

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(21) **202190404** (13) **A1**(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ**(43) Дата публикации заявки
2021.06.30(22) Дата подачи заявки
2019.08.01

(51) Int. Cl. *A21B 3/13* (2006.01)
B65D 77/32 (2006.01)
B65D 77/36 (2006.01)
B65D 77/38 (2006.01)
B65D 77/40 (2006.01)
B65D 85/36 (2006.01)

(54) РАЗРЫВАЕМЫЙ КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ВЫПЕЧКИ(31) **62/713,294**(32) **2018.08.01**(33) **US**(86) **PCT/US2019/044570**(87) **WO 2020/028604 2020.02.06**

(71) Заявитель:

ИНАСТИР ХОЛДИНГЗ, ЭлЭлСи (US)

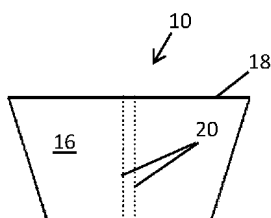
(72) Изобретатель:

Мерфи Майкл (US)

(74) Представитель:

Медведев В.Н. (RU)

(57) В изобретении описан контейнер для выпечки, имеющий одну или более линий разрыва для облегчения извлечения и отделения от выпеченного пищевого продукта. Контейнер для выпечки имеет боковую стенку и плоскую нижнюю. Одна или более линий разрыва могут проходить по высоте боковой стенки и через часть или всю плоскую нижнюю поверхность. Линии разрыва, расположенные с одинаковым интервалом, могут образовывать полосу, а на полосе может присутствовать отрывной язычок для легкого разрыва боковой стенки. Полоса может быть усилена шнуром или лентой. Линии разрыва могут быть образованы за счет перфорации или ослабления участков контейнера для выпечки.

**A1****202190404****202190404****A1**

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

2420-567011EA/030

РАЗРЫВАЕМЫЙ КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ВЫПЕЧКИ

ПЕРЕКРЕСТНАЯ ССЫЛКА НА РОДСТВЕННЫЕ ЗАЯВКИ

Настоящая заявка испрашивает приоритет относительно предварительной заявки США № 62/713294, поданной 1 августа 2018 г., которая полностью включена в настоящий документ посредством ссылки.

УРОВЕНЬ ТЕХНИКИ

ОБЛАСТЬ ТЕХНИКИ

Настоящее изобретение относится к контейнеру для выпечки с конструкцией, выполненной с возможностью разрыва и/или отделения части контейнера для выпечки, для облегчения удаления содержащейся в нем выпечки.

УРОВЕНЬ ТЕХНИКИ

Описание «уровня техники», представленное в настоящем документе, предназначено для общего представления контекста изобретения. Работа названного изобретателя в той мере, в какой она описана в данном разделе «Уровень техники», а также аспекты описания, которые иначе не могут квалифицироваться в качестве известного уровня техники на момент подачи заявки, ни прямо, ни косвенно не рассматриваются в качестве известного уровня техники в отношении настоящего изобретения.

При выпекании влажного бесформенного теста и жидкого теста, для придания формы и опоры готовой выпечке используют термостойкие противни и формы. Хотя указанное влажное тесто и жидкое тесто можно размещать непосредственно в указанные противни и формы, тесто можно предварительно располагать во вкладыш, выполненный из различных материалов, обычно из бумаги, помещенный в контейнер для выпечки. Эти вкладыши, также известные как бумага для выпечки, обеспечивают ряд преимуществ при выпечке и сервировке.

Во-первых, эти вкладыши облегчают извлечение выпечки из противня, так как они не образуют соединения с противнем. Кроме того, если жидкое тесто или влажное тесто находится внутри вкладыша во время выпечки, очистка противня сводится к минимуму. В качестве альтернативы, некоторые вкладыши могут стоять самостоятельно, не требуя поддержки по бокам.

Во-вторых, вкладыши для выпечки служат оберткой для выпечки, что упрощает транспортировку и сводит к минимуму крошение. Для некоторых видов выпечки вкладыш для выпечки может уменьшать степень высыхания и лучше сохранять свежесть. Кроме того, вкладыши для выпечки позволяют обращаться с выпечкой, не прикасаясь непосредственно к продуктам до их употребления.

В-третьих, поскольку вкладыши для выпечки можно окрашивать или придавать им различную форму, они придают выпечке декоративный вид. Вкладыши для выпечки можно легко детализировать с помощью различных рисунков, графики и рекламы.

Наконец, вкладыши для выпечки предоставляют способы употребления выпечки. Пищевой продукт, приготовленный вручную (например, маффин или кекс), можно удерживать с одной стороны вкладыша для выпечки, а есть с противоположной стороны. В качестве альтернативы вкладыш для выпечки можно отделить от сторон выпечки и сплющить, как в миниатюрной тарелке, чтобы обеспечить поверхность для приема пищи или сбора крошек. Для более крупной выпечки, например, торта, вкладыш для выпечки может обеспечить поверхность для резания тупым ножом или род сервировочной посуды. Для выпечки любого размера частично съеденный продукт можно повторно обернуть вкладышем для выпечки.

Чтобы подтвердить некоторые из вышеперечисленных преимуществ, следует учитывать, что выпечка часто может прилипнуть к вкладышу для выпечки. Удаление вкладыша для выпечки без деформации выпечки обычно включает в себя защемление боковой стенки и отрывание от центра. Однако на этом этапе отделяется только часть вкладыша для выпечки до тех пор, пока его стороны не сожмут выпечку. Таким образом, необходимо защемить и потянуть другое место на боковой стенке, а иногда и еще одно место, пока вкладыш для выпечки не удастся удалить без обезображивания или отделения основной части выпеченного изделия.

Кроме того, некоторые вкладыши для выпечки переполнены относительно верхнего обода боковой стенки, погруженного в пирог или слой украшения, что сильно затрудняет оттягивание вкладыша непосредственно от верхнего обода. В этой ситуации у человека может возникнуть желание защемить и потянуть верхнюю часть боковой стенки. Это особенно вероятно в случае рифленой боковой стенки, где завитки в верхней части боковой стенки более глубокие, и их легче защемить, чем более мелкие завитки в нижней части боковой стенки. Однако при защемлении и оттягивании от верхнего обода боковой стенки происходит отделение части нависающего торта и слоя украшения, что приводит к неопрятному виду.

Для людей с ограниченными возможностями моторики рук, например, маленьких детей, успешное снятие обертки может оказаться излишне затруднительным для его выполнения самостоятельно. Даже с посторонней помощью, время, необходимое для удаления стандартного вкладыша для выпечки, может быть значительным. Например, родитель, снимающий обертки с нескольких кексов на дне рождения маленького ребенка, может не иметь достаточного времени, чтобы аккуратно отделить обертки от кексов.

Ввиду вышеизложенного, одной из задач настоящего изобретения является создание контейнера для выпечки, который содержит обозначенную траекторию разрыва вдоль одной или более линий разрыва на боковой стенке, необязательно проходящую до дна контейнера для выпечки. Боковая стенка может быть усилена лентой или шнуром для создания полосы. Для облегчения удаления контейнера для выпечки может присутствовать складка, наклейка или язычок. Благодаря обеспечению контролируемого разрыва контейнера для выпечки, можно эффективно и аккуратно отделить контейнер для выпечки от выпекаемого изделия.

РАСКРЫТИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Согласно первому аспекту настоящее изобретение относится к контейнеру для выпечки. Контейнер для выпечки имеет плоскую поверхность дна, имеющую кромку; боковую стенку, проходящую от кромки дна к ободу; линию разрыва, проходящую от обода до первой точки на кромке дна, и проходящую от первой точки на кромке дна до второй точки на плоской поверхности дна, расположенной внутрь от кромки дна. Линия разрыва выполнена с возможностью разрыва с раскрытием боковой стенки контейнера для облегчения удаления и/или употребления содержащихся в нем выпеченных пищевых продуктов.

В одном варианте воплощения линия разрыва дополнительно проходит до третьей точки, расположенной на противоположной от первой точки стороне кромки дна.

В одном варианте воплощения линия разрыва не центрирована вдоль плоской поверхности дна.

В одном варианте воплощения линия разрыва центрирована вдоль плоской поверхности дна.

В одном варианте воплощения линия разрыва дополнительно проходит от третьей точки до четвертой точки, расположенной на противоположной от первой точки стороне боковой стенки.

В одном варианте воплощения линия разрыва проходит от третьей точки до пятой точки, расположенной на ободе.

В другом варианте воплощения контейнер для выпечки выполнен с возможностью полного разделения на две части.

В следующем варианте воплощения одна из частей контейнера для выпечки выполнена с возможностью оставаться в контакте с пищевым продуктом, когда контейнер для выпечки полностью разделен на две части.

В следующем варианте воплощения часть контейнера для выпечки, выполненная с возможностью оставаться в контакте с пищевым продуктом, имеет остаточную площадь боковой стенки, составляющую 55-80% от общей площади боковой стенки контейнера для выпечки.

В следующем варианте воплощения часть контейнера для выпечки, выполненная с возможностью оставаться в контакте с пищевым продуктом, имеет остаточную площадь плоской поверхности дна, составляющую 10-40% от общей площади плоской поверхности дна контейнера для выпечки.

В одном варианте воплощения линия разрыва проходит по кратчайшей траектории от обода к кромке дна, образуя по существу прямой угол с кромкой дна.

В одном варианте воплощения линия разрыва проходит не по кратчайшей траектории от обода к кромки дна, и не образует по существу прямой угол с кромкой дна.

В дополнительном варианте воплощения линия разрыва пересекает кромку дна, образуя наименьший угол 20°-70°.

В одном варианте воплощения часть боковой стенки или плоской поверхности дна,

которая не образует линию разрыва, выдерживает максимальное усилие, которое в 0,2-10 раз превышает силу максимальную сопротивления, действующую на линии разрыва.

В одном варианте воплощения линия разрыва образована за счет ослабления материала боковой стенки, плоской поверхности дна, или и того, и другого.

В одном варианте воплощения линия разрыва образована посредством углублений или насечек.

В одном варианте воплощения линия разрыва образована за счет перфорации.

В другом варианте воплощения перфорации представляют собой точки, точечные отверстия или по существу круглые отверстия.

В одном варианте воплощения точки, точечные отверстия или отверстия имеют внутренний диаметр 0,05-1,00 мм.

В другом варианте воплощения перфорации на боковой стенке, плоской поверхности дна, или на них обеих расположены с интервалом 0,5-1,5 мм.

В одном варианте воплощения перфорации включают удлиненные прорезы шириной 0,05-1,00 мм с соотношением сторон от 1,5:1 до 5:1.

В дополнительном варианте воплощения удлиненные прорезы имеют удлиненную ось вдоль линии разрыва.

В одном варианте воплощения удлиненные прорезы имеют удлиненную ось, которая образует угол 20° - 60° с траекторией линии разрыва.

В одном варианте воплощения линия разрыва образована за счет упрочнения смежной боковой стенки, смежной плоской поверхности дна, или и того, и другого.

В другом варианте воплощения смежная боковая стенка усилена за счет увеличения ее толщины.

В одном варианте воплощения боковая стенка является рифленой, складчатой, ребристой, гофрированной или сборчатой.

В одном варианте воплощения боковая стенка является гладкой.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки дополнительно содержит шнур, складку, наклейку или ленту, расположенные вдоль линии разрыва.

В одном варианте воплощения имеется складка, которая выполнена с возможностью защемления и оттягивания для разрывания по линии разрыва.

В одном варианте воплощения шнур, складка, наклейка или лента имеют ширину или диаметр 0,5-6 мм.

В одном варианте воплощения шнур, складка, наклейка или лента имеют общую длину 2-40 см.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки дополнительно содержит вытяжной язычок, расположенный на линии разрыва.

В одном варианте воплощения линия разрыва обозначена разной окраской или текстурой.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки дополнительно содержит шов по линии разрыва.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки дополнительно содержит крышку, прикрепленную к части обода.

В одном варианте воплощения боковая стенка содержит два слоя материала.

В одном варианте воплощения внутренняя часть боковой стенки содержит украшение, рекламу, графику, изображение, текст или окраску, которые не видны снаружи боковой стенки.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки дополнительно содержит вторую линию разрыва, при этом первая линия разрыва и вторая линия разрыва образуют отрывную полосу, имеющую по существу постоянную ширину по длине отрывной полосы.

В одном варианте воплощения плоская поверхность дна является по существу круглой.

В дополнительном варианте воплощения, в котором плоская поверхность дна является по существу круглой, отношение диаметра обода к диаметру кромки дна составляет от 1:1 до 2:1.

В одном варианте воплощения плоская поверхность дна представляет собой по существу прямоугольник с соотношением сторон от 1:1 до 10:1.

Согласно второму аспекту настоящее изобретение относится к контейнеру для выпечки. Контейнер для выпечки имеет плоскую поверхность дна, имеющую кромку; боковую стенку, проходящую от кромки дна к ободу; и две линии разрыва, проходящие от обода до первой пары точек на кромке дна. Две линии разрыва формируют полосу, выполненную с возможностью отрыва вдоль двух линий разрыва, при этом, полоса выполнена с возможностью отрыва с раскрытием боковой стенки контейнера для облегчения удаления и/или употребления содержащихся в нем выпеченных пищевых продуктов.

В одном варианте воплощения две линии разрыва проходят от первой пары точек до второй пары точек на плоской поверхности дна, причем вторая пара точек расположена внутри от кромки дна.

В одном варианте воплощения две линии разрыва проходят до третьей пары точек, расположенных на противоположной от первой пары точек стороне кромки дна.

В одном варианте воплощения две линии разрыва дополнительно проходят от третьей пары точек до четвертой пары точек, расположенной на противоположной от первой пары точек стороне боковой стенки.

В одном варианте воплощения две линии разрыва дополнительно проходят от третьей пары точек до пятой пары точек, расположенной на ободе.

В одном варианте воплощения полоса выполнена из материала, имеющего среднюю толщину в 1,05-10,00 раз большую, чем толщина материала в каком-либо месте, образующем боковую стенку и/или плоскую поверхность дна.

В одном варианте воплощения полоса дополнительно содержит вытяжной язычок или складку, выполненные с возможностью защемления и оттягивания для отрыва

полосы.

В одном варианте воплощения вытяжной язычок или складка расположены на нижней стороне плоской поверхности дна.

В другом варианте воплощения имеется вытяжной язычок, при этом ширина вытяжного язычка больше, чем ширина полосы.

Согласно третьему аспекту настоящее изобретение относится к контейнеру для выпечки. Контейнер для выпечки имеет плоскую поверхность дна, имеющую кромку; боковую стенку, проходящую от кромки дна к ободу; две линии разрыва, проходящие от обода до первой пары точек на боковой стенке и от первой пары точек по окружности боковой стенки. Две линии разрыва образуют полосу, выполненную с возможностью отрыва по двум линиям разрыва, при этом полоса выполнена с возможностью отрыва с раскрытием боковой стенки для облегчения удаления и/или употребления содержащихся в ней пищевых продуктов, оставляя при этом нижнюю часть контейнера для выпечки в контакте с пищевыми продуктами.

В одном варианте воплощения высота нижней части составляет 5-50% от общей высоты боковой стенки.

Согласно четвертому аспекту настоящее изобретение относится к контейнеру для выпечки. Контейнер для выпечки имеет плоскую поверхность дна, имеющую кромку; боковую стенку, проходящую от кромки дна к ободу; первую линию отрыва, проходящую от обода до первой пары точек на боковой стенке, вторую линию отрыва и третью линию отрыва, обе из которых проходят от первой пары точек по окружности боковой стенки. Вторая и третья линии разрыва образуют полосу, выполненную с возможностью отрыва по двум линиям разрыва, при этом, полоса выполнена с возможностью отрыва с раскрытием боковой стенки для облегчения удаления и/или употребления содержащихся в ней пищевых продуктов, оставляя при этом нижнюю часть контейнера для выпечки в контакте с пищевыми продуктами.

Вышеупомянутые пункты представлены в качестве общего введения, и не предназначены для ограничения объема нижеследующей формулы изобретения. Описанные варианты воплощения вместе с дополнительными преимуществами будут лучше понятны при обращении к нижеследующему подробному описанию, вместе с прилагаемыми чертежами.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ

Более полное понимание изобретения и многих сопутствующих ему преимуществ будет легко получено, поскольку оно станет более понятным со ссылкой на следующее подробное описание при рассмотрении в сочетании с прилагаемыми чертежами, на которых:

Фиг. 1А представляет вид сбоку контейнера для выпечки с линиями разрыва, которые заканчиваются на кромке плоской поверхности дна.

Фиг. 1В представляет вид сверху контейнера для выпечки, показанного на фиг. 1А.

Фиг. 2А представляет вид сбоку контейнера для выпечки с линиями разрыва,

которые заканчиваются за пределами кромки плоской поверхности дна.

Фиг. 2В представляет вид сверху контейнера для выпечки, показанного на фиг. 2А, изображающий линии разрыва, заканчивающиеся на плоской поверхности дна за пределами кромки дна.

Фиг. 3А представляет вид сбоку контейнера для выпечки с линиями разрыва, которые заканчиваются за пределами кромки плоской поверхности дна.

Фиг. 3В представляет вид сверху контейнера для выпечки, показанного на фиг. 3А, изображающий линии разрыва, заканчивающиеся на кромке с противоположной стороны плоской поверхности дна.

Фиг. 4А представляет вид сбоку контейнера для выпечки с линиями разрыва, которые заканчиваются за пределами кромки плоской поверхности дна.

Фиг. 4В представляет вид сверху контейнера для выпечки, показанного на фиг. 4А, изображающий линии разрыва, заканчивающиеся на противоположной стороне боковой стенки.

Фиг. 5А представляет вид сбоку контейнера для выпечки с линиями разрыва, которые заканчиваются за пределами кромки плоской поверхности дна.

Фиг. 5В представляет вид сверху контейнера для выпечки, показанного на фиг. 5А, изображающий линии разрыва, заканчивающиеся на противоположной стороне обода.

Фиг. 6А представляет вид сбоку контейнера для выпечки с вытяжным язычком.

Фиг. 6В представляет вид сверху контейнера для выпечки, показанного на фиг. 6А, изображающий линии разрыва, проходящие вдоль части кромки дна.

Фиг. 7А представляет вид сбоку контейнера для выпечки с вытяжным язычком.

Фиг. 7В представляет вид сверху контейнера для выпечки, показанного на фиг. 7А, изображающий линии разрыва, проходящие вдоль большей части кромки дна.

Фиг. 8А представляет контейнер для выпечки, имеющий полосу, пересекающуюся с круговыми линиями разрыва.

Фиг. 8В изображает контейнер для выпечки, показанный на фиг. 8А, после раскрытия.

Фиг. 9 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего полосу на траектории, аналогично фиг. 8А.

Фиг. 10 представляет вид сверху контейнера для выпечки, показывающий ряд пересекающихся полос.

Фиг. 11 представляет другой вид сверху контейнера для выпечки, показывающий ряд пересекающихся полос.

Фиг. 12 представляет вид сверху контейнера для выпечки, показывающий смещенную от центра полосу с вытяжным язычком.

Фиг. 13 представляет вид сбоку контейнера для выпечки с точкой заземления на конце полосы.

Фиг. 14 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего точку заземления на некотором расстоянии вверх по боковой стенке.

Фиг. 15 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего круговую складку, часть которой может быть использована как точка заземления для разрывания.

Фиг. 16А представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего линии разрыва, которые начинаются от нижней складки.

Фиг. 16В представляет вид снизу контейнера для выпечки, показанного на фиг. 16А, изображающий нижнюю складку.

Фиг. 17А представляет вид в разрезе контейнера для выпечки, имеющего нижнюю складку и углубленное дно.

Фиг. 17В представляет вид снизу контейнера для выпечки, показанного на фиг. 17А, с полосой, которая пересекает дно от нижней складки.

Фиг. 18 представляет вид снизу контейнера для выпечки с одним из расположений складок и линий разрыва.

Фиг. 19 представляет вид снизу другого контейнера для выпечки с одним из расположений складок и линий разрыва.

Фиг. 20 представляет вид снизу другого контейнера для выпечки с одним из расположений складок и линий разрыва.

Фиг. 21 представляет вид снизу контейнера для выпечки с одним из расположений складок и линий разрыва, причем складки представляют собой часть украшения.

Фиг. 22 представляет вид снизу контейнера для выпечки с одним из расположений складок и линий разрыва.

Фиг. 23 представляет вид в разрезе контейнера для выпечки, выполненного из сплошного куска материала.

Фиг. 24 представляет вид в разрезе контейнера для выпечки, имеющего внутреннюю приподнятую часть дна.

Фиг. 25 представляет вид в разрезе контейнера для выпечки, имеющего наружную приподнятую часть дна.

Фиг. 26 представляет вид в разрезе контейнера для выпечки, имеющего боковую стенку с внутренней приподнятой частью дна и частью дна в виде перевернутой буквы U.

Фиг. 27 представляет вид в разрезе контейнера для выпечки, имеющего углубленное дно и внутреннюю приподнятую часть.

Фиг. 28 представляет вид в разрезе контейнера для выпечки, имеющего углубленное дно и нижнюю часть в виде перевернутой буквы U.

Фиг. 29 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего вытяжной язычок, прикрепленный к полосе, которая обвивает боковую стенку.

Фиг. 30 представляет вид сбоку другого контейнера для выпечки, имеющего вытяжной язычок, прикрепленный к полосе, которая обвивает боковую стенку.

Фиг. 31 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего декоративный вытяжной язычок и полосу.

Фиг. 32 представляет вид сбоку другого контейнера для выпечки, имеющего декоративный вытяжной язычок и полосу, которые можно открывать в направлении,

отличающемся от контейнера для выпечки на фиг. 31.

Фиг. 33 представляет вид сбоку контейнера для выпечки с декоративным рисунком на боковой стенке и двумя полосами, каждая с декоративными вытяжными язычками.

Фиг. 34 представляет вид сбоку другого контейнера для выпечки с декоративным рисунком на боковой стенке и двумя полосами, каждая с декоративными вытяжными язычками.

Фиг. 35 представляет вид сбоку контейнера для выпечки с декоративным вытяжным язычком.

Фиг. 36 представляет вид сбоку другого контейнера для выпечки с декоративным вытяжным язычком.

Фиг. 37 представляет вид сбоку контейнера для выпечки с кольцом, прикрепленным к полосе.

Фиг. 38 представляет вид сбоку контейнера для выпечки с рифленным ободом и сложенным вытяжным язычком.

Фиг. 39 представляет вид сбоку контейнера для выпечки с вытяжным язычком и линиями разрыва, разнесенными на разную ширину.

Фиг. 40 представляет вид сбоку контейнера для выпечки с лентой, усиливающей полосу.

Фиг. 41 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, содержащего пищевой продукт, и имеющего полосу и вытяжной язычок, которые начинаются на участке, расположенном в верхней части боковой стенки.

Фиг. 42 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего полосу, усиленную двумя шнурами с каждой стороны.

Фиг. 43 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего полосу, усиленную шнуром посередине полосы.

Фиг. 44 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего одиночный шнур с кольцом, образующим одиночную линию разрыва.

Фиг. 45 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего одиночный шнур, образующий одиночную линию разрыва.

Фиг. 46 представляет вид в перспективе прямоугольного контейнера для выпечки, имеющего смещенную от центра полосу.

Фиг. 47 представляет вид сбоку контейнера для выпечки с крышкой.

Фиг. 48 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего внутренний и наружный слои боковой стенки, с петлей в наружном слое боковой стенки.

Фиг. 49 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего внутренний и наружный слои боковой стенки, причем наружный слой боковой стенки имеет круговую складку.

Фиг. 50 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего внутренний и наружный слои боковой стенки, причем наружный слой боковой стенки имеет высежку.

Фиг. 51А представляет вид сверху контейнера для выпечки, имеющего внутренний

и наружный слой боковой стенки, причем части наружного слоя боковой стенки сложены наружу.

Фиг. 51В представляет вид в перспективе фиг. 51А.

Фиг. 52 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, который можно открывать со шва в боковой стенке.

Фиг. 53 представляет вид сбоку другого контейнера для выпечки, который можно открывать со шва.

Фиг. 54 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, выполненного с возможностью открывания со шва, который затем разрывается по линии разрыва.

Фиг. 55 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, выполненного с возможностью того, что открывание контейнера со шва приводит к разрыву по круговой линии разрыва.

Фиг. 56 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, боковая стенка которого закреплена язычком и прорезью.

Фиг. 57 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, боковая стенка которого закреплена симметричной застежкой.

Фиг. 58 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего широкую отрывную полосу с вытяжным язычком.

Фиг. 59 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего широкую отрывную полосу с линией разрыва в нижней части отрывной полосы.

Фиг. 60 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего линии разрыва, которые начинаются от выемок на ободе.

Фиг. 61 представляет собой вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего вытяжной язычок и выемки на ободе, со смещенной от центра расширяющейся отрывной полосой.

Фиг. 62 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего отрывную полосу в виде уголка, образованную линиями разрыва, которые не пересекают кромку дна.

Фиг. 63 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего одиночную линию разрыва, соединенную с ободом с выемкой.

Фиг. 64 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего отрывную полосу с криволинейной нижней линией разрыва, и линии разрыва, соединенные с выемками на ободе.

Фиг. 65 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего широкую отрывную полосу с текстурным вытяжным язычком и петлей, соединяющей нижнюю часть двух линий разрыва.

Фиг. 66 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего широкую, проходящую по горизонтали отрывную полосу, имеющую вытяжной язычок, причем отрывная полоса прикреплена у петли.

Фиг. 67 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего одиночную

линию разрыва, проходящую по большей части окружности боковой стенки, которая образует широкую горизонтальную отрывную полосу, имеющую вытяжной язычок.

Фиг. 68 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего как выемку, так и складку в качестве вытяжного язычка на ободке, в верхней части криволинейной линии разрыва.

Фиг. 69 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего криволинейную линию разрыва, соединенную с вытяжным язычком вблизи нижней части боковой стенки.

Фиг. 70 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего квадратные выемки и вытяжной язычок на ободке, соединяющий широкую отрывную полосу, имеющую криволинейную нижнюю часть.

Фиг. 71 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего выемки на ободке и нижний вытяжной язычок, прикрепленный к отрывной полосе с помощью клея.

Фиг. 72А представляет вид сверху контейнера для выпечки, имеющего вытяжной язычок, похожий на язычок обуви.

Фиг. 72В представляет вид в перспективе фиг. 72А.

Фиг. 73А представляет вид сбоку контейнера для выпечки с линией разрыва, которая заканчивается на кромке плоской поверхности дна.

Фиг. 73В представляет вид сверху контейнера для выпечки, показанного на фиг. 73А.

Фиг. 74А представляет вид сбоку контейнера для выпечки с линией разрыва, которая заканчивается на плоской поверхности дна за пределами кромки.

Фиг. 74В представляет вид сверху контейнера для выпечки по фиг. 74А, показывающий линию разрыва, заканчивающуюся на плоской поверхности дна за пределами кромки.

Фиг. 75А представляет вид сбоку контейнера для выпечки с линией разрыва, которая заканчивается на кромке с противоположной стороны плоской поверхности дна.

Фиг. 75В представляет вид сверху контейнера для выпечки по фиг. 75А, показывающий линию разрыва, заканчивающуюся на кромке с противоположной стороны плоской поверхности дна.

Фиг. 76А представляет вид сбоку контейнера для выпечки с линией разрыва, которая заканчивается за пределами кромки плоской поверхности дна.

Фиг. 76В представляет вид сверху контейнера для выпечки по фиг. 76А, показывающий линию разрыва, заканчивающуюся на противоположной стороне боковой стенки.

Фиг. 77А представляет вид сбоку контейнера для выпечки с линией разрыва, которая заканчивается за пределами кромки плоской поверхности дна.

Фиг. 77В представляет вид сверху контейнера для выпечки, показанного на фиг. 77А, изображающий линию разрыва, заканчивающуюся на противоположной стороне обода.

Фиг. 78 представляет вид сверху контейнера для выпечки с линией разрыва, смещенной от центра, от обода до обода.

Фиг. 79 представляет вид сверху контейнера для выпечки с криволинейной линией разрыва, смещенной от центра.

Фиг. 80 представляет вид сверху контейнера для выпечки с криволинейной линией разрыва, смещенной от центра.

Фиг. 81 представляет вид сверху контейнера для выпечки с волнистой линией разрыва.

Фиг. 82 представляет вид сверху контейнера для выпечки с линией разрыва, имеющей прямой и криволинейный сегменты на плоской поверхности дна.

Фиг. 83 представляет вид сверху контейнера для выпечки с линией разрыва, имеющей сегмент, совпадающий с кромкой дна.

Фиг. 84 представляет вид сверху контейнера для выпечки с пересекающимися линиями разрыва.

Фиг. 85 представляет вид сверху контейнера для выпечки с пересекающимися линиями разрыва.

Фиг. 86 представляет вид сверху контейнера для выпечки с рядом линий разрыва на боковой стенке и без линий разрыва на плоской поверхности дна.

Фиг. 87 представляет вид сверху контейнера для выпечки с криволинейными сегментами линии разрыва на боковой стенке и зубчатым сегментом линии разрыва на плоской поверхности дна.

Фиг. 88 представляет вид сверху контейнера для выпечки с криволинейными сегментами линии разрыва на боковой стенке.

Фиг. 89 представляет вид сверху контейнера для выпечки с криволинейными сегментами линии разрыва на боковой стенке.

Фиг. 90 представляет вид сверху контейнера для выпечки с прямоугольной плоской поверхностью дна и линией разрыва от обода до обода, которая начинается и заканчивается у выемок на ободе.

Фиг. 91 представляет вид сверху контейнера для выпечки с пятиугольной плоской поверхностью дна, имеющей пересекающиеся криволинейные и прямые линии разрыва.

Фиг. 92 представляет вид сверху контейнера для выпечки с плоской поверхностью дна овальной формы и рядом линий разрыва от обода до обода, которые не пересекаются.

Фиг. 93 представляет вид сбоку контейнера для выпечки, имеющего одиночную линию разрыва от обода, которая ведет к горизонтальной отрывной полосе.

ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Варианты воплощения настоящего изобретения далее будут описаны более подробно со ссылкой на прилагаемые чертежи, на которых показаны некоторые, но не все варианты воплощения изобретения.

Настоящее изобретение будет лучше понято со ссылкой на следующие определения. В контексте данного документа, слова в единственном числе имеют

значение «один или более». В описании настоящего изобретения, если указан числовой предел или диапазон, в него включены конечные точки, если не указано иное. Кроме того, следует понимать, что термины «содержит» и/или «содержащий» при использовании в настоящем описании указывают наличие заявленных деталей, целых чисел, этапов, операций, элементов и/или компонентов, но не исключают наличия или добавления одной или более других деталей, целых чисел, этапов, операций, элементов, компонентов и/или их групп.

В контексте данного документа, слова «в основном», «примерно», «приблизительно» или «практически аналогично» могут быть использованы при описании значения и/или положения, чтобы указать, что описываемое значение и/или положение находится в пределах разумного ожидаемого диапазона значений и/или положений. Например, числовое значение может иметь значение, которое составляет +/- 0,1% от заявленного значения (или диапазона значений), +/- 1% от заявленного значения (или диапазона значений), +/- 2% от заявленного значения (или диапазона значений), +/- 5% от заявленного значения (или диапазона значений), +/- 10% от заявленного значения (или диапазона значений), +/- 15% от заявленного значения (или диапазона значений), или +/- 20% от заявленного значения (или диапазона значений). В описании настоящего изобретения, если указан числовой предел или диапазон, в него включены конечные точки, если не указано иное. В контексте данного документа, в описании, формуле изобретения, а также в примерах, если явно не указано иное, все числа следует трактовать, как если бы им предшествовали слова «в основном», «примерно» или «приблизительно», даже если такой термин явным образом не появляется. Кроме того, все значения и поддиапазоны в рамках числового предела или диапазона включены, в частности, как если бы они были явно указаны.

В контексте данного документа, эквивалентными действиями считаются облегчение снятия или удаления контейнера для выпечки, облегчение удаления или извлечения пищевых продуктов или отделение контейнера для выпечки от пищевых продуктов (или наоборот). Контейнер для выпечки может быть удален полностью или частично, а пищевой продукт может употребляться, когда часть контейнера для выпечки остается неповрежденной или скрепленной с пищевым продуктом. Контейнер для выпечки, описанный в настоящем документе, также может рассматриваться как вкладыш для выпечки, вкладыш для маффинов, демонстрационный стаканчик, стаканчик для кондитерских изделий, бумага для выпечки, бумага для кексов, обертка для кексов, тарелка для пирога, форма для пирога, вкладыш для хлеба, вкладыш для пирожного, и т. п. Кроме того, терминология, используемая в настоящем документе, предназначена для описания конкретных вариантов воплощения и не предназначена для ограничения изобретения.

Согласно первому аспекту настоящее изобретение относится к контейнеру для выпечки, содержащему плоскую поверхность дна, имеющую кромку; боковую стенку, проходящую от кромки дна к ободу; две линии разрыва, проходящие от обода до первой

пары точек на кромке дна. Две линии разрыва образуют полосу, выполненную с возможностью отрыва по двум линиям разрыва. Один из таких вариантов воплощения показан на фиг. 1А и 1В.

В одном варианте воплощения полоса выполнена с возможностью отрыва с раскрытием боковой стенки для облегчения удаления и/или употребления содержащихся в ней пищевых продуктов. Таким образом, полосу можно рассматривать как «отрывную полосу». В других вариантах воплощения линии разрыва и, следовательно, полоса могут проходить вдоль дна и/или вверх по противоположной стороне боковой стенки. Эти варианты воплощения могут не только обеспечивать раскрытие боковой стенки для облегчения извлечения элемента, но и разделение контейнера для выпечки на две стороны. В другом варианте воплощения эти две стороны могут быть подобны двум половинкам контейнера, а раскрытие этих двух сторон может быть аналогично открыванию пары открывающихся наружу дверей (например, дверей двухдверного холодильника).

Например, в одном варианте воплощения две линии разрыва дополнительно проходят от первой пары точек до второй пары точек, расположенных внутри от кромки плоской поверхности дна. Один из таких вариантов воплощения показан на фиг. 2А и 2В. Если вторая пара точек расположена внутри по существу круговой кромки дна, вторая пара точек может быть расположена в месте, которое находится в 10-90%, предпочтительно 20-80% или 30-75%, 30-40%, 40-50%, 50-60%, 60-70%, 70-80% длины диаметра или хорды. Кроме того, линии разрыва, соединяющие первую пару точек со второй парой точек, могут быть расположены вдоль диаметра или радиуса по существу круглой плоской поверхности дна, как показано на фиг. 2В. В качестве альтернативы, линии разрыва, соединяющие первую и вторую пару точек, могут быть смещены от центра и расположены не вдоль диаметра или радиуса по существу круглой плоской поверхности дна, а вдоль хорды, которая составляет 10-90%, предпочтительно 20-80%, или 30-75%, 30-40%, 40-50%, 50-60%, 60-70%, 70-80% длины диаметра. В контейнерах для выпечки, которые не имеют по существу круглых плоских поверхностей дна и круглой кромки дна, вторая пара точек может быть расположена на расстоянии 10-90%, предпочтительно 20-80% или 30-75%, 30-40%, 40-50%, 50-60%, 60-70%, 70-80% по диагонали или другой линии, соединяющей две точки на кромке дна. Эта диагональ или другая линия может пересекать или не пересекать геометрический центр тяжести плоской поверхности дна.

