(19) Евразийское патентное ведомство

(11) 039930 (13) B1

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ

(45) Дата публикации и выдачи патента
2022.03.29

(21) Номер заявки
201991939

(22) Дата подачи заявки
2018.03.20

(51) Int. Cl. ***B65D 85/10*** (2006.01)
B65D 75/58 (2006.01)

(54) ТАРА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ ТОВАРОВ С ПОВТОРНО ЗАКРЫВАЕМЫМ КЛАПАНОМ

(31) **17163185.6**
(32) **2017.03.27**
(33) **EP**
(43) **2020.02.29**
(86) **PCT/EP2018/057017**
(87) **WO 2018/177812 2018.10.04**

(71)(73) Заявитель и патентовладелец:
ДжейТи ИНТЕРНЕШНЛ СА (CH)

(72) Изобретатель:
Коллинс Тим (GB), Греко Габриела (CH)

(74) Представитель:
Поликарпов А.В., Соколова М.В., Путинцев А.И., Черкас Д.А., Игнатьев А.В., Билык А.В., Дмитриев А.В. (RU)

(56) EP-A1-2281759
WO-A1-2017002001
EP-A1-2433881
WO-A1-2017108164
WO-A1-2008142540
TW-A-201315396

(57) Настоящее изобретение относится к таре для потребительских товаров, таких как курительные изделия, которая содержит наружный корпус с откидной крышкой. Передняя стенка откидной крышки содержит наружную панель и внутреннюю панель, которая в закрытом положении проходит от нижней кромки указанной наружной панели. В наружном корпусе содержится внутренняя упаковка, имеющая отверстие для доступа, через которое могут быть извлечены потребительские товары и которое закрыто повторно закрываемым клапаном, на своем свободном конце прикрепленным к откидной крышке. Крышка соединена с клапаном таким образом, что существуют первый этап открытия и второй этап открытия, причем на первом этапе открытия крышка задействуется с отсоединением свободного конца клапана от внутренней упаковки так, что поверхностная область клапана отделяется от соответствующей поверхностной области внутренней упаковки, по существу, одновременно, при этом на втором этапе открытия крышка задействуется со снятием части повторно закрываемого клапана, закрывающей отверстие для доступа, с внутренней упаковки. Внутренняя панель крышки выполнена с возможностью перемещения относительно наружной панели крышки, и повторно закрываемый клапан прикреплен на своем свободном конце к внутренней панели крышки, которая имеет кромку, выполненную с возможностью вхождения в контакт с возможностью поворота с внутренней упаковкой при перемещении крышки между открытым и закрытым положениями. Изобретение также относится к способам открытия и закрытия тары для потребительских товаров.

039930 B1

039930 B1

Настоящее изобретение относится к таре для потребительских товаров, в частности к таре для курительных изделий.

Некоторые типы тары для сигарет имеют жесткий наружный корпус и герметичную внутреннюю упаковку, в которой хранятся сигареты, такую как описана в документе WO 2008/142540. Эта тара содержит во внутренней герметичной упаковке повторно герметизируемое отверстие для извлечения, выборочно покрытое закрывающим клапаном. Закрывающий клапан соединен с откидной крышкой, таким образом открытие и закрытие крышки приводит к одновременному открытию и закрытию закрывающего клапана над повторно герметизируемым отверстием для извлечения. Закрывающий клапан присоединен к внутренней упаковке за счет использования клея, нанесенного по всему периметру отверстия для извлечения, таким образом закрывающий клапан может быть отсоединен от внутренней упаковки и повторно присоединен. Это может обеспечить герметизацию закрывающим клапаном сигарет во внутренней упаковке, когда крышка закрыта.

С такими традиционными конструкциями пачки проблематично выбрать силу сцепления адгезивных поверхностей, подходящую для высокопрочного запечатывания в течение всего срока эксплуатации тары, которая также обеспечивает открытие крышки, особенно, когда тара открывается в первый раз. Если сцепление слишком сильное, при первом открытии крышка, особенно в частях шарнира и боковых панелей, может быть повреждена, а если сцепление слишком слабое, закрывающий клапан сложно прикрепить ко внутренней упаковке, и слой клея после некоторого количества применений может стереться. Более того, такой выбор необходимо сделать для каждого сочетания материала или текстуры закрывающего клапана и внутренней упаковки.

Было предложено несколько решений этой проблемы, которые заключаются в уменьшении эффективной площади сцепления. Эти решения все еще не удовлетворительны, поскольку они являются сложными и зависят от сцепления поверхностей, следовательно, они решают проблему только частично.

Другая проблема, связанная с такой тарой, заключается в том, что после извлечения сигареты из внутренней упаковки повторное расположение закрывающего клапана на внутренней упаковке, как известно, является менее точным, что приводит к проблемам с повторным присоединением.

Для решения этой проблемы были предприняты попытки использования либо более сложных и, следовательно, более дорогостоящих материалов, особенно для закрывающего клапана, либо упрочнения внутренней упаковки, например, за счет использования жесткого внутреннего каркаса, расположенного под герметичной упаковкой и практически полностью окружающего сигареты. Эти решения также являются неудовлетворительными, поскольку для них требуются большие затраты и они увеличивают сложность изготовления.

Следовательно, цель настоящего изобретения заключается в предоставлении усовершенствованной тары для потребительских товаров с повторно закрываемым клапаном. Другая цель настоящего изобретения заключается в предоставлении заготовки для изготовления наружного корпуса усовершенствованной тары.

Первый аспект настоящего изобретения относится к таре для потребительских товаров, таких как курительные изделия, которая содержит наружный корпус с откидной крышкой, причем в корпусе содержится внутренняя упаковка для потребительских товаров. Передняя стенка откидной крышки содержит наружную панель крышки и внутреннюю панель крышки, которая в закрытом положении проходит от нижней кромки наружной панели. Внутренняя упаковка имеет отверстие для доступа, через которое могут быть извлечены потребительские товары, причем отверстие для доступа закрывается повторно закрываемым клапаном. Внутренняя панель крышки выполнена с возможностью перемещения относительно наружной панели крышки, и повторно закрываемый клапан прикреплен на своем свободном конце к внутренней панели крышки, выполненной с возможностью перемещения относительно наружной панели крышки посредством поворачивания между открытым и закрытым положениями крышки. При этом внутренняя панель крышки содержит кромку, выполненную с возможностью вхождения в контакт с возможностью поворота с внутренней упаковкой при перемещении крышки между открытым и закрытым положениями. За счет предоставления внутренней панели крышки, выполненной с возможностью перемещения относительно наружной панели крышки посредством перехода между открытым и закрытым положениями, и прикрепления повторно закрываемого клапана к внутренней подвижной панели надежность закрытия отверстия для доступа повторно закрываемым клапаном увеличивается в течение всего срока эксплуатации тары.

Повторно закрываемый клапан и внутренняя панель крышки могут быть расположены с возможностью образования силы смещения на откидной крышке. Сила смещения может быть образована по направлению или против направления перемещения крышки между открытым и закрытым положениями, в одном или обоих направлениях. Сила смещения может быть образована вначале для препятствия перемещению крышки, а затем для содействия перемещению крышки.

Повторно закрываемый клапан и подвижная панель могут быть расположены таким образом, чтобы образовывать силы смещения для открытого положения, когда крышка перемещается из закрытого положения в открытое положение. Открытие крышки упрощается за счет размещения повторно закрываемого клапана и подвижной панели таким образом, чтобы образовывать такую силу смещения во время открытия крышки.

Повторно закрываемый клапан и подвижная панель могут быть размещены с возможностью образования силы смещения для закрытого положения, когда крышка перемещается из закрытого положения в открытое положение. За счет размещения повторно закрываемого клапана и подвижной панели таким образом, чтобы образовывать такую силу смещения во время открытия крышки, непреднамеренное открытие крышки предотвращается, особенно когда тара находится в сумке или кармане.

