

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(21) **202092645** (13) **A1**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ

(43) Дата публикации заявки
2021.06.30

(51) Int. Cl. **E04F 19/04** (2006.01)

(22) Дата подачи заявки
2020.12.03

(54) ПЛИНТУС

(31) **102019000023565**

(72) Изобретатель:

(32) **2019.12.11**

Бордин Дэnnис (IT)

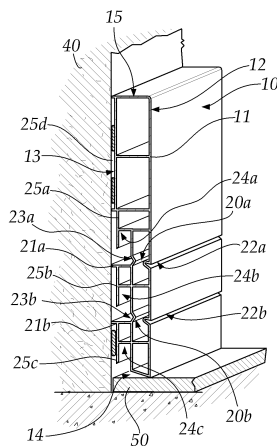
(33) **IT**

(74) Представитель:

(71) Заявитель:
ПРОГРЕСС ПРОФАЙЛЗ СПА (IT)

Медведев В.Н. (RU)

(57) Плинтус (10, 110), содержащий профилированный элемент (11), имеющий, по существу, продольную протяженность. Плинтус содержит одну или более областей (20a, 20b), способствующих отламыванию, которые определяют соответствующие отсоединяемые области (21a, 21b), которые можно отсоединить от профилированного элемента.



202092645

A1

A1

202092645

ПЛИНТУС

Настоящее изобретение относится к плинтусу.

Как известно, плинтус представляет собой бортик, закрывающий нижнюю часть вертикальных стен интерьеров, зданий или лестниц для их защиты при мытье полов или улучшения их эстетики.

В своей простейшей форме плинтус является планкой, имеющей преимущественно продольную протяженность и прямоугольное сечение, но он может иметь и более сложные формы, которые включают, например, скругленный угловые кромки, подошвы и пр.

Существуют разные способы крепления плинтуса к стене.

Например, можно использовать гвозди, забиваемые гвоздезабивным пистолетом или молотком, или шурупы, которые можно ввинчивать непосредственно в стену, если стена не каменная или кирпичная, или в специальные вставки.

Кроме того, плинтус можно крепить к стене, помещая между ними слой адгезивного материала, такого как клей и/или цемент и/или силикон и/или подобные материалы, при необходимости в комбинации с гвоздями.

Плинтус может быть изготовлен из разных материалов, включая древесину (материал, из которого изготавливались первые модели), мрамор, керамику (которые используются для изготовления более ценных моделей) и металл, который применяется в современных и промышленных средах.

Для изготовления плинтусов все более широко применяются другой материал, а именно, пластик, благодаря тому что он является хорошим компромиссом между ценой, механическими характеристиками и эстетической ценностью, если, например, он покрыт декоративной пленкой, которая воспроизводит внешний вид более дорогого материала.

Точнее, плинтус, изготовленный из пластика, состоит по существу из профилированных элементов, изготовленных, например, из ПВХ, имеет практически прямоугольное сечение и частично полый внутри.

Размеры таких профилированных элементов обычно задают на этапе строительства и стандартизируют по длине и высоте.

На основе конкретных требований, диктуемых, например, размерами стен и стилем помещения, может потребоваться адаптация размеров плинтуса.

С другой стороны, изготовление плинтуса особой высоты для каждого конкретного случая может влечь лишние издержки для владельцев коммерческих предприятий.

Что касается адаптации размеров, следует отметить, что хотя адаптация длины плинтуса выполняется достаточно просто, этого нельзя сказать об адаптации высоты плинтуса.

Фактически, выполнить продольный прямой точный рез вдоль одной и длинных сторон плинтуса весьма нелегко, поэтому правильное выполнение этой операции обычно

зависит от навыков техника.

Следует также учесть, что профилированные элементы из материала пластика, которые образуют плинтус, обычно покрыты декоративной пленкой, которая может воспроизводить внешний вид других материалов, например, древесины или мрамора или, проще, просто задавать конкретный цвет.

Поэтому операции резания могут привести к разломачиванию декоративного покрытия.