В другом варианте воплощения две линии разрыва дополнительно проходят от второй пары точек до третьей пары точек. В данном случае третья пара точек расположена на противоположной от первой пары точек стороне кромки дна. Один из таких вариантов воплощения показан на фиг. 3А и 3В.

В следующем варианте воплощения две линии разрыва дополнительно проходят от третьей пары точек до четвертой пары точек, расположенной на противоположной от первой пары точек стороне боковой стенки. Один из таких вариантов воплощения показан

на фиг. 4А и 4В.

В дополнительном варианте воплощения контейнера для выпечки две линии разрыва могут проходить до пятой пары точек, расположенной на противоположной стороне обода от того места, где линии разрыва проходят сначала. Один из таких вариантов воплощения показан на фиг. 5А и 5В.

В вариантах воплощения, в которых одна или более линий разрыва соединяют две точки на кромке плоской поверхности дна, одна или более линий разрыва могут проходить через центр по плоской поверхности дна, например, за счет пересечения геометрического центра тяжести плоской поверхности дна. Для по существу круглой кромки дна это означало бы, что одна или более линий разрыва проходят по диаметру плоской поверхности дна. На фиг. 3В, 4В, 5В, 10, 17В показаны варианты воплощения, в которых одна или более линий разрыва или отрывная полоса проходит по центру плоской поверхности дна. В других вариантах воплощения одна или более линий разрыва могут проходить не через центр плоской поверхности дна. Например, одна или более линий разрыва могут не пересекать центр или геометрический центр тяжести плоской поверхности дна. Длина одной или более линий разрыва может составлять 10-90%, предпочтительно 20-80% или 30-75%, 30-40%, 40-50%, 50-60%, 60-70%, 70-80% длины диаметра или наибольшей длины по плоской поверхности дна. На фиг. 12, 46, 78-81 и 87-92 показаны варианты воплощения, в которых одна или более линий разрыва проходят не через центр плоской поверхности дна. Одна или более линий разрыва на плоской поверхности дна могут быть ровными и прямолинейными; однако в других вариантах воплощения одна или более линий разрыва могут быть криволинейными и/или проходящими под углом. Например, на фиг. 79-83, 87 и 91 показаны линии разрыва на плоской поверхности дна, которые представляют собой нечто большее, чем просто одиночные прямые линии, соединяющие две разные точки на кромке дна. В данном случае линии разрыва криволинейные, зубчатые и волнистые. В других вариантах воплощения одна или более линий разрыва на плоской поверхности дна могут быть осесимметричными и/или расположенными по центру, как на фиг. 2В, 3В, 4В, 5В, 10, 11, 74В, 75В, 76В, 77В и 82-85.

Кроме того, плоская поверхность дна может иметь множество линий разрыва, которые могут пересекаться или не пересекаться друг с другом. Предполагается, что для продолговатого контейнера для выпечки, такого как показан на фиг. 92, разнесенные непересекающиеся линии разрыва могут позволить пользователю более легко регулировать размер оставшейся части контейнера для выпечки. Контейнер для выпечки, имеющий, по существу, круглую плоскую поверхность дна, также может иметь ряд линий разрыва, пересекающих плоскую поверхность дна, причем ряд линий разрыва не пересекаются друг с другом. Примеры пересекающихся линий разрыва на плоской поверхности дна включают фиг. 10, 11, 84, 85 и 91. В одном варианте воплощения одна или более линий разрыва или одна или более полос могут быть разорваны с любого направления, и могут быть разорваны частично или полностью. В некоторых вариантах

воплощения линия разрыва может быть разорвана не с любого из ее концов, а с сегмента, начинающегося внутри линии разрыва.

В одном варианте воплощения полоса имеет по существу постоянную ширину, что означает, что по своей длине ширина отличается от средней ширины менее чем на 7% от средней ширины, предпочтительно менее чем на 5% от средней ширины. В одном варианте воплощения контейнер для выпечки может иметь полосу шириной 0,5-2,5 см, предпочтительно 0,6-2,2 см, более предпочтительно 0,8-2,0 см. В другом варианте воплощения контейнер для выпечки может иметь широкую полосу, например, шириной в диапазоне 2,0-5,5 см, предпочтительно 2,2-5,0 см, предпочтительно 2,5-4,5 см, более предпочтительно 2,6-4,2 см. Эта широкая полоса может действовать, скорее, как дверца на боковой стенке и/или плоской поверхности дна контейнера для выпечки, чтобы открывать большую часть контейнера для выпечки. Кроме того, в некоторых вариантах воплощения полоса может рассматриваться как часть боковой стенки и/или плоской поверхности дна между любыми двумя линиями разрыва, и, таким образом, ширина полосы может рассматриваться как расстояние между любыми двумя линиями разрыва.

В одном варианте воплощения одна или более линий разрыва проходят по кратчайшему пути от обода к кромке дна, образуя по существу прямой угол с кромкой дна. Как указано в настоящем документе, по существу прямой угол относится к наименьшему образуемому углу, составляющему 80°-100°, предпочтительно 85°-95° или приблизительно 90°.

В одном варианте воплощения одна или более линий разрыва не следуют по кратчайшей траектории от обода к кромке дна, и не образуют по существу прямой угол с кромкой дна. Например, линии разрыва могут обвивать часть боковой стенки. В одном варианте воплощения линии разрыва могут обвивать часть цилиндрической или имеющей форму усеченного конуса боковой стенки, как показано на фиг. 29 и 86. В другом варианте воплощения линии разрыва могут полностью обвивать цилиндрическую боковую стенку или боковую стенку в форме усеченного конуса. В этих вариантах воплощения линии разрыва могут пересекать кромку дна, образуя наименьший угол 20°-70°, предпочтительно 25°-60°, более предпочтительно 30°-50°. Однако в некоторых вариантах воплощения линии разрыва могут пересекать кромку дна, образуя наименьший угол, который меньше 20° или больше 70°. В другом варианте воплощения линии разрыва могут проходить по криволинейным траекториям на боковой стенке, как показано на фиг. 64, 68-70 и 87-98. Аналогичным образом, в некоторых вариантах воплощения одна или более линий разрыва не образуют по существу прямого угла с ободом, вместо этого образуют углы, указанные для линий разрыва, пересекающих кромку дна.

В одном варианте воплощения одна или более линий разрыва могут пересекать обод у выемки и могут служить начальной точкой для разрывания по линии разрыва за счет ослабления этой части обода. В другом варианте воплощения выемка может предоставить пользователю визуальную или тактильную подсказку для определения линии разрыва. Выемка может быть образована путем отрезания части боковой стенки от

обода. Выемка может иметь высоту 0,5-10 мм, предпочтительно 0,8-8 мм, более предпочтительно 1-5 мм, и может иметь ширину 0,2-8 мм, предпочтительно 0,5-6 мм. Выемка может иметь V-образную, прямоугольную или другую форму. Выемка V-образной формы может иметь угол в диапазоне от 5° до 80°, предпочтительно от 10° до 50°, более предпочтительно от 15° до 45°. На фиг. 60, 63, 64, 71 и 90 показаны V-образные выемки; на фиг. 70 показаны прямоугольные выемки. Две выемки на ободке могут образовывать вытяжной язычок между ними. В других вариантах воплощения отсутствие материала может привести к образованию выемки на ободке, или надреза, имеющего длину, аналогичную длине выемки, без обязательного удаления материала.

В другом варианте воплощения ширина линий разрыва является по существу не постоянной, а увеличивающейся в сторону кромки дна. В этом варианте воплощения линии разрыва могут пересекать боковую стенку под симметричными углами или под разными углами. В одном варианте воплощения линии разрыва могут сдвигаться ближе друг к другу и/или дальше друг от друга для создания различных форм или рисунков полосы. В другом связанном варианте воплощения ширина линий разрыва может увеличиваться в сторону кромки дна и, возможно, вдоль плоской поверхности дна, что позволяет потребителю сразу удалить большую часть контейнера для выпечки. Каждая из фиг. 39 и 61 иллюстрирует один из таких вариантов воплощения.

В одном варианте воплощения, в котором линии разрыва заканчиваются в пределах контейнера для выпечки (как показано на фиг. 1A, 2A, 3A и 4A), а не соединяют обод с ободом (как на фиг. 5A и 12), линии разрыва могут или не могут быть соединены дополнительным сегментом линии разрыва. Например, если линии разрыва заканчиваются на дополнительной соединительной линии разрыва, которая по существу перпендикулярна, как на фиг. 2B и 59, полоса может быть аккуратно оторвана как прямоугольный кусок с ровным краем. Этот дополнительный сегмент линии разрыва может быть образован за счет перфорации или других средств, описанных для линий разрыва. В качестве альтернативы две линии разрыва, образующие полосу, могут быть соединены криволинейным сегментом линии разрыва, как показано на фиг. 64 и 70.

В других вариантах воплощения линии разрыва могут заканчиваться без дополнительного перпендикулярного сегмента линии разрыва. Один из таких примеров показан на фиг. 58. Вообще говоря, в данном конкретном варианте воплощения полоса может быть отделена в точке окончания линии разрыва, или, в зависимости от используемых материалов, разрыв может продолжаться вдоль боковой стенки и/или плоской поверхности дна контейнера для выпечки. В связанных вариантах воплощения, в которых линии разрыва заканчиваются в пределах поверхности контейнера для выпечки, они могут пересекаться под углом, так что полоса отрывается и удаляется с помощью заостренного конца, например полоса, показанная на фиг. 62. Этот угол может находиться в диапазоне от 5° до 80°, предпочтительно от 7° до 70°, более предпочтительно от 10° до 60°, еще более предпочтительно от 15° до 60°. В другом варианте воплощения одна или более линий разрыва могут заканчиваться петлей, осью поворота или складкой на боковой

стенке и/или плоской поверхности дна, как показано на фиг. 65 и 66. У петли контейнер для выпечки можно открывать, сложив по петле; однако петля не предназначена для отрывания. Таким образом, петля может быть образована за счет ослабления материала, как описано для образования линий разрыва, но не ослаблена до такой степени, как линии разрыва. В вариантах воплощения, в которых одна или более линий разрыва соединены с петлей, петля может обеспечивать открытие части контейнера для выпечки, как дверцы, подобно почтовому ящику, сейфовой ячейке или духовке. В некоторых вариантах воплощения петля может быть аналогична той, которая описана для соединения крышки с контейнером для выпечки.

В одном варианте воплощения, в котором линия разрыва соединяет обод с ободом и смещена от центра, например, на фиг. 78-81 и 87-90, при полном разделении контейнера для выпечки вдоль линии разрыва образуется меньшая часть и большая часть. В одном варианте воплощения меньшая часть составляет площадь поверхности дна приблизительно $1/3$ или приблизительно $1/4$ от исходной площади плоской поверхности дна. В другом варианте воплощения меньшая часть имеет площадь дна, которая составляет 5-45%, предпочтительно 15-44%, более предпочтительно 20-40% от исходной площади плоской поверхности дна. В связанном варианте воплощения линия разрыва на плоской поверхности дна может проходить по дуге или одиночной кривой, как на фиг. 79, 80 и 91. Эти варианты воплощения позволяют потребителю оставлять разное количество бумаги скрепленной с продуктом питания. Например, потребитель, использующий контейнер для выпечки по фиг. 80, может удалить меньшую часть контейнера для выпечки с пищевых продуктов, при этом полностью разделяя контейнер по линии разрыва, и сохраняя большую часть контейнера для выпечки. Эта большая часть контейнера для выпечки остается в контакте с пищевым продуктом, и на фиг. 80 большая часть больше соответствует форме одного или более кусков пищевого продукта. Таким образом, большая часть контейнера для выпечки имеет большую боковую стенку и меньшую плоскую поверхность дна, чем меньшая часть контейнера для выпечки. Большая боковая стенка обычно обеспечивает большую поверхность для удерживания контейнера для выпечки, а меньшая плоская поверхность дна обеспечивает большее количество пищевого продукта, доступного для употребления.

Например, в одном варианте воплощения, в котором контейнер для выпечки выполнен с возможностью разделения на две части, с частью, остающейся в контакте с пищевым продуктом, часть, контактирующая с пищевым продуктом, может иметь оставшуюся площадь боковой стенки, составляющую 55-80%, предпочтительно 60-75%, более предпочтительно 65-70% от общей площади боковой стенки контейнера для выпечки. В другом варианте воплощения часть, остающаяся в контакте с пищевым продуктом, может иметь оставшуюся плоскую поверхность дна, которая составляет 10-40%, предпочтительно 20-38%, более предпочтительно 25-35%, или приблизительно 25%, или приблизительно 33% от общей площади плоской поверхности дна контейнера для выпечки.

В одном варианте воплощения полоса выполнена из более толстого материала, чем материал в других местах, образующих боковую стенку и/или плоскую поверхность дна. Материал полосы может иметь среднюю толщину, которая больше в 1,05-10,0 раз, предпочтительно в 1,1-5,0, более предпочтительно в 1,2-3,0 раз.

Однако в других вариантах воплощения полоса выполнена из более тонкого материала, чем материал в других местах, образующих боковую стенку и/или плоскую поверхность дна. Например, полоса может быть тоньше, но прочнее, чем материал в каком-либо другом месте, образующем боковую стенку и/или плоскую поверхность дна.

Материал полосы может быть таким же, как и материал, образующий остальную часть боковой стенки и/или плоскую поверхность дна. Например, полоса может быть просто образована за счет перфорированных линий разрыва. В качестве альтернативы, в этом варианте воплощения полоса может быть образована путем сгибания части боковой стенки, плоской поверхности дна и/или обода.

В другом варианте воплощения материал полосы может быть аналогичен материалу в каком-либо другом месте на боковой стенке и/или плоской поверхности дна, но может содержать дополнительные соединения. Например, в одном варианте воплощения боковая стенка и/или плоская поверхность дна могут иметь перекрывающийся шов, который образует полосу, причем полоса дополнительно содержит клей для скрепления шва совместно. Предпочтительно клей является пищевым и термостойким. Аналогичным образом, полоса может быть образована путем складывания боковой стенки и/или края и закрепления складки клеем. В другом варианте воплощения полоса может быть пронизана синтетическим полимером, растительным волокном или каким-либо другим материалом для увеличения прочности полосы.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки дополнительно содержит шнур, наклейку, складку или ленту, расположенные вдоль части полосы или вблизи линии разрыва. Шнур, наклейка, складка или лента могут быть расположены или пронизаны внутри полосы (например, зажаты между двумя перекрывающимися частями боковой стенки). Шнур, наклейка, складка или лента могут иметь ширину или диаметр 0,5-6 мм, предпочтительно 0,6-5 мм, более предпочтительно 0,8-3 мм. Однако в других вариантах воплощения шнур, наклейка, складка или лента могут иметь ширину или диаметр менее 0,5 мм или более 6 мм. Шнур, наклейка, складка или лента могут иметь общую длину 2-40 см, предпочтительно 3-30 см, более предпочтительно 4-10 см, хотя в некоторых вариантах воплощения общая длина может быть меньше 2 см или больше 40 см. В одном варианте воплощения одиночный шнур может быть сложен или намотан петлей вокруг себя. Шнур можно рассматривать как «усиливающий шнур», а ленту можно рассматривать как «усиливающую ленту». В одном варианте воплощения лента или наклейка могут быть из непористого материала, хотя в других вариантах воплощения они могут быть пористыми, такими как лента, содержащая тканый материал или сетку. В связанных вариантах воплощения два или более шнуров могут быть приклеены друг к другу с образованием материала, подобного ленте.

В варианте воплощения, в котором контейнер для выпечки дополнительно содержит шнур, наклейку, складку или ленту, указанные элементы, предпочтительно представляют собой термостойкий пищевой материал. В одном варианте воплощения шнур, наклейка, складка или лента представляют собой по меньшей мере один материал, выбранный из группы, состоящей из растительного волокна, полипропилена, кристаллизованного полиэтилентерефталата (CPET, polyethylene terephthalate), политетрафторэтилена (PTFE, polytetrafluoroethylene), фторированного этиленпропилена (FEP, ethylene propylene), перфторалкоксиалканов (PFA, perfluoroalkoxy alkanes), пергаментной бумаги, силикона, металла, керамики, полимолочной кислоты, пластика на белковой основе, ацетата целлюлозы и силиконового каучука.

В одном варианте воплощения шнур, наклейка, складка или лента могут представлять собой материал, который причислен к синтетическим волокном. В другом варианте воплощения шнур, наклейка, складка или лента могут представлять собой материал, который причислен к натуральным волокном. В другом варианте воплощения шнур, наклейка, складка или лента могут быть получены из натурального волокна или природного источника, которые подвергают химической обработке для получения волокна.

В одном варианте воплощения, в котором шнур, наклейка, складка или лента представляют собой растительное волокно, растительное волокно может быть получено из мягкой древесины, твердой древесины, пшеничной соломы, рисовой соломы, льна, травы эспарто, тростника, конопли, индийской конопли, джута, джута босса, белого джута, кенафа, рами, розелле, кроталарии, урены, абака, агавы кантала, генекена, мексиканской агавы, маврикийской конопли, формиума, сизаля, волокна акунд, багассы, бамбука, хлопка бомбакс, кокосового волокна, хлопка, шелковой пряжи, капка, волокна молочая или других растительных волокон.

В другом варианте воплощения шнур, наклейка, складка или лента могут быть прикреплены к наружной стороне контейнера для выпечки. В другом варианте воплощения шнур, наклейка, складка или лента могут быть прикреплены к внутренней стороне контейнера для выпечки. В дополнительном варианте воплощения, где шнур, наклейка, складка или лента могут быть прикреплены к внутренней части контейнера для выпечки, шнур, наклейка, складка или лента могут быть прикреплены к внутренней части на одном конце шнура, наклейки, складки или ленты, в то время как шнур, наклейка, складка или лента находятся внутри контейнера для выпечки. В этом варианте воплощения может быть достаточным крепление только на одном конце, поскольку промежуток шнура, наклейки, складки или ленты будет удерживаться по месту, когда контейнер для выпечки будет заполнен продуктом. В некоторых вариантах воплощения шнур, наклейка, складка или лента могут выступать из контейнера для выпечки и быть видимыми, хотя в других вариантах воплощения шнур, наклейка, складка или лента могут быть полностью скрыты, например, если вся длина шнура, наклейки, складки или ленты заделаны в боковую стенку или покрыты покрытием.

Как определено в настоящем документе, линия разрыва представляет собой предпочтительную траекторию разрыва по боковой стенке и/или плоской поверхности дна, и может быть создана за счет ослабления траектории на боковой стенке и/или плоской поверхности дна относительно материала в каком-либо месте боковой стенки и плоской поверхности дна.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки может выдерживать максимальное усилие, воздействующее на боковую стенку и/или плоскую поверхность дна, до тех пор, пока не разорвется по линии разрыва. Например, если это усилие составляет 0,5 Н, полосу на боковой стенке можно тянуть с силой 0,1 или 0,4 Н без отрыва по линии разрыва. Однако натяжение с усилием 0,5 Н или выше приведет к отрыву по линии разрыва. В одном варианте воплощения это максимальное усилие может составлять 0,05-1,0 Н, предпочтительно 0,08-0,9 Н, более предпочтительно 0,15-0,8 Н, еще более предпочтительно 0,3-0,7 Н. В других вариантах воплощения максимальное усилие может быть меньше, чем 0,05 Н или больше, чем 1,0 Н, а также может зависеть от угла натяжения.

В одном варианте воплощения линия разрыва может быть образована за счет ослабления материала боковой стенки и/или плоской поверхности дна, например, путем зачистки, складывания, перфорирования иглами, штампом или пуансоном, протирания абразивным материалом, облучения, насечки или травления. Следует заметить, что хотя пунктирные линии могут казаться похожими на перфорацию, линии 20 разрыва, изображенные на чертежах, могут или не могут быть образованы перфорированными отверстиями, или могут быть или не быть перфорированными отверстиями. В другом варианте воплощения линия разрыва может быть образована путем усиления смежной боковой стенки и/или смежной плоской поверхности дна, например, путем увеличения толщины материала (как описано ранее) или путем добавления шнура или ленты к контейнеру для выпечки. В другом варианте воплощения линия разрыва может быть образована как за счет ослабления материала боковой стенки и/или плоской поверхности дна, так и за счет усиления смежной боковой стенки и/или смежной плоской поверхности дна. В одном варианте воплощения боковая стенка и/или плоская поверхность дна, не образующая линии разрыва, может выдерживать максимальное усилие, в 0,2-10 раз превышающее максимальную силу сопротивления, действующую на линии разрыва, предпочтительно в 0,8-8 раз больше, более предпочтительно в 1,5-7 раз больше. Однако в других вариантах воплощения это максимальное усилие может быть более чем в 10 раз больше. В одном варианте воплощения большая разница между двумя усилиями снижает вероятность случайного разрыва или разрушения контейнера для выпечки за пределами линии разрыва.

В одном варианте воплощения линия разрыва образована за счет перфорации.

Перфорированные отверстия предпочтительно имеют размер и геометрию, которые не допускают вытекание через них жидкого ингредиента из контейнера для выпечки. Например, в одном варианте воплощения игла может проткнуть всю боковую

стенку, чтобы образовалось перфорированное отверстие, но вследствие упругости боковой стенки отверстие может само закрываться и закупориваться. В другом связанном варианте воплощения перфорированное отверстие может быть достаточно большим, чтобы пропускать воздух, но достаточно маленьким, чтобы удерживать вязкую жидкость, такую как тесто для торта.

В одном варианте воплощения перфорации представляют собой точки, точечные отверстия или по существу круглые отверстия. В данном случае точки, точечные отверстия или отверстия могут иметь внутренний диаметр 0,05-1,00 мм, предпочтительно 0,10-0,85 мм, более предпочтительно 0,30-0,80 мм. Однако в некоторых вариантах воплощения точки, точечные отверстия или отверстия могут иметь внутренний диаметр меньше 0,05 мм или больше 1,00 мм. В одном варианте перфорация может считаться микроперфорацией.

В одном варианте воплощения перфорации могут включать удлиненные прорезы шириной 0,05-1,00 мм, предпочтительно 0,10-0,85 мм, более предпочтительно 0,30-0,80 мм, и соотношение сторон (длина : ширина) 1,5:1-5:1, предпочтительно 1,7:1-4:1, более предпочтительно 1,8:1-3:1, хотя в некоторых вариантах воплощения прорезы могут иметь соотношение сторон меньше 1,5:1 или больше 5:1. Как указано ранее, в некоторых вариантах воплощения прорезы могут не быть непрерывным отверстием через боковую стенку и/или плоскую поверхность дна, а вместо этого могут быть герметизированы или закрыты за счет упругости материала.

В одном варианте воплощения перфорации включают удлиненные прорезы, имеющие удлиненную ось вдоль линии разрыва. В другом варианте воплощения перфорированные отверстия включают удлиненные прорезы, имеющие удлиненную ось под углом к линии разрыва, например прорезы могут образовывать угол от 20° до 60°, предпочтительно от 30° до 55°, к траектории линии разрыва, при этом траектория линии разрыва определяется путем соединения центра каждой удлиненной прорезы. В других вариантах воплощения перфорации или другие структуры могут образовывать линии разрыва различной формы или рисунка. Например, линии разрыва могут иметь форму, подобную пилообразной волне, синусоидальной волне, прямоугольной волне, трапецеидальной волне или некоторые другие варианты. В одном варианте воплощения формы двух или более линий разрывов могут быть симметричными друг другу или асимметричными.

В одном варианте воплощения перфорации на боковой стенке и/или плоской поверхности дна могут быть расположены с интервалом 0,5-1,5 мм, предпочтительно 0,7-1,2 мм, более предпочтительно 0,8-1,0 мм, хотя в некоторых вариантах воплощения перфорации могут быть расположены с интервалом, меньшим 0,5 мм или большим 1,5 мм.

В одном варианте воплощения линия разрыва может быть образована формами, аналогичными тем, которые указаны для перфораций, однако при этом, формы представляют собой просто углубления или насечки на боковой стенке и/или плоской поверхности дна, а не отверстия или проемы, которые проходят сквозь боковую стенку

и/или плоскую поверхность дна к внутренней части контейнера для выпечки. В некоторых вариантах воплощения перфорации, насечки, складка, наклейка, лента или шнур могут не быть непрерывными вдоль края контейнера для выпечки. Например, полоса может начинаться на участке, расположенном в верхней части боковой стенки, как показано на фиг. 41, или может начинаться на плоской поверхности дна. В другом варианте воплощения, в котором перфорации, насечки, складка, наклейка, лента или шнур не продолжают вдоль края, контейнер может быть выполнен без возможности разрыва на одном конце или может быть выполнен с возможностью того, что имеет относительно неконтролируемый надрыв, благодаря чему может быть удалена большая часть контейнера для выпечки. В зависимости от механических свойств используемых материалов, возможно, будет достаточно обеспечить линии разрыва для контролируемого разрыва на коротком расстоянии, что затем приводит к неконтролируемому разрыву, который соединяется с противоположной стороной контейнера для выпечки.

В другом варианте воплощения перфорации могут иметь смешанные формы, например перфорации могут быть выполнены в виде точечных отверстий и удлиненных прорезей, например, в виде чередующихся точек и штрихов. Аналогичным образом, линия разрыва может представлять собой различные перфорированные отверстия или ослабленные участки, чтобы требовались различные усилия для разрывания. Например, линия или полоса разрыва может легко отрываться до определенной точки на боковой стороне или плоской поверхности дна, а затем потребуются немного большее усилие для продолжения разрыва. Эта деталь может обеспечить тактильное ощущение разрывания линии или полосы разрыва до определенной степени, например, на полпути по боковой стенке.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки может иметь одиночную линию разрыва. В данном случае контейнер для выпечки имеет плоскую поверхность дна, имеющую кромку; боковую стенку, проходящую от кромки дна к ободу; линию разрыва, проходящую от обода до первой точки на кромке дна, и проходящую от первой точки до второй точки на кромке дна. Предпочтительно в этом варианте воплощения шнур, наклейка, складка или лента расположены вдоль линии разрыва, аналогично вариантам воплощения, показанным на фиг. 44 и 45. В качестве альтернативы, выемка, прорезь, углубление, складка или отсутствие материала в ободе могут присутствовать для образования одиночной линии разрыва, как показано на фиг. 63, 68, 69 и 90. В связанных вариантах воплощения вкладыш для выпечки с одиночной линией разрыва может иметь линию разрыва, проходящую по любой траектории, как указано для полосы в других вариантах воплощения, описанных в настоящем документе. Сюда входит ее траектория или положение на боковой стенке, плоской поверхности дна и/или соединение различных точек на контейнере для выпечки.

Например, контейнер для выпечки может иметь одиночную линию разрыва, проходящую от обода до первой точки на кромке дна и проходящую от первой точки на кромке дна до второй точки на плоской поверхности дна, расположенной внутрь от

кромки дна. Аналогично полосе, линия разрыва также выполнена с возможностью разрыва с раскрытием боковой стенки для облегчения удаления и/или употребления содержащихся в ней выпеченных пищевых продуктов. В одном варианте воплощения линия разрыва дополнительно проходит до третьей точки, расположенной на противоположной от первой точки стороне кромки дна. В другом варианте воплощения линия разрыва дополнительно проходит от третьей точки до четвертой точки, расположенной на противоположной от первой точки стороне боковой стенки. В другом варианте воплощения линия разрыва дополнительно проходит от третьей точки до пятой точки, расположенной на ободе.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки имеет плоскую поверхность дна, имеющую кромку; боковую стенку, проходящую от кромки дна к ободу; первую линию разрыва, проходящую от обода до первой пары точек на боковой стенке, вторую линию разрыва, и третью линию разрыва, обе из которых проходят от первой пары точек по окружности боковой стенки. Вторая и третья линии разрыва образуют полосу, выполненную с возможностью отрыва по двум линиям разрыва, при этом, полоса выполнена с возможностью отрыва с раскрытием боковой стенки для облегчения удаления и/или употребления содержащихся в ней пищевых продуктов, оставляя при этом нижнюю часть контейнера для выпечки в контакте с пищевыми продуктами.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки может иметь комбинацию как двойных линий разрыва, образующих полосу, так и одиночной линии разрыва, которая не образует полосу. Предпочтительно двойные и одиночные линии разрыва в этом варианте воплощения соединены друг с другом, как на фиг. 8А, хотя в других вариантах воплощения они могут не соединяться. Также предполагается, что для любого варианта воплощения, описанного в настоящем документе, в котором упомянуты одиночные линии разрыва, двойные линии разрыва, образующие полосу, или контейнеры для выпечки, имеющие комбинацию обоих, можно было бы принять варианты воплощения, в которых одиночные линии разрыва заменены двойными линиями разрыва, образующими полосу, а двойные линии разрыва или отрывная полоса заменены одиночной линией разрыва. Например, и помимо прочего, как показано на чертежах, фиг. 73А-В, 74А-В, 75А-В, 76А-В, 77А-В имеются одиночные линии разрыва в положениях, подобных отрывным полосам, показанным на фиг. 1А-В, 2А-В, 3А-В, 4А-В и 5А-В. На фиг. 12 отрывная полоса проходит по траектории, аналогичной одиночной линии разрыва, показанной на фиг. 78.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки может содержать более одной полосы, складки, наклейки, ленты или шнура, или более двух линий разрыва. На фиг. 10 и 11 показаны примеры подобных вариантов воплощения. В одном варианте воплощения вместо того, чтобы оттягивать полосу, складку, наклейку, ленту или шнур от контейнера для выпечки, полосу, складку, наклейку, ленту или шнур можно протянуть сквозь внутреннюю часть контейнера для выпечки и, таким образом, через продукты питания внутри. В этом варианте воплощения полоса, складка, наклейка, лента или шнур

предназначены для разрезания мягкого пищевого продукта, такого как чизкейк, и несколько полосок, складок, наклеек, лент или шнуров в этой конфигурации могут быть использованы для создания порций продукта, например, деления торта на шесть одинаковых частей. В одном варианте воплощения ленту, складку, наклейку или шнур можно протянуть через внутреннюю часть пищевого продукта, чтобы разрезать его, в то время как полосу вдоль исходного положения ленты, складки, наклейки или шнура можно оторвать от контейнера для выпечки, чтобы отделить контейнер. В других вариантах воплощения полоса с усиливающей лентой, складкой, наклейкой или шнуром или без них может быть протянута через пищевой продукт, чтобы одновременно разрезать пищевой продукт и отделить контейнер.

В одном варианте воплощения боковая стенка и плоская поверхность дна выполнены из одного и того же материала. В дополнительном варианте воплощения боковая стенка и плоская поверхность дна могут быть выполнены из плоского куска материала, которому придана форма контейнера для выпечки. Это формование может включать складывание, присборивание или гофрирование боковой стенки. В другом варианте воплощения боковая стенка может быть разрезана и приклеена внахлест для образования обода или плоской поверхности дна. В других вариантах воплощения контейнер для выпечки может быть выполнен из двух или более кусков материала, сложенных, склеенных, скрепленных скобами или иным образом соединенных друг с другом. Например, некоторые контейнеры для выпечки могут быть выполнены путем крепления боковой стенки к плоской поверхности дна аналогично стаканчику DIXIE или другому бумажному стаканчику. В схожих вариантах воплощения, в которых контейнер для выпечки выполнен за счет скрепления боковой стенки с плоской поверхностью дна, плоская поверхность дна может иметь загнутый вверх или вниз край, например, имеющий форму буквы U или перевернутой буквы U. На фиг. 24-28 показаны различные конфигурации того, как боковая стенка и плоская поверхность дна могут быть соединены друг с другом.

В одном варианте воплощения полоса может быть образована внутри или помещена внутрь контейнера для выпечки, как показано на фиг. 72А и 72В, что аналогично язычку обуви. В данном случае полоса прикреплена к внутренней боковой стенке, вблизи кромки дна в контейнере для выпечки. Полоса в основном видна через прорезь в боковой стенке, за исключением ее боковых и нижних краев. Предполагается, что, как и язычок обуви, стороны полосы не прикреплены к боковой стенке. Вместо этого стороны полосы могут удерживаться по месту за счет фрикционного соединения с внутренней боковой стенкой, особенно если пищевой продукт находится внутри контейнера для выпечки. Затем верхнюю часть полосы вытягивают наружу сверху, чтобы открывать контейнер для выпечки сбоку, с легкостью открывая большую часть боковой стенки. Аналогичным образом предполагается, что этот вариант воплощения может подходить для крепления боковых сторон полосы путем загибания боковой стенки внутрь или приклеивания их к боковой стенке с помощью клея. Вариант воплощения может быть

приспособлен для контейнера для выпечки, выполненного из единого материала, и полоса может иметь или не иметь линий разрыва по краям.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки имеет утопленное дно или, другими словами, имеет нижний край, выступающий от кромки дна в направлении от обода. В этом варианте воплощения нижний край может обеспечивать установку контейнера для выпечки на плоской поверхности с зазором между плоской поверхностью дна и плоской поверхностью. В одном варианте воплощения нижний край может заключать плоскость, которая по существу параллельна плоской поверхности дна, хотя в некоторых вариантах воплощения нижний край может заключать плоскость, которая по существу не параллельна плоской поверхности дна. В одном альтернативном варианте воплощения выступы, ножки или другие опоры могут выступать от кромки дна или от плоской поверхности дна. Преимущество утопленного дна заключается в том, что оно может предохранять от соприкосновения с поверхностью нижнюю сторону плоской поверхности дна, которая может быть жирной от выпечки. Еще одно преимущество утопленного дна может заключаться в том, что язычок, согнутый под нижней частью контейнера для выпечки, легко доступен, поскольку он может не ровно прилегать к плоской нижней поверхности. Пример этого показан на фиг. 17А. В другом варианте воплощения контейнер для выпечки, имеющий утопленное дно, может не иметь согнутого книзу вытяжного язычка, как показано на фиг. 17В, но вместо этого может иметь часть нижнего края боковой стенки, образующую точку заземления для разрывания. Или, другими словами, язычок может образовывать часть нижнего края боковой стенки.

В одном варианте воплощения углубленное дно может иметь высоту 1-7 мм, предпочтительно 2-6 мм, более предпочтительно 3-5 мм над нижним краем боковой стенки, хотя в некоторых вариантах воплощения высота может быть меньше 1 мм или больше 7 мм. Контейнер для выпечки, имеющий утопленное дно, не нуждается в непрерывном нижнем крае боковой стенки, так как в нижнем крае боковой стенки могут быть разрывы, обеспечивающие опору для контейнера для выпечки.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки содержит полосу, имеющую форму язычка, или дополнительно содержит язычок. Вытяжной язычок может иметь наибольший размер или длину 1-3 см, предпочтительно 1,2-2,8 см, более предпочтительно 1,5-2,5 см, хотя в некоторых вариантах воплощения вытяжной язычок может иметь длину меньше 1 см или больше 3 см. В некоторых вариантах воплощения вытяжной язычок может иметь длину, меньшую, по существу, аналогичную ширине полосы, или большую, чем она.

Например, язычок может иметь ширину 0,5-2,5 см, предпочтительно 0,6-2,2 см, более предпочтительно 0,8-2,0 см, хотя в некоторых вариантах воплощения язычок может иметь ширину меньше 0,5 см или больше 2,5 см. Вытяжной язычок может иметь ширину, меньшую, по существу равную ширине полосы, или большую, чем она. В некоторых вариантах воплощения вытяжной язычок может быть по существу плоским (с толщиной, аналогичной боковой стенке), в то время как в других вариантах воплощения вытяжной

язычок может быть сложен в определенной форме или иметь трехмерную форму с толщиной, большей, чем боковая стенка.

