другому варианту осуществления используется связующий элемент, который состоит из табака Вирджиния дымовой сушки, содержащего ароматическое соединение солаветивон. Для предоставления связующего элемента с солаветивоном использование табака Вирджиния дымовой сушки является преимущественным, поскольку этот табак естественным образом содержит солаветивон. Это означает, что не будет необходимости в дополнительном этапе изготовления для искусственного добавления солаветивона к материалу связующего элемента. Также этот табак является полностью натуральным

продуктом. Таким образом, возможно ввести ароматическое соединение солаветивон в сигариллу или сигару без добавления искусственных и/или химических веществ. Табак Вирджиния дымовой сушки также коммерчески доступен. Это обеспечивает постоянный источник сырьевого материала для изготовления сигариллы или сигары.

Солаветивон представляет собой вещество, которое создает сладкий вкус или аромат. Молекулярная формула солаветивона следующая:



Солаветивон ($C_{15}H_{22}O$) естественным образом содержится в табаке Вирджиния дымовой сушки. Он представляет собой стрессовое соединение, производимое самим растением табака. Солаветивон играет роль метаболита и фитоалексина в растении табака. На уровень солаветивона в листьях влияют на стадии роста физические повреждения, УФ-излучение, температура, содержание влаги, заражение вирусом табачной мозаики (TMV), заражение вирусом мозаики огурца (CMV), другие болезни растений, бактериальное увядание и/или метаболиты бактерий. Предпочтительно используется табак Вирджиния дымовой сушки с максимально возможным содержанием солаветивона, но по меньшей мере с 15 ppm солаветивона. Профиль вкуса используемого табака Вирджиния дымовой сушки и/или общий профиль вкуса сигариллы или сигары может регулироваться с помощью анализа вкуса и аромата.

Дополнительные преимущества, цели и признаки настоящего изобретения будут описаны только в качестве примера в последующем описании со ссылкой на прилагаемые фигуры. На фигурах похожие компоненты в разных вариантах осуществления могут иметь одинаковые ссылочные обозначения.

На фигурах показано следующее:

на фиг. 1 представлен схематический вид сигариллы (1) или сигары;

на фиг. 2 - подробный вид связующего элемента (3).

Далее ссылка будет приведена в отношении сигариллы (1). Тем не менее, при ссылке на сигариллу (1) всегда включен возможный вариант осуществления сигары вместо сигариллы (1).

На фиг. 1 показан схематический вид сигариллы 1. Сигарилла 1 имеет цилиндрическую форму с продольной осью L, выступающей из центров двух поверхностей 1a, 1b оснований. Резаный наполнитель 2 имеет почти такую же цилиндрическую форму как сигарилла 1, но немного меньшего диаметра. Связующий элемент 3 и покровный элемент 4 обернуты вокруг цилиндрического стержня резаного наполнителя 2 вращательно-поступательным способом. Вращательно-поступательный способ означает, что связующий элемент 3 и покровный элемент 4 обернуты вокруг цилиндрического стержня резаного наполнителя движением, состоящим из двух компонентов. Первый компонент заключается во вращении связующего элемента 3 и/или покровного элемента 4 вокруг продольной оси L. Второй компонент заключается в поступательном движении связующего элемента 3 и/или покровного элемента 4 в направлении, параллельном продольной оси L. Наложением двух компонентов реализуется вращательно-поступательное движение связующего элемента 3 и/или покровного элемента 4. Это расположение связующего элемента 3 и покровного элемента 4 вокруг резаного наполнителя сходно со спиралью.

В качестве первого слоя связующий элемент 3 обернут вокруг резаного наполнителя 2. Покровный элемент 4 обернут вокруг связующего элемента 3 и резаного наполнителя 2 в качестве второго слоя. При этом расположении связующий элемент 3 находится в непосредственном контакте с резаным наполнителем 2 и покровным элементом 4. Связующий элемент 3 находится в непосредственном контакте с резаным наполнителем с внутренней стороны 5 связующего элемента 3, которая расположена в направлении к центру сигариллы 1. Связующий элемент 3 находится в непосредственном контакте с покровным элементом 4 с внешней стороны 6 связующего элемента 3. Покровный элемент 4 расположен в непосредственном контакте со связующим элементом 3. Покровный элемент 4 находится в непосредственном контакте со связующим элементом 3 с внутренней стороны 7 покровного элемента 4. Внешняя сторона 8 покровного элемента 4 обозначает внешнюю поверхность сигариллы 1. Другими словами, связующий элемент 3 и покровный элемент 4 выполнены в виде двойного слоя, охватывающего резаный наполнитель 2. Связующий элемент 3 обозначает внутренний слой двойного слоя, а покровный элемент 4 обозначает внешний слой двойного слоя.

При использовании связующего элемента 3, содержащего солаветивон, солаветивон расположен в двойном слое. Такое очень близкое расположение солаветивона к покровному элементу 4 является предпочтительным, например, по сравнению с содержащим солаветивон резаным наполнителем 2, поскольку главным образом солаветивон необходим для гармонизации влияния сильного вкуса покровного элемента 4.

В готовой сигарилле связующий элемент 3 и покровный элемент 4 образуют двойной слой, который охватывает резаный наполнитель. Вместе с дополнительной толщиной материала связующего элемента 3 и покровного элемента 4 немного меньшая цилиндрическая форма стержня резаного наполнителя 2 дополняет общую цилиндрическую форму сигариллы 1.

На фиг. 2 показан подробный вид связующего элемента 3. Связующий элемент 3 предпочтительно всегда имеет сходную форму. Это упрощает использование станков для изготовления сигарилл. Тем не менее, в качестве связующего элемента 3 также возможно использовать целый табачный лист.