Целью настоящего изобретения является создание плинтуса, в котором устранены вышеописанные недостатки известного уровня техники.

В рамках этой цели объектом настоящего изобретения является плинтус, допускающий универсальное использование, когда конкретные требования меняются, без выполнения трудоемкой адаптации.

Другим объектом изобретения является плинтус, позволяющий просто и экономично адаптировать его высоту.

Другим объектом изобретения является плинтус, в котором любая адаптация его высоты не снижает его эстетическую ценность независимо от способностей техника.

Другим объектом изобретения является плинтус, который можно позиционировать быстро и безопасно.

Другим объектом изобретения является плинтус, который относительно легко конструировать и который, кроме того, является конкурентоспособным с экономической точки зрения.

Эта цель и эти и другие объекты, которые будут более понятны из нижеследующего описания, достигаются с помощью плинтуса, содержащего профилированный элемент, имеющего по существу продольную протяженность, отличающегося тем, что содержит один или более областей, способствующих отламыванию, которые определяют соответствующие отсоединяемые области, которые можно отсоединить от профилированного элемента.

Другие признаки и преимущества изобретения будут более понятны из описания предпочтительных, но не исключительных вариантов плинтуса по настоящему изобретению, которые показаны в качестве не ограничивающего примера на приложенных чертежах, на которых:

Фиг. 1 - сечение первого варианта плинтуса по настоящему изобретению в первой конфигурации;

Фиг. 2 - сечение плинтуса по фиг. 1 во второй конфигурации;

Фиг. 3 - сечение плинтуса по фиг. 1 в третьей конфигурации;

Фиг. 4 - сечение второго варианта плинтуса по настоящему изобретению в первой конфигурации;

Фиг. 5 - сечение плинтуса по фиг. 4 во второй конфигурации;

Фиг. 6 - сечение плинтуса по фиг. 4 в третьей конфигурации;

На чертежах плинтус в целом обозначен позициями 10, 110.

Плинтус 10, 110 состоит, по существу, из профилированного элемента 11, имеющего по существу продольную протяженность и практически четырехугольное сечение.

Профилированный элемент 11 предпочтительно изготовлен из пластикового материала, например, вспененного ПВХ, и имеет первую поверхность 12, остающуюся видимой после того, как плинтус 10, 110 будет установлен, и вторую поверхность 13, расположенную напротив первой поверхности, которая предназначена для крепления к поддерживающей структуре 40, например, к стене, и остающуюся скрытой из виду.

Профилированный элемент 11, кроме того, имеет третью поверхность 14, предназначенную для опоры на пол 50, и четвертую поверхность 15, расположенную напротив третьей поверхности.

Предпочтительно, третья поверхность 14 проходит поперечно, но не перпендикулярно первой поверхности 12 и второй поверхности 13.

В первом варианте, показанном на фиг. 1-3, где плинтус в целом обозначен позицией 10, четвертая поверхность 15 является по существу плоской и проходит поперечно первой поверхности 12.

Во втором варианте, показанном на фиг. 4-6, где плинтус в целом обозначен позицией 110 и соответствующие элементы обозначены теми же позициями, что и на фиг. 1-3, четвертая поверхность 15 соединена с первой поверхностью 12 участком, имеющим криволинейный внешний профиль.

Предпочтительно, четвертая поверхность 15 и первая поверхность 12 покрыты внешней пленкой, не показанной на чертежах, которая может быть, например, декоративной.

Согласно настоящему изобретению, плинтус 10, 110 содержит одну или более областей 20a, 20b, способствующих отламыванию, которые определяют соответствующие отсоединяемые области 21a, 21b, которые можно отсоединить от профилированного элемента 11.

На практике удаление отсоединяемых областей 21a, 21b позволяет изменить высоту профилированного элемента 11, т.е. расстояние между четвертой поверхностью 15 и оригинальной третьей поверхностью 14.