В одном варианте воплощения вытяжной язычок образован полосой, выходящей за обод, хотя в других вариантах воплощения вытяжной язычок может быть образован путем приклеивания или прикрепления к полосе или боковой стенке дополнительного материала, такого как наклейка. Например, наклейка может иметь клей только на одном сегменте, обеспечивая выступ неклеяемого участка за поверхность, либо может легко подниматься пальцами человека. На фиг. 71 показан пример вытяжного язычка, имеющего выступающий участок и клейкий участок. Кроме того, вытяжной язычок может быть образован двумя или более выемками на ободе, как показано квадратными выемками на фиг. 70 и V-образными выемками на фиг. 71. Вытяжной язычок, образованный выемкой в ободе, может дополнительно иметь складку или наклейку, например, на фиг. 68 есть и выемка, и складка.

Из-за жирности, которая иногда возникает в результате выпечки, вытяжной язычок может иметь дополнительную текстуру, чтобы пользователь мог легко захватить язычок без соскальзывания. Вытяжной язычок может иметь дополнительный выступ для обеспечения большей площади поверхности для захвата, как показано на фиг. 67. Тонкие вытяжные язычки с дополнительной текстурой, такие как на фиг. 66 и 69, позволяют легко захватывать язычки, не используя дополнительный материал вкладыша для выпечки. Предполагается, что такое текстурирование может быть достигнуто за счет углублений или насечек (например, упомянутых для линии разрыва) или путем покрытия термостойким материалом. Вытяжные язычки могут быть укреплены или усилены, как упоминалось ранее для боковой стенки контейнера для выпечки.

В альтернативном варианте воплощения контейнер для выпечки может не иметь определенных линий разрыва, но может иметь одну или более наклеек. В некоторых вариантах воплощения клейкие вытяжные язычки могут считаться эквивалентами наклеек, хотя в некоторых вариантах воплощения наклейки могут рассматриваться как более декоративная форма вытяжного язычка. Одна или более наклеек могут быть выполнены с возможностью оттягивания боковой стенки от выпеченного пищевого продукта с разрывом или без него. В одном варианте воплощения одна или более наклеек могут быть полукруглыми и изогнутыми, наподобие ручек ведер или колец Сатурна. В данном альтернативном варианте воплощения наклейки могут иметь адгезионную прочность, которая позволяет размещать их в любом месте на наружной стороне контейнера для выпечки, чтобы их можно было потянуть с разрыванием контейнера для выпечки или отделения его от выпеченного пищевого продукта.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки может быть выполнен с возможностью отделения от пищевого продукта одной рукой при размещении на плоской поверхности или на ладони противоположной руки. В данном варианте воплощения одна или более линий разрыва могут обеспечить легкое отрывание боковой стенки и/или плоской поверхности дна. Кроме того, предполагается, что контейнер для выпечки с

пищевым продуктом можно поднимать с полосы, вытяжного язычка, наклейки, складки или веревки, а вес пищевого продукта может привести к полному или частичному отрыванию полосы. В качестве альтернативы, если вес пищевого продукта недостаточен, чтобы оторвать боковую стенку, человек может встряхнуть или резко толкнуть контейнер для выпечки, взявшись за полосу, складку, наклейку, вытяжной язычок или шнур. Для определенных положений полос и линий разрыва на контейнере для выпечки, например, как на фиг. 29 и 30, это встряхивание или толчки могут поворачивать или вращать контейнер для выпечки.

В аналогичном варианте воплощения контейнер для выпечки может иметь один конец полосы, который легко отрывается, в то время как другой конец выполнен с возможностью оставаться прикрепленным к контейнеру для выпечки. В этом варианте воплощения подъем, встряхивание или толчки контейнера для выпечки при захвате полосы, вытяжного язычка или шнура могут отрывать боковую стенку и удалять оставшуюся часть контейнера для выпечки как одно целое.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки может иметь более одной полосы, более одного вытяжного язычка и/или более одной складки. Например, контейнер для выпечки может иметь более одного вытяжного язычка, имеющего форму пары ушек, как на фиг. 33, или ножек, как на фиг. 34. В другом варианте воплощения контейнер для выпечки может иметь по меньшей мере два вытяжных язычка, расположенных напротив друг друга. Поскольку язычки могут иметь низкую теплоемкость, они могут быстрее остыть после использования контейнера для выпечки. Человек может использовать два язычка, чтобы поднять контейнер для выпечки из противня для выпечки (например, поднимая контейнер для выпечки из формы для кексов, где в контейнере для выпечки находится горячий свежее испеченный кекс).

В одном варианте воплощения полоса или линия разрыва на контейнере для выпечки может быть обозначена разной окраской или текстурой, или линии разрыва могут быть образованы перфорацией или надрезами, которые легко различимы. В других вариантах воплощения вытяжной язычок может выступать за край контейнера для выпечки и быть легко видимым, а также может быть окрашен иначе, чем остальная часть контейнера. В некоторых вариантах воплощения вытяжной язычок может быть заметным из-за того, что он большой, декоративный и/или выступает из части боковой стенки, как на фиг. 35-38 и 41. В некоторых вариантах воплощения вытяжной язычок может иметь ширину, по существу аналогичную ширине полосы, как показано на фиг. 6А, 6В, 12, 29, 38, 40-42, 46, 58 и 59. В некоторых вариантах воплощения вытяжной язычок может иметь ширину, меньшую ширины полосы, например, на фиг. 60-62, 64, 70 и 71. В других вариантах воплощения вместо вытяжного язычка может быть использовано кольцо и/или шнур, как показано на фиг. 43-45.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки может иметь край или угол полосы, который образует точку защемления для вытягивания полосы из контейнера для выпечки. В одном варианте воплощения эта точка защемления может быть просто

обозначенной частью кромки дна (с дополнительной окраской или этикетками или без них), и может иметь или не иметь дополнительное усиление шнуром, лентой или дополнительным материалом. В некоторых вариантах воплощения точка защемления может быть сформирована или загнута так, чтобы она выступала и была легко видимой, как показано на фиг. 13 и 14. В варианте воплощения, показанном на фиг. 13, полоса может быть оторвана от кромки дна, через плоскую поверхность дна, и вверх по боковой стенке до обода. Однако полоса также может быть оторвана в противоположном направлении и/или в нескольких направлениях. Соответствующий вариант точки защемления имеет круговую горизонтальную складку с отрывной полосой, как показано на фиг. 15, или без отрывной полосы (не показано).

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки имеет вытяжной язычок или складку, расположенную на нижней стороне плоской поверхности дна, как показано на фиг. 16А-22. Вытяжной язычок или складка в этом исполнении может соединяться с полосой или лентой, или может быть совмещен с одной или более линий разрыва. Контейнер для выпечки может иметь любое количество или расположение складок или выступов на дне, некоторые из которых могут быть функциональными вытяжными язычками, хотя в некоторых случаях все они могут быть функциональными вытяжными язычками, как показано на фиг. 18. В одном варианте воплощения указанные нижние складки и язычки могут иметь любую форму или расположение. В некоторых предпочтительных вариантах воплощения нижние складки и язычки могут быть расположены в виде декоративных узоров. В другом варианте воплощения вытяжной язычок может быть выполнен как одно целое с боковой стенкой рядом с утопленным дном.

В некоторых вариантах воплощения контейнер для выпечки может иметь шов, по которому боковая стенка может быть открыта, оторвана или отслоена. В конкретных вариантах воплощения боковая стенка может быть выполнена из плоского куска материала, который оборачивается со склеиванием или соединением противоположных концов, аналогично конструкции бумажного стаканчика (например, стаканчика DIXIE). В этих вариантах воплощения шов боковой стенки может открываться от верхнего угла, нижнего угла и/или средней части шва. У шва может быть участок, который не приклеен, так что легко можно начинать отслаивание от него. Контейнер для выпечки может быть открыт от шва, который не разрывается вдоль одной или более обозначенных линий разрыва или обозначенной траектории разрыва. Однако швы легко могут быть выполнены с использованием одной или более линий разрыва, как показано на фиг. 54 и 55, и с помощью полос. В некоторых случаях шов может быть использован в качестве усиленной ленты для разрывания, как описано в другом месте, при условии, что шов имеет перекрывающуюся и, таким образом, усиленную боковую стенку. На фиг. 55 показан контейнер для выпечки, который можно открывать аналогично удалению этикетки с суповой банки, оставляя при этом нижнюю часть контейнера.

В одном варианте воплощения шов может скрепляться клеем, хотя в других

вариантах воплощения швы могут скрепляться воедино посредством таких конструкций, как застёжки, защёлки, язычки, скрутки или другие соединительные устройства. Соединительные устройства могут быть асимметричными, например вилка и розетка (фиг. 56), или симметричными, например, застёжка в форме инь-янь (фиг. 57). Эти конструкции могут быть выполнены из того же материала, что и боковая стенка (например, вырезаны из цельного листа бумаги), или могут быть приклеены к боковой стенке. В дополнительных вариантах воплощения при раскрытии боковой стенки, начиная с этих конструкций, может также остаться отделенная нижняя часть контейнера для выпечки.

В одном варианте воплощения высота боковой стенки, перпендикулярной плоской нижней поверхности, изменяется вдоль кромки дна. В этом варианте воплощения обод может иметь плоскую форму (например, коническое сечение), однако плоская форма может быть не параллельна плоской поверхности дна. Однако в другом варианте воплощения высота боковой стенки, перпендикулярной плоской поверхности дна, изменяется вдоль кромки дна, а обод не имеет плоской формы. В этом варианте воплощения обод может быть закатанным или завальцованным и/или может образовывать волны, углубления, точки или форму цветка. В одном варианте воплощения обод образован из материала, отличающегося от материала боковой стенки, либо обод может быть прикреплен к боковой стенке, как отдельный элемент. В другом варианте воплощения обод выполнен из того же материала, что и боковая стенка.

В одном варианте воплощения средняя высота боковой стенки может составлять 1-30 см, предпочтительно 1,5-20 см, более предпочтительно 2-10 см, еще более предпочтительно 3-8 см. Однако в других вариантах воплощения средняя высота боковой стенки может быть меньше 1 см или больше 30 см.

В одном варианте воплощения обод может быть закатанным, завальцованным, отбортованным или сфальцованным. В дополнительном варианте воплощения одна или более сторон прямоугольного контейнера для выпечки может загибаться над отверстием контейнера для выпечки, частично или полностью, чтобы можно было штабелировать два или более контейнеров для выпечки без их смятия друг с другом.

В одном варианте воплощения плоская поверхность дна является по существу круглой, например, как обычный вкладыш для кексов или маффинов. В другом варианте воплощения плоская поверхность дна может быть продолговатой и закругленной, например, в виде овала или эллипса. В другом варианте воплощения плоская поверхность дна может быть прямоугольной или по существу квадратной. В альтернативных вариантах воплощения плоская поверхность дна может образовывать разнообразные формы с прямыми и/или изогнутыми краями, например, полукругом.

Практически круглая плоская поверхность дна может иметь диаметр 2-25 см, предпочтительно 2,5-20 см, более предпочтительно 3-15 см, еще более предпочтительно 3,5-10 см. Однако в других вариантах воплощения плоская поверхность дна может иметь диаметр менее 2 см или более 25 см.

В одном варианте воплощения, в котором обод и плоская поверхность дна

являются по существу круглыми, отношение диаметра обода к диаметру кромки дна может составлять от 1:1 до 2:1, предпочтительно от 1,05:1 до 1,80:1, более предпочтительно от 1,08:1 до 1,20:1, где соотношение 1:1 может означать, что боковая стенка образует прямой цилиндр.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки с практически круглым плоским дном может иметь форму и размер, аналогичные форме и размеру обычной формы для пирога, формы для пирога в виде глубокого блюда или круглого противня для выпечки диаметром 23 см (9 дюймов). В других вариантах воплощения контейнер для выпечки с практически круглым плоским дном может иметь форму и размер, аналогичные обычному вкладышу для маффинов или кексов, или вкладышу для «мини» маффинов или «мини» кексов. В одном варианте воплощения контейнер для выпечки может иметь форму трубчатого противня, подобную противню для выпечки торта или формы для выпечки кекса BUNDT (в виде колечка).

Практически прямоугольная плоская поверхность дна может иметь ширину 4-30 см, предпочтительно 6-25 см, более предпочтительно 8-20 см. Практически прямоугольная плоская поверхность дна может иметь соотношение сторон (длина : ширина) от 1:1 до 10:1, предпочтительно от 1:1 до 4:1, более предпочтительно от 1:1 до 3:1, хотя в некоторых вариантах воплощения соотношение сторон может быть больше 10:1.

В одном варианте воплощения, в котором обод и плоская поверхность дна являются по существу прямоугольными, отношение диагонали обода к диагонали плоской поверхности дна может составлять от 1:1 до 2:1, предпочтительно от 1,05:1 до 1,80:1, более предпочтительно от 1,1:1 до 1,7:1. В одном варианте воплощения контейнер для выпечки, имеющий по существу прямоугольную плоскую поверхность дна, может иметь форму и размер, аналогичные квадратному противню со стороной 20,3 см (8 дюймов), противню 22,9 × 33,0 см (9 × 13 дюймов) или форме для запекания.

В альтернативных вариантах воплощения контейнер для выпечки может иметь закругленную нижнюю поверхность (т.е. неплоскую), которая может быть использована для закругленных продуктов, таких как пирожные, клецки, такояки, шарики из попкорна или куих баулу.

В одном варианте воплощения угол, образованный боковой стенкой и плоской поверхностью дна, составляет 90°-135°, предпочтительно 92°-105°, более предпочтительно 93°-100°, хотя в некоторых вариантах воплощения образованный угол может быть меньше 90° или больше 135°. В одном варианте воплощения угол может быть относительно постоянным вдоль боковой стенки, например, угол не может изменяться более чем на 5° от среднего угла боковой стенки. В других вариантах воплощения угол может отличаться в большей степени.

В вариантах воплощения, в которых контейнер для выпечки имеет прямоугольную плоскую поверхность дна, боковая стенка может иметь форму четырех четырехугольников (например, четырех трапеций), каждый из которых пересекает

плоскую поверхность дна под углом. Этот угол может быть одинаковым для всех четырех четырехугольников, или только два или только три четырехугольника могут иметь одинаковые углы. В альтернативном варианте воплощения все четыре четырехугольника могут иметь разные углы.

В вариантах воплощения, в которых контейнер для выпечки имеет прямоугольную плоскую поверхность дна, а боковая стенка образует форму четырех четырехугольников, одна или более линий разрыва могут проходить через центральную область одного из четырех четырехугольников. В другом варианте воплощения одна или более линий разрыва могут быть смещены от центра, например, на треть или четверть длины четырехугольника. На фиг. 46 показан примерный вариант воплощения контейнера для выпечки с прямоугольной плоской поверхностью дна и смещенными от центра линиями разрыва. На фиг. 90 показан примерный вариант воплощения контейнера для выпечки с прямоугольной плоской поверхностью дна и смещенной от центра одиночной линией разрыва. В другом варианте воплощения одна или более линий разрыва могут быть образованы вдоль или внутри угла боковой стенки.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки может быть использован во время выпечки для размещения теста для тортов или кексов. Однако предполагается, что данный контейнер для выпечки может быть успешно использован для нескольких других продуктов, особенно тех, которые могут быть жидкими или вязкими при добавлении в контейнер для выпечки, а затем сохраняют свою форму внутри контейнера для выпечки (возможно, у краев внутренней части) после выпечки, приготовления, охлаждения, сушки или застывания. Например, контейнер для выпечки может быть использован с дрожжевым тестом (например, кулич), пресным тестом, зерновым, беззерновым тестом, мясным фаршем, пиццей, пирогом с начинкой из сыра и окорока, батончиками, сухофруктами, пудингом, желе, тортом, заварным кремом, открытым пирогом с ягодами, чизкейком, запеченной пастой, мучными изделиями, блюдами из запеченных яиц, сыром, суповыми клецками, шоколадом, шоколадом с начинкой или слоеным шоколадом (например, стаканчики с арахисовым маслом REESE'S), помадкой, конфетами, маслом, мороженым, замороженными десертами, закусками из воздушных зерен (например, лакомство из воздушного риса), ореховым маслом, тофу или другими пищевыми продуктами.

В одном варианте воплощения сырые или частично приготовленные пищевые продукты могут быть упакованы в контейнер для выпечки и представлены на продажу. В данном случае пищевые продукты могут быть сырыми, замороженными, охлажденными, обезвоженными, частично выпеченными, или в них может отсутствовать один или более ингредиентов (например, отсутствует вода или яйца). В дальнейшем потребитель может приготовить пищевые продукты, добавив необходимые ингредиенты, и выпечь без использования дополнительных контейнеров.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки может содержать верхнее покрытие или крышку, прикрепленную к части обода. Верхнее покрытие или крышка могут быть выполнены как одно целое с боковой стенкой или могут использоваться

раздельно. В одном варианте воплощения данное верхнее покрытие или крышка может быть закрыта во время выпечки, чтобы удерживать пар. Приготовление пищи или выпекание с закрытым верхним покрытием или крышкой может быть аналогично приготовлению пищи *en papillote* или *al cartoccio*, то есть приготовлению в запечатанной упаковке. В другом варианте воплощения верхнее покрытие или крышка могут быть закрыты после выпечки, чтобы удерживать пар и/или тепло в течение более длительного периода времени. В одном варианте воплощения верхнее покрытие или крышка могут быть герметично закрыты или закрыты надолго, так что контейнер для выпечки может быть открыт только путем вытягивания за полосу или за вытяжной язычок.

В другом варианте воплощения контейнер для выпечки может содержать покрытие или крышку и отверстия на плоской поверхности дна, чтобы его можно было использовать для приготовления на пару булочек, клецок, тортов или пудингов. В другом варианте воплощения контейнер для выпечки может быть покрыт материалом, поглощающим электромагнитную энергию для приготовления в микроволновой печи. Материал, поглощающий электромагнитную энергию, может включать металлизированную пленку, металлические хлопья или керамику, которые поглощают микроволновое излучение и излучают тепло в пищу за счет теплопроводности или инфракрасного излучения, аналогично функции «рукава для чипсов». Контейнер для выпечки, покрытый материалом, поглощающим электромагнитную энергию, может быть полезен при подрумянивании корочки внутри контейнера для выпечки, например, пирожных или пирогов. Контейнер для выпечки может быть использован с любым типом источника тепла, например, помимо прочего, дровяной печью, конвекционной печью и электрической духовкой, газовой духовкой, угольным грилем, солнечной печью, коптильней, топливом STERNO для приготовления пищи, химической реакцией без горения или каким-либо другим источником тепла.

В одном варианте воплощения один или более контейнеров для выпечки могут быть соединены друг с другом. Например, вместо использования стандартной металлической формы для выпечки дюжины кексов, может быть использовано множество контейнеров для выпечки размером с кекс, которые соединены друг с другом. Предпочтительно, контейнеры для выпечки связаны воедино посредством приспособления, которое можно легко оторвать, например, скреплены бумагой, имеющей линию разрыва. В одном варианте воплощения такие скрепленные контейнеры для выпечки могут продаваться или распространяться группами, большими или меньшими, чем 12 контейнеров для выпечки, а потребитель может удалять или разделять контейнеры для выпечки по мере необходимости перед использованием. В другом варианте воплощения набор контейнеров для выпечки может быть образован путем скрепления контейнеров для выпечки не между собой, а к дополнительной конструкции, либо контейнеры для выпечки могут быть расположены внутри дополнительной конструкции.

В одном варианте воплощения боковая стенка и/или плоская поверхность дна контейнера для выпечки имеют толщину 0,05-0,70 мм, предпочтительно 0,10-0,50 мм,

более предпочтительно 0,15-0,40 мм, хотя в некоторых вариантах воплощения толщина может быть меньше 0,05 мм или больше 0,70 мм. Например, в некоторых вариантах воплощения толщина может составлять 0,75-0,80 мм, 0,80-0,90 мм, 0,90-1,00 мм или более 1,00 мм. В одном варианте воплощения боковая стенка и/или плоская поверхность дна могут содержать только один слой материала, например один слой бумаги, хотя в других вариантах воплощения боковая стенка и/или плоская поверхность дна могут содержать два или более слоев материала. Эти два или более слоев материала могут быть одинаковыми или разными и могут быть склеены или не склеены.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки может дополнительно содержать наружный слой, или наружный слой боковой стенки. В данном случае, слой, находящийся внутри, можно рассматривать как внутренний слой. В связанном варианте воплощения контейнер для выпечки может содержать внутренний слой, имеющий собственную боковую стенку и плоскую поверхность дна, и наружный слой, имеющий собственную боковую стенку и плоскую поверхность дна. Внутренний и наружный слои могут состоять из одинаковых или разных материалов и могут иметь структуру, аналогичную описанной в настоящем документе для контейнера для выпечки. В одном варианте воплощения внутренний и наружный слои могут иметь приблизительно одинаковую высоту, хотя в других вариантах воплощения внутренний слой может иметь расстояние от кромки дна до обода, которое на 5-60%, 10-50% или на 15-40% больше, чем у наружного слоя. В одном варианте воплощения один из двух слоев сохранять целостность или не быть существенно деформирован после удаления, и может быть использован в качестве тарелки для пищевых продуктов. В некоторых вариантах воплощения внутренний и наружный слои могут быть текстурированы по-разному, например, один слой может быть текстурированным, а другой - гладким или в целом не текстурированным. Например, наружный слой может быть ребристым, а внутренний - гладким.

В одном варианте воплощения внутренний и наружный слои могут быть приклеены к части плоской поверхности дна без приклеивания к какой-либо части боковой стенки. В дополнительном варианте воплощения внутренний и наружный слои могут быть приклеены к части плоской поверхности дна и прикреплены, но не приклеены, к верхней части боковой стенки или к ободу. В данном случае верхняя часть боковой стенки или обода может иметь внутренний и наружный слои, чередующиеся и пронизанные шнуром или лентой. Шнур или лента снабжены оконечностью, выполненной с возможностью захвата и вытягивания, а извлечение шнура или ленты обеспечивает разделение части или всех внутренних и наружных слоев на боковой стенке. Например, шнур или лента могут быть частично сплетены, и вытягивание шнура или ленты может освободить складку или язычок на наружном слое для вытягивания и отрывания внутреннего слоя. Контейнер для выпечки, имеющий внутренний и наружный слои, можно представить как имеющий внутренний слой боковой стенки и наружный слой боковой стенки. В некоторых вариантах воплощения одна плоская поверхность дна может

соединяться с двумя боковыми стенками, которые могут иметь расположение, подобное показанному на фиг. 27.

В одном варианте воплощения внутренний слой боковой стенки может соответствовать форме выпечки, а наружный слой боковой стенки может выступать дальше от внутреннего слоя боковой стенки под определенным углом или на определенное расстояние. В одном варианте воплощения наружный слой боковой стенки может содержать одну или более складок или выступов от внутреннего слоя боковой стенки, и при частичном склеивании слоев обеспечивает захват для того, чтобы можно было потянуть за наружный слой боковой стенки и разорвать внутренний слой. Складки могут быть вертикальными, горизонтальными или под некоторым промежуточным углом. В одном варианте воплощения наружный слой боковой стенки может иметь одну или более вертикальных складок. В частности, наружный слой боковой стенки может иметь вертикальные складки, каждая из которых, по существу, одинаковой формы, и может быть расположена с осевой симметрией вокруг боковой стенки. Например, наружный слой боковой стенки может иметь пять вертикальных складок, которые обеспечивают вид сверху, подобный морской звезде или пятиконечной звезде, как показано на фиг. 51A-B. В другом варианте воплощения наружный слой боковой стенки может иметь выступающую наружу петлю, подобную петле для ремня, ручке кружки или кобуры, обеспечивающей захват пальцами для вытягивания и разрывания наружного слоя боковой стенки. На фиг. 48 показан один такой вариант воплощения, в котором наружный слой боковой стенки имеет участок, образующий петлю наружу от внутреннего слоя боковой стенки. В схожем варианте воплощения, вместо петли, наружный слой боковой стенки может иметь карман для захвата пальцами. В других вариантах воплощения наружный слой боковой стенки может складываться наружу от внутреннего слоя боковой стенки, создавая по существу горизонтальную складку. В одном случае горизонтальная складка может охватывать окружность внутреннего слоя боковой стенки, как показано на фиг. 49.

В одном варианте воплощения наружный слой боковой стенки может иметь отверстия, через которые виден внутренний слой боковой стенки. Предпочтительно, виден внутренний слой боковой стенки другого цвета. Эти отверстия могут иметь декоративные формы или повторяющиеся узоры, а также могут быть вырезаны высечкой или лазером. Один из таких примеров показан на фиг. 50. В схожем варианте воплощения часть или весь наружный слой боковой стенки может образовывать сетку, экран, прозрачную пленку или полупрозрачную пленку, сквозь которую может быть виден внутренний слой.

В одном варианте воплощения боковая стенка, плоская поверхность дна и/или обод контейнера для выпечки могут быть подобны пергаментной бумаге, вощеной бумаге, жиронепроницаемой бумаге или исключаящей прилипание бумаге для выпечки. Однако в других вариантах воплощения бумага может быть аналогична бумаге другого типа, включая, но не ограничиваясь этим, оберточную бумагу, бумагу для рисования, промокательную бумагу, бумагу для оптических стекол, высокосортную бумагу, картон,

открыточную бумагу, бумагу для картриджей, строительную бумагу, хлопковую бумагу, креп-бумагу, до-бумагу, пергамент, индийскую бумагу, корейскую бумагу (ханджи), крафт-бумагу, мелованную бумагу, манильскую бумагу, газетную бумагу, овсяную бумагу (хванцзи), луковую бумагу, бумагу для оригами, кровенепроницаемую бумагу, рисовую бумагу, сигаретную бумагу, оберточную бумагу, копировальную бумагу, термобумагу, папиросную бумагу, кальку, каландрированную бумагу, японскую рисовую бумагу, тканую бумагу, картон и бумагу сюань. В другом варианте воплощения контейнер для выпечки может содержать не бумажные материалы, пригодные для использования в печи и безопасные для пищевых продуктов, такие как кристаллизованный полиэтилентерефталат (PET, polyethylene terephthalate), силикон или металлическая фольга, например, алюминиевая. В других вариантах воплощения боковая стенка, плоская нижняя поверхность и/или обод могут содержать волокна или другие материалы, перечисленные ранее для шнура и ленты.

В одном варианте воплощения контейнера для выпечки боковая стенка является гладкой, рифленой, складчатой, ребристой, гофрированной или сборчатой. В дополнительных вариантах воплощения эти конструкции на боковой стенке могут быть декоративными или могут быть функциональными, например, обеспечивая прочность боковой стенки или обеспечивая образование контейнера для выпечки из цельного куска материала.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки имеет боковую стенку, которая обеспечивает автономность контейнеру для выпечки, а это означает, что контейнер для выпечки может быть размещен на плоской поверхности, в то время как пищевой продукт внутри не деформирует боковую стенку. В этом варианте воплощения контейнер для выпечки не обязательно использовать как вкладыш внутри формы для выпечки, то есть, контейнеры для выпечки в форме кексов можно размещать непосредственно на противне для выпечки в духовке, а не помещать внутрь формы для кексов. В качестве другого примера контейнер для выпечки может быть использован как тарелка для пирога или форма для пирога.

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки может быть изготовлен из съедобного материала, то есть контейнер для выпечки необязательно удалять перед употреблением. В этом варианте воплощения контейнер для выпечки может представлять собой растительный крахмал из риса, картофеля, кукурузы, маниоки, сорго, пшеницы, тапиоки, маранты, батата, сладкого картофеля или из некоторых других фруктов, зерна или овощей. В схожем варианте воплощения шнур, вытяжной язычок или лента контейнера для выпечки могут представлять собой съедобный материал, в частности, вытяжной язычок может быть выполнен из твердой карамели, или лента может быть выполнена из лакричника.

В одном варианте воплощения боковая стенка и/или плоская поверхность дна контейнера для выпечки может иметь гофрированный слой между двумя плоскими слоями, аналогичный гофрированному картону или тарному картону. В других вариантах

воплощения контейнер для выпечки может быть предназначен не для выпечки или приготовления пищи, а для упаковки пищевых продуктов. В этом варианте воплощения могут быть использованы другие безопасные для пищевых продуктов материалы, которые в ином случае могут быть термочувствительными, такие как полиэтилентерефталат (PET), поли(молочная кислота) (PLA, poly(lactic acid)) или сополимер молочной и гликолевой кислоты (PLGA, poly(lactic-co-glycolic acid)).

В одном варианте воплощения контейнер для выпечки содержит только материалы, которые могут быть переработаны, или контейнер для выпечки содержит только материалы, которые можно компостировать (например, растительные волокна и PLGA). В одном варианте воплощения контейнер для выпечки содержит только натуральные или химически необработанные материалы. Например, контейнер для выпечки может содержать бумагу из натуральных источников или переработанную бумагу. Контейнер для выпечки может содержать небеленую бумагу.

В одном варианте воплощения внутренняя часть контейнера для выпечки может быть покрыта и/или пропитана пищевым разделительным агентом. В некоторых вариантах воплощения пищевой разделительный агент может представлять собой растительное масло или крахмал. В другом варианте воплощения может быть добавлен барьерный слой, такой как пленка, состоящая из беленой крафт-бумаги, полиэтилена низкой плотности, алюминиевой фольги или герметика. В качестве альтернативы вкладыш можно вставлять в контейнер для выпечки после того, как контейнер для выпечки будет полностью или частично сформирован. В связанных вариантах воплощения внутренняя часть контейнера для выпечки может иметь текстуру, так что пищевой продукт не прилипает к внутренней стороне боковой стенки или плоской поверхности дна. В качестве альтернативы, внутренняя часть может быть текстурирована для способствования выпечке.

В одном варианте воплощения внутренняя и/или наружная часть контейнера для выпечки может иметь графическую обработку или декоративную текстуру. Это включает, помимо прочего, печать, напыление, окунание, крашение, нанесение кистью, тиснение, травление, покрытие, матовое покрытие, глянцевое покрытие, высокоглянцевое покрытие, облучение, обжиг, тиснение и/или блинговое тиснение. Кроме того, могут быть использованы специальные чернила, такие как термохромные, фотохромные, флуоресцентные и/или фосфоресцирующие чернила. В соответствующем варианте воплощения внутренняя и/или наружная часть контейнера для выпечки может содержать украшения, рекламу, графику, изображения, текст или разные цвета. В одном варианте воплощения внутренняя часть боковой стенки может содержать купон или специальное сообщение, которое может быть или не быть расположено на внутренней стороне полосы. В одном варианте воплощения внутренний декор, реклама, графика, изображение, текст или окраска не видны снаружи контейнера для выпечки, так что они обнаруживаются после раскрытия боковой стенки. Однако в другом варианте воплощения такой внутренний декор может быть частично виден снаружи.

В некоторых вариантах воплощения контейнер для выпечки может состоять из ограниченного числа деталей. Хотя несколько деталей, описанных выше, можно комбинировать, возможны варианты воплощения, в которых некоторые детали намеренно не комбинируют или не умножают. Например, в контейнере для выпечки может быть только одна отрывная полоса. В другом варианте воплощения контейнер для выпечки может иметь только одну складку, ленту, шнур, наклейку или вытяжной язычок для захвата. В другом варианте воплощения контейнер для выпечки может быть изготовлен только из одного типа материала (например, одного типа бумаги) и/или может иметь только одну боковую стенку и плоскую поверхность дна (т.е. контейнер для выпечки не является многослойным).

Обратимся теперь к чертежам, на которых одинаковые номера позиций обозначают идентичные или соответствующие части на нескольких видах.

Фиг. 1А, 2А, 3А, 4А и 5А представляют виды сбоку контейнеров для выпечки **10**, имеющих соответствующие виды сверху на фиг. 1В, 2В, 3В, 4В и 5В.

На фиг. 1А и 1В показан контейнер для выпечки **10**, имеющий плоскую поверхность дна **12** с кромкой **14**, боковой стенкой **16**, ободом **18** и линиями разрыва **20**, которые образуют полосу **22**. В данном случае линии разрыва **20** проходят только от обода **18** до первой пары точек **24** на кромке дна **14**. Полоса может быть выполнена с возможностью отрывания с одного или обоих концов.

На фиг. 2А и 2В показан контейнер для выпечки **10**, аналогичный показанному на фиг. 1А и 1В, за исключением того, что линии разрыва **20** проходят от первой пары точек **24** на кромке дна **14** до второй пары точек **26** на кромке дна **14** плоской поверхности дна **12**. Полоса может быть выполнена с возможностью отрывания с одного или обоих концов.

На фиг. 3А и 3В показан контейнер для выпечки **10**, аналогичный показанному на фиг. 2А и 2В, за исключением того, что линии разрыва **20** проходят далее до третьей пары точек **28**, расположенных на противоположной от первой пары точек **24** стороне кромки дна **14**. Полоса может быть выполнена с возможностью отрыва с одного или обоих концов.

На фиг. 4А и 4В показан контейнер для выпечки **10**, аналогичный показанному на фиг. 3А и 3В, за исключением того, что линии разрыва **20** проходят далее до четвертой пары точек **30**, расположенных на противоположной от первой пары точек **24** стороне боковой стенки. Полоса может быть выполнена с возможностью отрыва с одного или обоих концов. В одном варианте воплощения конец полосы около третьей пары точек может образовывать точку защемления, от которой выполняют отрывание, аналогично точке защемления **36**, показанной на фиг. 13.

На фиг. 5А и 5В показан контейнер для выпечки **10**, аналогичный показанному на фиг. 4А и 4В, за исключением того, что линии разрыва **20** проходят далее до пятой пары точек **32**, расположенных на стороне обода, противоположной тому месту, где линии разрыва проходили сначала. Полоса может быть выполнена с возможностью того, чтобы отрываться с одного или обоих концов, и может быть выполнена симметрично, так что

каждый конец будет неотличим.

На фиг. 6А и 6В показаны соответствующие виды сбоку и сверху контейнера для выпечки 10. В данном варианте воплощения имеется вытяжной язычок 34, который немного выступает за обод 18. Полоса 22, образованная линиями разрыва, в этом варианте воплощения проходит от обода к кромке дна, а затем продолжается по части кромки дна. Фактически, при вытягивании язычка 34, вытягивается полоса 22, с частичным отделением плоской поверхности дна 12 от боковой стенки 16. В некоторых вариантах воплощения полоса, проходящая по кромке дна или по окружности боковой стенки, может проходить по большой дуге окружности или по малой дуге. На фиг. 7А-В и 9 показаны варианты воплощения, в которых полоса проходит почти по полной окружности.