Повторно закрываемый клапан и подвижная панель могут быть размещены с возможностью образования силы смещения для закрытого положения, когда крышка перемещается из открытого положения в закрытое положение. Закрытие крышки упрощается за счет расположения повторно закрываемого клапана и подвижной панели таким образом, чтобы образовывать силу смещения в направлении закрытого положения во время закрытия крышки.

Повторно закрываемый клапан и подвижная панель могут быть размещены с возможностью образования силы смещения в направлении открытого положения, когда крышка перемещается из открытого положения в закрытое положение. За счет размещения повторно закрываемого клапана и подвижной панели таким образом, чтобы образовывать такую силу смещения, пользователь должен прилагать дополнительное усилия для закрытия крышки. В результате пользователь убежден, что крышка плотно закрыта.

В некоторых вариантах осуществления внутренняя панель крышки может поворачиваться относительно наружной панели крышки по оси поворота; в этом случае сила смещения может быть образована по типу рычажного действия. Сила смещения может способствовать открытию крышки и/или закрытию крышки. В качестве альтернативы или дополнения, сила смещения может предотвращать непреднамеренное открытие крышки и/или закрытие крышки.

Например, внутренняя панель крышки может быть шарнирно соединена (например, по линии рилевки) с наружной панелью крышки. В особенно предпочтительном примере кромка поворотной панели, которая может располагаться напротив оси поворота внутренней панели крышки, находится в поворотном контакте с внутренней упаковкой вдоль всей части перемещения крышки между открытым и закрытым положениями. Поворотный контакт возникает между закрытым положением крышки и промежуточным устойчивым положением, после чего контакт прекращается. Предпочтительно в промежуточном положении отверстие для доступа закрыто повторно закрываемым клапаном.

Такая конфигурация поворотной панели и повторно закрываемого клапана создает препятствие открытию крышки при ее открытии на первые несколько градусов, что предотвращает непреднамеренное открытие крышки, особенно когда тара находится в сумке или кармане. Дальнейший поворот крышки в направлении открытого положения приводит к возникновению поворотного контакта между поворотной панелью и внутренней упаковкой и к повороту относительно поворотной кромки. В результате поворотная панель частично вытягивает повторно закрываемый клапан из внутренней упаковки, тем самым уменьшая силу, требуемую для разделения повторно закрываемого клапана и внутренней упаковки.

Поворотная панель удлиняет протяжение повторно закрываемого клапана, находящегося в открытом положении, и растягивает повторно закрываемый клапан при закрытии крышки, что обеспечивает точное повторное расположение повторно закрываемого клапана относительно внутренней упаковки. При закрытии крышки поворотная кромка поворотной панели входит в контакт с внутренней упаковкой в положении прекращения движения. За счет применения дополнительного усилия поворотная панель преодолевает положение прекращения движения и поворачивается относительно поворотной кромки в закрытое положение крышки без необходимости применения дополнительного усилия. Таким образом, пользователь убеждается, что тара надежно закрыта за счет этого тактильного ответа и эффекта защелкивания.

Внутренняя панель крышки может иметь длину, которая измерена от ее оси вращения до противоположной кромки, составляющую по меньшей мере 6 мм, например по меньшей мере 7 мм. Это способствует прикреплению повторно закрываемого клапана к внутренней панели крышки, особенно если для этой цели используется перманентный клей.

Внутренняя панель крышки может иметь длину, которая измерена от ее оси вращения до противоположной кромки, составляющую не более 12 мм, например не более 10 мм, например приблизительно 9 мм. За счет ограничения длины внутренней панели крышки снижается риск повреждения панели при открытии и закрытии крышки (например, вследствие загибания), что увеличивает варианты выбора материала.

В некоторых вариантах осуществления относительное перемещение подвижной панели представляет собой вращение. В предпочтительном варианте осуществления внутренняя панель крышки поворачивается относительно оси, параллельной оси вращения крышки. Тогда как в других вариантах осуществления относительное перемещение подвижной панели представляет собой поступательное движение, например, в направлении, по существу, перпендикулярном внутренней упаковке. В дополнительных вариантах осуществления относительное перемещение подвижной панели представляет собой сочетание вращательного и поступательного движений.

В некоторых вариантах осуществления внутренняя панель крышки сначала может быть закреплена относительно наружной панели крышки. За счет предоставления начального относительного скрепления

внутренней и наружной панелей крышки внутренняя панель крышки во время изготовления не обеспечивается возможностью перемещения относительно наружной панели крышки, а приобретает эту возможность, когда одно или несколько разрывных соединений разрушаются, что происходит при открытии тары в первый раз, вследствие того, что повторно закрываемый клапан прикреплен к внутренней панели крышки. Это упрощает прикрепление повторно закрываемого клапана к внутренней панели крышки во время изготовления и предотвращает возможные заедания.

Например, внутренняя панель крышки выполнена с возможностью перемещения относительно наружной панели крышки после разрушения разрывного соединения. В одном особо предпочтительном примере внутренняя панель крышки соединена посредством одного или нескольких разрывных соединений с дополнительной панелью крышки.

Одно или несколько разрывных или разрушаемых соединений могут быть образованы разными способами. Например, внутренняя и дополнительная панели крышки могут быть соединены ослабленной линией, которая может быть непрерывной или прерывистой. В некоторых примерах внутренняя и дополнительная панели крышки соединены посредством ряда перфорационных отверстий. В других примерах внутренняя и дополнительная панели крышки соединены посредством линии биговки подходящей глубины. Например, глубина линии биговки может составлять приблизительно 80% от толщины внутренней и дополнительной панелей крышки, например приблизительно 90% от толщины внутренней и дополнительной панелей крышки. В еще одном примере внутренняя панель крышки частично высечена в дополнительной панели крышки, вследствие чего остались одна или несколько соединительных выемок.

Тара также может содержать внутренний каркас, например U-образный внутренний каркас, имеющий переднюю стенку и две противоположные боковые стенки. В некоторых вариантах осуществления внутренний каркас может быть предусмотрен во внутренней упаковке, окружающей часть потребительских товаров. В других вариантах осуществления внутренний каркас предусмотрен между наружным корпусом и внутренней упаковкой. За счет предоставления внутреннего каркаса увеличивается жесткость тары, что дополнительно способствует увеличению надежности закрытия отверстия для доступа.

В предпочтительном варианте осуществления в закрытом положении повторно закрываемый клапан и внутренняя упаковка предусмотрены рядом друг с другом вокруг периферии отверстия для доступа в области соединения, при этом область соединения содержит повторно приклеиваемый адгезив для скрепления с возможностью отсоединения внутренней упаковки и повторно закрываемого клапана.

Повторно закрываемый клапан может быть прикреплен к внутренней упаковке таким образом, чтобы иметь возможность перемещения по отношению ко внутренней упаковке относительно линии шарнира. В некоторых вариантах осуществления повторно закрываемый клапан может быть прикреплен к наружной поверхности внутренней упаковки, таким образом он закрывает отверстие для доступа во внутренней упаковке. В таком случае повторно закрываемый клапан предпочтительно выходит за пределы периферии отверстия для доступа.

В других вариантах осуществления повторно закрываемый клапан обозначен линией резки или ослабленной линией на наружной поверхности внутренней упаковки, которая закрывает отверстие для доступа. В таком случае клейкая этикетка может быть приклеена к внутренней поверхности внутренней упаковки в части, где повторно закрываемый клапан перекрывает клейкую этикетку, и при этом отверстие для доступа может быть предусмотрено в клейкой этикетке, например, посредством выреза или ослабленной линии, или линии резки, образующей клапан, который закрывает отверстие для доступа.