В вариантах, показанных на чертежах, имеются две области 20a, 20b, способствующие отламыванию и две отсоединяемые области 21a, 21b, но в других вариантах их может быть три или более или только одна.

Преимущественно, области 20a, 20b, способствующие отламыванию проходят вдоль всей продольной протяженности профилированного элемента 11, взаимно параллельны и расположены на одинаковом расстоянии.

В вариантах, показанных на чертежах, две области 20a, 20b, способствующих отламыванию определяют две отсоединяемые области 21a, 21b одинаковой высоты, которые расположены рядом с третьей поверхностью 14 профилированного элемента, но в других вариантах эти две отсоединяемые области 21a, 21b могут иметь разные высоты

и/или находится в других положениях.

Более конкретно, две области 20a, 20b, способствующие отламыванию определены первыми не сквозными насечками 22a, 22b, которые проходят продольно на первой поверхности 12 профилированного элемента 11, и вторыми не сквозными насечками 23a, 23b, проходящими продольно на второй поверхности 13 профилированного элемента 11.

Такие области 20a, 20b, способствующие отламыванию, определяют суженную область сечения плинтуса 10, 110, перпендикулярную поддерживающей структуре 40.

Преимущественно, первые насечки 22a, 22b и вторые насечки 23a, 23b взаимно соответствуют, что означает, что первая насечка 22a и вторая насечка 23a расположены, по существу, на одинаковом расстоянии от третьей поверхности 14 профилированного элемента 11, как и первая насечка 22 и вторая насечка 23b.

Предпочтительно, первые насечки 22a, 22b изначально покрыты и спрятаны из виду упомянутой выше пленкой.

Такая пленка, фактически, может прорезаться прямо над одной из первых насечек 22a, 22b, что позволяет удалять по меньшей мере одну из отсоединяемых областей 21a, 21b без разломачивания пленки.

Плинтус 10, 110 также содержит одну или более полостей 24a, 24b, 24c которые определены продольно на второй поверхности 13 профилированного элемента 11 и имеют форму, позволяющую принимать и записывать по меньшей мере один крепежный элемент 30, который может быть прикреплен к поддерживающей структуре 40.

В вариантах, показанных на чертежах, имеются три полости 24a, 24b, 24c, которые имеют форму позволяющую принимать крепежный элемент 30, имеющий по существу U-образное сечение, но в других вариантах их количество, размеры и геометрия могут отличаться от показанных.

Предпочтительно, эти три полости 24a, 24b, 24c соответственно расположены рядом со вторыми насечками 23a, 23b и с третьей поверхностью 14 профилированного элемента 11.

Плинтус 10, 110 также содержит одно или более углублений 25a, 25b, 25c, 25d, которые образованы на второй поверхности 13 профилированного элемента 11 и имеют форму для приема адгезивного материала, такого как клей, силикон, адгезивная паста или другого по существу эквивалентного адгезивного средства.

Термин "углубление" здесь и ниже используется для обозначения углубления в поверхности профилированного элемента 11.

В вариантах, показанных на чертежах, имеется четыре углубления 25a, 25b, 25c, 25d, которые расположены, соответственно, рядом со вторыми насечками 23a, 23b третьей поверхности 14 профилированного элемента 11, и его четвертой поверхности 15, но в других вариантах их количество, размеры и геометрия могут отличаться от показанных.

Плинтус по настоящему изобретению применяется легко и просто.

При покупке плинтус 10, 110 находится в состоянии максимальной высоты профилированного элемента 11, как показано на фиг. 1 и 4, и, при необходимости, он

легко опускается для адаптации к разным потребностям.

В этом случае адаптация высоты может проводиться удалением только отсоединяемой области 21b, как показано на фиг. 2 и 5, или обеих отсоединяемых областей 21a, 21b, как показано на фиг. 3 и 6.

Этой операции помогают области 20a, 20b отламывания, которые позволяют легко разломать профилированный элемент 11 по всей его длине.

В частности, первые насечки 22a, 22b позволяют удалить одну или обе из отсоединяемых областей 21a, 21b, не допуская разломачивания пленки, покрывающей пинту 10, 110.