В одном варианте воплощения полоса 22 может пересекаться с одиночной линией разрыва, которая пересекает весь периметр боковой стенки. Один такой пример показан в контейнере для выпечки 10, изображенном на фиг. 8А. При удалении полосы и, соответственно, боковой стенки может остаться нижняя часть 54 (фиг. 8В), которая остается скрепленной с выпечкой и может использоваться в качестве тарелки. На фиг. 8В также показана отделенная верхняя часть боковой стенки 16 с напечатанной на внутренней поверхности этикеткой 38. На фиг. 9 и 55 показаны соответствующие варианты воплощения, в которых контейнер 10 для выпечки может быть выполнен с возможностью разрыва с оставлением нижней части 54 полностью отделенной от боковой стенки. В данных вариантах воплощения углубленное дно может иметь высоту 5-50%, предпочтительно 10-45%, более предпочтительно 15-40% от общей высоты боковой стенки, хотя в некоторых вариантах воплощения высота нижней части может быть меньше, чем 5% или больше, чем 50%. В некоторых вариантах воплощения полное разделение плоской поверхности дна контейнера для выпечки может быть аналогично открыванию формы для выпечки.

На фиг. 10 и 11 показаны разные контейнеры для выпечки 10, в которых имеется две или более полос 22, и траектории пересекаются. На фиг. 10 полосы могут быть выполнены с возможностью того, что одну полосу 22 (например, вертикальную полосу) можно полностью оторвать без вытягивания сторон ортогональной полосы 22 (например, горизонтальной полосы). В другом варианте воплощения обе полосы 22 могут быть усилены совместно, так что все полосы 22 отрываются вместе. На фиг. 11 полосы 22 могут быть усилены или соединены друг с другом, так что при вытягивании одной полосы 22 вытягиваются две другие. Однако в некоторых вариантах воплощения две или более полосы 22 могут быть параллельны или могут быть расположены со смещением от центра или асимметрично. В связанных вариантах воплощения контейнер для выпечки может иметь полосы, расположенные радиально, для обеспечения равномерного разрезания или деления на порции. Например, контейнер для выпечки может быть размером со стандартную форму для пирога и может иметь три радиально расположенные полосы, образующие шесть центральных углов, каждый приблизительно 60°, или четыре

радиально расположенные полосы, образующие восемь центральных углов, каждый приблизительно 45° .

На фиг. 12 показан вариант воплощения контейнера для выпечки 10 с полосой 22, имеющей язычок 34, в котором полоса 22 проходит по боковой стенке 16 до плоской поверхности 12 дна, а затем проходит по боковой стенке на другом конце. В данном варианте воплощения полоса не центрирована вдоль плоской поверхности дна **12**. Поскольку эта конфигурация полностью разделяет контейнер для выпечки на две части, любая из двух частей может оставаться на продукте питания. В других вариантах воплощения оба конца полосы могут иметь или не иметь вытяжные язычки.

На фиг. 13 показан контейнер для выпечки 10, в котором линии разрыва и полоса проходят по траектории, аналогичной траектории, показанной на фиг. 3В или 4В. Разница заключается в том, что конец полосы около плоской поверхности дна 12 образует точку заземления 36, с тем чтобы полосу можно было легко захватить и оторвать от этой части контейнера для выпечки. В этом варианте воплощения точка заземления 36 выполнена таким образом, что выступает в виде складки, морщины или продолжения, образованного за счет приклеивания дополнительного материала, например, в виде наклейки. В одном варианте воплощения точка заземления 36 имеет удлиненную наклейку, приклеенную к одному концу, причем подъем и вытягивание с другого конца создает разрыв в определенном направлении. В другом варианте воплощения точка заземления может быть выполнена таким образом, что не выступает, но конец полосы в этом месте может быть легко заземлен благодаря его расположению на нижнем крае контейнера для выпечки. В некоторых вариантах воплощения точка заземления 36 может быть окрашена иначе, чем остальная часть контейнера для выпечки, с тем чтобы потребителю было легче ее найти. В других вариантах воплощения точка заземления может иметь шероховатую или обработанную поверхность для облегчения захвата, особенно если наружная поверхность контейнера для выпечки контактирует с маслом или жиром.

На фиг. 14 показан контейнер для выпечки 10, имеющий точку заземления 36 на части, расположенной наверху боковой стенки 16. Как и на фиг. 13, точка заземления может выступать за счет складки, морщины или материала, прикрепленного непосредственно к боковой стенке. Фиг. 14 представляет разрывание контейнера для выпечки вниз и вдоль дна, хотя эта конструкция также может быть выполнена с дополнительными линиями разрыва, чтобы обеспечивать разрывание вверх от точки заземления.

На фиг. 15 показан контейнер для выпечки 10 с круговой складкой 58 или точкой заземления. Эта складка может проходить вокруг всего контейнера для выпечки, хотя в некоторых вариантах воплощения возможны складки вдоль части боковой стенки. На фиг. 15 показано, что круговая складка по существу параллельна плоской поверхности дна, хотя в других вариантах воплощения складка может находиться под углом. В некоторых вариантах воплощения круговая складка может быть оформлена в виде колец планет или в виде лепестков цветка. На фиг. 15 показана отрывная полоса 22, которая начинается от

складки, и в некоторых вариантах воплощения от круговой складки могут отходить несколько отрывных полос. В некоторых вариантах воплощения круговая складка может не выступать, а быть загнута вверх или вниз вдоль поверхности боковой стенки. В некоторых вариантах воплощения круговая складка может рассматриваться как манжета, и могут присутствовать более одной круговой складки, подобно рюшам или горловине гибкой соломинки.

На фиг. 16А и 16В показан контейнер для выпечки 10, имеющий загнутый книзу вытяжной язычок 60 на нижней стороне 62 плоской поверхности дна. Наряду с точкой заземления, изображенной на фиг. 13, эта конфигурация нижней складки может обеспечивать средство для скрытия вытяжного язычка, соединенного с полосой 22.

На фиг. 17А показан вид в разрезе контейнера для выпечки 10, имеющего утопленное дно 64 с загнутым книзу вытяжным язычком 60. Следует заметить, что в этом варианте воплощения загнутый книзу вытяжной язычок 60 не ровно прилегает к дну контейнера для выпечки, что позволяет легче поднимать его пальцами. Фиг. 17В представляет вид снизу контейнера для выпечки 10, показанного на фиг. 17А. В данном случае загнутый книзу вытяжной язычок 60 может сначала разрываться по нижней части плоской поверхности 62 дна, а затем вверх по боковой стенке, аналогично траектории полосы 22, показанной на фиг. 3В.

На фиг. 18-22 показаны различные варианты воплощения контейнеров для выпечки 10, имеющих загнутый книзу вытяжной язычок 60, прикрепленный к полосе 22. На фиг. 19-22 показаны контейнеры для выпечки, имеющие одну полосу, хотя также предполагается, что может иметься более одного загнутого книзу вытяжного язычка 60, каждый из которых прикреплен к полосе. В частности, каждая складка на дне 62 может представлять собой загнутый книзу вытяжной язычок 60, прикрепленный к полосе, как показано на фиг. 18. Нижние складки на контейнере для выпечки могут иметь прямые края или изогнутые края. В некоторых случаях нижние складки могут быть похожи по конструкции на лепестки цветка, как на фиг. 20 и 21, где отрывание полосы 22 может имитировать отрывание лепестка цветка. В некоторых случаях, чтобы подчеркнуть этот эффект, к нижней стороне 62 плоской поверхности дна может быть добавлено дополнительное украшение 66. В некоторых контейнерах для выпечки нижние складки могут быть характерны для формы боковой стенки и плоской поверхности дна. Например, контейнер для выпечки цилиндрической формы или в виде усеченного конуса может быть сформирован из цельного куска пергаментной бумаги. Его формирование может включать складывание частей боковой стенки и плоской поверхности дна, и в данном случае одна или более складок на дне могут быть выполнены в местах, соответствующих линиям разрыва.

На фиг. 23-28 показаны виды в разрезе контейнеров для выпечки 10, имеющих различные конструкции боковых стенок. На фиг. 23 показан контейнер для выпечки 10, в котором боковая стенка 16 и плоская поверхность 12 дна выполнены из одного куска материала. На фиг. 24, 25, 27 и 28 показаны различные варианты воплощения, в которых

контейнер для выпечки 10 выполнен из двух кусков материала, которые соединены между собой, например, посредством клея и/или свальцованной складки. На фиг. 24 и 25 показаны U-образные плоские части дна 68, которые могут быть охвачены боковой стенкой 16, как показано на фиг. 24, или могут быть расположены снаружи боковой стенки 16, как показано на фиг. 25.

На фиг. 26-28 изображены контейнеры для выпечки 10, имеющие углубленные нижние пространства 64, которые созданы за счет расположения плоской поверхности дна на определенной высоте от нижнего края боковой стенки 16. Эту конструкцию углубленного дна, а также конструкцию контейнеров для выпечки 10, показанных на фиг. 24 и 25, можно сравнить с обычными бумажными стаканчиками, а боковая стенка может быть выполнена путем скатывания плоского куска материала в виде цилиндра.

На фиг. 26 показан контейнер для выпечки 10, имеющий боковую стенку 16, нижнюю часть 70 в виде перевернутой буквы U, и внутреннюю часть 68 U-образной формы. Также предполагается, что контейнер для выпечки 10 может иметь форму, аналогичную показанной на фиг. 26, но только две части: U-образная и в виде перевернутой буквы U (68, 70), соединенные между собой.

На фиг. 27 показан вариант воплощения контейнера для выпечки 10, в котором U-образное плоское дно 68 может иметь боковые стороны, проходящие вверх от его кромки дна, вдоль внутренней части боковой стенки.

На фиг. 28 показан другой вариант воплощения, в котором плоская часть дна 70 имеет вид перевернутой буквы U.

На фиг. 29 показан контейнер для выпечки 10, в котором линии разрыва 20 и полоса 22 пересекают боковую стенку под углом, так что они дополнительно повторяют кривизну боковой стенки. В этом варианте воплощения непрерывная часть боковой стенки может быть отслоена от пищевого продукта. Полоса 22 может быть обернута менее одного раза (например, охватывая дугу 270-310°), приблизительно один раз, или более одного раза. В связанных вариантах воплощения линии разрыва 20 или полоса 22 могут быть обернуты вокруг боковых стенок 16, которые являются плоскими поверхностями, например, в случае прямоугольного контейнера для выпечки. Линии разрыва 20, которые обернуты вокруг контейнера для выпечки 10, могут сохранять или не сохранять постоянный интервал между собой. В одном варианте воплощения линии разрыва 20, которые обернуты вокруг контейнера для выпечки 10, могут иметь изменяющийся интервал или образовывать разные рисунки. В одном варианте воплощения контейнер для выпечки 10 с обернутыми вокруг линиями разрыва 20 может быть повернут пользователем, например, с поворотом верхней части относительно дна, подобно открыванию консервной банки. Это вращательное движение может привести к разрыву одного или более сегментов одной или более линий разрыва. Затем контейнер для выпечки 10 может быть удален более легко. В связанных вариантах воплощения контейнер для выпечки может иметь полосу 22, проходящую по зигзагообразной траектории или по траектории с несколькими углами и/или поворотами. Такая полоса 22

может покрывать значительную часть площади поверхности контейнера для выпечки, и может быть более полезной для удаления контейнера для выпечки, чем прямая полоса 22. Предпочтительно полоса, имеющая зигзагообразную траекторию или несколько витков и/или углов, усилена шнуром или лентой. Фиг. 30 представляет вариант контейнера для выпечки 10, показанного на фиг. 29, за исключением того, что полоса 22 выполнена с возможностью вытягивания за вытяжной язычок 34 вниз.

На фиг. 31-37 показаны контейнеры для выпечки 10 с полосами и вытяжными язычками разной конструкции, некоторые из которых могут считаться декоративными или орнаментальными.

На фиг. 31 показан контейнер для выпечки 10 с вытяжным язычком 34 в виде вытяжного язычка с отпечатанным изображением или на молнии. Декоративная печать 38 может образовывать не функционирующие зубцы молнии.

На фиг. 32 показан вариант контейнера для выпечки 10, изображенного на фиг. 31, за исключением того, что вытяжной язычок 34 оттягивается снизу.

На фиг. 33 в увеличенном масштабе показаны вытяжные язычки 34, которые образуют часть украшения с печатным рисунком 38. В этом варианте воплощения для открывания контейнера для выпечки может быть использован любой из язычков, или оба. Предпочтительно, вытяжные язычки имеют такие размеры, чтобы маленькие дети могли легко захватывать вытяжной язычок и открывать контейнер для выпечки самостоятельно.

На фиг. 34 показан вариант контейнера для выпечки 10 с декоративными элементами. В данном случае к нижней части одной или более полос может быть прикреплена одна или более наклеек. Эти наклейки могут работать как декоративные и/или увеличенные вытяжные язычки 34.

На фиг. 35 показан другой вариант воплощения контейнера для выпечки 10 с увеличенным вытяжным язычком 34. Предполагается, что вытяжные язычки 34 могут иметь любую форму для разных случаев. В некоторых вариантах воплощения вытяжные язычки могут быть украшены или изменены после выпечки. Например, на вытяжном язычке 34 может быть написан номер, сообщение или имя человека. В некоторых вариантах воплощения вытяжные язычки могут быть не из плоского материала, а могут быть сложены или сформированы в виде объемных форм.

На фиг. 36 показан другой вариант воплощения контейнера для выпечки 10 с увеличенным, декоративным вытяжным язычком 34. В этом случае вытяжной язычок можно легче оттянуть со дна контейнера для выпечки.

На фиг. 37 показан вытяжной язычок в форме кольца 40. Для обеспечения захвата вытяжного язычка 34 и облегчения отрывания полосы 22 от контейнера для выпечки также могут быть использованы вытяжные язычки другой формы, выполненные с отверстиями.

На фиг. 38 показан вариант воплощения контейнера для выпечки с прямоугольными сторонами, причем ширина обода 18 приблизительно равна ширине кромки дна. В этом варианте воплощения от обода выступает язычок 34, но он

предназначен для складывания вниз или плоского складывания к полосе 22 или боковой стенке 16. Кроме того, в этом варианте воплощения показан обод 18 с гребнями или волнами. В связанном варианте воплощения контейнер для выпечки, наружный вид которого аналогичен показанному на фиг. 38, может не иметь вытяжного язычка, выступающего от обода, но иметь язычок, выступающий из плоской поверхности дна или из кромки дна. Кроме того, контейнер для выпечки может иметь язычок, загнутый под любым углом относительно ближайших линий разрыва 20, например, с образованием наименьшего угла в диапазоне 0-5°, 5-10°, 10-30°, 30-60°, 60-90°, 90-120°, 120-150°, 150-170°, 170-180°. В некоторых вариантах воплощения гребни или волны на ободе могут быть созданы за счет рифления или гофрирования боковой стенки. В других вариантах воплощения гребни или волны на ободе могут быть созданы путем непосредственного вырезания этих форм в контейнере для выпечки. Другие контейнеры для выпечки могут иметь ободья другой формы, включая, помимо прочего, волны, кайму, разрывы, неровности, канавки, ступенчатость и пильчатые зубья. В этих вариантах воплощения вытяжной язычок, при его наличии, может образовывать часть рисунка обода или не образовывать его.

На фиг. 39 показан вариант воплощения контейнера для выпечки 10, имеющего непараллельные линии разрыва 20. В этом конкретном варианте воплощения линии разрыва 20 имеют аналогичные внутренние углы, но в других вариантах воплощения линии разрыва 20 могут иметь неравные углы, и могут быть направлены навстречу друг другу или друг от друга, и могут образовывать симметричные или асимметричные формы полосы 22. В этом варианте воплощения, когда полоса 22 увеличивается по ширине в направлении к кромке дна 14, увеличенная полоса может обеспечить более быстрое отделение большей части контейнера для выпечки 10 с пищевого продукта или раскрытие иным образом большей части контейнера для выпечки 10. В одном связанном варианте воплощения площадь поверхности полосы 22, удаленной с контейнера для выпечки 10, может быть почти равна площади поверхности оставшейся части контейнера для выпечки. В другом варианте воплощения полоса 22, удаленная с контейнера для выпечки 10, может иметь площадь поверхности, большую, чем оставшаяся часть контейнера для выпечки 10. В другом связанном варианте воплощения полоса 22 может продолжать расширяться по мере ее удаления с контейнера для выпечки 10. В других связанных вариантах воплощения линии разрыва 20 могут быть размещены с образованием полос 22 различной формы. Например, полоса 22 может расширяться, образуя пространство для размещения логотипа, или полоса 22 может расширяться, образуя контур знака доллара (\$), при этом прямоугольные сегменты полосы образуют вертикальную линию в знаке доллара.

В другом варианте воплощения внутренняя часть полосы может быть украшена или маркирована, а ширина полосы может иметь размер, позволяющий создавать различные украшения или сообщения. В этих вариантах воплощения предпочтительно, чтобы сообщение или украшение не было видно снаружи контейнера для выпечки 10. Такие внутренние украшения на полосе могут включать числа (например, числа для

удачного розыгрыша, игры или случайных групповых назначений), тотемное животное, символ удачи, мультипликационный персонаж, религиозную поэзию, математическое уравнение или индивидуальное сообщение. На фиг. 8В показан подобный вариант воплощения, в котором внутренняя часть верхней боковой стенки имеет этикетку 38. В некоторых вариантах воплощения, как внутренняя часть полосы, так и внутренняя часть боковой стенки могут быть украшены или снабжены этикетками.

На фиг. 40 показан вариант воплощения контейнера для выпечки 10, имеющего усиливающую ленту 42, которая образует линии разрыва 20, причем усиливающая лента расположена внутри боковой стенки. В данном случае усиливающая лента 42 добавляет прочность на разрыв слабой без этого боковой стенке 16 и/или плоской поверхности дна 12 контейнера для выпечки 10. В этом варианте воплощения ослабленные или перфорированные линии разрыва могут не потребоваться, поскольку боковая стенка 16 может быть порвана при небольшом усилии. Таким образом, боковая стенка будет рваться по бокам усиливающей ленты 42.

На фиг. 41 показан другой контейнер для выпечки 10, в котором находится пищевой продукт 44. В этом варианте воплощения линии разрыва 20 и полоса 22 не соединены ни с одной из частей обода 18. Вместо этого линии разрыва 20 и отрывной язычок 34 расположены в верхней части боковой стенки 16. В этом и подобных вариантах воплощения предусмотрено, что контейнер для выпечки 10 не нуждается в контролируемом отрывании, начинающемся или заканчивающемся на обode 18. Вместо этого достаточно использовать полосу 22, чтобы оторвать ее только частично вокруг контейнера для выпечки 10, в точке, в которой неконтролируемый разрыв может легко завершить оставшуюся траекторию. В качестве альтернативы, полоса 22 используется только для контролируемого отрыва части, а затем потребитель может оторвать или удалить остальные стороны контейнера для выпечки другими средствами. В этом варианте воплощения предпочтительно, чтобы полоса имела вытяжной язычок 34 или точку защемления.

На фиг. 42 показан вариант воплощения контейнера для выпечки 10, имеющего линии разрыва 20, образованные шнурами 46. Другими словами, стороны полосы 22 или сама полоса усилены шнурами 46. В данном случае шнуры прикреплены внутри боковой стенки 16. В этом варианте воплощения вытягивание вытяжного язычка 34 косвенно натягивает шнуры 46 и разрывает полосу 22 по линиям разрыва 20. Однако в других вариантах воплощения сами шнуры 46 могут быть вытянуты вдоль линий 20 разрыва, а вытяжной язычок 34 может присутствовать или отсутствовать. В некоторых вариантах воплощения две линии разрыва 20 могут быть образованы не двумя шнурами 46, а одним шнуром, который петляет и меняет направление. В этом варианте воплощения, чтобы оторвать полосу 22, можно непосредственно потянуть за конец петляющего шнура.

На фиг. 43 показан вариант воплощения контейнера для выпечки 10, в котором один шнур 48 усиливает полосу 22 между двумя линиями разрыва. В данном варианте воплощения шнур может лежать напротив внутренней стороны боковой стенки, или

может быть приклеен к внутренней части боковой стенки, или может быть размещен внутри боковой стенки. В данном варианте воплощения, либо боковая стенка ослаблена по линиям разрыва, либо полоса усилена другим материалом. Такое ослабление линии разрыва или усиление полосы необходимо для предотвращения разрыва шнуром боковой стенки непосредственно вдоль линии контакта, а вместо этого приводит к разрыванию вдоль линий разрыва 20. Данный вариант воплощения аналогичен показанному на фиг. 40, где используется усиливающая лента, но имеет преимущество, заключающееся в более низкой стоимости или использовании меньшего количества материала в целом.

На фиг. 44 показан вариант воплощения контейнера для выпечки **10**, имеющего одиночную линию **20** разрыва. В данном случае линия разрыва 20 образована шнуром 46 с кольцом 40. Шнур может лежать напротив внутренней стороны боковой стенки, или может быть приклеен к внутренней части боковой стенки, или может быть размещен внутри боковой стенки. В этом варианте воплощения линия разрыва 20 может быть ослаблена или не ослаблена. В некоторых вариантах воплощения боковая стенка 16 является достаточно слабой, с тем чтобы вытягивание шнура относительно боковой стенки приводило к контролируемому разрыву прямо вдоль траектории шнура. Как и в случае вытяжных язычков, описанных в предыдущих вариантах воплощения, кольцо 40 может быть декоративным, или может быть бумажным язычком, прикрепленным к шнуру.

На фиг. 45 показан вариант воплощения контейнера для выпечки **10**, имеющего одиночную линию разрыва 20, который аналогичен варианту воплощения, показанному на фиг. 44, за исключением того, что на конце шнура нет кольца или другой подобной конструкции. Шнур может лежать напротив внутренней стороны боковой стенки, или может быть приклеен к внутренней части боковой стенки, или может быть размещен внутри боковой стенки. В этом варианте воплощения линия разрыва **20** может быть ослаблена или не ослаблена. В некоторых вариантах воплощения боковая стенка **16** является достаточно слабой, с тем чтобы вытягивание шнура относительно боковой стенки приводило к контролируемому разрыву прямо вдоль траектории шнура. Для фиг. 43, 44 и 45, также предполагается, что шнур может иметь свободный конец вблизи плоской поверхности дна, за который шнур может быть вытянут.

На фиг. 44 и 45, где имеется одиночная линия разрыва, а не две линии разрыва, образующие полосу, предполагается, что любой из вариантов воплощения контейнера для выпечки, описываемых в настоящем документе, может иметь отдельные полосы, сокращенные до одиночных линий разрыва, или некоторую часть отдельных полос, сокращенных до одиночных линий разрыва. Эти одиночные линии разрыва могут быть образованы или не образованы шнуром.

На фиг. 46 показан вариант воплощения контейнера для выпечки **10**, имеющего прямоугольную кромку дна **14** и обод **18**. В данном случае полоса 22 обернута от боковой стенки к противоположной боковой стенке. В данном случае полоса 22 расположена не по центру, но в других вариантах воплощения полоса может быть расположена по центру. Данный тип контейнера для выпечки **10** можно рассматривать как контейнер для выпечки

10 буханок хлеба. В некоторых вариантах воплощения полоса 22 в таком контейнере для выпечки 10 может проходить под углом, или может присутствовать более одной полосы 22 для последовательного удаления частей контейнера для выпечки 10, чтобы обеспечить равномерное разрезание или более легкое удаление всего контейнера для выпечки 10 одновременно.

На фиг. 47 показан вариант воплощения контейнера для выпечки 10, имеющего одиночную линию разрыва 20 и крышку 50, прикрепленную к ободу. В данном случае крышка выполнена как единое целое с боковой стенкой 16, хотя в других вариантах воплощения крышка может быть выполнена отдельно и установлена. Крышка может быть соединена посредством гибкой петли, хотя могут быть использованы и другие устройства. Конец крышки может иметь загнутый вставной язычок 52 для непосредственного закрытия крышки или для фиксации или закрепления крышки в закрытом положении. Вставной язычок может вставляться в прорезь или другую структуру боковой стенки 16, и в некоторых вариантах воплощения эта прорезь или другая структура может образовывать часть полосы или линий разрыва для разрывания и открывания контейнера для выпечки 10. Например, вставной язычок может запирать крышку в закрытом состоянии, а затем служить в качестве вытяжного язычка для отрывания и раскрытия контейнера для выпечки 10.

На фиг. 48-51В показаны различные варианты воплощения контейнеров для выпечки 10, имеющих внутренний и наружный слои боковых стенок. На фиг. 48 показан контейнер для выпечки 10, содержащий пищевой продукт 44. Внутренний слой боковой стенки 72 является гладким и выступает над наружным слоем боковой стенки 74, который может быть рифленным. Наружная боковая стенка образует петлю 78, которая выступает из внутреннего слоя боковой стенки, при этом, петля составляет одно целое с линиями разрыва 20.

На фиг. 49 показан контейнер для выпечки 10, имеющий рифленный внутренний слой боковой стенки 72 и гладкий наружный слой боковой стенки 74. Наружный слой боковой стенки имеет круговую складку 58, аналогичную показанной на фиг. 15, от которой наружный слой боковой стенки может быть оторван вдоль линий разрыва 20.

На фиг. 50 показан контейнер для выпечки 10, в котором внутренний слой боковой стенки 72 и наружный слой боковой стенки 74 окрашены по-разному. Наружный слой боковой стенки 74 имеет форму высеки 76, сквозь которую виден внутренний слой боковой стенки. В некоторых вариантах воплощения формы высеки могут образовывать траекторию или часть траектории для разрывания или удаления контейнера для выпечки. Однако в других вариантах воплощения формы высеки могут не пересекать траекторию отрыва, и для продолжения рисунка может быть использована печатная форма, такая как украшение 38 на фиг. 50.

На фиг. 51А показан вид сверху контейнера для выпечки 10, имеющего наружный слой боковой стенки 74 в форме морской звезды и внутренний слой боковой стенки 72 цилиндрической формы. На фиг. 51В показан соответствующий вид в перспективе. В

данном случае наружный слой боковой стенки имеет выступающие складки 80, которые можно захватить и потянуть, чтобы удалить или раскрыть контейнер для выпечки 10. В некоторых вариантах воплощения внутренний и/или наружный слои боковой стенки могут содержать линии разрыва. В аналогичных вариантах воплощения наружный слой боковой стенки может иметь один выступ или любое количество и расположение выступов относительно внутреннего слоя боковой стенки. В некоторых вариантах воплощения выступы могут быть осесимметричными и могут образовывать такие формы, как гребные винты, морские существа или цветы.

На фиг. 52-57 показаны варианты воплощения контейнеров для выпечки 10, боковые стенки которых закрыты швом 82. Контейнер для выпечки 10, имеющий шов, может быть открыт, отслоен и оторван от верхнего или нижнего угла 84, как показано на фиг. 52 и 53. В некоторых вариантах воплощения как верхний, так и нижний углы 84 могут быть выполнены с возможностью отрывания или отслоения в любом месте вдоль шва. Такое действие по раскрытию контейнера для выпечки от шва может быть аналогично переворачиванию страницы книги или снятию этикетки с супной консервной банки. В некоторых вариантах воплощения край или угол шва для отслаивания может быть незакрепленным, или может иметь складку, вытяжной язычок, шнур или ленту, подобные описанным ранее, чтобы инициировать раскрытие контейнера для выпечки.

Контейнер для выпечки со швом на боковой стенке может не требовать конфигурации с перфорированными линиями разрыва или обозначенной траекторией разрыва, но это предпочтительно. Можно представить себе сложность извлечения чека из чековой книжки или бумажного полотенца из рулона без контролируемой траектории разрыва. На каждой из фиг. 54 и 55 показаны варианты воплощения, в которых отслаивание от шва может привести к контролируемому разрыву вдоль обозначенной линии разрыва, например, образованной перфорацией. На фиг. 54 разрывание вверх от нижнего угла шва приведет к разрыву боковой стенки по диагональной линии разрыва 20. На фиг. 55 разрывание от шва 82 приведет к разрыву по круговой линии разрыва 56, в результате чего может остаться нижняя часть 54.

Контейнеры для выпечки, имеющие швы, могут быть склеены, хотя в некоторых вариантах воплощения они могут быть замкнуты язычком или застежкой на шве. На фиг. 56 показан контейнер для выпечки 10, скрепляемый воедино язычком 52, проталкиваемым через прорезь 88, а на фиг. 57 показан контейнер 10 для выпечки, скрепляемый воедино посредством симметричной застежки 86. Могут быть использованы другие конструкции и застежки для скрепления шва воедино. Для удаления пищевого продукта потребитель может расстегнуть застежку, хотя в некоторых вариантах воплощения застежка может быть скорее декоративной, чем функциональной, и может быть использован какой-либо другой способ удаления пищевого продукта, подобный любому из описанных ранее.

На фиг. 58-71 показаны различные варианты воплощения контейнеров для выпечки 10, имеющих вытяжные язычки 34 и выемки 90. На фиг. 58 показан прямоугольный вытяжной язычок 34, соединенный с концом широкой отрывной полосы 22. Линии

разрыва 20 не соединены своими концами в боковой стенке, и полоса может быть вытянута вниз только до концов линий разрыва, или может быть вытянута частично. Однако полосу можно вытянуть дальше вниз и вокруг плоской поверхности дна, минуя концы линий разрыва. На фиг. 59 показан вариант воплощения контейнера для выпечки 10, имеющего линию разрыва 20, соединяющую концы линий разрыва, которые образуют широкую отрывную полосу 22. В данном случае полоса 22 может быть оторвана с чистым краем или загнута вниз поперек линии разрыва.

На каждой из фиг. 60 и 61 показаны контейнеры для выпечки 10, которые имеют различное расположение линий разрыва 20, соединяющих по меньшей мере обод и кромку дна, и образующих стороны широкой отрывной полосы 22. На фиг. 60 показано, как выемки 90 могут образовывать верхнюю часть отрывной полосы, либо обозначая расположение линий разрыва, либо образуя боковые стороны вытяжного язычка, как на фиг. 61. На фиг. 61 и 62 показаны траектории линий разрыва, которые не параллельны друг другу и, таким образом, образуют полосу переменной ширины.

На фиг. 63 показан пример контейнера для выпечки 10, который имеет одиночную линию разрыва 20, соединяющую по меньшей мере обод с кромкой дна, и обозначенную V-образной выемкой 90 на ободе. Выемка 90 может способствовать образованию начального разрыва за счет ослабления обода в месте линии разрыва, или может служить визуальным или тактильным индикатором местоположения линии разрыва на контейнере для выпечки.

На фиг. 64 и 65 показаны различные варианты воплощения контейнеров для выпечки 10 с разными вытяжными язычками и широкими отрывными полосами 22. На фиг. 64 отрывная полоса 22 ограничена выемками 90 сверху и криволинейной линией разрыва 20 внизу. В равной степени предполагается, что для любого контейнера для выпечки любая отрывная полоса на боковой стенке может продолжаться до плоской поверхности дна и/или может дополнительно продолжаться вверх по боковой стенке на противоположной стороне контейнера для выпечки. На фиг. 65 отрывная полоса 22 образована текстурированным непрямоугольным вытяжным язычком 92 сверху и петлей 96 внизу. Отрывная полоса 22 может быть оторвана частично или полностью до петли, или даже за петлю 96.

На фиг. 66 и 67 показаны варианты воплощения контейнеров для выпечки с практически вертикальными вытяжными язычками и практически горизонтальными линиями разрыва, однако в других вариантах воплощения, вытяжные язычки могут быть под некоторым углом к вертикали, а линии разрыва, под некоторым углом к горизонтали. На фиг. 66 текстурированный вытяжной язычок 92 соединен с горизонтальной линией разрыва 56, которая соединена с петлей 96. В этом случае боковая стенка может быть открыта как дверца. На фиг. 67 текстурированный вытяжной язычок 92 с удлиненной частью 94 соединен с горизонтальной и круговой линией разрыва 56. При раскрытии контейнера для выпечки 10, показанного на фиг. 67, вдоль линии разрыва остается нижняя часть 54.

На каждой из фиг. 68 и 69 показаны контейнеры для выпечки 10 с криволинейными линиями разрыва 122 боковой стенки. На фиг. 68 линия разрыва достигает обода как в выемке 90, так и в загнутом вытяжном язычке 34. На фиг. 69 текстурированный вытяжной язычок 92 расположен в нижней части линии разрыва 122, так что контейнер для выпечки 10 может быть раскрыт путем разрыва линии разрыва 122 снизу (то есть от кромки плоской поверхности дна) вверх. В других вариантах воплощения вытяжной язычок может быть расположен на плоской поверхности дна, а не на боковой стенке.

На фиг. 70 показан контейнер для выпечки 10 с широкой отрывной полосой 22, которая ограничена двумя линиями разрыва 20, соединенными криволинейным сегментом линии разрыва. В данном случае отрывную полосу также можно описать как образуемую одиночной линией разрыва. Кроме того, в этом варианте воплощения обод 18 имеет загнутый вытяжной язычок 34 с петлей 96, при этом, вытяжной язычок ограничен прямоугольными выемками 90 на ободе.

На фиг. 71 показан контейнер для выпечки 10, имеющий отрывную полосу 22, ограниченную линиями разрыва 20, которые соединены с выемками 90 на ободе 18. Кроме того, полоса имеет нижний вытяжной язычок 60 с петлей 96. Нижний вытяжной язычок может быть прикреплен с помощью клея.

На фиг. 72А и 72В показаны виды контейнера для выпечки 10, имеющего часть боковой стенки в виде язычка 98 для обуви, который может быть заправлен и может удерживаться по месту, между боковой стенкой 16 и пищевым продуктом. Эта, похожая на язычок, часть 98 может рассматриваться подобной отрывной полосе и может иметь вытяжной язычок. Нижняя часть язычка может быть соединена с внутренней частью боковой стенки или с плоской поверхностью дна 12. В данном случае нижняя часть язычка соединена с петлей 96, а язычок 98 не соединен по бокам. В других вариантах воплощения язычок может быть соединен посредством сложенного материала или клея. Раскрытие контейнера для выпечки, показанного на фиг. 72А и 72В, может быть аналогично раскрытию в вариантах воплощения, описанных для широких отрывных полос, таких как показано на фиг. 58 и 65.

Фиг. 73А, 74А, 75А, 76А и 77А представляют виды сбоку контейнеров для выпечки 10, имеющих соответствующие виды сверху на фиг. 73В, 74В, 75В, 76В и 77В.

На фиг. 73А и 73В показан контейнер для выпечки 10, имеющий плоскую поверхность дна 12 с кромкой 14, боковой стенкой 16, ободом 18 и линией разрыва 20. В данном случае линия разрыва 20 проходит только от обода 18 до первой точки 100 на кромке дна 14. Линия разрыва может быть выполнена с возможностью разрыва с одного или обоих концов.

На фиг. 74А и 74В показан контейнер для выпечки 10, аналогичный показанному на фиг. 73А и 73В, за исключением того, что линия разрыва 20 проходит от первой точки 100 на кромке дна 14 до второй точки 102 на кромке дна 14 плоской поверхности дна 12. Линия разрыва может быть выполнена с возможностью разрыва с одного или обоих концов.

На фиг. 75А и 75В показан контейнер для выпечки **10**, аналогичный показанному на фиг. 74А и 74В, за исключением того, что линия разрыва **20** проходит далее до третьей точки **104**, расположенной на противоположной от первой точки **100** стороне кромки дна. Линия разрыва может быть выполнена с возможностью разрыва с одного или обоих концов.

На фиг. 76А и 76В показан контейнер для выпечки **10**, аналогичный показанному на фиг. 75А и 75В, за исключением того, что линия разрыва **20** проходит далее до четвертой точки **106**, расположенной на противоположной от первой точки **100** стороне боковой стенки. Линия разрыва может быть выполнена с возможностью разрыва с одного или обоих концов.