Внутренняя упаковка может быть выполнена из металлической фольги, металлизированной бумаги или пластиковой пленки. Материал внутренней упаковки может быть выполнен как слоистый материал из металлизированной пластиковой пленки, такой как металлизированная полиэтиленовая пленка или металлизированная полипропиленовая пленка, и оберточного материала. В дополнение, материал внутренней упаковки может быть оснащен верхним покрытием, на которое можно наносить печать.

Повторно закрываемый клапан может быть выполнен из, например, полиэтилена высокой плотности (HDPE), полиэтилена низкой плотности (LDPE), двуосноориентированного полипропилена (BOPP), нейлона, полистирола, целлюлозных пленок, таких как целлофан ® и ацетилцеллюлоза, поливинилхлорида (PVC), бумаги, полиэтилентерефталата (PET) и их сочетаний.

Предпочтительно потребительские товары представляют собой курительные изделия. Однако тара может быть использована для различных потребительских товаров, таких как кондитерские изделия, сухие продукты питания или т.п.

Тара предпочтительно представляет собой прямоугольный параллелепипед, содержащий две более широкие стенки, разнесенные двумя более узкими стенками, с прямоугольными продольными и прямоугольными поперечными кромками. В качестве альтернативы, тара может содержать одну или несколько закругленных продольных кромок, скошенных продольных кромок или скошенных поперечных кромок, или их сочетание.

Тара может быть выполнена из любых подходящих материалов, включая, но без ограничения, картон, бумажный картон, пластик, металл или их сочетание. Предпочтительно наружный корпус выполнен из одной или нескольких сложенных слоистых картонных заготовок, и предпочтительно вес картона составляет от приблизительно 230 г/м^2 до приблизительно 350 г/м^2. В некоторых примерах вес картона со-

ставляет по меньшей мере 250 г/м^2, например приблизительно 270 г/м^2.

Если размеры тары подобны размерам традиционной тары для курительного изделия, линия шарнира предпочтительно расположена на расстоянии 12 мм или менее, например 10 мм или менее, например приблизительно 8 мм, от верхней задней кромки тары.

Когда тара согласно настоящему изобретению заполнена, она может быть упакована термоусадочной пленкой или иным образом обернута прозрачной полимерной пленкой, например, из высокоплотного или низкоплотного полиэтилена, полипропилена, ориентированного полипропилена, поливинилиденхлорида, целлюлозной пленки или их сочетания, традиционным способом. Если тара согласно настоящему изобретению обернута, внешняя обертка может содержать одну или несколько отрывных лент. В дополнение, на внешней обертке могут быть напечатаны изображения, потребительская информация или другие данные.

В контексте настоящего документа термины "передний", "задний", "верхний", "нижний", "верх", "низ" и "боковой" обозначают относительные положения частей тары согласно настоящему изобретению и ее компонентов, когда тара находится в вертикальном положении с крышкой наружного корпуса в закрытом положении и линией шарнира в задней части тары.

Термин "продольный" обозначает направление от нижней части до верхней части или наоборот. Термин "поперечный" обозначает направление, перпендикулярное продольному направлению.

Термин "внутренняя поверхность" используется в настоящем описании для обозначения поверхности компонента собранной тары, которая обращена внутрь тары, например, к потребительским товарам, когда тара находится в закрытом положении. Термин "наружная поверхность" используется в настоящем описании для обозначения поверхности компонента тары, которая обращена наружу от тары.

Термин "перманентный клей" используется в настоящем описании для обозначения, как правило, клея с высоким уровнем клейкости, который может образовывать надежное и устойчивое соединение между двумя подложками, таким образом две подложки, по существу, не разъединяются при нормальном использовании тары по назначению. На самом деле, разделение двух подложек, прикрепленных друг к другу посредством перманентного клея, приведет к некоторым нежелательным повреждениям (например, разрыву) одного или обоих используемых субстратов.

Термин "повторно приклеиваемый адгезив" используется в настоящем описании для обозначения, как правило, удаляемого адгезива с низким уровнем клейкости, который может образовывать соединение между двумя подложками, таким образом две подложки могут неоднократно разъединяться и повторно соединяться друг с другом.

Второй аспект настоящего изобретения относится к заготовке для изготовления наружного корпуса тары согласно первому аспекту настоящего изобретения. Заготовка имеет часть коробки и часть крышки, причем часть крышки содержит внутреннюю, наружную и дополнительную панели. Внутренняя панель шарнирно соединена с наружной панелью, а также соединена с дополнительной панелью посредством одного или нескольких разрывных соединений. За счет обеспечения шарнирного соединения между внутренней и наружной панелями и одного или нескольких разрывных соединений между внутренней и дополнительной панелями внутренняя панель может приводиться в движение посредством разрыва одного или нескольких соединений с дополнительной панелью, и поворачиваться относительно наружной панели. Это упрощает прикрепление повторно закрываемого клапана к внутренней панели крышки во время изготовления и предотвращает возможные заедания.

Третий аспект настоящего изобретения относится к заготовке для изготовления наружного корпуса тары согласно первому аспекту настоящего изобретения. Заготовка имеет часть коробки и часть крышки, причем часть крышки содержит внутреннюю, наружную и дополнительную панели. Наружная панель соединена с внутренней и дополнительной панелями при этом внутренняя панель окружена наружной и дополнительной панелями.

Согласно еще одному аспекту в настоящем изобретении также представлен способ изготовления тары для потребительских товаров. Способ включает этапы предоставления внутренней упаковки для потребительских товаров, содержащей отверстие для доступа, через которое могут быть извлечены потребительские товары, причем отверстие для доступа закрыто повторно закрываемым клапаном; предоставления заготовки и ее загибания относительно внутренней упаковки для образования наружного корпуса с откидной крышкой; и прикрепления повторно закрываемого клапана к внутренней панели откидной крышки. Этап образования наружного корпуса из заготовки включает этап образования откидной крышки таким образом, что внутреннюю панель крышки могут перемещать относительно наружной панели крышки при использовании тары.

В некоторых вариантах осуществления этап образования откидной крышки включает ненанесение перманентного клея для скрепления внутренней панели крышки с любой другой панелью крышки. За счет неприменения перманентного клея для скрепления внутренней панели крышки с любой другой панелью крышки внутреннюю панель крышки могут перемещать относительно наружной панели крышки.

В некоторых вариантах осуществления этап образования откидной крышки включает загибание внутренней панели крышки относительно наружной панели крышки без перманентного склеивания внутренней и наружной панелей крышки. Иными словами, внутренняя панель крышки может быть за-

гнута относительно наружной панели крышки, однако, перманентный клей может быть не предусмотрен между внутренней и наружной панелями крышки.

Согласно еще одному аспекту настоящего изобретения предоставлена тара для потребительских товаров, содержащая: наружный корпус, содержащий откидную крышку, которая поворачивается между открытым и закрытым положениями; внутреннюю упаковку для потребительских товаров в наружном корпусе, содержащую отверстие для доступа, через которое могут быть извлечены потребительские товары, причем отверстие для доступа закрыто повторно закрываемым клапаном; при этом откидная крышка соединена с повторно закрываемым клапаном, таким образом существуют первый этап открытия и второй этап открытия, и причем на первом этапе открытия откидная крышка задействуется с отсоединением первой части повторно закрываемого клапана от внутренней упаковки, таким образом поверхностная область повторно закрываемого клапана отделяется от соответствующей поверхностной области внутренней упаковки, по существу, одновременно, и при этом на втором этапе открытия откидная крышка задействуется со снятием второй части повторно закрываемого клапана с внутренней упаковки.

Предпочтительно откидная крышка содержит внутреннюю панель крышки и наружную панель крышки, причем внутренняя панель крышки выполнена с возможностью перемещения относительно наружной панели крышки. Повторно закрываемый клапан может быть прикреплен к внутренней панели крышки.

