(19) Евразийское патентное ведомство

(21) 202092972 (13) A1

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ

(43) Дата публикации заявки
2021.03.18

(22) Дата подачи заявки
2020.01.29

(51) Int. Cl. ***C10C 1/16*** (2006.01)
C10C 3/04 (2006.01)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ НЕФТЕКАМЕННОУГОЛЬНОГО СВЯЗУЮЩЕГО ПЕКА

(31) **2019119334**
(32) **2019.06.19**
(33) **RU**
(86) **PCT/RU2020/050010**
(87) **WO 2020/256590 2020.12.24**

(71) Заявитель:
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОБЪЕДИНЕННАЯ КОМПАНИЯ РУСАЛ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР" (RU)

(72) Изобретатель:
Пингин Виталий Валерьевич, Фризоргер Владимир Константинович, Маракушина Елена Николаевна, Казанцев Максим Евгеньевич, Гурьев Николай Николаевич, Лазарев Денис Геннадьевич, Никитенко Александр Владимирович, Андрейков Евгений Иосифович, Диковинкина Юлия Александровна, Цаур Анатолий Григорьевич (RU)

(74) Представитель:
Панова С.А. (RU)

(57) Способ включает смешение каменноугольной смолы и продукта нефтепереработки в заданном соотношении, термообработку полученной смеси в жидкой фазе с отделением дистиллятных фракций и неперегоняемого остатка дистилляции в виде низкотемпературного пека, окисление воздухом неперегоняемого остатка дистилляции с получением нефтекаменноугольного связующего пека. Соотношение каменноугольной смолы и продукта нефтепереработки при смешении составляет 49:51-25:75 мас.%, термообработку полученной смеси осуществляют до получения остатка дистилляции с температурой размягчения не менее 35°С. Получаемый нефтекаменноугольный связующий пек используют для изготовления анодной массы алюминиевых электролизеров, изделий и материалов металлургической или электродной промышленности. Способ позволяет расширить сырьевую базу для получения связующих пеков для электродов с пониженным содержанием бенз[а]пирена.

202092972 A1

202092972 A1