На фиг. 77А и 77В показан контейнер для выпечки **10**, аналогичный показанному на фиг. 76А и 76В, за исключением того, что линия разрыва **20** проходит далее до пятой точки **108**, расположенной на стороне обода, противоположной тому месту, где линия разрыва проходила сначала. Линия разрыва может быть выполнена с возможностью разрыва с одного или обоих концов и может быть выполнена симметрично, так что каждый конец будет неотличим. В качестве альтернативы фиг. 77А и 77В можно рассматривать как аналог контейнера для выпечки **10** по фиг. 75А и 75В, за исключением того, что линия разрыва проходит дальше от третьей точки **104** до пятой точки **108**.

На фиг. 78 показан контейнер для выпечки **10**, аналогичный показанному на фиг. 77А и 77В, за исключением того, что линия разрыва **110**, пересекающая плоскую поверхность дна **12**, не делит площадь плоской поверхности дна равномерно. Линия разрыва на плоской нижней поверхности соединяет две точки на кромке дна прямой линией, при этом, прямая линия не является диаметром.

На фиг. 79-82 показаны контейнеры для выпечки **10**, имеющие одиночную линию разрыва, которая соединяет обод **18** с плоской поверхностью дна **12** и с противоположным ободом. На фиг. 79 и 80 более детально показана криволинейная линия разрыва **112**, подобная дуге или полумесяцу, тогда как на фиг. 81 показана волнистая линия разрыва **114**. На фиг. 82 имеются криволинейные линии разрыва **112** и прямые сегменты линии разрыва на плоской поверхности дна; причем криволинейные линии разрыва расположены на концентрических кривых.

На фиг. 83 показан вариант воплощения контейнера для выпечки **10** с криволинейной линией разрыва **116** на плоской поверхности дна, которая проходит вдоль части кромки дна **14**. В некоторых вариантах воплощения линия разрыва может проходить вдоль всей кромки дна, в то время как в других вариантах воплощения линия разрыва может проходить вдоль только 5-98%, 20-97% или 50-96% общей длины кромки дна. В других вариантах воплощения два или более сегмента кромки дна могут быть образованы с линиями разрыва. Кроме того, на фиг. 83 показаны линии разрыва, соединяющие обод с кромкой дна, которые не образуют по существу перпендикулярных углов с ободом или кромкой дна.

На фиг. 84 и 85 показаны контейнеры для выпечки **10**, которые имеют линии

разрыва 118, пересекающиеся на плоской поверхности дна 12 в геометрическом центре тяжести. Кроме того, линии разрыва, которые пересекаются друг с другом, могут пересекаться в любом другом месте на кромке дна, боковой стенке или плоской поверхности дна.

На фиг. 86 показан контейнер для выпечки 10 с линией разрыва 120, которая пересекает другие линии разрыва, но не соединяется с кромкой дна 14 или плоской поверхностью дна 12.

На фиг. 87-89 показаны варианты воплощения контейнеров для выпечки 10, каждый из которых имеет определенный вид криволинейных линий разрыва 122 боковой стенки. На фиг. 87 представлены криволинейные линии разрыва боковой стенки, которые пересекают обод под небольшим углом (менее 30°) и пересекают кромку дна по существу под прямым углом. На фиг. 88 и 89 представлены криволинейные линии разрыва боковой стенки, которые пересекают кромку дна под небольшим углом и пересекают обод, по существу, под прямым углом. Фиг. 88 и 89 отличаются в одном аспекте криволинейными линиями разрыва боковой стенки, изогнутыми в разных направлениях. Хотя на каждой из фиг. 88 и 89 имеется прямой сегмент линии разрыва на плоской поверхности дна 12, на фиг. 87 представлена зубчатая, зигзагообразная линия разрыва на плоской поверхности дна. В некоторых вариантах воплощения линии разрыва на боковой стенке контейнера для выпечки также могут быть зубчатыми или зигзагообразными.

На фиг. 90 показан контейнер для выпечки 10 с прямоугольной плоской поверхностью дна 12 и смещенной от центра одиночной линией разрыва 110, которая соединяет обод с ободом у выемок 90.

На фиг. 91 показан контейнер для выпечки 10 с пятиугольной плоской поверхностью дна 12 и линией разрыва с криволинейным сегментом 112 на плоской поверхности дна. Криволинейный сегмент и дополнительная линия разрыва пересекают линии разрыва 118.

На фиг. 92 показан контейнер для выпечки **10** с плоской стороной дна **12** в форме стадиона и множественными линиями разрыва **110** от обода до обода, которые не пересекаются. Также предусмотрено, что контейнер для выпечки может иметь плоскую форму поверхности дна, а боковые стенки и ободья могут иметь формы, которые отличаются от форм плоской поверхности дна. Например, контейнер для выпечки с прямоугольной кромкой дна может иметь круглый или закругленный край. Контейнер для выпечки с угловым краем может иметь круглую плоскую поверхность дна. Боковая стенка может дополнительно иметь выступы, углубления и/или складки.

На фиг. 93 показан контейнер для выпечки 10, имеющий одиночную линию разрыва 20 от обода 18 до первой пары точек 126 на боковой стенке 16. Горизонтальные и круговые линии разрыва 56 от первой пары точек образуют горизонтальную полосу 22. При раскрытии контейнера для выпечки в этом варианте воплощения может оставаться нижняя часть 54.

Ниже приведены иллюстративные варианты воплощения настоящего изобретения:

Вариант воплощения 1: Контейнер для выпечки, содержащий:
плоскую поверхность дна, имеющую кромку;
боковую стенку, проходящую от кромки дна к ободу; и
линию разрыва, проходящую от обода до первой точки на кромке дна и
проходящую от первой точки на кромке дна до второй точки на плоской поверхности дна,
расположенной внутрь от кромки,

причем линия разрыва выполнена с возможностью разрыва с раскрытием боковой
стенки для облегчения удаления и/или употребления содержащихся в ней выпеченных
пищевых продуктов.

Вариант воплощения 2: Контейнер для выпечки согласно варианту воплощения 1, в
котором линия разрыва дополнительно проходит до третьей точки, расположенной на
противоположной от первой точки стороне кромки дна.

Вариант воплощения 3: Контейнер для выпечки согласно варианту воплощения 1
или 2, в котором линия разрыва не центрирована вдоль плоской поверхности дна.

Вариант воплощения 4: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов
воплощения 1-3, в котором линия разрыва центрирована вдоль плоской поверхности дна.

Вариант воплощения 5: Контейнер для выпечки согласно одному из вариантов
воплощения 1-4, в котором линия разрыва дополнительно проходит от третьей точки до
четвертой точки, расположенной на противоположной от первой точки стороне боковой
стенки.

Вариант воплощения 6: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов
воплощения 1-5, в котором линия разрыва дополнительно проходит от третьей точки до
пятой точки, расположенной на ободе.

Вариант воплощения 7: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов
воплощения 1-6, в котором контейнер для выпечки выполнен с возможностью полного
разделения на две части.

Вариант воплощения 8: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов
воплощения 1-7, в котором одна часть контейнера для выпечки выполнена с
возможностью оставаться в контакте с пищевым продуктом, когда контейнер для выпечки
полностью разделен на две части.

Вариант воплощения 9: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов
воплощения 1-8, в котором линия разрыва проходит по кратчайшей траектории от обода к
кромке дна, образуя по существу прямой угол с кромкой дна.

Вариант воплощения 10: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов
воплощения 1-8, в котором линия разрыва проходит не по кратчайшей траектории от
обода к кромке дна, и не образует по существу прямой угол с кромкой дна.

Вариант воплощения 11: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов
воплощения 1-8 или 10, в котором линия разрыва пересекает кромку дна, образуя
наименьший угол от 20° до 70°.

Вариант воплощения 12: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов

воплощения 1-11, в котором часть боковой стенки или плоской поверхности дна, которая не образует линию разрыва, выдерживает максимальное усилие, которое в 0,2-10 раз превышает максимальную силу сопротивления, действующую на линии разрыва.

Вариант воплощения 13: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-12, в котором линия разрыва образована за счет ослабления материала боковой стенки, плоской поверхности дна, или их обеих.

Вариант воплощения 14: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-13, в котором линия разрыва образована углублениями или насечками.

Вариант воплощения 15: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-14, в котором линия разрыва образована перфорацией.

Вариант воплощения 16: Контейнер для выпечки согласно варианту воплощения 15, в котором перфорации представляют собой точки, точечные отверстия или круглые по существу отверстия.

Вариант воплощения 17: Контейнер для выпечки согласно варианту воплощения 16, в котором точки, точечные отверстия или отверстия имеют внутренний диаметр 0,05-1,00 мм.

Вариант воплощения 18: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 15-17, в котором перфорации на боковой стенке, плоской поверхности дна или на них обеих расположены с интервалом 0,5-1,5 мм.

Вариант воплощения 19: Контейнер для выпечки согласно варианту воплощения 15 или 18, в котором перфорации включают удлиненные прорезы шириной 0,05-1,00 мм с соотношением сторон от 1,5:1 до 5:1.

Вариант воплощения 20: Контейнер для выпечки согласно варианту воплощения 19, в котором удлиненные прорезы имеют удлиненную ось вдоль линии разрыва.

Вариант воплощения 21: Контейнер для выпечки согласно варианту воплощения 19, в котором удлиненные прорезы имеют удлиненную ось, образующую угол 20°-60° с траекторией линии разрыва.

Вариант воплощения 22: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-21, в котором линия разрыва образована за счет усиления смежной боковой стенки, смежной плоской поверхности дна, или их обеих.

Вариант воплощения 23: Контейнер для выпечки согласно варианту воплощения 22, в котором смежная боковая стенка усилена за счет увеличения ее толщины.

Вариант воплощения 24: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-23, в котором боковая стенка является рифленой, складчатой, ребристой, гофрированной или сборчатой.

Вариант воплощения 25: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-24, в котором боковая стенка является гладкой.

Вариант воплощения 26: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-25, дополнительно содержащий шнур, складку, наклейку или ленту, расположенные вдоль линии разрыва.

Вариант воплощения 27: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-26, в котором имеется складка, выполненная с возможностью защемления и вытягивания для разрывания линии разрыва.

Вариант воплощения 28: Контейнер для выпечки согласно варианту воплощения 26 или 27, в котором шнур, складка, наклейка или лента имеют ширину или диаметр 0,5-6 мм.

Вариант воплощения 29: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 26 -28, в котором шнур, складка, наклейка или лента имеют общую длину 2-40 см.

Вариант воплощения 30: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-29, дополнительно содержащий вытяжной язычок, расположенный на линии разрыва.

Вариант воплощения 31: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-30, в котором линия разрыва обозначена разной окраской или текстурой.

Вариант воплощения 32: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-31, дополнительно содержащий шов вдоль линии разрыва.

Вариант воплощения 33: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-32, дополнительно содержащий крышку, прикрепленную к части обода.

Вариант воплощения 34: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-33, в котором боковая стенка состоит из двух слоев материала.

Вариант воплощения 35: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-34, в котором внутренняя часть боковой стенки содержит украшение, рекламу, графику, изображение, текст или окраску, которые не видны снаружи боковой стенки.

Вариант воплощения 36: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-35, дополнительно содержащий вторую линию разрыва, при этом первая линия разрыва и вторая линия разрыва образуют отрывную полосу, имеющую по существу постоянную ширину по длине отрывной полосы.

Вариант воплощения 37: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-36, в котором плоская поверхность дна является по существу круглой.

Вариант воплощения 38: Контейнер для выпечки согласно варианту воплощения 37, в котором отношение диаметра обода к диаметру кромки дна составляет от 1:1 до 2:1.

Вариант воплощения 39: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-36, в котором плоская поверхность дна является по существу прямоугольной с соотношением сторон от 1:1 до 10:1.

Вариант воплощения 40: Контейнер для выпечки, содержащий:

плоскую поверхность дна, имеющую кромку;

боковую стенку, проходящую от кромки дна к ободу; и

две линии разрыва, проходящие от обода до первой пары точек на кромке дна,

при этом две линии разрыва образуют полосу, выполненную с возможностью

отрыва по двум линиям разрыва, и

при этом полоса выполнена с возможностью отрыва с раскрытием боковой стенки для облегчения удаления и/или употребления содержащихся в ней пищевых продуктов.

Вариант воплощения 41: Контейнер для выпечки согласно варианту воплощения 40, в котором две линии разрыва проходят от первой пары точек до второй пары точек на плоской поверхности дна, причем вторая пара точек расположена внутрь от кромки дна.

Вариант воплощения 42: Контейнер для выпечки согласно варианту воплощения 40 или 41, в котором две линии разрыва дополнительно проходят до третьей пары точек, расположенных на противоположной от первой пары точек стороне кромки дна.

Вариант воплощения 43: Контейнер для выпечки согласно одному из вариантов воплощения 40-42, в котором две линии разрыва дополнительно проходят от третьей пары точек до четвертой пары точек, расположенной на противоположной от первой пары точек стороне боковой стенки.

Вариант воплощения 44: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 40-43, в котором две линии разрыва дополнительно проходят от третьей пары точек до пятой пары точек, расположенной на ободе.

Вариант воплощения 45: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 40-44, в котором полоса образована из материала, имеющего среднюю толщину в 1,05-10,00 раз большую, чем толщина материала в каком-либо другом месте, образующем боковую стенку и/или плоскую поверхность дна.

Вариант воплощения 46: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 40-45, в котором полоса дополнительно содержит вытяжной язычок или складку, выполненную с возможностью защемления и вытягивания для отрыва полосы.

Вариант воплощения 47: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 40-46, в котором вытяжной язычок или складка расположен на нижней стороне плоской поверхности дна.

Вариант воплощения 48: Контейнер для выпечки согласно вариантам воплощения 46 или 47, в котором имеется вытяжной язычок, при этом, ширина вытяжного язычка больше, чем ширина полосы.

Вариант воплощения 49: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 46-48, в котором имеется вытяжной язычок, который образован полосой, выступающей за пределы обода и/или плоской поверхности дна.

Вариант воплощения 50: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 40-49, в котором полоса имеет по существу постоянную ширину.

Вариант воплощения 51: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 40-50, в котором линии разрыва проходят по кратчайшей траектории от обода к кромке дна, образуя по существу прямой угол с кромкой дна.

Вариант воплощения 52: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 40-51, в котором линии разрыва проходят не по кратчайшей траектории от обода к кромке дна, и не образуют прямой по существу угол с кромкой дна.

Вариант воплощения 53: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 40-52, в котором полоса выполнена из более толстого материала, чем материал в каком-либо другом месте, образующем боковую стенку и/или плоскую поверхность дна.

Вариант воплощения 54: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 40-53, дополнительно содержащий вытяжной язычок, шнур, складку, наклейку или ленту, расположенные вдоль части полосы.

Вариант воплощения 55: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 40-54, в котором линии разрыва образованы перфорацией.

Вариант воплощения 56: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 40-55, дополнительно содержащий наружный слой боковой стенки.

Вариант воплощения 57: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 40-56, в котором полоса дополнительно содержит одну или более складок, выполненных с возможностью защемления и вытягивания для отрыва полосы.

Вариант воплощения 58: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 40-57, в котором боковая стенка является гладкой, высеченной, рифленой, складчатой, ребристой, гофрированной или сборчатой.

Вариант воплощения 59: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 40-58, дополнительно содержащий крышку, прикрепленную к части обода.

Вариант воплощения 60: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-59, в котором линия разрыва соединена с ободом у выемки.

Вариант воплощения 61: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-36, в котором линия разрыва на плоской поверхности дна является криволинейной.

Вариант воплощения 62: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-36 или 61, в котором контейнер для выпечки выполнен с возможностью полного разделения на две части,

причем одна из частей контейнера для выпечки выполнена с возможностью оставаться в контакте с пищевыми продуктами, когда контейнер для выпечки полностью разделен на две части, и

при этом часть контейнера для выпечки, выполненная с возможностью оставаться в контакте с пищевым продуктом, имеет остаточную площадь боковой стенки, которая составляет 55-80% от общей площади боковой стенки контейнера для выпечки.

Вариант воплощения 63: Контейнер для выпечки согласно любому из вариантов воплощения 1-36, 61 или 62, в котором контейнер для выпечки выполнен с возможностью полного разделения на две части,

причем одна из частей контейнера для выпечки выполнена с возможностью оставаться в контакте с пищевыми продуктами, когда контейнер для выпечки полностью разделен на две части, и

при этом часть контейнера для выпечки, выполненная с возможностью оставаться в

контакте с пищевым продуктом, имеет остаточную площадь плоской поверхности дна, которая составляет 10-40% от общей площади плоской поверхности дна контейнера для выпечки.

Вариант воплощения 64: Контейнер для выпечки, содержащий:

плоскую поверхность дна, имеющую кромку;

боковую стенку, проходящую от кромки дна к ободу; и

две линии разрыва, проходящие от обода до первой пары точек на боковой стенке и от первой пары точек по окружности боковой стенки,

при этом две линии разрыва образуют полосу, выполненную с возможностью отрыва по двум линиям разрыва, и

при этом полоса выполнена с возможностью отрыва с раскрытием боковой стенки для облегчения удаления и/или употребления содержащихся в ней пищевых продуктов, оставляя при этом нижнюю часть контейнера для выпечки в контакте с пищевым продуктом.

Вариант воплощения 65: Контейнер для выпечки согласно варианту воплощения 64, в котором нижняя часть имеет высоту, составляющую 5-50% от общей высоты боковой стенки.

Вариант воплощения 66: Контейнер для выпечки, содержащий:

плоскую поверхность дна, имеющую кромку;

боковую стенку, проходящую от кромки дна к ободу;

первую линию разрыва, проходящую от обода до первой пары точек на боковой стенке;

вторую линию разрыва и третью линию разрыва, обе из которых проходят от первой пары точек по окружности боковой стенки,

при этом вторая и третья линии разрыва образуют полосу, выполненную с возможностью отрыва вдоль второй и третьей линий разрыва, и

при этом полоса выполнена с возможностью отрыва с раскрытием боковой стенки для облегчения удаления и/или употребления содержащихся в ней пищевых продуктов, оставляя при этом нижнюю часть контейнера для выпечки в контакте с пищевым продуктом.

Вариант воплощения 67: Контейнер для выпечки согласно варианту воплощения 66, в котором нижняя часть имеет высоту, составляющую 5-50% от общей высоты боковой стенки.

Заголовки (такие как «Уровень техники» и «Сущность изобретения») и подзаголовки, используемые в настоящем документе, предназначены только для общей организации тем в рамках настоящего изобретения, и не предназначены для ограничения раскрытия настоящего изобретения или любого его аспекта. В частности, объект, раскрытый в разделе «Уровень техники», может включать в себя новый способ, и не может представлять собой изложение предшествующего уровня техники. Объект, раскрытый в разделе «Сущность изобретения», не является исчерпывающим или полным

раскрытием всего объема способа или любых вариантов его воплощения. Классификация или обсуждение материала в разделе данного описания, как имеющего особую полезность, сделана для удобства, и не следует делать вывод о том, что материал должен обязательно или исключительно функционировать в соответствии с его классификацией в данном документе, когда он используется в любом данном составе.

В контексте данного документа, термин «и/или» включает в себя все без исключения комбинации одного или более связанных перечисленных элементов и может быть сокращен в виде «/».

В контексте данного документа, слова «предпочтительный» и «предпочтительно» относятся к вариантам воплощения способа, которые обеспечивают определенные преимущества при определенных обстоятельствах. Однако при тех же или других обстоятельствах также могут быть предпочтительными другие варианты воплощения. Кроме того, перечисление одного или более предпочтительных вариантов воплощения не подразумевает, что другие варианты воплощения бесполезны, и не предназначено для исключения других вариантов воплощения из объема способа.

В контексте настоящего документа слово «включать» и его варианты не предназначены для ограничения, так что перечисление элементов в списке не исключает других подобных элементов, которые также могут быть полезны в материалах, составах, устройствах и способах реализации. Аналогичным образом, термины «может» и «возможно» и их варианты следует рассматривать как не имеющие ограничительного характера, то есть, упоминание того, что вариант воплощения может содержать или, возможно, содержит определенные элементы или детали, не исключает другие варианты воплощения настоящего изобретения, которые не содержат этих элементов или деталей.

Хотя термины «первый», «второй» и т. п. могут быть использованы в настоящем документе для описания различных деталей/элементов (включая этапы), указанные детали/элементы не должны ограничиваться этими терминами, если контекст не указывает иное. Эти термины могут быть использованы, чтобы отличить одну деталь/элемент от другой детали/элемента. Таким образом, первая деталь/элемент, описанная ниже, может быть названа второй деталью/элементом, и аналогично, вторая деталь/элемент, описанная ниже, может быть названа первой деталью/элементом без отступления от принципов настоящего изобретения.

Пространственно относительные термины, такие как «под», «ниже», «нижний», «над», «верхний», «впереди», «позади» и т. п., могут быть использованы в настоящем документе для упрощения описания, чтобы описывать связь одного элемента или детали с другим элементом (деталью) или деталью (деталью), как показано на фигурах. Следует понимать, что пространственно относительные термины предназначены для охвата различных ориентаций устройства при использовании или действии, в дополнение к ориентации, изображенной на фигурах. Например, если устройство на фигурах перевернуто, элементы, описанные как «под» или «ниже» другими элементами или деталями, будут ориентированы «над» другими элементами или деталями. Таким образом,

иллюстративный термин «ниже» может охватывать как ориентацию «сверху», так и «снизу». Устройство может быть ориентировано иным образом (повернуто на 90 градусов или с другой ориентацией), и пространственно относительные дескрипторы, используемые в настоящем документе, интерпретируются соответствующим образом. Точно так же термины «вверх», «вниз», «вертикальный», «горизонтальный» и т. п. используются в данном контексте только с целью объяснения, если специально не указано иное.

Когда деталь или элемент в настоящем документе упоминается как находящаяся «на» другой детали или элементе, она может находиться непосредственно на другой детали или элементе, или также могут присутствовать промежуточные детали и/или элементы. Напротив, когда деталь или элемент упоминается как находящаяся «непосредственно на» другой детали или элементе, промежуточные детали или элементы отсутствуют. Также должно быть понятно, что, когда деталь или элемент упоминается как «связанная», «прикрепленная» или «соединенная» с другой деталью или элементом, она может быть напрямую связана, прикреплена или соединена с другой деталью или элементом, или могут присутствовать промежуточные детали или элементы. Напротив, когда деталь или элемент упоминается как «непосредственно связанная», «непосредственно прикрепленная» или «непосредственно связанная» с другой деталью или элементом, промежуточные детали или элементы отсутствуют. Хотя описанные или показанные в отношении одного варианта воплощения, детали и элементы, описанные или показанные таким образом, могут применяться к другим вариантам воплощения. Специалистам в данной области техники также будет понятно, что ссылки на конструкцию или элемент, который расположен «рядом» с другим элементом, могут иметь части, которые перекрывают соседнюю деталь, или лежат под ней.

Описание, фигуры и конкретные примеры, хотя и указывают варианты воплощения способа, предназначены только для целей иллюстрации и не предназначены для ограничения объема способа. Кроме того, перечисление множества вариантов воплощения, имеющих заявленные признаки, не предназначено для исключения других вариантов воплощения, имеющих дополнительные признаки, или других вариантов воплощения, включающих различные комбинации заявленных признаков. Конкретные примеры представлены в иллюстративных целях того, как создавать и использовать композиции и способы реализации представленной технологии, и, если явно не указано иное, не предназначены для демонстрации того, что данные варианты воплощения этого способа были или не были созданы или испытаны.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Контейнер для выпечки, содержащий:
плоскую нижнюю поверхность, имеющую контур;
боковую стенку, расположенную между контуром и ободом; и
линию разрыва, проходящую от обода до первой точки на контуре и проходящую от первой точки на контуре до второй точки на плоской нижней поверхности, расположенной внутри контура,
причем линия разрыва выполнена с возможностью разрыва с раскрытием боковой стенки для облегчения удаления и/или употребления содержащихся в ней выпеченных пищевых продуктов.
2. Контейнер для выпечки по п. 1, в котором линия разрыва также проходит до третьей точки, расположенной на противоположной от первой точки стороне контура.
3. Контейнер для выпечки по п. 2, в котором линия разрыва не выровнена по центру плоской нижней поверхности.
4. Контейнер для выпечки по п. 2, в котором линия разрыва выровнена по центру плоской нижней поверхности.
5. Контейнер для выпечки по п. 2, в котором линия разрыва изогнута на плоской нижней поверхности .
6. Контейнер для выпечки по п. 2, в котором линия разрыва также проходит от третьей точки до четвертой точки, расположенной на противоположной от первой точки стороне боковой стенки.
7. Контейнер для выпечки по п. 2, в котором линия разрыва также проходит от третьей точки до пятой точки, расположенной на ободу.
8. Контейнер для выпечки по п. 7, в котором контейнер для выпечки выполнен с возможностью полного разделения на две части.
9. Контейнер для выпечки по п. 8, в котором одна часть контейнера для выпечки выполнена с возможностью оставаться в контакте с пищевым продуктом, когда контейнер для выпечки полностью разделен на две части.
10. Контейнер для выпечки по п. 9, в котором часть контейнера для выпечки, выполненная с возможностью оставаться в контакте с пищевым продуктом, имеет остаточную площадь боковой стенки, которая составляет 55-80% от общей площади боковой стенки контейнера для выпечки.
11. Контейнер для выпечки по п. 9, в котором часть контейнера для выпечки, выполненная с возможностью оставаться в контакте с пищевым продуктом, имеет остаточную площадь плоской нижней поверхности, которая составляет 10-40% от общей площади плоской нижней поверхности контейнера для выпечки.
12. Контейнер для выпечки по п. 1, в котором линия разрыва проходит по кратчайшей траектории от обода к контуру, с образованием по существу прямого угла с контуром.
13. Контейнер для выпечки по п. 1, в котором линия разрыва не проходит по

кратчайшей траектории от обода к контуру и не образует по существу прямой угол с контуром.

14. Контейнер для выпечки по п. 13, в котором линия разрыва пересекает контур с образованием наименьшего угла 20° - 70° .

15. Контейнер для выпечки по п. 1, в котором часть боковой стенки или плоской нижней поверхности, которая не образует линию разрыва, выполнена с возможностью выдерживать максимальное усилие, которое в 0,2-10 раз превышает максимальную силу сопротивления, действующую на линии разрыва.

16. Контейнер для выпечки по п. 1, в котором линия разрыва образована за счет ослабления материала боковой стенки, плоской нижней поверхности, или их обеих.

17. Контейнер для выпечки по п. 1, в котором линия разрыва образована выемками или насечками.

18. Контейнер для выпечки по п. 1, в котором линия разрыва образована перфорациями.

19. Контейнер для выпечки по п. 18, в котором перфорации представляют собой точки, точечные отверстия или по существу круглые отверстия.

20. Контейнер для по п. 19, в котором точки, точечные отверстия или отверстия имеют внутренний диаметр 0,05-1,00 мм.

21. Контейнер для выпечки по п. 18, в котором перфорации на боковой стенке, плоской нижней поверхности или на них обеих расположены с интервалом 0,5-1,5 мм.

22. Контейнер для выпечки по п. 18, в котором перфорации включают удлиненные прорезы шириной 0,05-1,00 мм с соотношением сторон от 1,5:1 до 5:1.

23. Контейнер для выпечки по п. 22, в котором удлиненные прорезы имеют удлиненную ось вдоль линии разрыва.

24. Контейнер для выпечки по п. 22, в котором удлиненные прорезы имеют удлиненную ось, которая образует угол 20° - 60° с траекторией линии разрыва.

25. Контейнер для выпечки по п. 1, в котором линия разрыва образована за счет усиления смежной боковой стенки, плоской нижней поверхности, или их обеих.

26. Контейнер для выпечки по п. 25, в котором смежная боковая стенка усилена за счет увеличения ее толщины.

27. Контейнер для выпечки по п. 1, в котором боковая стенка является рифленой, складчатой, ребристой, гофрированной или сборчатой.

28. Контейнер для выпечки по п. 1, в котором боковая стенка является гладкой.

29. Контейнер для выпечки по п. 1, который также содержит шнур, складку, наклейку или ленту, расположенные вдоль линии разрыва.

30. Контейнер для выпечки по п. 29, в котором имеется складка, выполненная с возможностью захвата и вытягивания для разрывания линии разрыва.

31. Контейнер для выпечки по п. 29, в котором шнур, складка, наклейка или лента имеют ширину или диаметр 0,5-6 мм.

32. Контейнер для выпечки по п. 29, в котором шнур, складка, наклейка или лента

имеют общую длину 2-40 см.

33. Контейнер для выпечки по п. 1, который также содержит отрывной язычок, расположенный на линии разрыва.

34. Контейнер для выпечки по п. 1, в котором линия разрыва обозначена разной окраской или текстурой.

35. Контейнер для выпечки по п. 1, также содержащий шов вдоль линии разрыва.

36. Контейнер для выпечки по п. 1, также содержащий крышку, прикрепленную к части обода.

37. Контейнер для выпечки по п. 1, в котором боковая стенка содержит два слоя материала.

38. Контейнер для выпечки по п. 1, в котором внутренняя часть боковой стенки содержит украшение, рекламу, графику, изображение, текст или окраску, которые не видны снаружи боковой стенки.

39. Контейнер для выпечки по п. 1, также содержащий вторую линию разрыва, при этом линия разрыва и вторая линия разрыва образуют отрывную полосу, имеющую по существу постоянную ширину по длине отрывной полосы.

40. Контейнер для выпечки по п. 1, в котором плоская нижняя поверхность является по существу круглой.

41. Контейнер для выпечки по п. 40, в котором отношение диаметра обода к диаметру контура составляет от 1:1 до 2:1.

42. Контейнер для выпечки по п. 1, в котором плоская нижняя поверхность является по существу прямоугольной с соотношением сторон от 1:1 до 10:1.

43. Контейнер для выпечки по п. 1, в котором линия разрыва соединена с ободом у выемки.

44. Контейнер для выпечки, содержащий:
плоскую нижнюю поверхность, имеющую контур;
боковую стенку, проходящую от контура до обода; и
две линии разрыва, проходящие от обода до первой пары точек на контуре,
при этом указанные две линии образуют полосу, выполненную с возможностью отрыва по двум линиям разрыва, и

полоса выполнена с возможностью отрыва с раскрытием боковой стенки для облегчения удаления и/или употребления содержащихся в ней пищевых продуктов.

45. Контейнер для выпечки по п. 44, в котором две линии разрыва проходят от первой пары точек до второй пары точек на плоской нижней поверхности, причем вторая пара точек расположена внутри контура.

46. Контейнер для выпечки по п. 45, в котором две линии разрыва также проходят до третьей пары точек, расположенных на противоположной от первой пары точек стороне контура.

47. Контейнер для выпечки по п. 46, в котором две линии разрыва также проходят от третьей пары точек до четвертой пары точек, расположенной на противоположной от

первой пары точек стороне боковой стенки.

48. Контейнер для выпечки по п. 46, в котором две линии разрыва также проходят от третьей пары точек до пятой пары точек, расположенной на ободу.

49. Контейнер для выпечки по п. 44, в котором полоса образована из материала, имеющего среднюю толщину в 1,05-10,00 раз большую, чем материал в каком-либо другом месте, образующем боковую стенку и/или плоскую нижнюю поверхность.

50. Контейнер для выпечки по п. 44, в котором полоса дополнительно содержит отрывной язычок или складку, выполненную с возможностью захвата и вытягивания для отрыва полосы.

51. Контейнер для выпечки по п. 44, в котором отрывной язычок или складка расположены на нижней стороне плоской нижней поверхности.

52. Контейнер для выпечки по п. 51, в котором имеется отрывной язычок, ширина которого больше, чем ширина полосы.

53. Контейнер для выпечки, содержащий:
плоскую нижнюю поверхность, имеющую контур;
боковую стенку, проходящую от контура к ободу; и
две линии разрыв, расположенные от обода до первой пары точек на боковой стенке и от первой пары точек по окружности боковой стенки,

при этом две линии разрыва образуют полосу, выполненную с возможностью отрыва по двум линиям разрыва, и

при этом полоса выполнена с возможностью отрыва с раскрытием боковой стенки для облегчения удаления содержащихся в ней пищевых продуктов, и возможностью оставлять при этом нижнюю часть контейнера для выпечки в контакте с пищевым продуктом.

54: Контейнер для выпечки по п. 53, в котором нижняя часть имеет высоту, составляющую 5-50% от общей высоты боковой стенки.