На первом этапе открытия повторно закрываемый клапан может быть расположен с возможностью поворота от внутренней упаковки вместе с внутренней панелью крышки, таким образом поверхностная область повторно закрываемого клапана повторно отделяется от соответствующей поверхностной области внутренней упаковки, по существу, одновременно.

На втором этапе открытия откидная крышка может быть расположена с возможностью прикладывания натягивающего усилия к повторно закрываемому клапану для снятия второй части повторно закрываемого клапана с внутренней упаковки. Однако на первом этапе открытия к повторно закрываемому клапану не прикладывается, по существу, никакое натягивающее усилие.

Согласно другому аспекту настоящего изобретения предоставлена тара для потребительских товаров, содержащая: наружный корпус, содержащий откидную крышку, которая поворачивается между открытым и закрытым положениями; внутреннюю упаковку для потребительских товаров в наружном корпусе, содержащую отверстие для доступа, через которое могут быть извлечены потребительские товары, причем отверстие для доступа закрыто повторно закрываемым клапаном; при этом откидная крышка соединена с повторно закрываемым клапаном, таким образом существуют первый этап закрытия и второй этап закрытия, и причем на первом этапе закрытия откидная крышка задействуется с переворачиванием второй части повторно закрываемого клапана на внутреннюю упаковку, и при этом на втором этапе закрытия откидная крышка задействуется с опусканием первой части повторно закрываемого клапана на внутреннюю упаковку, таким образом поверхностная область повторно закрываемого клапана входит в контакт с поверхностной областью внутренней упаковки, по существу, одновременно.

Предпочтительно откидная крышка содержит внутреннюю панель крышки и наружную панель крышки, причем внутренняя панель крышки выполнена с возможностью перемещения относительно наружной панели крышки. Повторно закрываемый клапан может быть прикреплен к внутренней панели крышки.

На втором этапе закрытия повторно закрываемый клапан может быть расположен с возможностью поворота в направлении внутренней упаковки вместе с внутренней панелью крышки, таким образом поверхностная область повторно закрываемого клапана входит в контакт с соответствующей поверхностной областью внутренней упаковки, по существу, одновременно.

На первом этапе закрытия откидная крышка может быть расположена с возможностью прикладывания натягивающего усилия к повторно закрываемому клапану для переворота второй части повторно закрываемого клапана на внутреннюю упаковку. Однако на втором этапе закрытия к повторно закрываемому клапану не прикладывается, по существу, никакое натягивающее усилие.

Согласно другому аспекту настоящего изобретения предоставлен способ открытия тары для потребительских товаров, причем тара содержит наружный корпус, содержащий откидную крышку, которая поворачивается между открытым и закрытым положениями, и внутреннюю упаковку для потребительских товаров в наружном корпусе, содержащую отверстие для доступа, через которое могут быть извлечены потребительские товары, причем отверстие для доступа закрыто повторно закрываемым клапаном, соединенным с откидной крышкой, при этом способ включает: первый этап открытия, на котором откидная крышка отсоединяет первую часть повторно закрываемого клапана от внутренней упаковки, таким образом поверхностная область повторно закрываемого клапана отделена от соответствующей поверхностной области внутренней упаковки, по существу, одновременно; и второй этап открытия, на котором откидная крышка снимает вторую часть повторно закрываемого клапана с внутренней упаковки.

Согласно еще одному аспекту настоящего изобретения предоставлен способ закрытия тары для потребительских товаров, причем тара содержит наружный корпус, содержащий откидную крышку, которая поворачивается между открытым и закрытым положениями, и внутреннюю упаковку для потребительских товаров в наружном корпусе, содержащую отверстие для доступа, через которое могут быть

извлечены потребительские товары, причем отверстие для доступа закрыто повторно закрываемым клапаном, соединенным с откидной крышкой, при этом способ включает: первый этап закрытия, на котором откидная крышка переворачивает вторую часть повторно закрываемого клапана на внутреннюю упаковку; и второй этап закрытия, на котором откидная крышка опускает первую часть повторно закрываемого клапана на внутреннюю упаковку, таким образом поверхностная область повторно закрываемого клапана входит в контакт с соответствующей поверхностной областью внутренней упаковки, по существу, одновременно.

Настоящее изобретение далее будет описано только посредством примеров со ссылками на соответствующие графические материалы, на которых:

на фиг. 1 показана тара согласно настоящему изобретению с крышкой в открытом положении;

на фиг. 2 показан детальный вид тары по фиг. 1;

на фиг. 3 показана тара по фиг. 1 с крышкой в промежуточном положении;

на фиг. 4 показан первый вариант осуществления заготовки для изготовления наружного корпуса согласно настоящему изобретению;

на фиг. 5 и 6 показаны, соответственно, второй и третий варианты осуществления заготовки для изготовления наружного корпуса согласно настоящему изобретению;

на фиг. 7A и 7B показаны два разных варианта осуществления заготовки для изготовления внутренней упаковки согласно настоящему изобретению;

на фиг. 8 показан вариант осуществления заготовки для изготовления внутреннего каркаса согласно настоящему изобретению; и

на фиг. 9 показана система для изготовления внутренней упаковки согласно настоящему изобретению.

Тара 1 с откидной крышкой, показанная на фиг. 1, содержит коробку 2 и крышку 3, которая шарнирно присоединена к коробке 2 вдоль линии шарнира. На фиг. 1 показана тара 1 с крышкой 3 в открытом положении. Набор сигарет, обернутый во внутреннюю упаковку 5, размещен в коробке 2 тары 1.

Коробка 2 имеет переднюю стенку коробки, левую боковую стенку коробки, правую боковую стенку коробки, заднюю стенку коробки и нижнюю стенку коробки. Верхняя сторона коробки 2 открыта для обеспечения верхнего отверстия, через которое могут извлекаться сигареты.

Крышка 3 имеет переднюю стенку крышки, левую боковую стенку крышки, правую боковую стенку крышки, заднюю стенку крышки и верхнюю стенку крышки. Когда тара 1 закрыта, свободные кромки стенок крышки 3 примыкают к свободным кромкам стенок коробки 2 по линии примыкания. Следовательно, в закрытом положении стенки крышки 3 являются продолжением соответствующих стенок коробки 2 для образования стенок наружного корпуса 1.

Внутренняя упаковка 5 содержит отверстие 6 для доступа, через которое можно извлечь сигареты. Когда внутренняя упаковка 5 для сигарет расположена в коробке 2, отверстие 6 для доступа расположено на верхнем открытом конце коробки 2. Отверстие 6 для доступа содержит линию резки, которая образует клапан 7, который закрывает отверстие 6 для доступа. Клапан 7 выполнен с возможностью движения для закрытия и раскрытия отверстия 6 для доступа и, следовательно, предотвращения или обеспечения доступа к сигаретам. Ослабленная линия может быть предусмотрена вместо линии резки, таким образом клапан 7 отделяется от внутренней упаковки 5 только при первом открытии тары 1. В качестве альтернативы, отверстие 6 для доступа представляет собой вырез.

Внутренний каркас 4 (показан на фиг. 9) установлен во внутренней упаковке 5 тары 1. Внутренний каркас 4 имеет переднюю стенку внутреннего каркаса, левую боковую стенку внутреннего каркаса и правую боковую стенку внутреннего каркаса, которые расположены вблизи внутренней поверхности передней стенки внутренней упаковки, левой боковой стенки внутренней упаковки и правой боковой стенки внутренней упаковки соответственно. Внутренний каркас 4 может быть необязательно присоединен, например приклеен, к внутренней упаковке 5. Передняя стенка внутреннего каркаса содержит прямоугольный вырез на верхней свободной кромке для упрощения извлечения сигарет из коробки 2. Прямоугольный вырез, по существу, соответствует части передней стенки отверстия 6 для доступа во внутренней упаковке 5. Стенки внутреннего каркаса проходят над верхними кромками коробки 2.

