

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(21) **202092127** (13) **A1**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ

(43) Дата публикации заявки
2021.04.08

(22) Дата подачи заявки
2019.05.16

(51) Int. Cl. **B09B 3/00** (2006.01)
B03B 9/06 (2006.01)
B01D 21/26 (2006.01)

(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ ОТХОДОВ

(31) **2018/0522.1**

(32) **2018.07.25**

(33) **KZ**

(86) **PCT/KZ2019/000007**

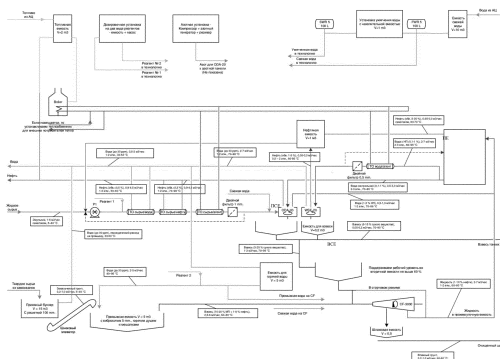
(87) **WO 2020/022871 2020.01.30**

(71) Заявитель:
**ТОО "РИФ" ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ" (KZ)**

(72) Изобретатель:
**Сафин Рустем Рифович (RU),
Орынғалиев Аслан Абдрахманович
(KZ)**

(74) Представитель:
Асылханов А.С. (KZ)

(57) Изобретение относится к способу переработки нефтесодержащих отходов. Осуществляют раздельную переработку жидкого и твердого сырья с получением потоков нефти, воды и твердой фазы. На первом этапе жидкое сырье подогревают и подают в центробежный сепаратор для разделения на нефть, воду и водную суспензию. Твердое сырье промывают горячей водой и подают полученную суспензию на горизонтальную шнековую центрифугу. Затем упомянутые суспензии подают в горизонтальную шнековую центрифугу для разделения на твердые частицы и жидкость. Эту жидкость и воду из центробежного сепаратора подают в емкость для отстаивания. Нефть из емкости возвращают в начало процесса, а воду со сниженным содержанием нефти очищают на сепараторе и выводят из установки.



A1

202092127

202092127

A1