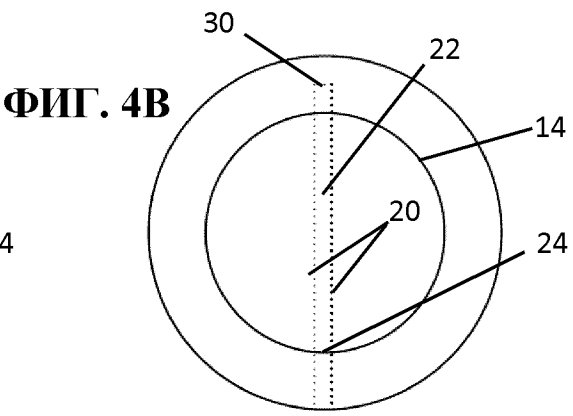
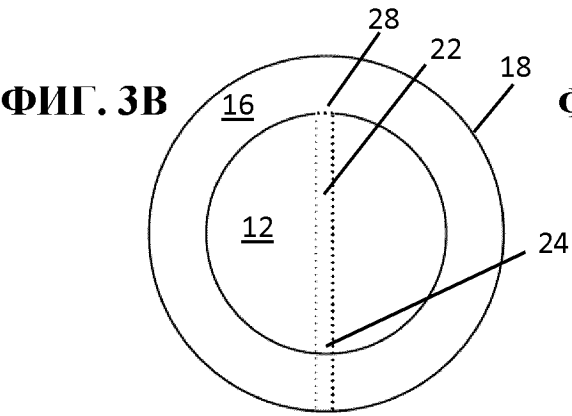
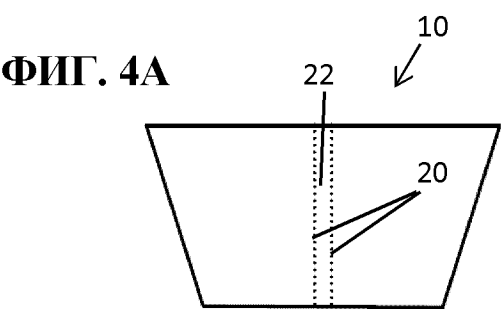
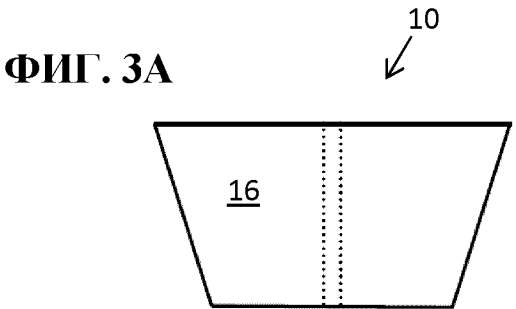
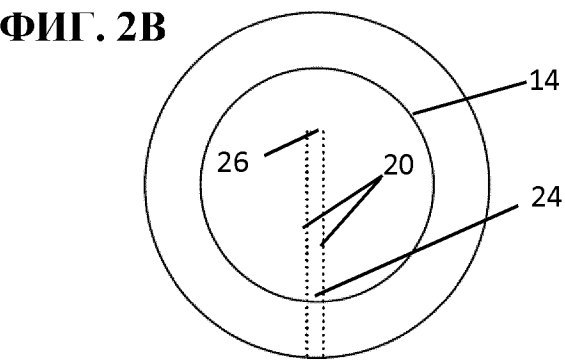
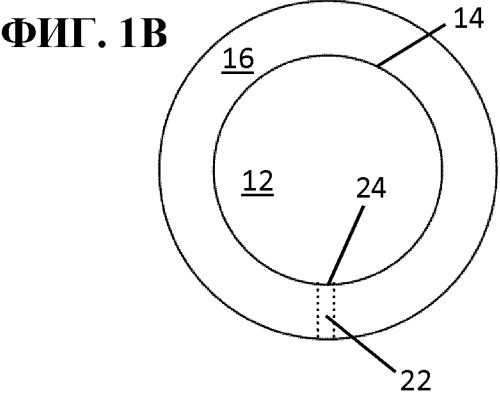
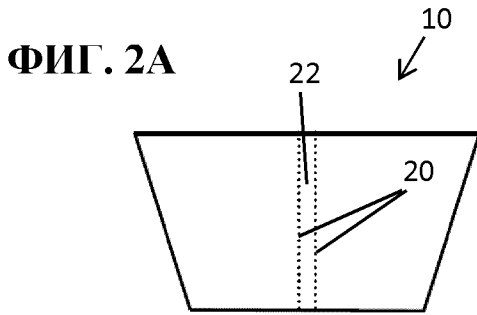
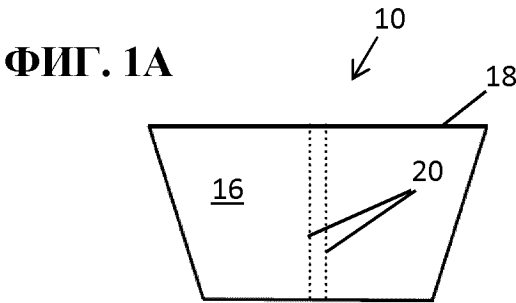
55: Контейнер для выпечки, содержащий:
плоскую нижнюю поверхность, имеющую контур;
боковую стенку, проходящую от контура к ободу;
первую линию разрыва, проходящую от обода до первой пары точек на боковой стенке;

вторую линию разрыва и третью линию разрыва, обе из которых проходят от первой пары точек по окружности боковой стенки,

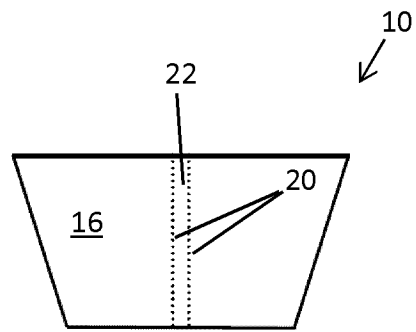
при этом вторая и третья линии разрыва образуют полосу, выполненную с возможностью отрыва вдоль второй и третьей линий разрыва, и

при этом полоса выполнена с возможностью отрыва с раскрытием боковой стенки для облегчения удаления содержащихся в ней пищевых продуктов и при этом с возможностью оставлять нижнюю часть контейнера для выпечки в контакте с пищевым продуктом.