Повторно закрываемый клапан 8 прикреплен к наружной поверхности внутренней упаковки 5, таким образом он закрывает отверстие 6 для доступа во внутренней упаковке 5. Повторно закрываемый клапан 8 закреплен на внутренней упаковке 5 на боковой верхней кромке внутренней упаковки 5, что обеспечивает линию шарнира, относительно которой повторно закрываемый клапан 8 может поворачиваться для открытия и закрытия отверстия 6 для доступа. Повторно закрываемый клапан 8 выходит за пределы периферии отверстия для доступа и также закреплен на клапане 7 внутренней упаковки.

Повторно закрываемый клапан 8 в этом варианте осуществления представляет собой самоклеящуюся этикетку. Этикетка 8 содержит повторно приклеиваемый адгезив на своей внутренней поверхности, которая перекрывает часть внутренней упаковки 5, по существу, по периферии отверстия 6 для доступа. Когда крышка 3 находится в закрытом положении, повторно приклеиваемый адгезив закрепляет клейкую этикетку 8 на внутренней упаковке 5.

Повторно приклеиваемый адгезив также может быть использован для закрепления клапана 7 внут-

ренней упаковки, хотя предпочтительным является использование перманентного клея для предотвращения отлипания клапана 7 внутренней упаковки от этикетки 8 после многократного открытия. Повторно приклеиваемый адгезив может представлять собой клей, чувствительный к давлению. Перманентный клей может представлять собой клей, чувствительный к давлению, обработанный ультрафиолетовым излучением.

Как показано на фиг. 2, передняя стенка крышки содержит наружную переднюю панель 31 крышки и две внутренние передние панели 32, 33 крышки, соединенные с наружной передней панелью 31 крышки посредством линии рилевки. Первая внутренняя передняя панель 32 крышки соединена с наружной передней панелью 31 крышки только посредством линии рилевки, которая образует ось 32' вращения, относительно которой первая внутренняя передняя панель 32 крышки может поворачиваться по отношению к наружной передней панели 31 крышки. Таким образом, первая внутренняя передняя панель 32 крышки выполнена с возможностью поворота относительно нижней передней кромки крышки 3 по отношению к наружной передней панели 31 крышки. Вторая внутренняя (дополнительная) панель 33 крышки соединена с наружной передней панелью 31 крышки посредством линии рилевки и перманентного клея, таким образом наружная передняя панель 31 крышки и вторая внутренняя передняя панель 33 крышки не перемещаются относительно друг друга.

Наружная поверхность этикетки 8 неразрывно закреплена на ее свободном конце 9 на первой внутренней передней панели 32 крышки, например, посредством перманентного клея, такого как термоплавкий клей. В результате, движение крышки 3 приводит к движению этикетки 8 и первой внутренней передней панели 32 крышки, которая поворачивается относительно наружной передней панели 31 крышки. Внутренняя поверхность свободного конца 9 этикетки 8 может, по существу, не содержать повторно приклеиваемый адгезив для уменьшения силы, необходимой для открытия крышки 3. В качестве альтернативы, повторно приклеиваемый адгезив, нанесенный на внутреннюю поверхность этикетки 8, может проходить до ее свободного конца 9 для плотного закрытия крышки 3.

Для получения доступа к сигаретам, находящимся во внутренней упаковке 5, откидную крышку 3 перемещают из закрытого положения в открытое положение, показанное на фиг. 1. При перемещении крышки 3 из закрытого положения кромка 32" первой внутренней панели 32 передней стенки крышки входит в контакт с возможностью поворота с наружной поверхностью внутренней упаковки 5. Это приводит к повороту первой внутренней передней 32 относительно оси 32" из начального положения, в котором первая внутренняя панель 32, по существу, параллельна наружной панели 31, в положение, в котором первая внутренняя панель 32 приблизительно перпендикулярна наружной панели 31, как показано на фиг. 3. При дальнейшем повороте откидной крышки 3 происходит отлипание этикетки 8 от внутренней упаковки 5, что открывает отверстие 6 для доступа во внутренней упаковке 5, через которое могут быть извлечены одна или несколько сигарет.

Следовательно, в таре 1 согласно настоящему изобретению предусмотрено двухэтапное открытие крышки 3. На первом этапе свободный конец 9 повторно закрываемого клапана или этикетки 8 поворачивается относительно внутренней упаковки 5. На втором этапе повторно закрываемый клапан или этикетка 8 отлипает от внутренней упаковки 5, тем самым открывая отверстие 6 для доступа во внутренней упаковке 5. На первом этапе повторно закрываемый клапан или этикетка 8 предпочтительно даже частично не раскрывает отверстие 6 для доступа.

Для закрытия тары 1 откидная крышка 3 перемещается из открытого положения в закрытое положение. При перемещении крышки 3 из открытого положения этикетка 8 переворачивается на внутреннюю упаковку 5, тем самым закрывая отверстие 6 для доступа во внутренней упаковке 5. Первая внутренняя передняя панель 32 крышки удлиняет протяжение этикетки 8, находящейся в открытом положении, и растягивает этикету 8 при закрытии крышки, что обеспечивает точное повторное расположение клейкой этикетки 8 относительно внутренней упаковки 5. Кромка 32" первой внутренней панели 32 крышки входит в контакт с внутренней упаковкой 5 в положении прекращения движения, как показано на фиг. 3. Дальнейшее вращение откидной крышки 3 приводит к повороту первой внутренней панели 32 крышки относительно кромки 32" из начального положения, в котором первая внутренняя панель 32 крышки приблизительно перпендикулярна наружной панели 31 крышки, в положение, в котором первая внутренняя панель 32 крышки, по существу, параллельна наружной панели 31 крышки, что закрывает тару 1.

Следовательно, в таре 1 согласно настоящему изобретению предусмотрено двухэтапное закрытие крышки 3. На первом этапе повторно закрываемый клапан или этикетка 8 переворачивается на внутреннюю упаковку 5, тем самым закрывая отверстие 6 для доступа во внутренней упаковке 5. На втором этапе свободный конец 9 повторно закрываемого клапана или этикетки 8 поворачивается относительно внутренней упаковки 5.

Следовательно, крышка 3 выполнена с возможностью перемещения относительно коробки 2 между открытым и закрытым положениями через промежуточное устойчивое положение, показанное на фиг. 3. Перемещение крышки 3 между закрытым положением и промежуточным положением и в обратную сторону требует преодоления силы смещения, которая может быть образована посредством взаимодействия повторно закрываемого клапана 8 и подвижной панели крышки, в этом варианте осуществления первой внутренней панели 32 передней стенки крышки.

На фиг. 4 показана заготовка 10 для образования наружного корпуса 1, представленного на фиг. 1-3. Заготовка 10 разделена на две части заготовки: часть 20 коробки и часть 30 крышки. Каждая часть заготовки содержит множество панелей, где каждая отдельная панель соединена с, по меньшей мере, другой панелью, например, посредством линии рилевки или сгиба.

Часть 20 коробки содержит переднюю панель 21 коробки, наружную и внутреннюю левые боковые панели 22', 22" коробки, наружную и внутреннюю правые боковые панели 23', 23" коробки, заднюю панель 24 коробки, нижнюю панель 25 коробки и два клеевых клапана 26 коробки. Хотя на фиг. 4 показано, что соединения передней панели 21 коробки и задней панели 24 коробки с наружными и внутренними левыми и правыми боковыми панелями 23', 23", 24', 24" выполнены посредством множества параллельных продольных линий рилевки, эти соединения также могут быть выполнены посредством одиночных продольных линий рилевки. Оставшиеся соединения панели представляют собой одиночные поперечные линии рилевки.