Когда высота профилированного элемента 11 адаптирована, можно крепить плинтус 10, 110 к стене 40.

Такое крепление осуществляется, например, с помощью клея, силикона или другого адгезивного средства, заранее нанесенного в одно или более из углублений 25a, 25b, 25c, 25d, как показано на фиг. 1 и 4.

В качестве альтернативы, можно улучшить крепление плинтуса 10, 110 к стене 40, используя зацепление одной из полостей 24a, 24b, 24c с крепежным элементом 30, заранее прикрепленным к стене 40, как показано на фиг. 2, 3, 5 и 6.

На практике было обнаружено, что изобретение полностью достигает поставленной цели благодаря плинтусу, в котором можно быстро, просто и экономично адаптировать его высоту.

Наличие областей, способствующих отламыванию, помогает точному отсоединению съемных областей без разломачивания покрывающей пленки.

Кроме того, плинтус по настоящему изобретению быстро и безопасно позиционируется.

Следует также отметить, что плинтус по настоящему изобретению также дает существенные преимущества в области управления запасами.

В настоящее изобретение можно внести разнообразные изменения, все из которых входят в объем, определяемый приложенной формулой. Кроме того, все детали могут заменяться на другие, технически эквивалентные элементы.

На практике применяемые материалы, если они совместимы с конкретным вариантом применения, и соответствующие размеры и формы, могут быть любыми, в соответствии с требованиями и уровнем техники.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Плинтус (10, 110), содержащий профилированный элемент (11), имеющий по существу продольную протяженность, отличающийся тем что содержит одну или более областей (20а, 20b), способствующих отламыванию, которые определяют соответствующие отсоединяемые области (21а, 21b), которые можно отсоединить от профилированного элемента (11).

2. Плинтус по п. 1, отличающийся тем, что области (20а, 20b), способствующие отламыванию, проходят по всей продольной протяженности профилированного элемента и параллельны друг другу.

3. Плинтус по п. 1, отличающийся тем, что области (20а, 20b), способствующие отламыванию, являются эквидистантными.

4. Плинтус по одному или более из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что области (20а, 20b), способствующие отламыванию, содержат соответственно первые не сквозные продольные насечки (22а, 22b), образованные на первой поверхности (12) профилированного элемента (11), которая предназначена оставаться на виду.

5. Плинтус по одному или более из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что содержит пленку, нанесенную на первую поверхность (12) профилированного элемента (11) так, чтобы закрывать первые насечки (22а, 22b), при этом пленка подлежит разрезанию на по меньшей мере одной из первых насечек (22а, 22b) чтобы обеспечить возможность отламывания по меньшей мере одной из отсоединяемых областей (21а, 21b) без разломачивания.

6. Плинтус по одному или более из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что области (20а, 20b), способствующие отламыванию содержат вторые не сквозные продольные насечки (23а, 23b), образованные на второй поверхности (13) профилированного элемента (11), предназначенной быть скрытой из вида, при этом вторая поверхность (13) профилированного элемента (11) расположена по существу напротив первой поверхности (12) профилированного элемента, при этом вторые насечки (23а, 23b) расположены соответственно у первых насечек (22а, 22b).