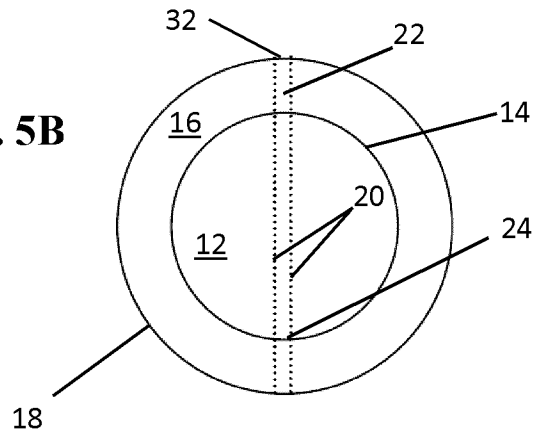
По доверенности



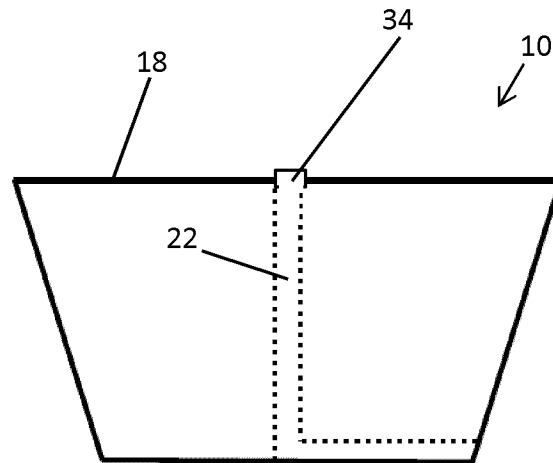
ФИГ. 5А



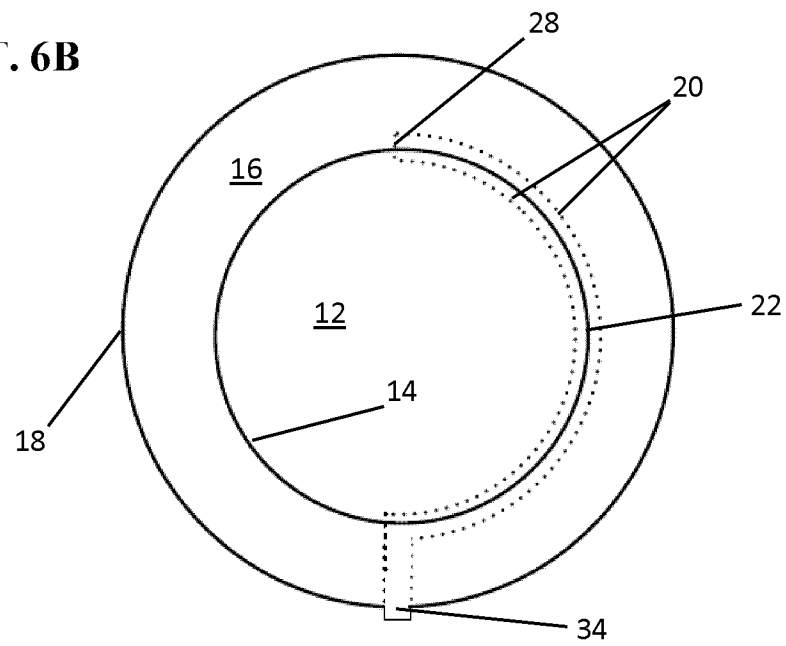
ФИГ. 5В



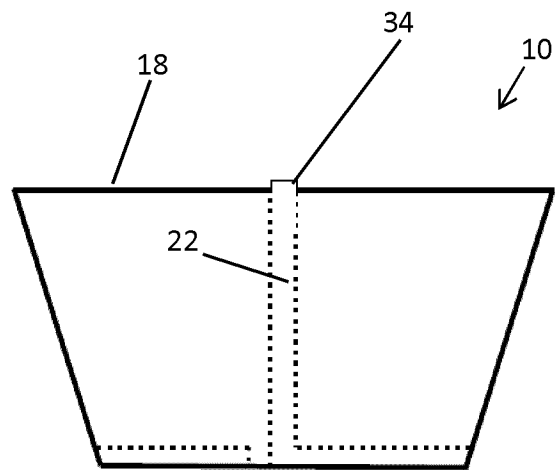
ФИГ. 6А



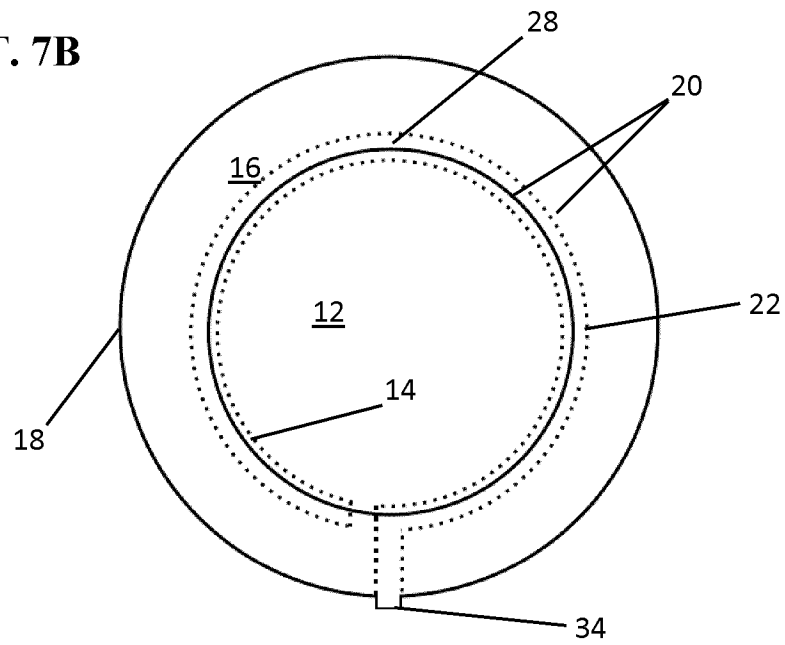
ФИГ. 6В



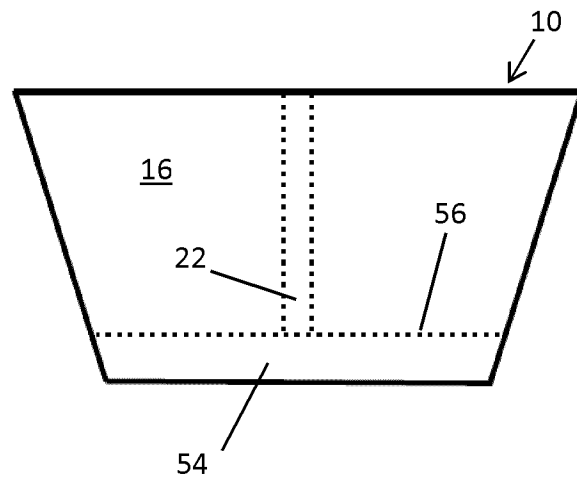
ФИГ. 7А



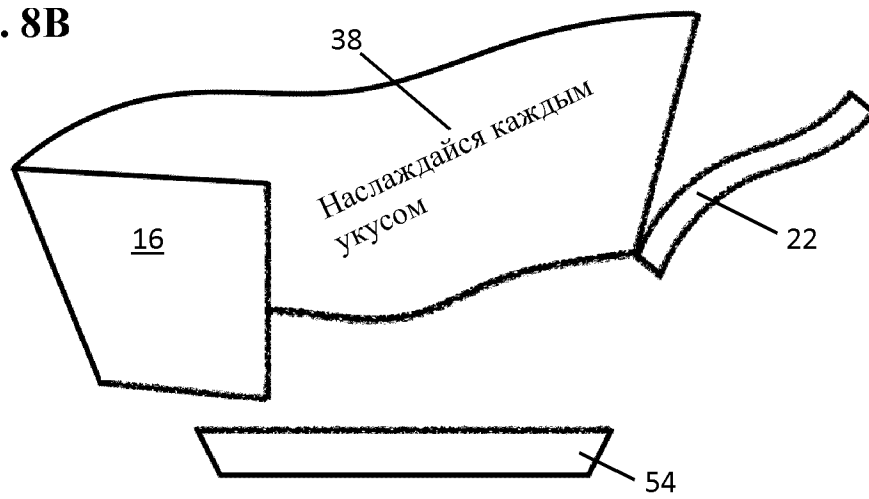
ФИГ. 7В



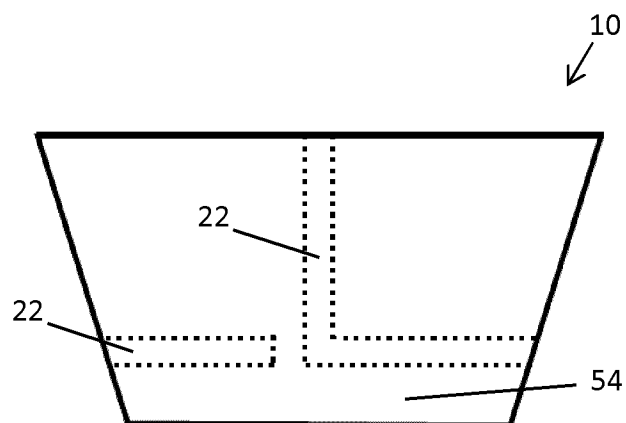
ФИГ. 8А



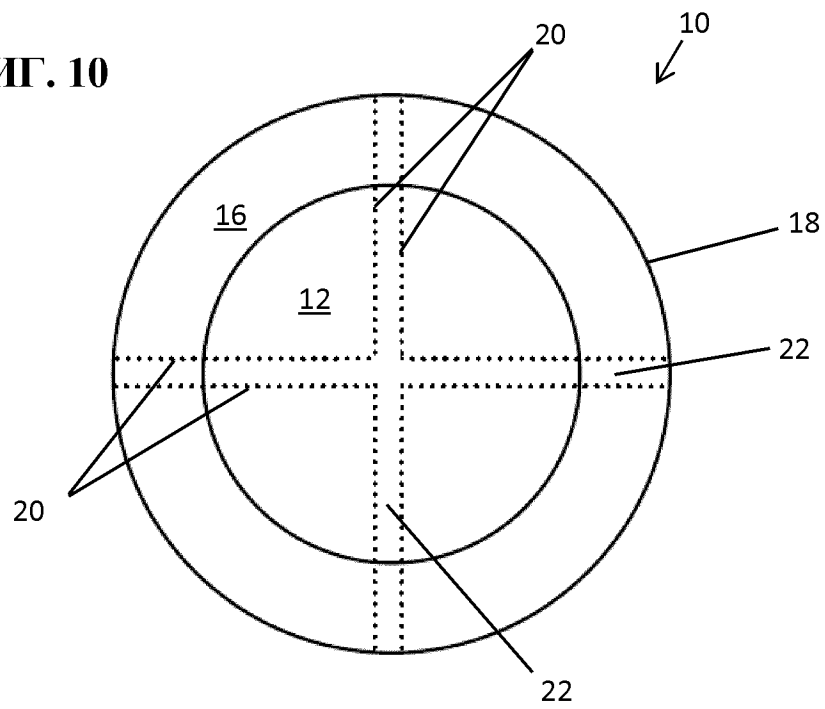
ФИГ. 8В



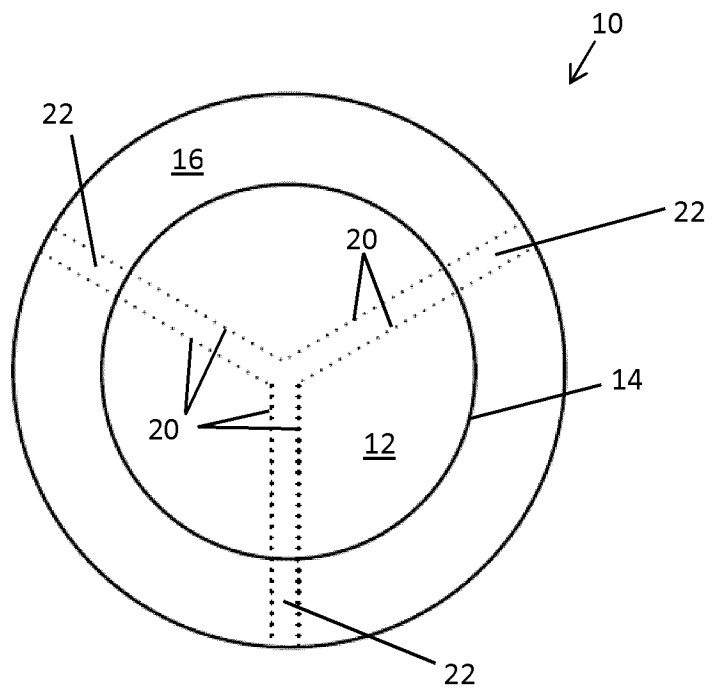
ФИГ. 9



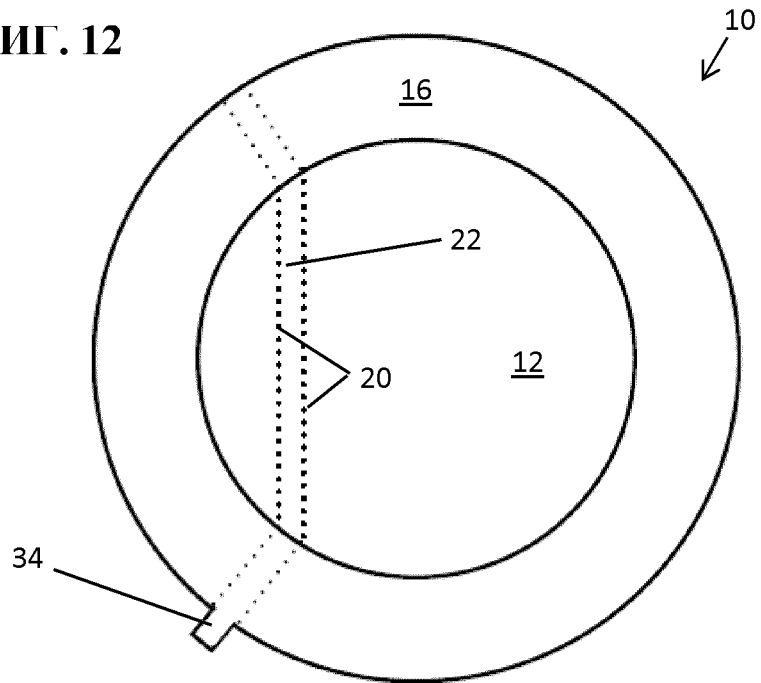
ФИГ. 10



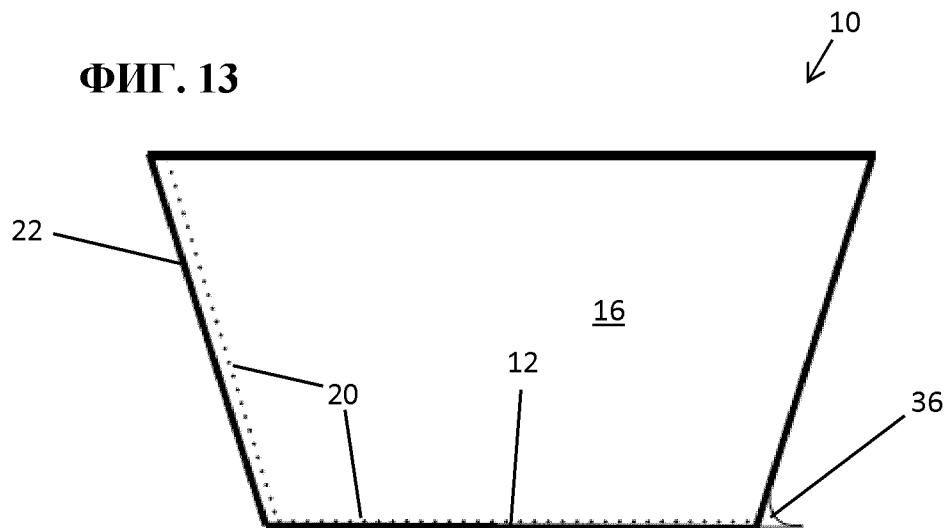
ФИГ. 11



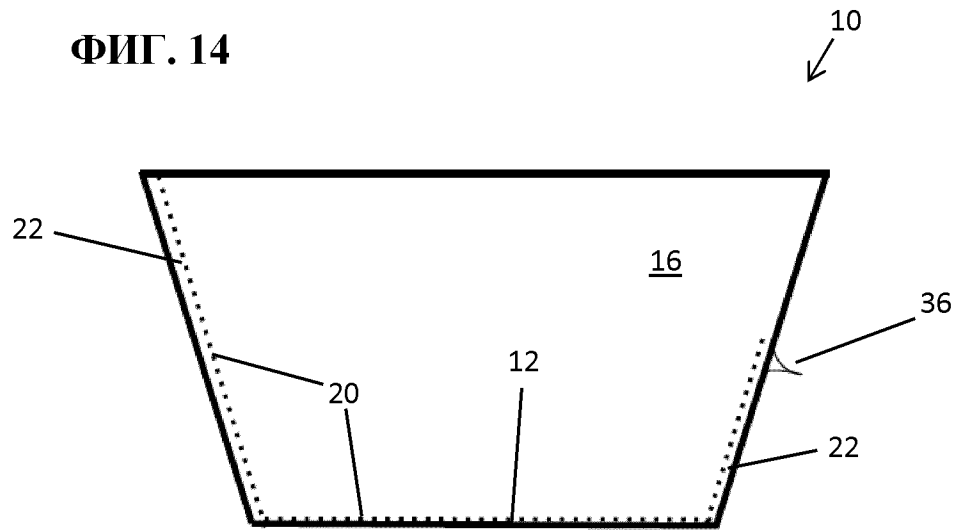
ФИГ. 12



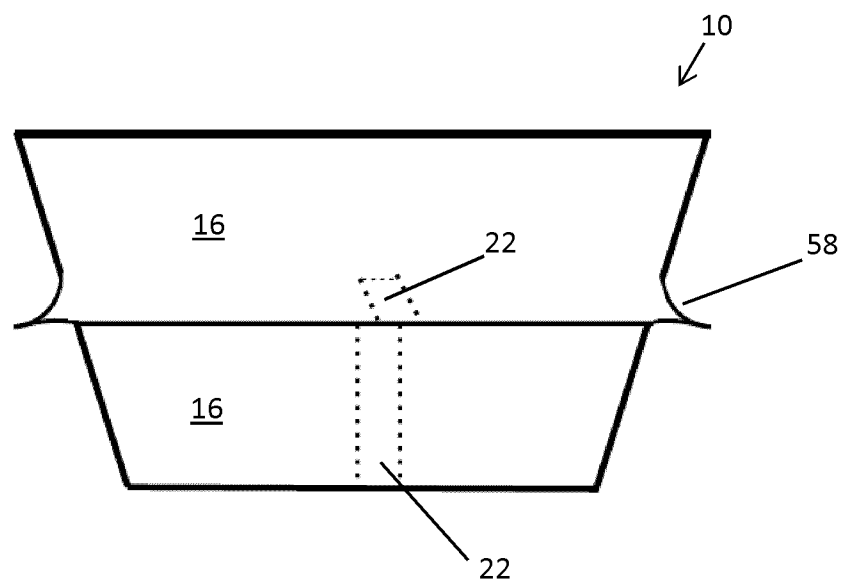
ФИГ. 13



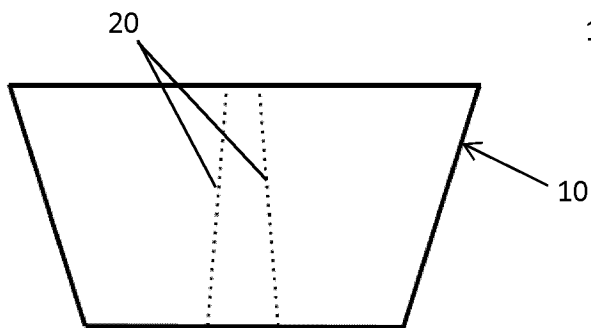
ФИГ. 14



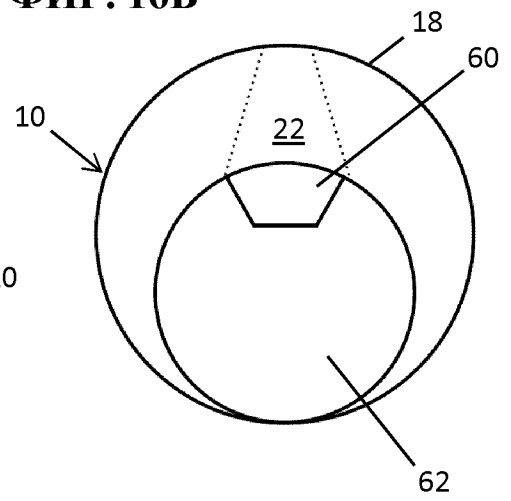
ФИГ. 15



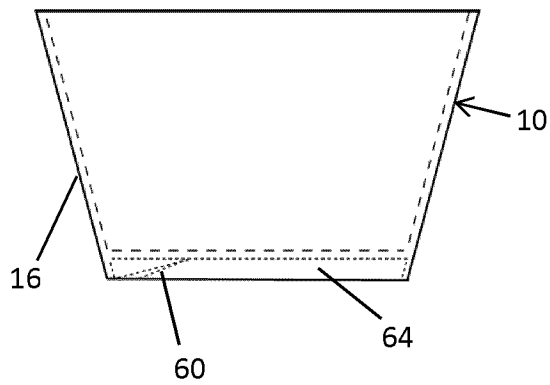
ФИГ. 16А



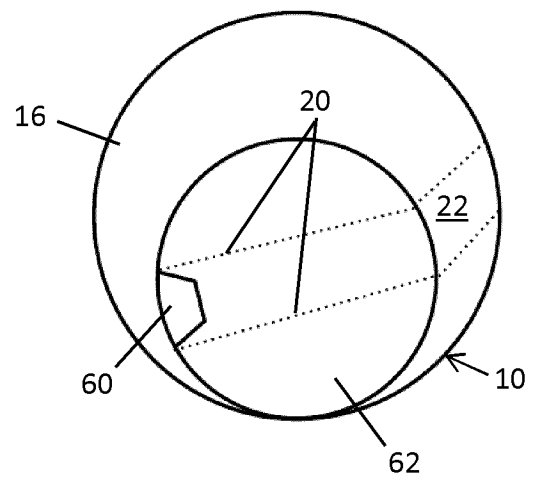
ФИГ. 16В



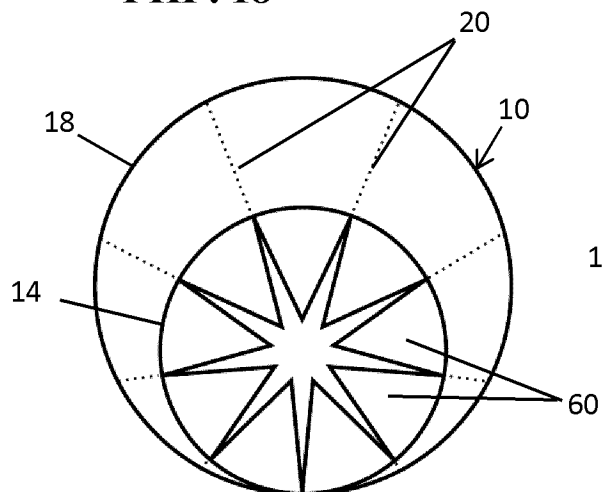
ФИГ. 17А



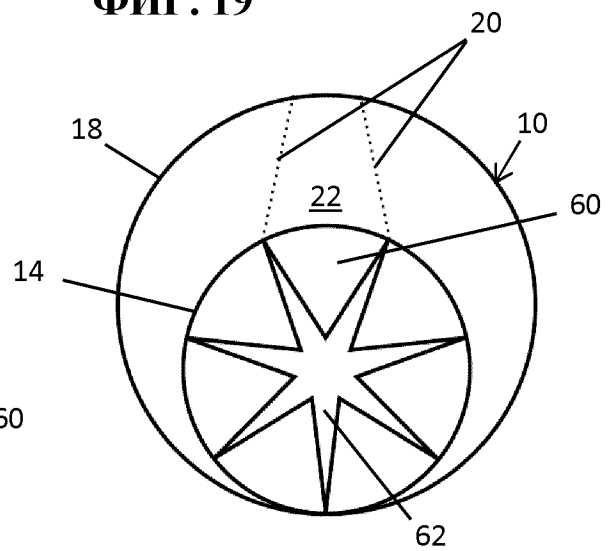
ФИГ. 17В



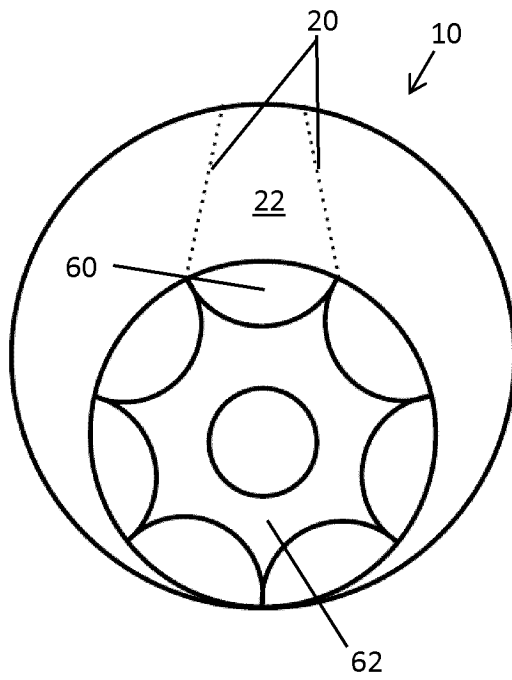
ФИГ. 18



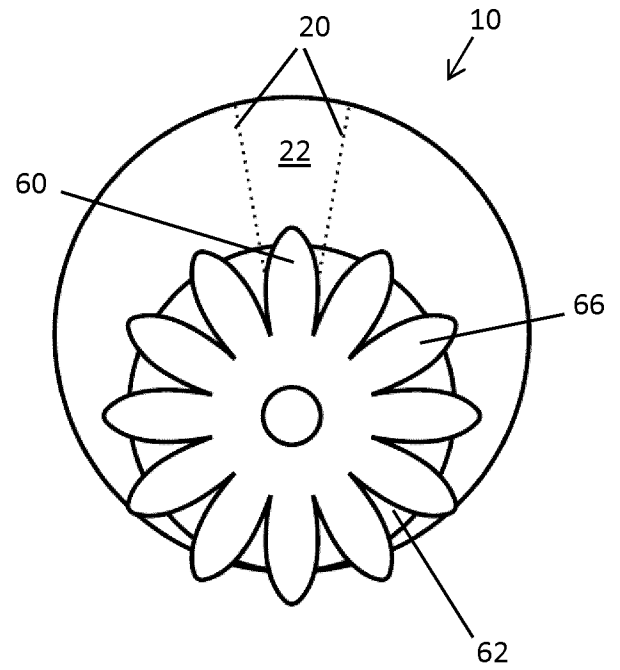
ФИГ. 19



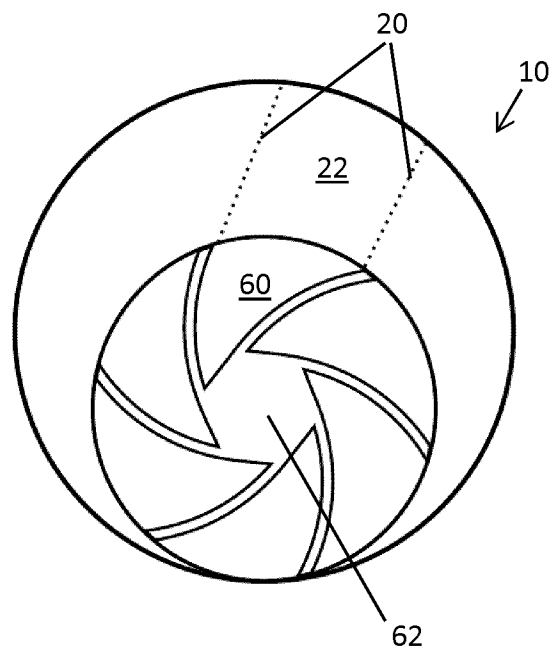
ФИГ. 20



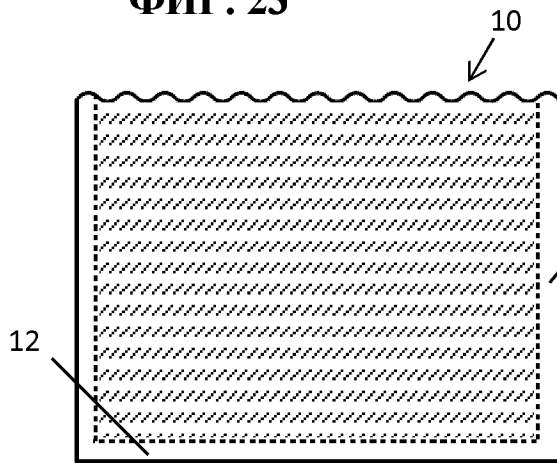
ФИГ. 21



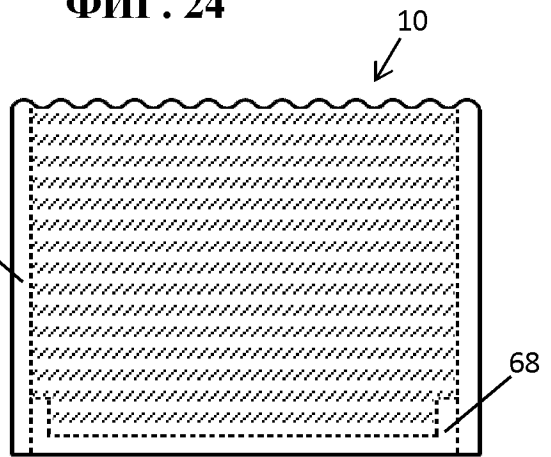
ФИГ. 22



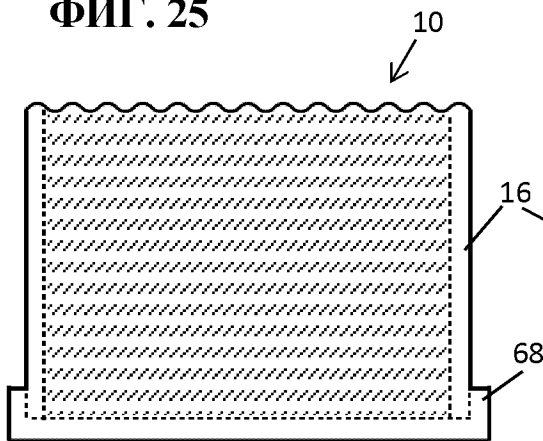
ФИГ. 23



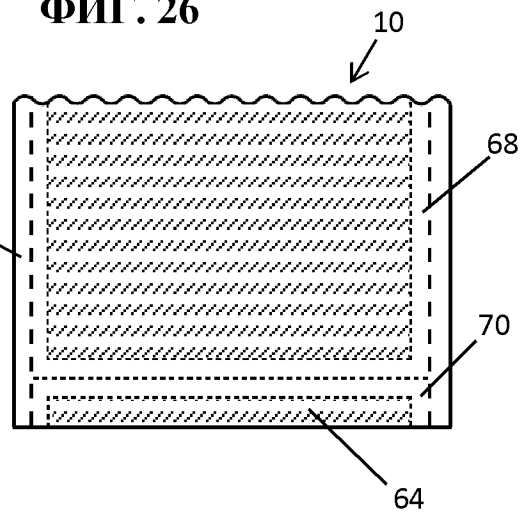
ФИГ. 24



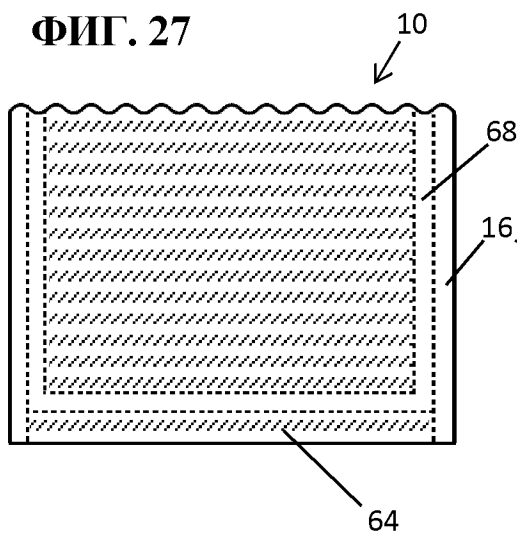
ФИГ. 25



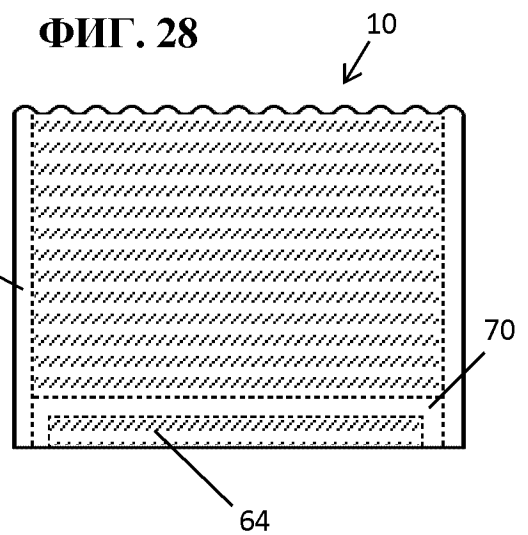
ФИГ. 26



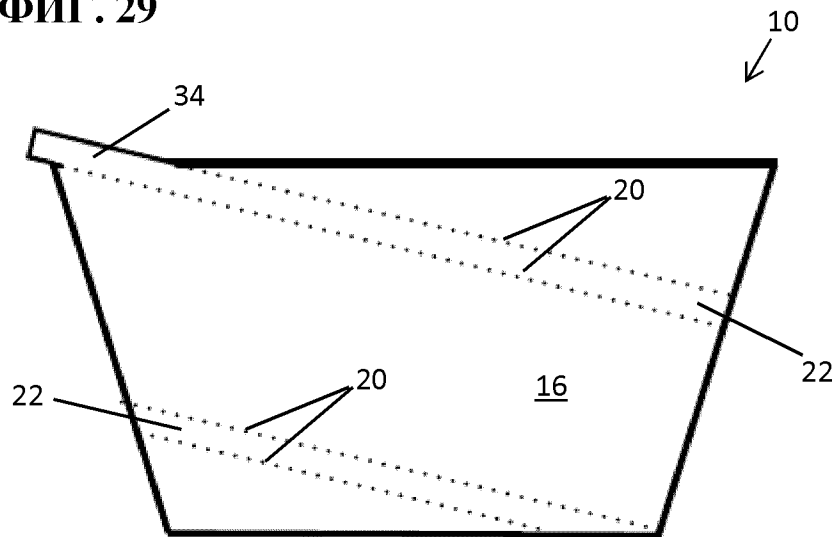
ФИГ. 27



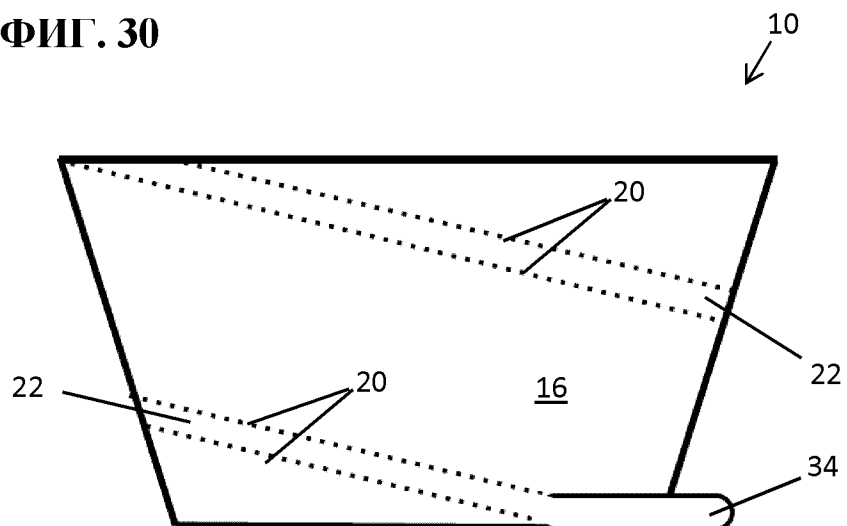
ФИГ. 28



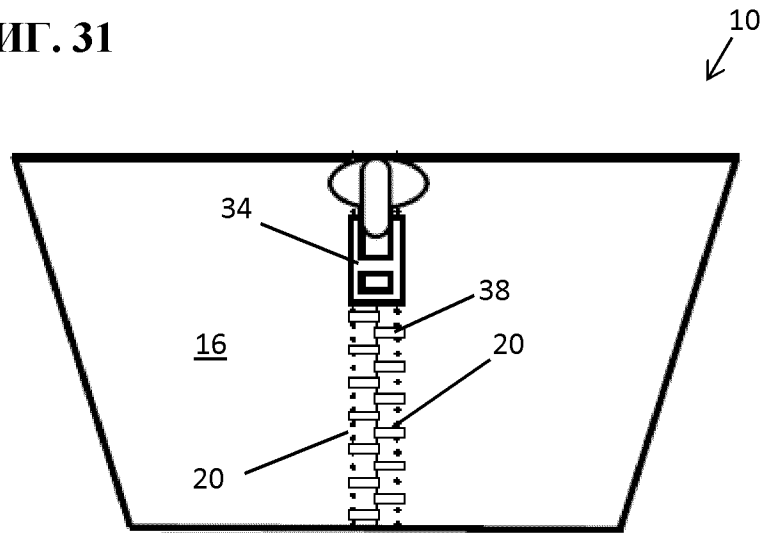
ФИГ. 29



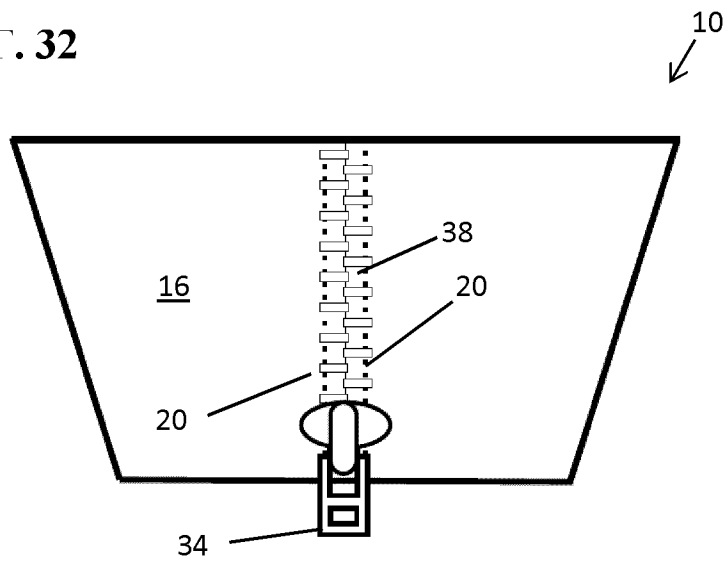
ФИГ. 30



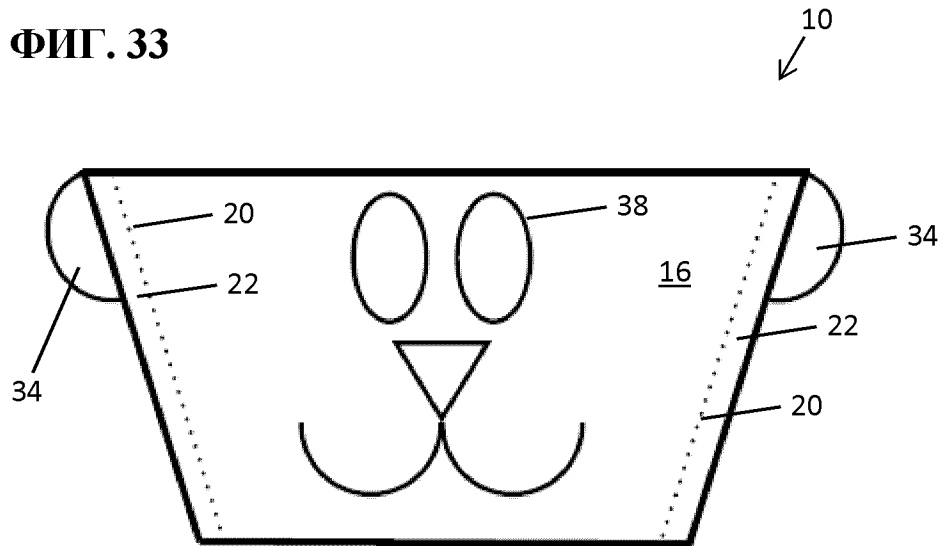
ФИГ. 31



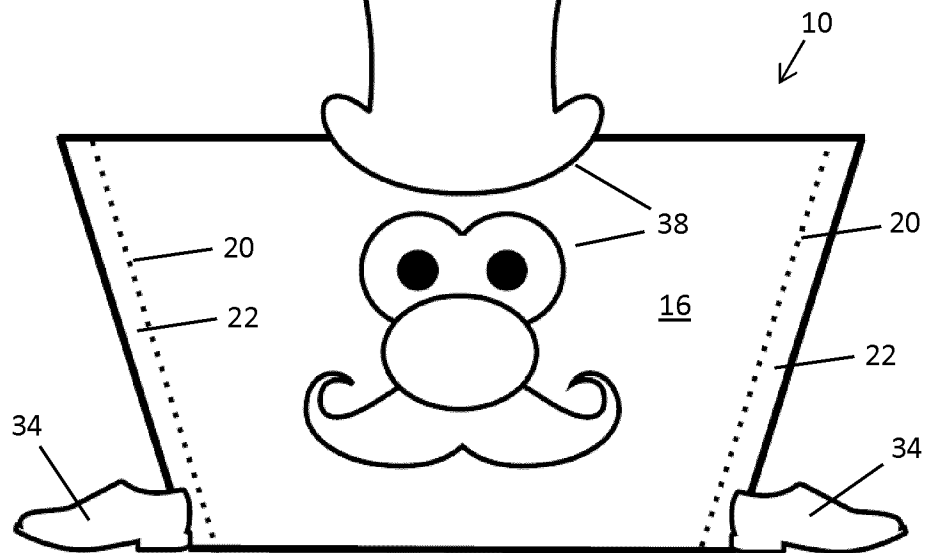
ФИГ. 32



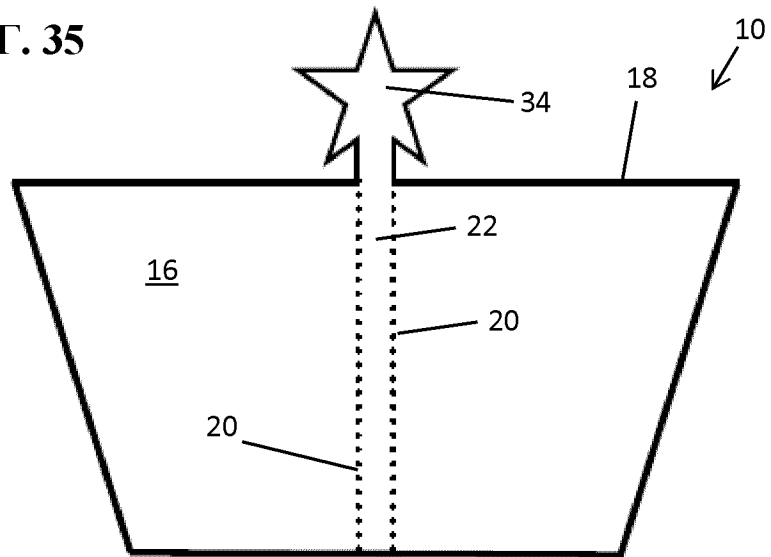
ФИГ. 33



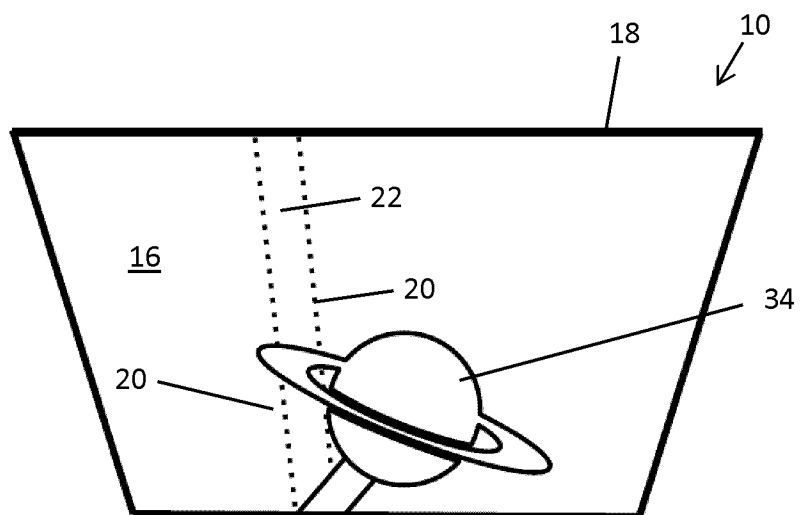
ФИГ. 34



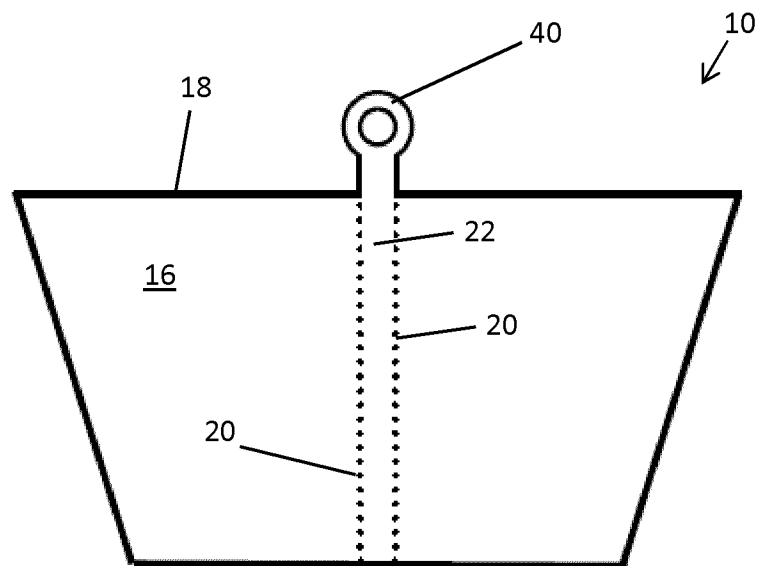
ФИГ. 35



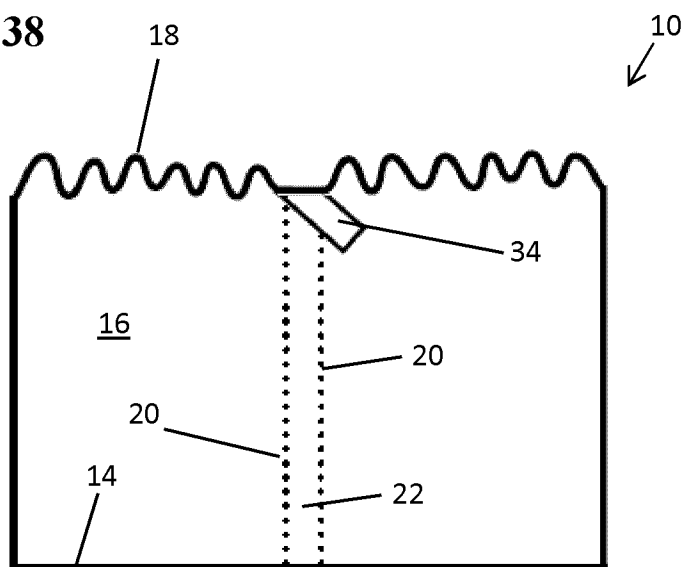
ФИГ. 36



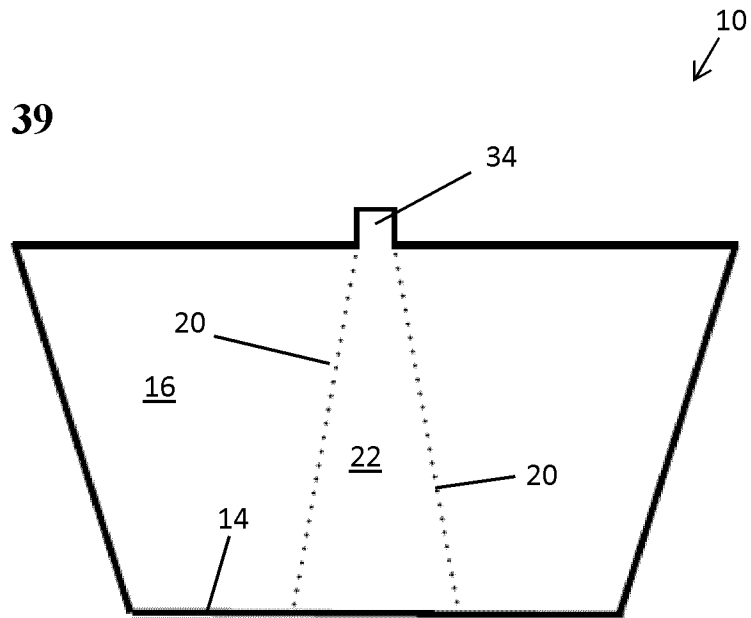
ФИГ. 37



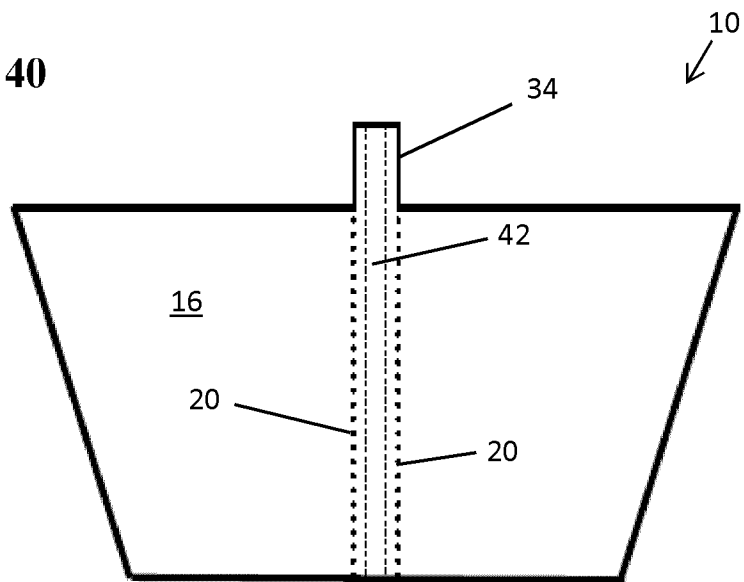
ФИГ. 38



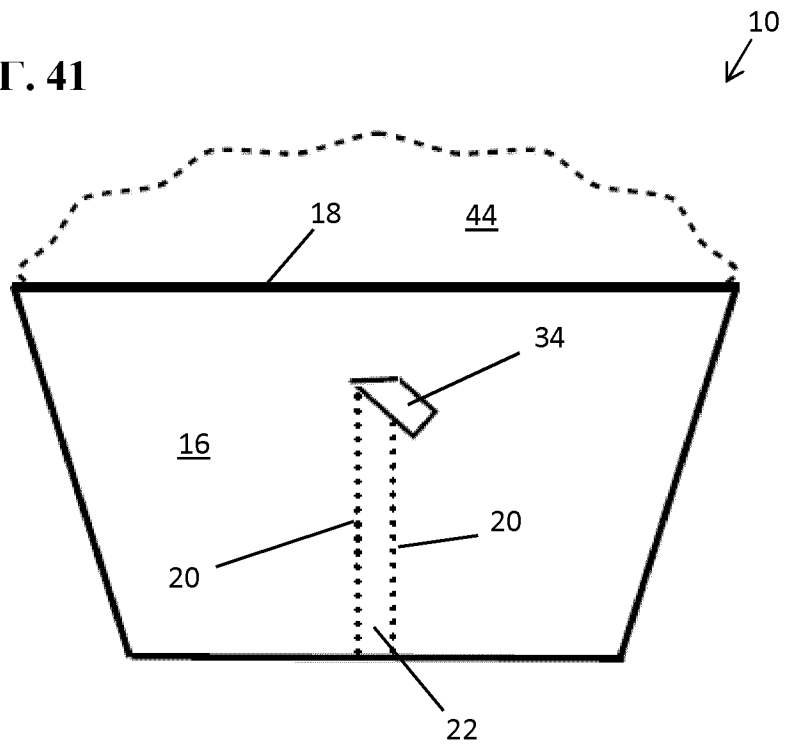
ФИГ. 39



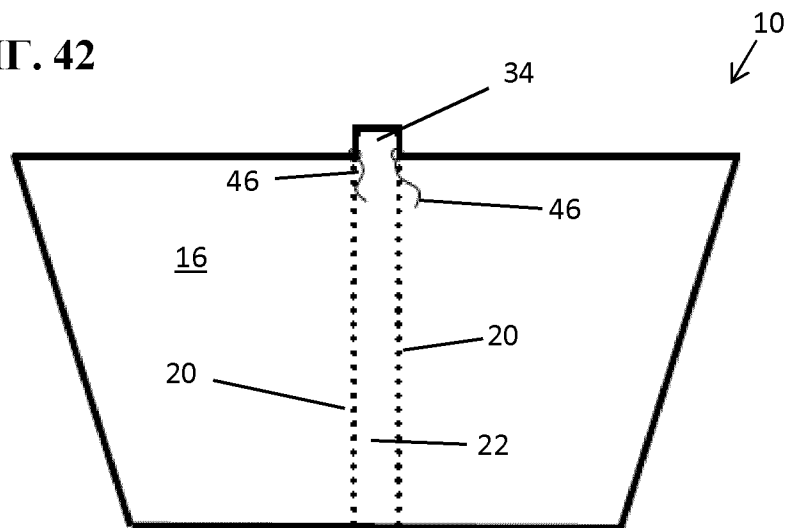
ФИГ. 40



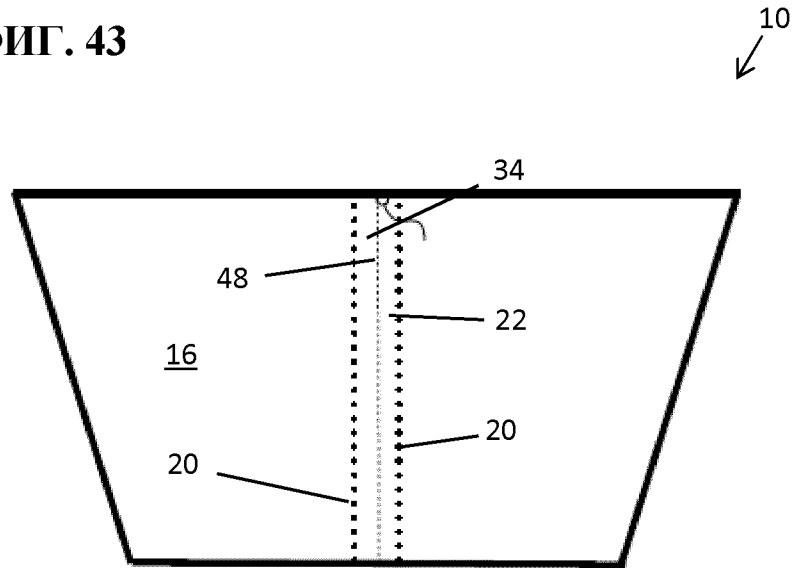
ФИГ. 41



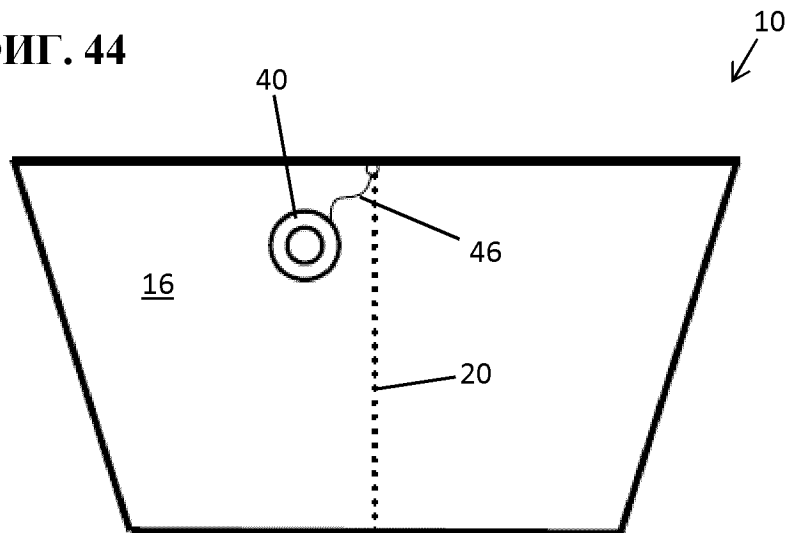
ФИГ. 42



ФИГ. 43

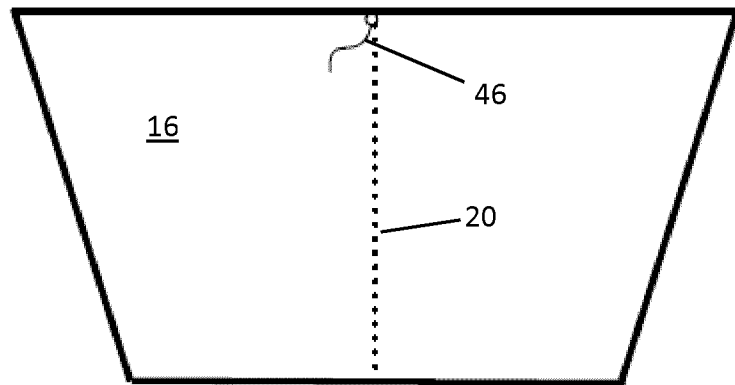


ФИГ. 44



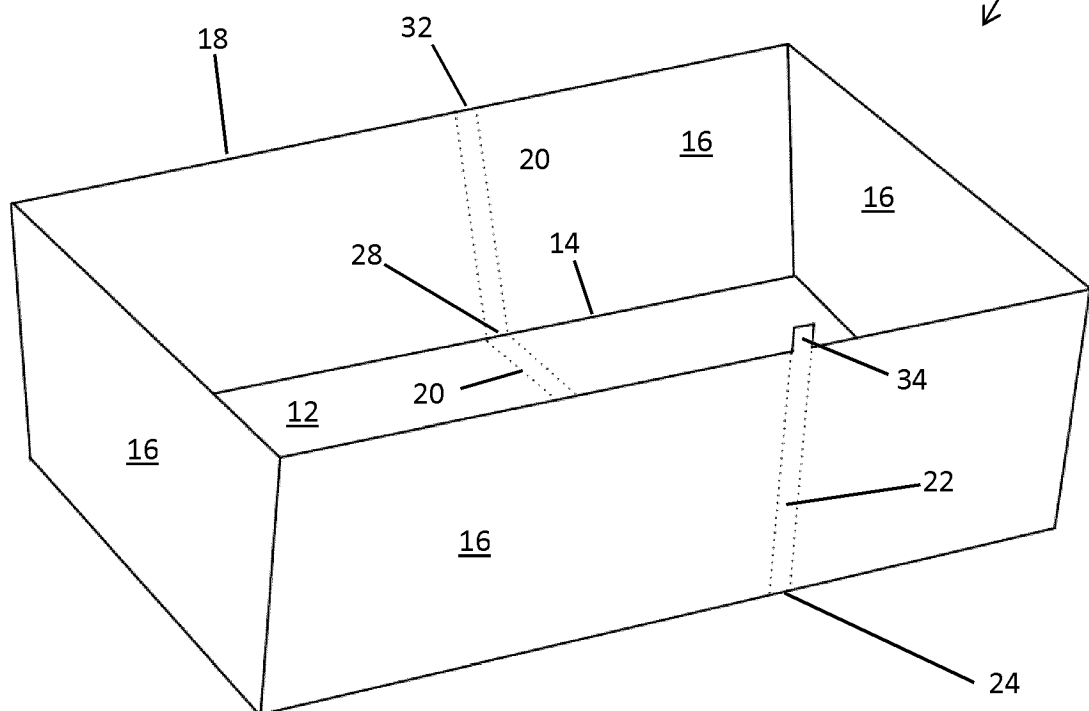
ФИГ. 45

10

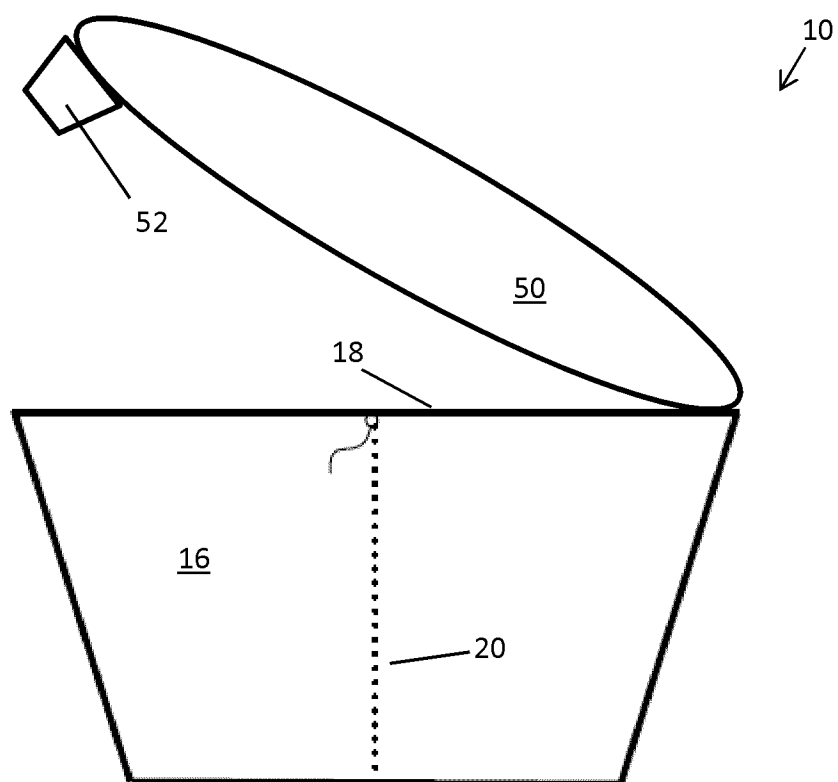


ФИГ. 46

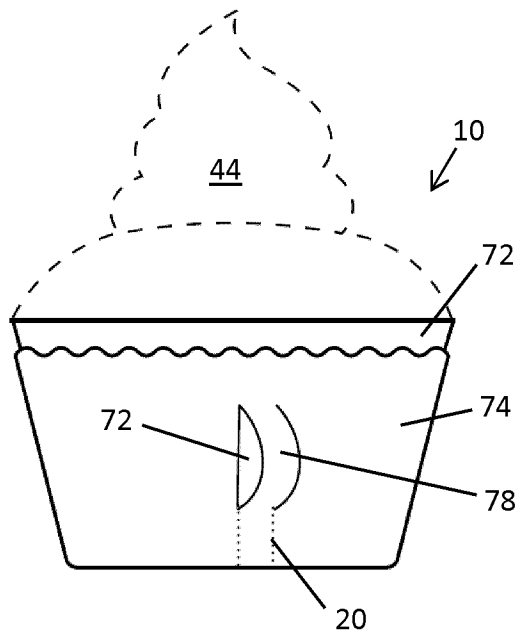