Для сбора коробки 2 наружного корпуса 1 клеевые клапаны 26 коробки приклеивают к нижней панели 25 коробки с образованием нижней стенки коробки. Для образования левой боковой стенки коробки внутреннюю левую боковую панель 22" коробки приклеивают к наружной левой боковой панели 22' коробки. Внутреннюю правую боковую панель 23" коробки приклеивают к наружной правой боковой панели 23' коробки с образованием правой стенки коробки.

Часть 30 крышки содержит наружную переднюю панель 31 крышки, две внутренние передние панели 32, 33 крышки, наружную и внутреннюю левые боковые панели 34', 34" крышки, наружную и внутреннюю правые боковые панели 35', 35" крышки, заднюю панель 36 крышки, верхнюю панель 37 крышки и два клеевых клапана 38 крышки. Задняя панель 36 крышки шарнирно соединена (например, по линии рилевки) с задней панелью 24 коробки.

Хотя на фиг. 4 показано, что соединения передней панели 31 крышки и задней панели 36 крышки с наружными и внутренними левыми и правыми боковыми панелями 34', 34", 35', 35" крышки выполнены посредством множества параллельных продольных линий рилевки, эти соединения также могут быть выполнены посредством одиночных продольных линий рилевки. Оставшиеся соединения панели представляют собой одиночные поперечные линии рилевки.

В этом варианте осуществления первая и вторая внутренние панели 32, 33 крышки соединены с наружной панелью 31 крышки, поскольку первая внутренняя панель 32 крышки окружена второй внутренней панелью 33 крышки. Первая и вторая внутренние панели 32, 33 крышки могут быть соединены одним или несколькими разрывными соединениями, однако на фиг. 4 это не показано. Эти одно или несколько разрывных соединений могут быть предусмотрены вдоль по меньшей мере одной из кромок первой внутренней панели 32 крышки, которые не соединены с наружной передней панелью 31 крышки, предпочтительно по меньшей мере вдоль кромки 32", противоположной кромке 32' первой внутренней панели 32 крышки, которая соединена с наружной передней панелью 31 крышки.

Для образования крышки 3 обе внутренние передние панели крышки загнуты под углом 180° относительно наружной передней панели 31 крышки таким образом, чтобы они входили в контакт, но только наружная передняя панель 31 крышки и вторая внутренняя передняя панель 33 крышки склеены. Два клеевых клапана 38 крышки приклеены к верхней панели 37 крышки с образованием верхней стенки крышки. Левая боковая стенка крышки образована за счет приклеивания внутренней левой боковой панели 34" крышки к наружной боковой панели 34' крышки. Наконец, внутренняя правая боковая панель 35" крышки приклеена к наружной правой боковой панели 35' крышки.

Предпочтительно вокруг периферии первой внутренней панели 32 крышки образована область без клея для предотвращения стекания клея на первую внутреннюю панель 32 крышки. Средняя ширина области без клея может составлять по меньшей мере 1 мм, например приблизительно 2 мм.

На фиг. 5 и 6 показаны альтернативные заготовки 11, 12 для образования наружного корпуса 1, подобного корпусу по фиг. 1-3. Для краткости ниже будут описаны только различия между заготовками; подобные ссылочные позиции, использованные для заготовки 10 согласно первому варианту осуществления, будут использованы для обозначения подобных элементов.

Заготовка 11 согласно второму варианту осуществления, показанная на фиг. 5, отличается от заготовки 10 согласно первому варианту осуществления тем, что часть 30 крышки имеет только одну внутреннюю переднюю панель 32 крышки. После образования крышки 3 внутреннюю переднюю панель 32 крышки загибают под углом 180° относительно наружной передней панели 31 крышки таким образом, что они входят в контакт, но для скрепления этих двух панелей не наносят клей.

Заготовка 12 согласно третьему варианту осуществления, показанная на фиг. 6, отличается от заготовки 10 согласно первому варианту осуществления тем, что первая внутренняя панель 32 передней стенки крышки соединена на одной кромке 32' с наружной передней панелью 30 крышки посредством линии рилевки или сгиба и со второй внутренней передней панелью 33 крышки на другой, противоположной кромке 32" посредством ослабленной линии, такой как ряд перфорационных отверстий. Ослабленная линия 32" может быть образована на этапе формирования наружного корпуса 1 предпочтительно до загибания любых панелей заготовки 12, например, посредством вращательного инструмента для рилевки.

После образования крышки 3 первую внутреннюю панель 32 загибают под углом 180° относительно наружной передней панели 31 крышки для обеспечения их контакта. После соединения второй внутренней передней панели 33 крышки с первой внутренней панелью 32 крышки за счет загибания первой внутренней панели 32 крышки относительно наружной передней панели 31 крышки, вторая внутренняя передняя панель 33 крышки и наружная передняя панель 31 крышки также входят в контакт. Эти указанные последними панели склеиваются.

Предпочтительно вокруг периферии первой внутренней панели 32 крышки образована область без клея для предотвращения стекания клея на первую внутреннюю панель 32 крышки. Средняя ширина области без клея может составлять по меньшей мере 1 мм, например приблизительно 2 мм.

Когда повторно закрываемый клапан 8 прикреплен к первой внутренней панели 32 крышки, и тару 1 открывают первый раз, за счет применения открывающего усилия разрывают ослабленную линию 32", которая соединяет первую и вторую внутренние панели 32, 33 крышки, что приводит в движение первую внутреннюю панель 32 крышки, которая начинает поворачиваться относительно линии рилевки 32', соединяющей ее с наружной передней панелью 31 крышки. Вторая внутренняя передняя панель 33 крышки остается прикрепленной к наружной передней панели 31 крышки.

На фиг. 7A и 7B показаны две альтернативные заготовки для образования внутренней упаковки 5, представленной на фиг. 1-3. Заготовки 50 внутренней упаковки выполнены из, по существу, прямоугольного листа оберточного материала, сложенного по продольным и поперечным пунктирным линиям, как представлено на фиг. 7A и 7B.

Заготовка 50 внутренней упаковки содержит переднюю панель 51 внутренней упаковки, наружную и внутреннюю левые боковые панели 52', 52" внутренней упаковки, наружную и внутреннюю правые боковые панели 53', 53" внутренней упаковки, заднюю панель 54 внутренней упаковки, нижнюю панель 55 внутренней упаковки и верхнюю панель 56 внутренней упаковки. Хотя на фиг. 7A и 7B показано, что каждое разделение передней панели 51 внутренней упаковки и задней панели 54 внутренней упаковки от наружных и внутренних левых и правых боковых панелей 53', 53", 54', 54" внутренней упаковки выполнены посредством двух параллельных продольных линий перегиба, это разделение может быть также выполнено посредством одной продольной линии перегиба.

Заготовка 50 внутренней упаковки, представленная на фиг. 7A, содержит линию 57 резки, которая образует клапан 58. Ослабленная линия может быть предусмотрена вместо линии резки, таким образом клапан 7 отделяется от внутренней упаковки 5 только при первом открытии тары 1.

Для образования внутренней упаковки 5 из любых подходящих заготовок 50, показанных на фиг. 7A и 7B, наружная и внутренняя левые боковые панели 52', 52" внутренней упаковки соединены (например, посредством нанесения клея или применения термической сварки) друг с другом для образования наружной левой стенки внутренней упаковки. Правая стенка внутренней упаковки образована посредством соединения наружной и внутренней правых боковых панелей 53', 53" внутренней упаковки.

В заготовке 50 внутренней упаковки, показанной на фиг. 7B, линия резки 57 образует вырез 59.