Поскольку внешняя поверхность сигариллы 1 образована внешней стороной 8 покровного элемента 4, а покровный элемент 4 полностью покрывает связующий элемент 3, визуальный внешний вид связующего элемента 3 является несущественным.

Заявитель оставляет за собой право испрашивать все признаки, раскрытые в документе заявки, как существенные признаки настоящего изобретения, при условии, что они являются новыми, индивидуально или в комбинации, с учетом предшествующего уровня техники. Также следует отметить, что на фигурах описаны признаки, которые могут быть преимущественными по отдельности. Специалист в данной области техники сразу поймет, что конкретный признак, раскрытый на фигуре, может быть преимущественным также без принятия дополнительных признаков из этой фигуры. Также специалист в данной области техники поймет, что преимущества могут возникать из комбинации различных признаков, раскрытых на одной или различных фигурах.

Список ссылочных обозначений.

1 - Сигарилла,

1a, 1b - поверхность основания,

2 - резаный наполнитель,

3 - связующий элемент,

4 - покровный элемент,

5 - внутренняя сторона связующего элемента,

6 - внешняя сторона связующего элемента,

7 - внутренняя сторона покровного элемента,

8 - внешняя сторона покровного элемента,

L - продольная ось.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Сигарилла (1) или сигара, имеющая цилиндрическую форму и содержащая резаный наполнитель (2) из тонко нарезанных табачных листьев, связующий элемент (3), состоящий из первого листового материала, и покровный элемент (4), состоящий из табачного листового материала, при этом цилиндрический стержень резаного наполнителя (2) обернут вращательно-поступательным способом двойным слоем, состоящим из связующего элемента (3) и покровного элемента (4), при этом связующий элемент (3) выполнен в виде внутреннего слоя в непосредственном контакте с резаным наполнителем (2), а покровный элемент (4) выполнен в виде внешнего слоя на внешней поверхности связующего элемента (3),

отличающаяся тем, что связующий элемент (3) содержит ароматическое соединение солаветивон, при этом его содержание в связующем элементе составляет по меньшей мере 15 ppm.

2. Сигарилла (1) или сигара по п.1, отличающаяся тем, что содержание солаветивона в связующем элементе составляет от 15 до 120 ppm.

3. Сигарилла (1) или сигара по п.1, отличающаяся тем, что содержание солаветивона в связующем элементе превышает 120 ppm.

4. Сигарилла (1) или сигара по меньшей мере по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что связующий элемент (3) состоит из табака Вирджиния дымовой сушки, содержащего ароматическое соединение.

5. Сигарилла (1) или сигара по меньшей мере по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что покровный элемент (4) состоит из табака воздушной сушки.

6. Сигарилла (1) или сигара по меньшей мере по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что покровный элемент (4) состоит из табака Берли.

7. Сигарилла (1) или сигара по п.5 или 6, отличающаяся тем, что покровный элемент (4) имеет общее содержание сахара менее 3%.

8. Сигарилла (1) или сигара по меньшей мере по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что тонко нарезанные табачные листья резаного наполнителя (2) состоят из смеси табачных листьев Американская мешка.

9. Сигарилла (1) или сигара по меньшей мере по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что тонко нарезанные табачные листья резаного наполнителя (2) состоят из табака Вирджиния.

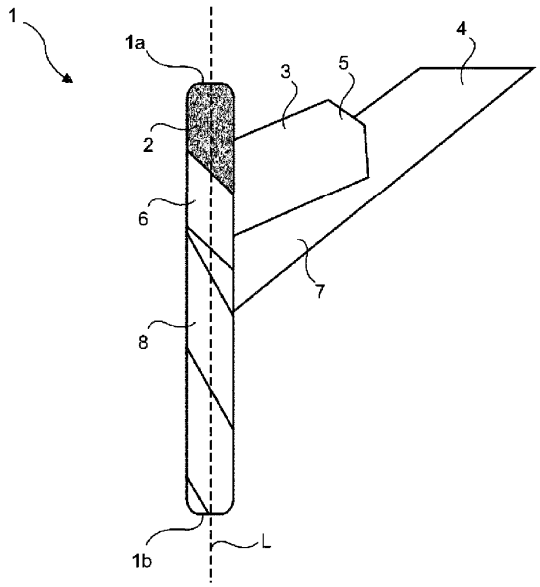
10. Сигарилла (1) или сигара по меньшей мере по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что тонко нарезанные табачные листья резаного наполнителя (2) состоят из модифицированной смеси табачных листьев Американская мешка.

11. Сигарилла (1) или сигара по меньшей мере по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что тонко нарезанные табачные листья резаного наполнителя (2) состоят из модифицированного табака Вирджиния.

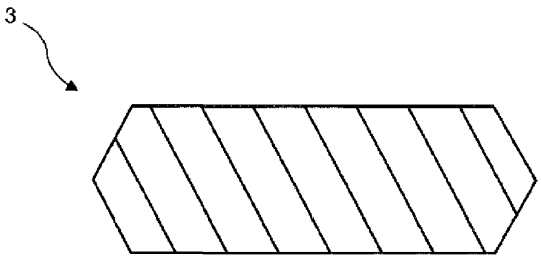
12. Применение связующего элемента (3), содержащего ароматическое соединение солаветивон,

при этом его содержание в связующем элементе (3) составляет по меньшей мере 15 ppm в сигарилле (1) или сигаре.

13. Применение связующего элемента (3) по п.12, отличающееся тем, что связующий элемент (3) состоит из табака Вирджиния дымовой сушки, содержащего ароматическое соединение солаветивон.



Фиг. 1



Фиг. 2

Евразийская патентная организация, ЕАПВ
Россия, 109012, Москва, Малый Черкасский пер., 2