10



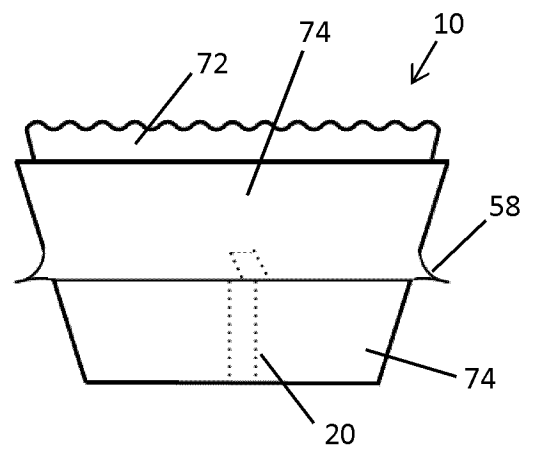
ФИГ. 47



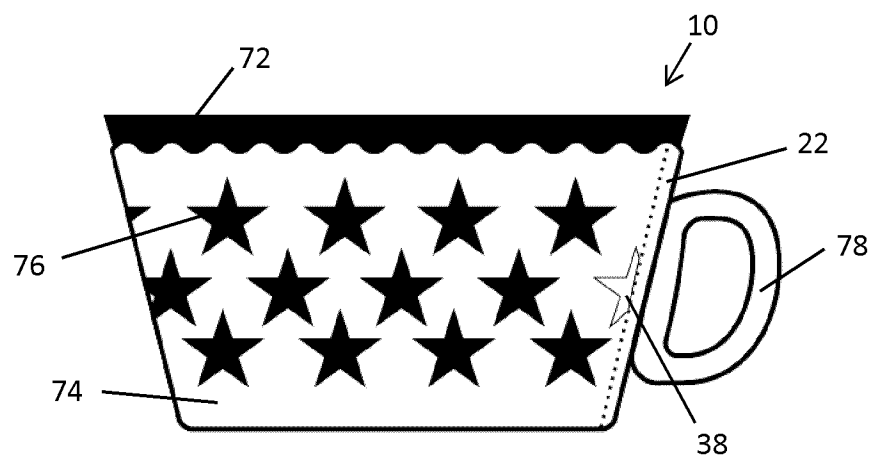
ФИГ. 48



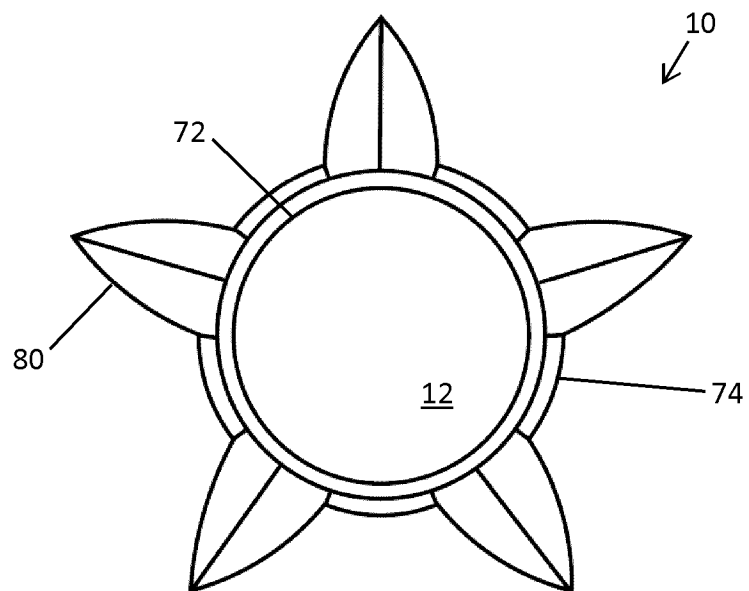
ФИГ. 49



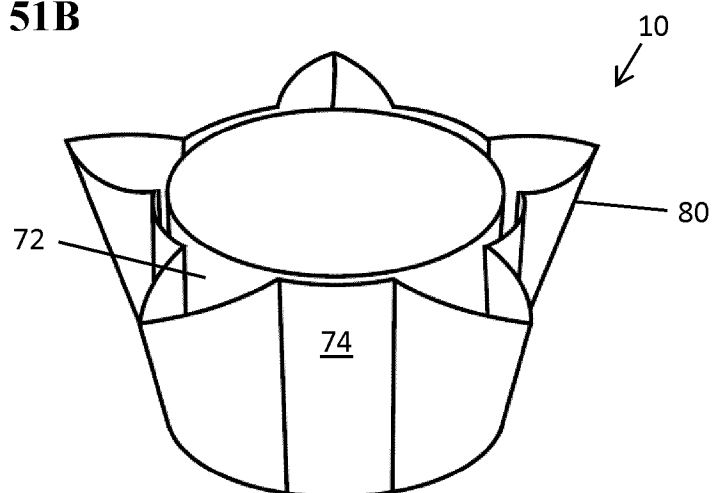
ФИГ. 50



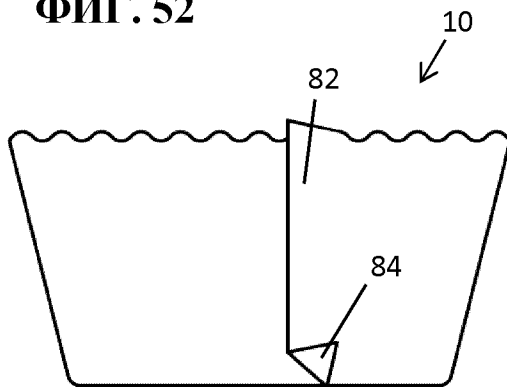
ФИГ. 51А



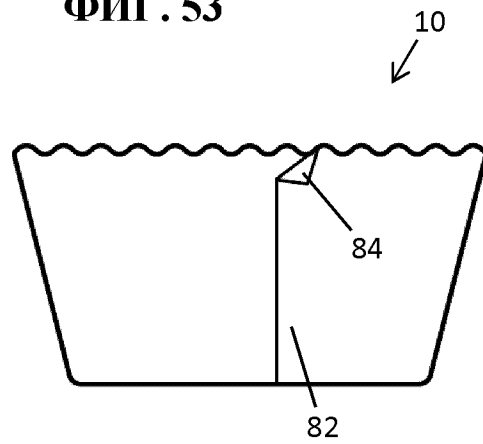
ФИГ. 51В



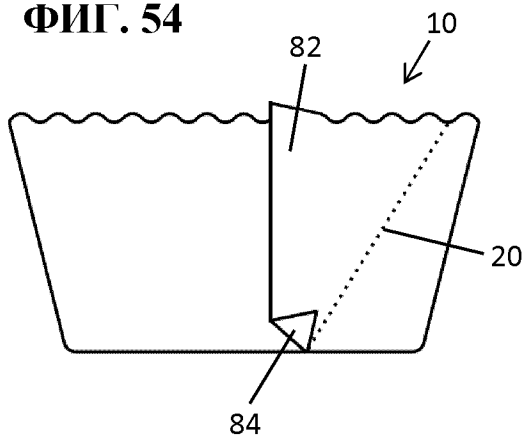
ФИГ. 52



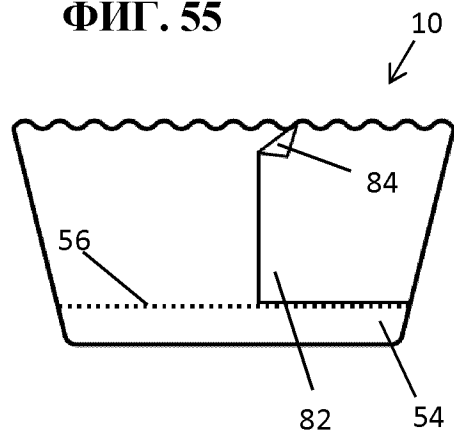
ФИГ. 53



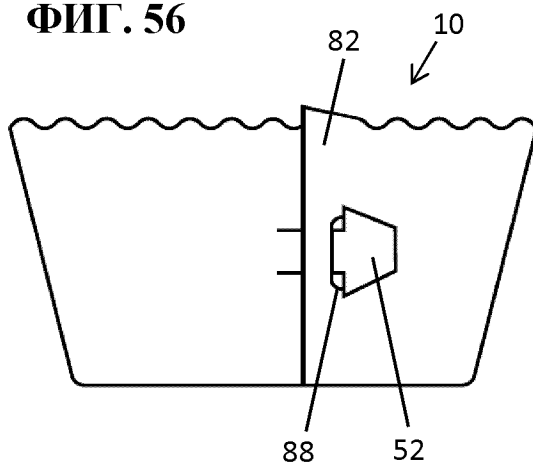
ФИГ. 54



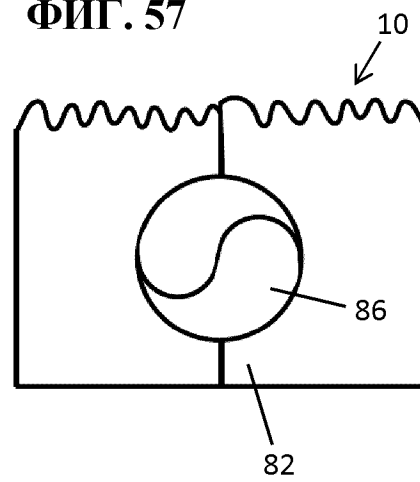
ФИГ. 55

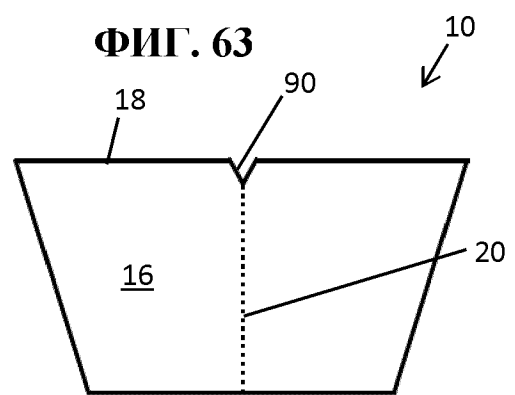
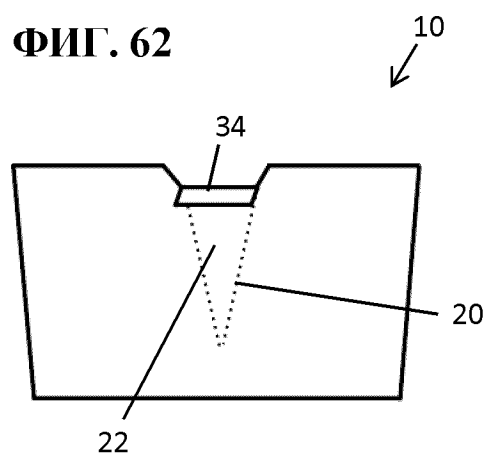
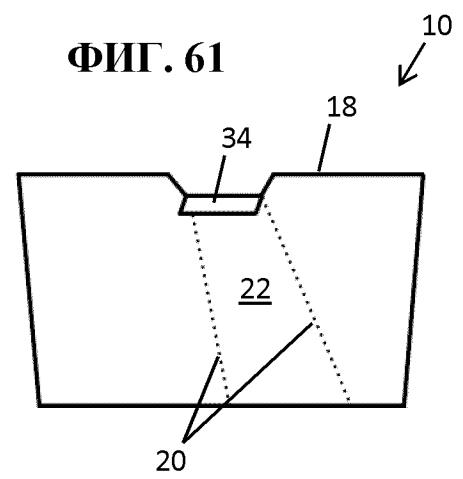
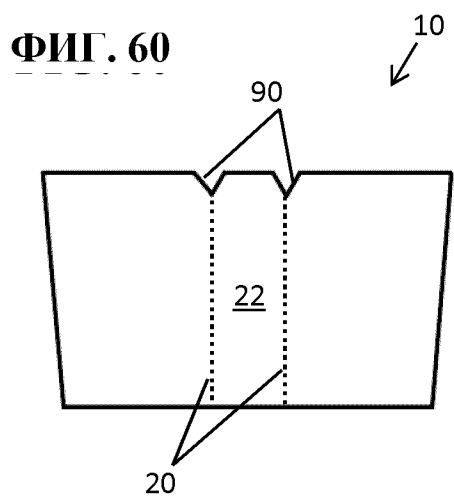
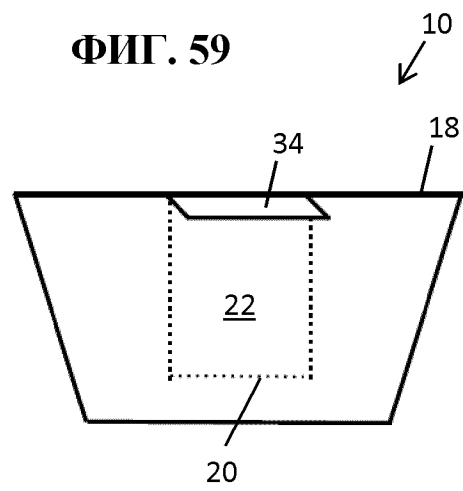
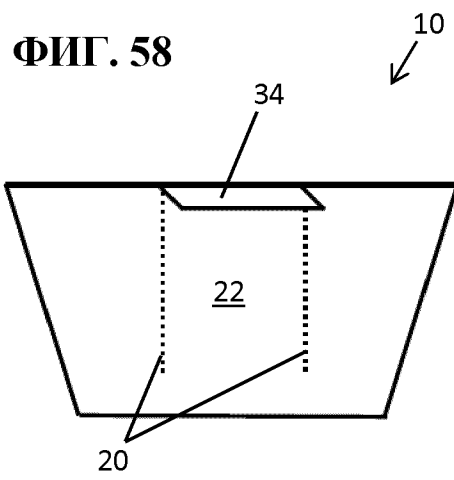


ФИГ. 56

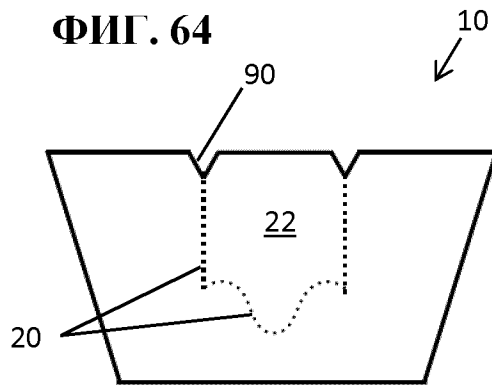


ФИГ. 57

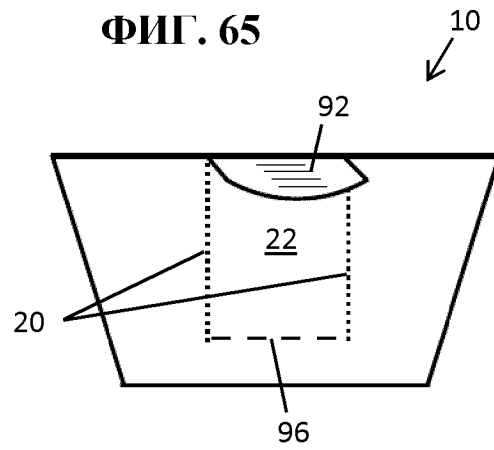




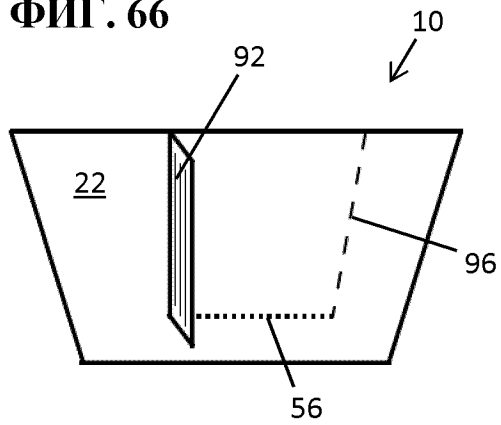
ФИГ. 64



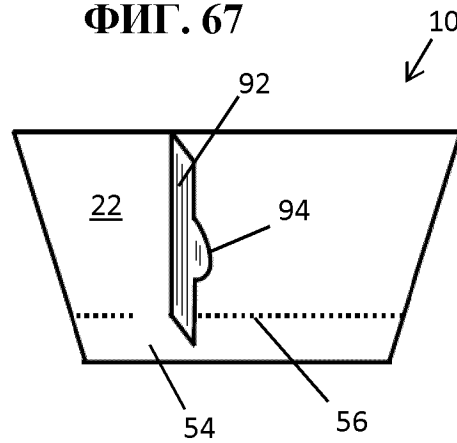
ФИГ. 65



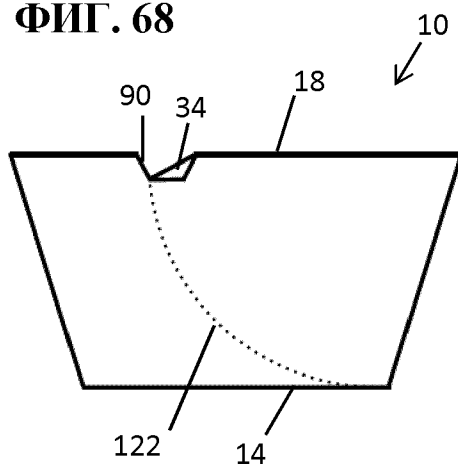
ФИГ. 66



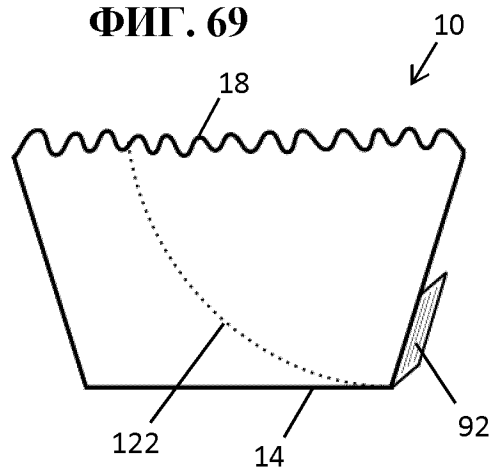
ФИГ. 67



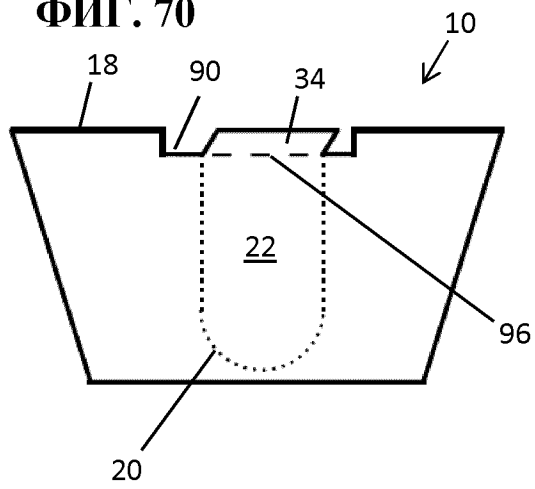
ФИГ. 68



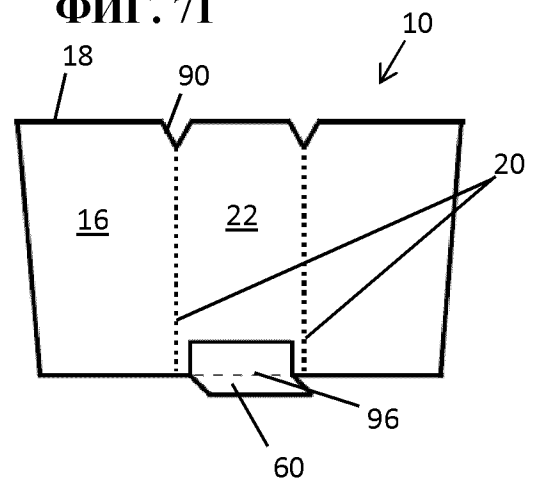
ФИГ. 69



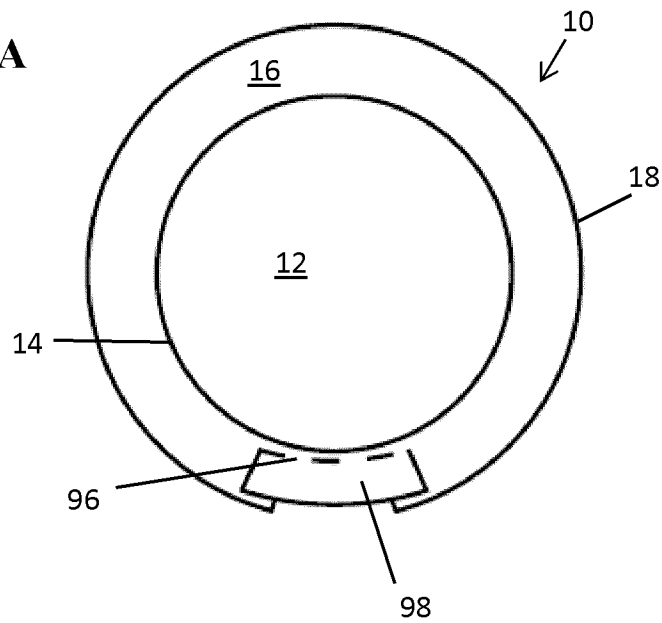
ФИГ. 70



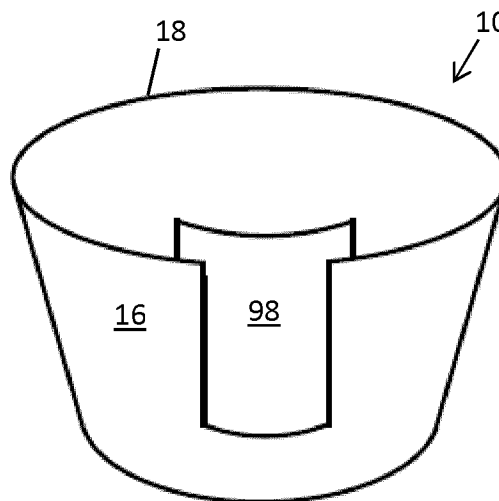
ФИГ. 71

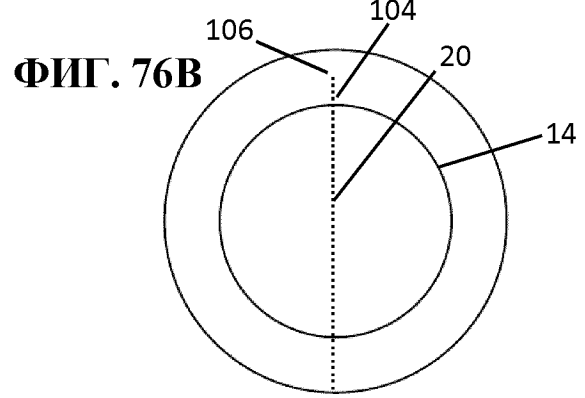
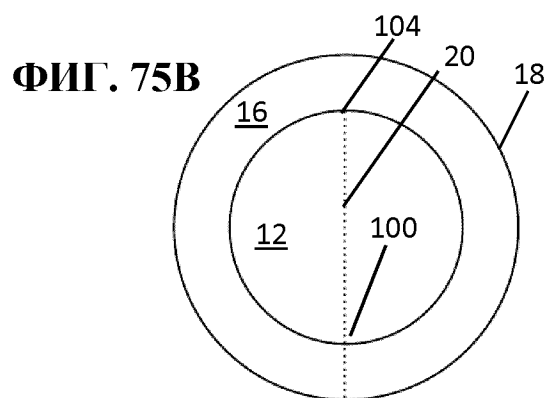
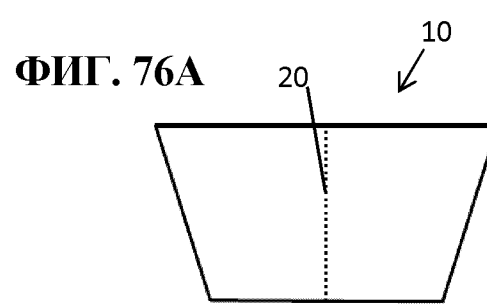
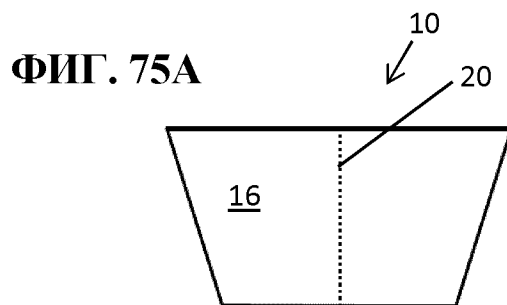
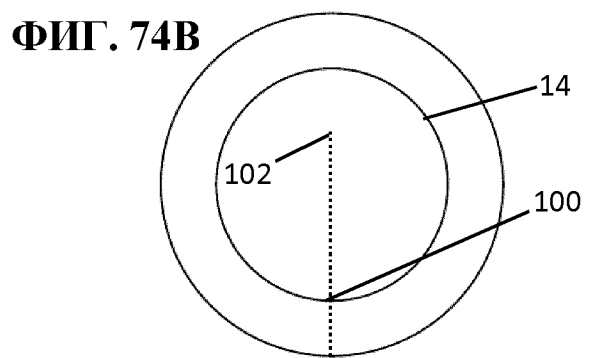
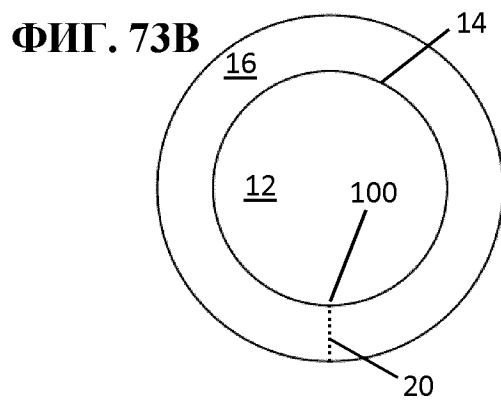
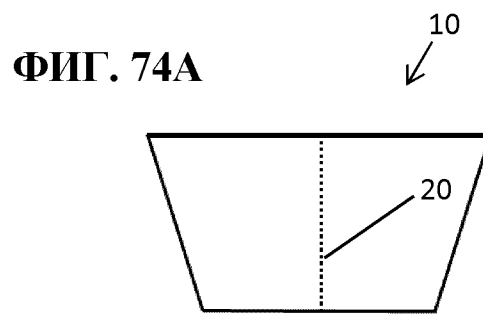
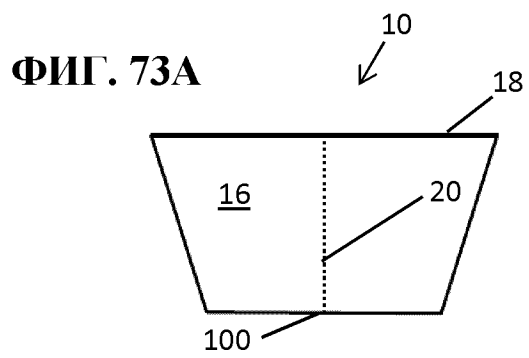


ФИГ. 72А

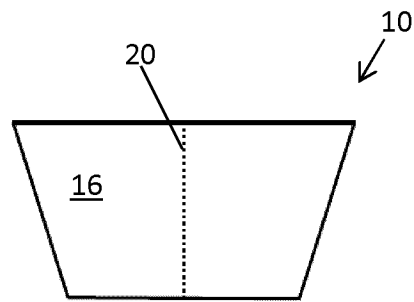


ФИГ. 72В

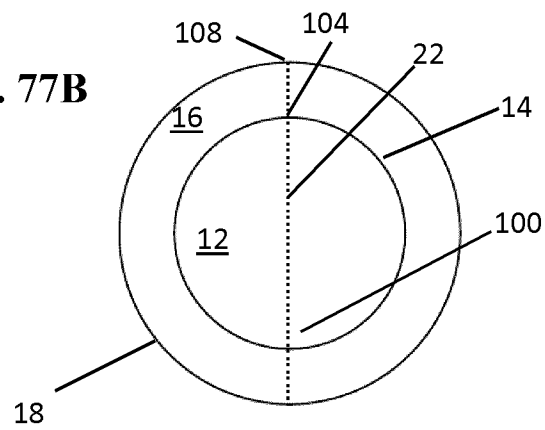




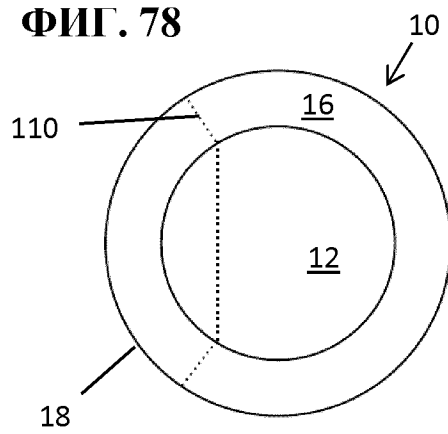
ФИГ. 77А



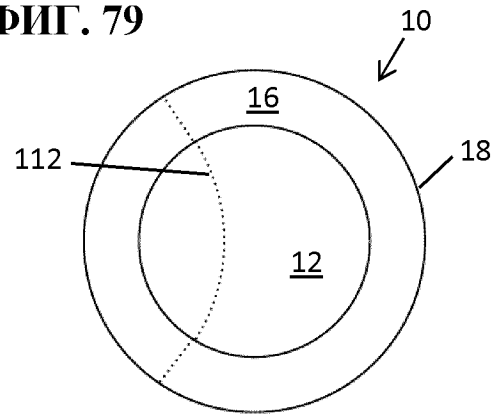
ФИГ. 77В



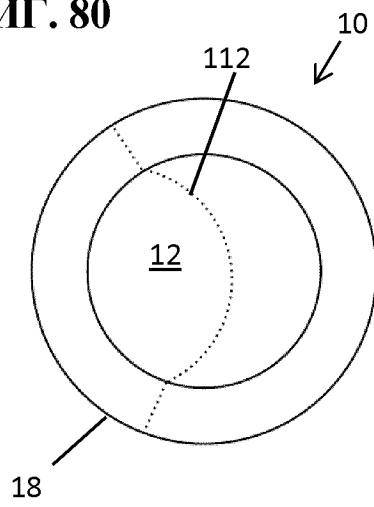
ФИГ. 78



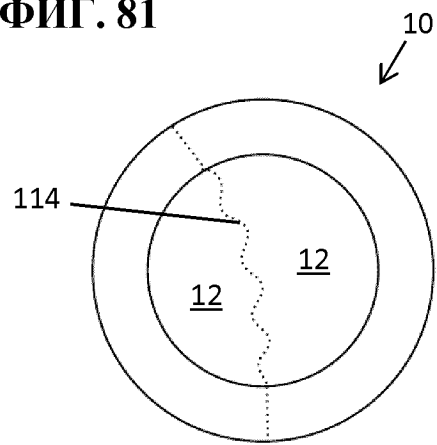
ФИГ. 79



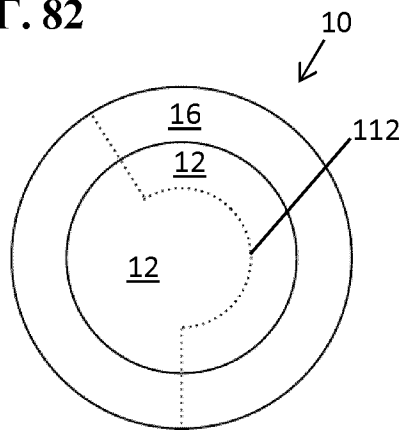
ФИГ. 80



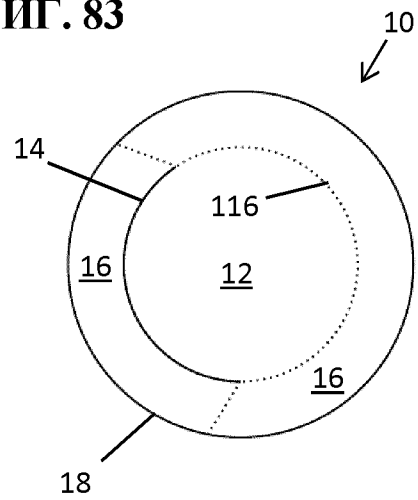
ФИГ. 81



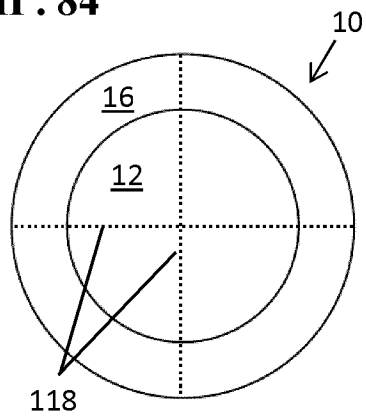
ФИГ. 82



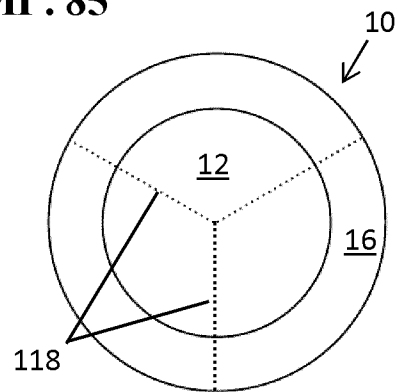
ФИГ. 83



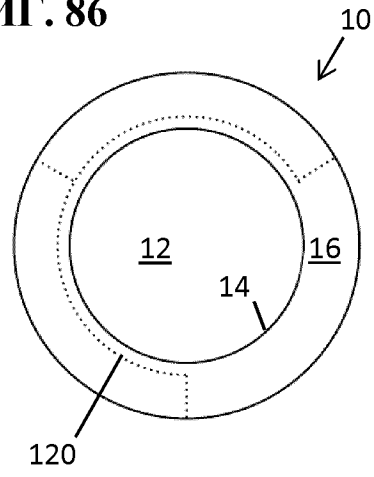
ФИГ. 84



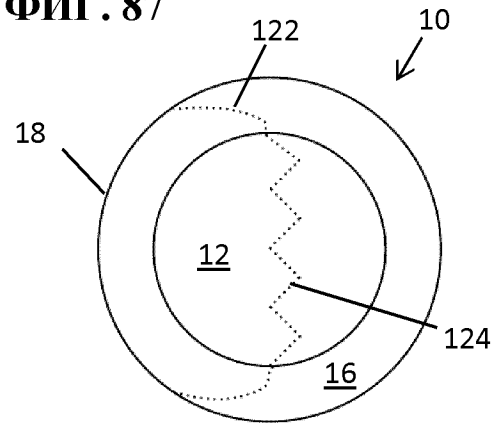
ФИГ. 85



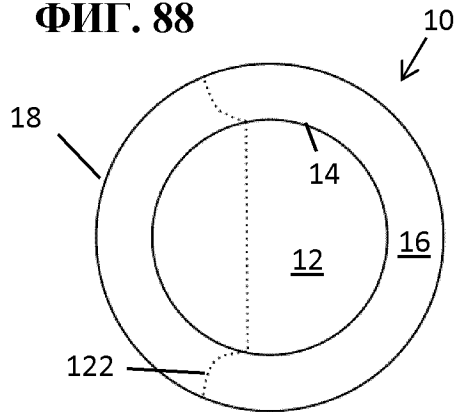
ФИГ. 86



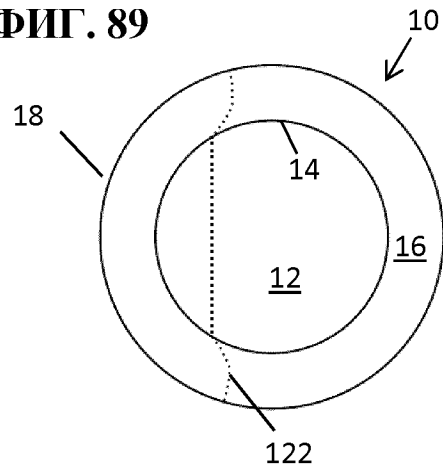
ФИГ. 87



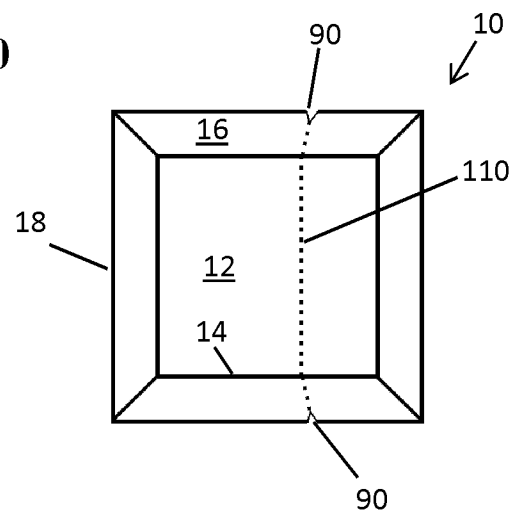
ФИГ. 88



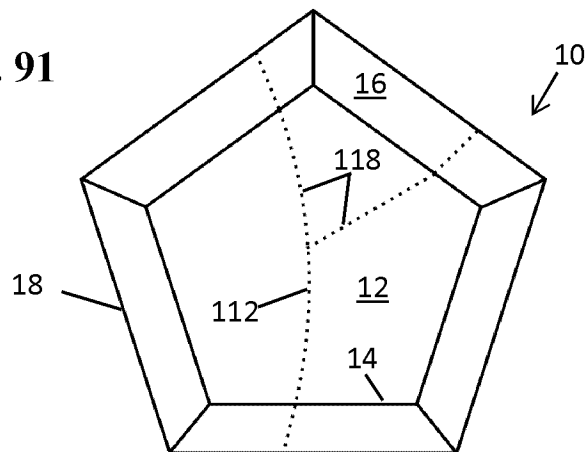
ФИГ. 89



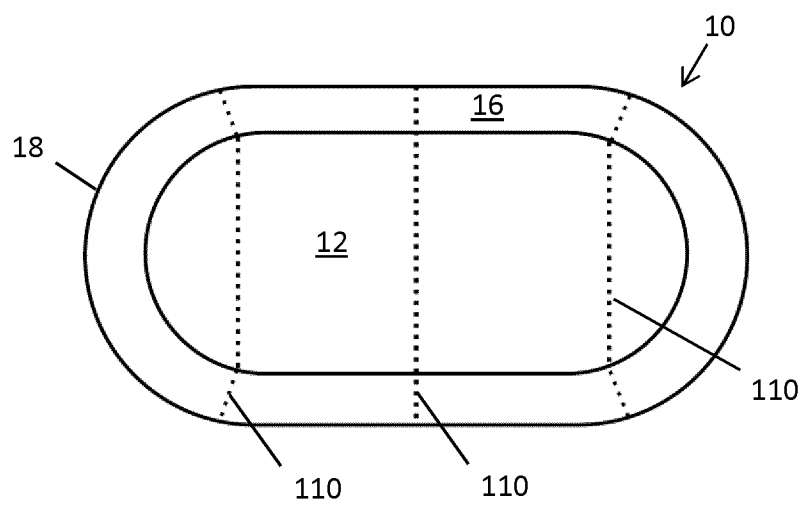
ФИГ. 90



ФИГ. 91



ФИГ. 92



ФИГ. 93