На фиг. 8 показана заготовка 40 для образования внутреннего каркаса, содержащегося во внутренней упаковке 5 по фиг. 1-3. Заготовка 40 внутреннего каркаса содержит переднюю панель 41 внутреннего каркаса, левую боковую панель 42 внутреннего каркаса и правую боковую панель 43 внутреннего каркаса. Хотя на фиг. 8 показано, что соединения передней панели 41 внутреннего каркаса с правой и левой боковыми панелями 42, 43 внутреннего каркаса выполнены посредством множества параллельных продольных линий рилевки, эти соединения также могут быть выполнены посредством одной продольной линии рилевки.

Передняя панель 41 внутреннего каркаса содержит прямоугольный вырез 44 на верхней свободной кромке для упрощения извлечения сигарет из коробки 2, когда внутренний каркас собран из заготовки 40. Прямоугольный вырез 44, по существу, соответствует части передней стенки отверстия 6 для доступа во внутренней упаковке 5.

Для образования внутреннего каркаса левую и правую боковые панели 42, 43 внутреннего каркаса загибают под углом приблизительно 90° относительно передней панели 41 внутреннего каркаса. В собранном состоянии передняя панель 41 внутреннего каркаса соответствует передней стенке внутреннего каркаса, а левая и правая боковые панели 42, 43 внутреннего каркаса соответствуют левой и правой боковым стенкам внутреннего каркаса соответственно.

На фиг. 9 показана система или устройство 100 для образования внутренней упаковки 5, вмещающей курительные изделия, такие как сигареты или т.п., согласно одному варианту осуществления настоящего изобретения. Ряд внутренних каркасов 4, каждый из которых, соответственно, объединен с группой сигарет, перемещается устройством 100 в направлении, указанном стрелкой A, вдоль линии упаковки. Группы сигарет G, охваченные каркасом, транспортируются под непрерывным листом оберточного материала 500 (например, металлизированной пластиковой слоистой пленки), который подается из подающего вала (не показан). Лист 500 оберточной бумаги имеет предварительно изготовленные повторно закрываемые клапаны 8 для выравнивания с соответствующими отверстиями 44 для доступа в передней панели 41 внутреннего каркаса каждого внутреннего каркаса 4, перемещаемого под листом 500 оберточной бумаги.

Валики 101, расположенные под последовательно продвигающимися внутренними каркасами 4, плотно прижимают лист 500 оберточного материала к передней и задней поверхностям группы сигарет G, охваченной каркасом, и относительно противоположных концов группы сигарет G, охваченной каркасом, тем самым их оборачивая для образования передней, верхней, задней и нижней стенок внутренней упаковки. Затем валики 101 взаимодействуют с запечатывающей головкой 102 для склеивания или запечатывания прижатого листа 500 оберточного материала с образованием поперечного шва на задней стенке внутренней упаковки (не показан). Затем дополнительно удлиненная запечатывающая головка 103 (или несколько головок), расположенная за валиками 101, выполняет сжатие и склеивание бокового шва (например, в виде сварного шва) на защитном листе 500 между каждой из групп сигарет G, охваченных каркасом, для образования левой и правой боковых стенок внутренней упаковки. Шлифовальные устройства 104 и валики 105 затем могут шлифовать и выравнивать швы 13, 14 для придания готового вида отдельным внутренним упаковкам 5.

Ряд заготовок для образования наружного корпуса 1 согласно любому из вариантов осуществления, представленных на фиг. 4-6, загибают и приклеивают вокруг внутренней упаковки 5 для образования коробки 2 и крышки 3, описанных выше. Перманентный клей наносят на наружную поверхность повторно закрываемого клапана 8, в частности на его свободную кромку 9, для соединения повторно закрываемого клапана 8 с первой внутренней панелью 32 передней стенки крышки. В результате образуется тара для потребительских товаров согласно настоящему изобретению.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Тара для потребительских товаров, содержащая: наружный корпус (1), содержащий откидную крышку (3), выполненную с возможностью поворачивания между открытым и закрытым положениями, при этом передняя стенка откидной крышки содержит наружную панель крышки (31) и внутреннюю панель (32) крышки, которая в закрытом положении проходит от нижней кромки указанной наружной панели; внутреннюю упаковку (5) для потребительских товаров в наружном корпусе, содержащую отверстие (6) для доступа, через которое могут быть извлечены потребительские товары, причем отверстие для доступа закрыто повторно закрываемым клапаном (7, 8), который имеет часть, закрывающую указанное отверстие, и на своем свободном конце прикреплен к откидной крышке, отличающаяся тем, что откидная крышка соединена с повторно закрываемым клапаном таким образом, что существуют первый этап открытия и второй этап открытия, причем на первом этапе открытия откидная крышка задействуется с отсоединением свободного конца повторно закрываемого клапана от внутренней упаковки так, что поверхностная область повторно закрываемого клапана отделяется от соответствующей поверхностной области внутренней упаковки, по существу, одновременно, при этом на втором этапе открытия откидная крышка задействуется со снятием части повторно закрываемого клапана, закрывающей отверстие для доступа, с внутренней упаковки, при этом внутренняя панель (32) крышки выполнена с возможностью перемещения относительно наружной панели (31) крышки, и повторно закрываемый клапан прикреплен на своем свободном конце к внутренней панели крышки, причем внутренняя панель крышки содержит кромку (32"), выполненную с возможностью вхождения в контакт с возможностью поворота с внутренней упаковкой при перемещении крышки между открытым и закрытым положениями.

2. Тара по п.1, в которой на первом этапе открытия повторно закрываемый клапан (7, 8) расположен с возможностью поворота от внутренней упаковки (5) вместе с внутренней панелью (32) крышки таким образом, что поверхностная область повторно закрываемого клапана отделяется от соответствующей поверхностной области внутренней упаковки, по существу, одновременно.

3. Тара по любому из предыдущих пунктов, в которой на втором этапе открытия откидная крышка (3) расположена с возможностью прикладывания натягивающего усилия к повторно закрываемому клапану (7, 8) для снятия его части, закрывающей отверстие для доступа, с внутренней упаковки.

4. Тара по любому из предыдущих пунктов, в которой на первом этапе открытия к повторно закрываемому клапану (7, 8) не прикладывается, по существу, никакое натягивающее усилие.

5. Тара по любому из предыдущих пунктов, в которой откидная крышка (3) соединена с повторно закрываемым клапаном (7, 8) таким образом, что существуют первый этап закрытия и второй этап закрытия, причем на первом этапе закрытия откидная крышка задействуется с переворачиванием части повторно закрываемого клапана, закрывающей отверстие для доступа, на внутреннюю упаковку (5), при этом на втором этапе закрытия откидная крышка задействуется с опусканием свободного конца повторно закрываемого клапана на внутреннюю упаковку так, что поверхностная область повторно закрываемого клапана входит в контакт с поверхностной областью внутренней упаковки, по существу, одновременно.

6. Тара по п.5, в которой на втором этапе закрытия повторно закрываемый клапан (7, 8) расположен с возможностью поворота в направлении внутренней упаковки (5) вместе с внутренней панелью (32) крышки таким образом, что поверхностная область повторно закрываемого клапана входит в контакт с соответствующей поверхностной областью внутренней упаковки, по существу, одновременно.

7. Тара по п.5 или 6, в которой на первом этапе закрытия откидная крышка (3) расположена с возможностью прикладывания натягивающего усилия к повторно закрываемому клапану (7, 8) для перево-

рота его части, закрывающей отверстие для доступа, на внутреннюю упаковку (5).

8. Тара по любому из пп. 5-7, в которой на втором этапе закрытия к повторно закрываемому клапану (7, 8) не прикладывается, по существу, никакого натягивающего усилия.