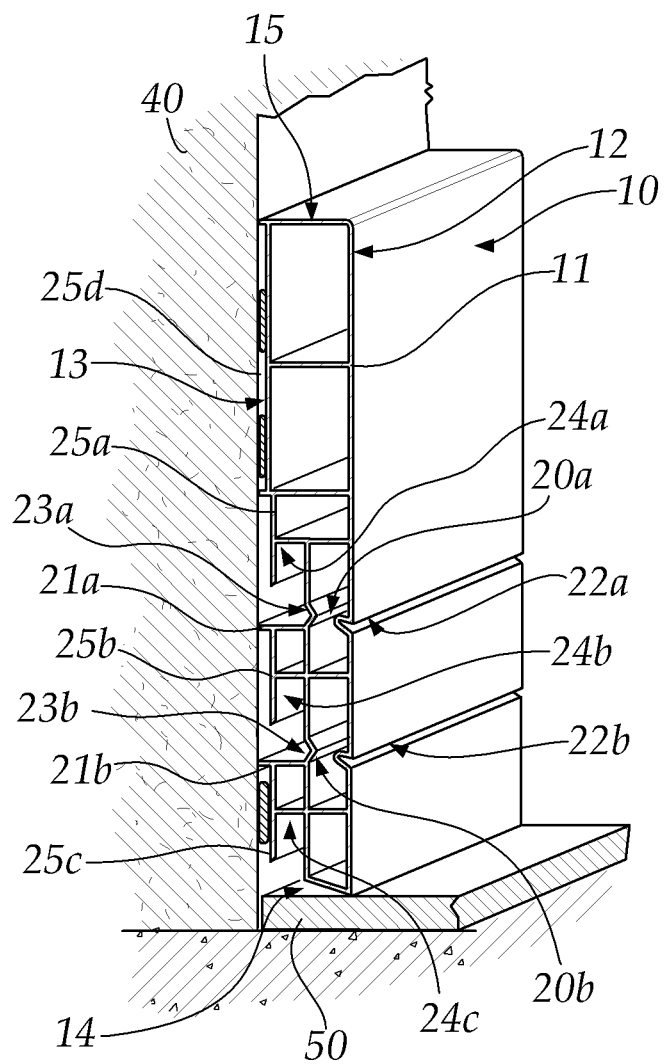
7. Плинтус по одному или более из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что содержит одну или более продольных полостей (24а, 24b, 24с), образованных на второй поверхности (13) профилированного элемента (11), при этом указанные полости (24а, 24b, 24с) имеют форму, позволяющую принимать с зацеплением по меньшей мере один зацепляющий элемент (30), который может быть прикреплен к поддерживающей структуре.

8. Плинтус по одному или более из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что указанные полости (24а, 24b, 24с) расположены рядом со вторыми насечками (23а, 23b) и рядом с третьей поверхностью (14) профилированного элемента (11), которая предназначена лежать на полу.

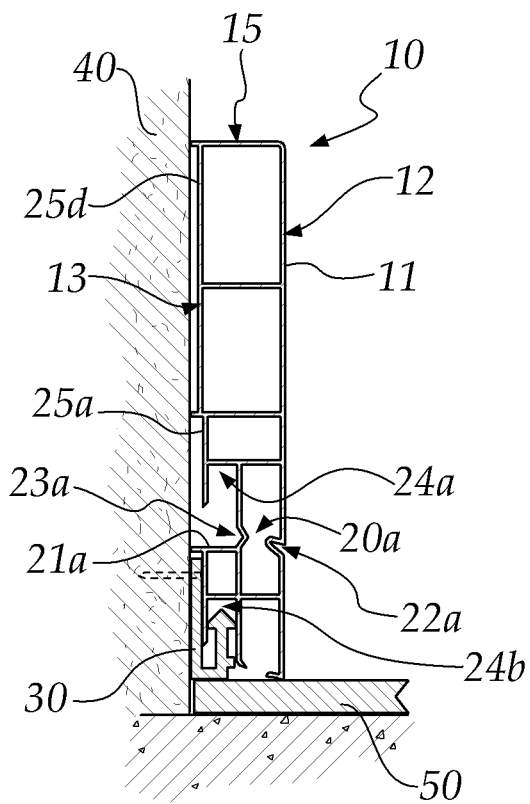
9. Плинтус по одному или более из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что содержит одно или более углублений (25а, 25b, 25с, 25d), образованных во второй

поверхности (13) профилированного элемента (11), при этом указанным углублениям (25a, 25b, 25c, 25d) придана форма для приема адгезивных материалов.

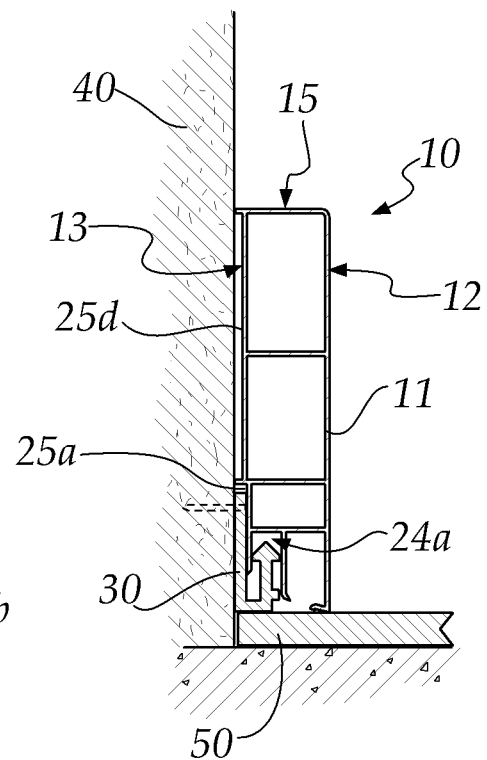
По доверенности



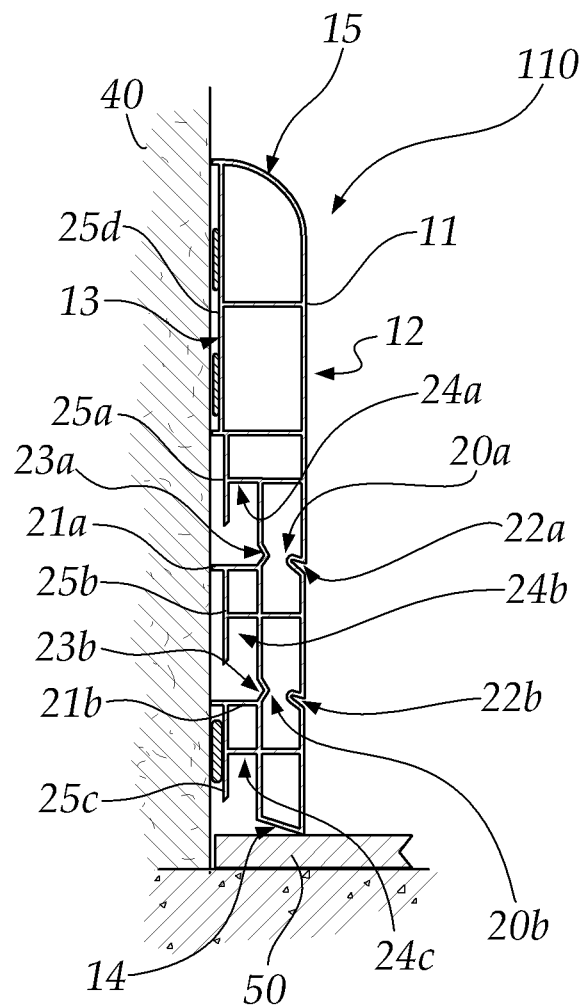
ФИГ. 1



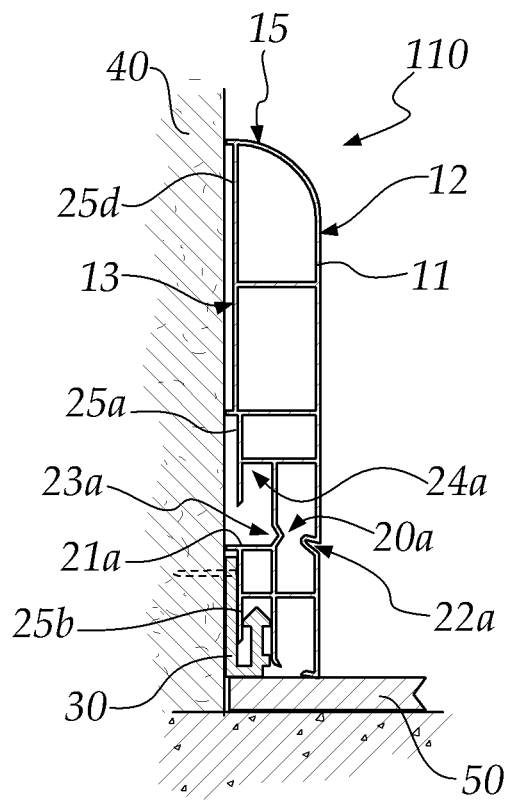
ФИГ. 2



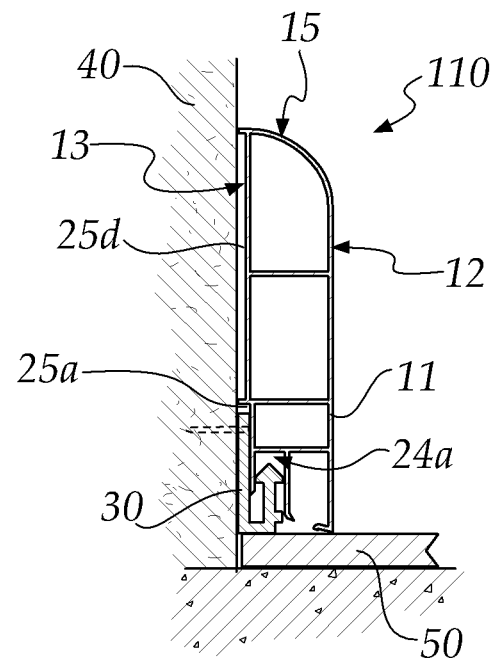
ФИГ. 3



ФИГ. 4



ФИГ. 5



ФИГ. 6

ОТЧЕТ О ПАТЕНТНОМ ПОИСКЕ
(статья 15(3) ЕАПК и правило 42 Патентной инструкции к ЕАПК)

Номер евразийской заявки:

202092645

А. КЛАССИФИКАЦИЯ ПРЕДМЕТА ИЗОБРЕТЕНИЯ:
E04F 19/04 (2006.01)

Согласно Международной патентной классификации (МПК)

Б. ОБЛАСТЬ ПОИСКА:

Просмотренная документация (система классификации и индексы МПК)
E04F 15/10, 19/02, 19/04, B32B 21/02, 23/08

Электронная база данных, использовавшаяся при поиске (название базы и, если, возможно, используемые поисковые термины)
Espacenet, ЕАПАТИС, Google Patents

В. ДОКУМЕНТЫ, СЧИТАЮЩИЕСЯ РЕЛЕВАНТНЫМИ

Категория*	Ссылки на документы с указанием, где это возможно, релевантных частей	Относится к пункту №
X	EP 3192939 A1 (IVC, BVBA) 2017.07.19, см. фиг.2, описание [0011, 0012, 0025]	1-5
Y		7
A		6, 8, 9
Y	BE 1020251 A5 (UNILIN B.V.B.A) 2013.07.02 см. фиг.3, 12	7

☐ последующие документы указаны в продолжении

* Особые категории ссылочных документов:

«А» - документ, определяющий общий уровень техники

«D» - документ, приведенный в евразийской заявке

«E» - более ранний документ, но опубликованный на дату подачи евразийской заявки или после нее

«O» - документ, относящийся к устному раскрытию, экспонированию и т.д.

"P" - документ, опубликованный до даты подачи евразийской заявки, но после даты испрашиваемого приоритета"

«Т» - более поздний документ, опубликованный после даты приоритета и приведенный для понимания изобретения

«X» - документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска, порочащий новизну или изобретательский уровень, взятый в отдельности

«Y» - документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска, порочащий изобретательский уровень в сочетании с другими документами той же категории

«&» - документ, являющийся патентом-аналогом

«L» - документ, приведенный в других целях

Дата проведения патентного поиска: **09/04/2021**

Уполномоченное лицо:

Заместитель начальника отдела механики,
физики и электротехники



М.Н. Юсупов