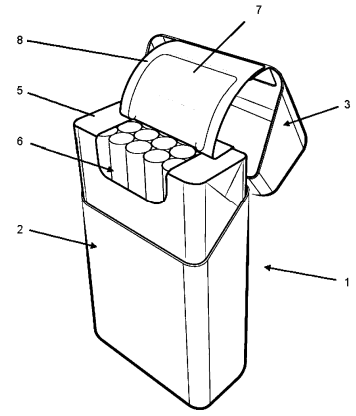
9. Тара по любому из предыдущих пунктов, дополнительно содержащая внутренний каркас (4) в наружном корпусе (1).

10. Тара по п.9, в которой кромка (32") внутренней панели (32) крышки выполнена с возможностью вхождения в контакт с возможностью поворота с внутренним каркасом (4) при перемещении крышки (3) между открытым и закрытым положениями.

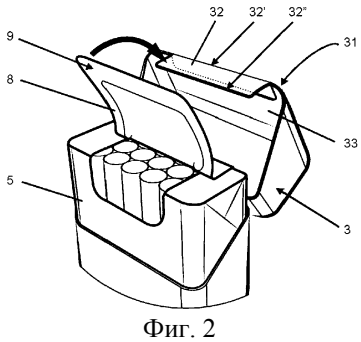
11. Тара по п.10, в которой кромка (32") первой панели (32) крышки расположена напротив ее оси (32') вращения.

12. Способ открытия тары для потребительских товаров по п.1, включающий: первый этап открытия, на котором откидная крышка отсоединяет свободный конец повторно закрываемого клапана от внутренней упаковки таким образом, что поверхностная область повторно закрываемого клапана отделяется от соответствующей поверхностной области внутренней упаковки, по существу, одновременно; и второй этап открытия, на котором откидная крышка снимает часть повторно закрываемого клапана, закрывающую отверстие для доступа, с внутренней упаковки, при этом внутренняя панель крышки (32) выполнена с возможностью перемещения относительно наружной панели крышки (31), и повторно закрываемый клапан прикреплен на своем свободном конце к внутренней панели крышки, причем внутренняя панель крышки содержит кромку (32"), выполненную с возможностью вхождения в контакт с возможностью поворота с внутренней упаковкой при перемещении крышки между открытым и закрытым положениями.

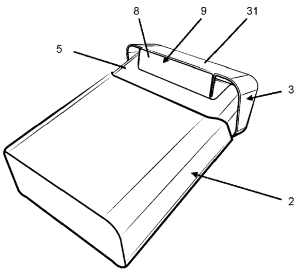
13. Способ закрытия тары для потребительских товаров по п.1, включающий: первый этап закрытия, на котором откидная крышка переворачивает часть повторно закрываемого клапана, закрывающую отверстие для доступа, на внутреннюю упаковку; и второй этап закрытия, на котором откидная крышка опускает свободный конец повторно закрываемого клапана на внутреннюю упаковку таким образом, что поверхностная область повторно закрываемого клапана входит в контакт с соответствующей поверхностной областью внутренней упаковки, по существу, одновременно, при этом внутренняя панель (32) крышки выполнена с возможностью перемещения относительно наружной панели (31) крышки, и повторно закрываемый клапан прикреплен на своем свободном конце к внутренней панели крышки, причем внутренняя панель крышки содержит кромку (32"), выполненную с возможностью вхождения в контакт с возможностью поворота с внутренней упаковкой при перемещении крышки между открытым и закрытым положениями.



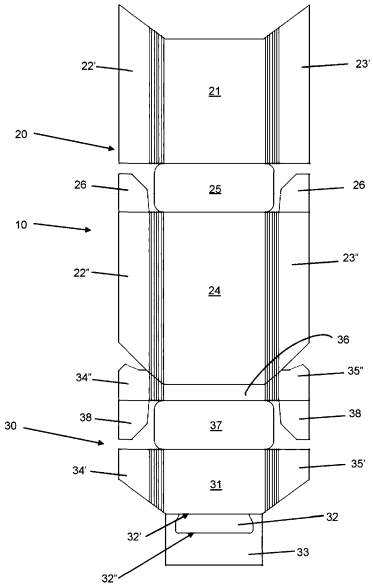
Фиг. 1



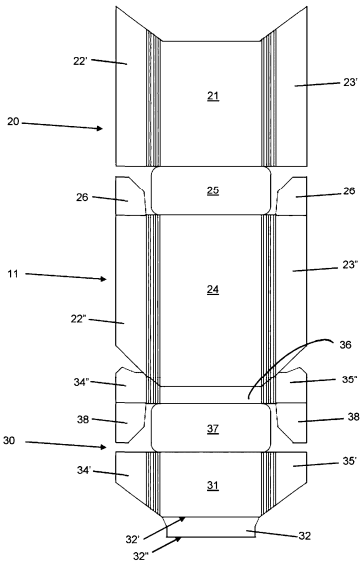
Фиг. 2



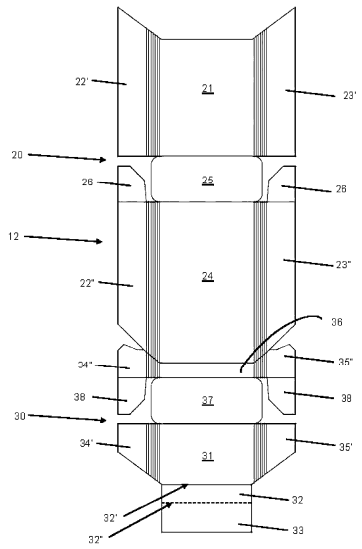
Фиг. 3



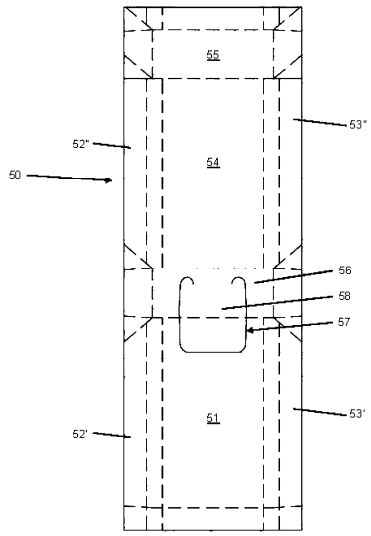
Фиг. 4



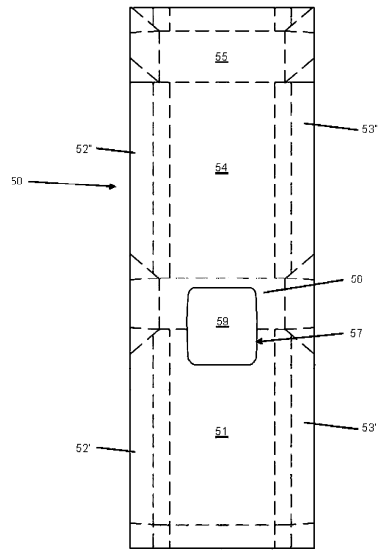
Фиг. 5



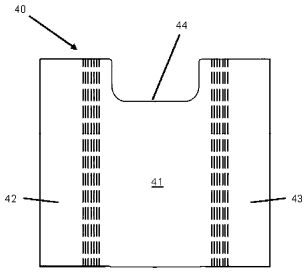
Фиг. 6



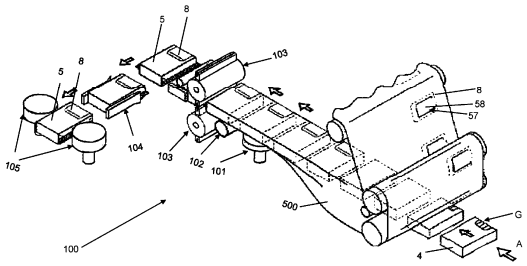
Фиг. 7А



Фиг. 7В



Фиг. 8



Фиг. 9