

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(11) **039097**

(13) **B1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ**

- | | |
|--|--|
| (45) Дата публикации и выдачи патента
2021.12.03 | (51) Int. Cl. <i>A61K 38/46</i> (2006.01)
<i>A61K 47/10</i> (2017.01)
<i>A61K 47/12</i> (2006.01)
<i>A61K 47/32</i> (2006.01)
<i>A61K 47/36</i> (2006.01)
<i>A61K 47/38</i> (2006.01)
<i>A61P 1/14</i> (2006.01) |
| (21) Номер заявки
202000127 | |
| (22) Дата подачи заявки
2018.10.05 | |

(54) **ЛЕКАРСТВЕННОЕ СРЕДСТВО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЦЕЛИАКИИ И СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ**

- | | |
|---------------------------------------|--|
| (31) 2017135534 | (56) RU-C2-2603054
US-B2-8119104
US20090087418 |
| (32) 2017.10.05 | |
| (33) RU | |
| (43) 2020.07.31 | |
| (86) PCT/RU2018/050123 | |
| (87) WO 2019/070168 2019.04.11 | |
| (71)(73) Заявитель и патентовладелец: | |

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ
АВТОНОМНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО
ОБРАЗОВАНИЯ ПЕРВЫЙ
МОСКОВСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
МЕДИЦИНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ И.М. СЕЧЕНОВА
МИНИСТЕРСТВА
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(СЕЧЕНОВСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ)
(RU)**

- (72) Изобретатель:
**Замятнин Андрей Александрович,
Запышная Анна Александровна,
Павлова Людмила Анатольевна,
Савватеева Людмила Владимировна,
Тарасов Вадим Владимирович (RU)**

- (74) Представитель:
Куприянова О.И. (RU)

- (57) Изобретение относится к фармацевтической промышленности, более конкретно к способу получения лекарственного средства на основе тритикаина- α для лечения целиакии. Изобретение обеспечивает улучшение технологических свойств тритикаина- α , что позволяет создать наиболее подходящую лекарственную форму для его перорального применения - твердые гипромеллозные капсулы.

039097 B1

039097 B1

Область техники

Изобретение относится к фармацевтической промышленности и может быть использовано для получения средства для лечения целиакии.

Уровень техники

Целиакия - аутоиммунное воспаление слизистой оболочки тонкой кишки с ее атрофией у лиц с генетически детерминированной чувствительностью к глютену [Рекомендации по созданию региональных и общероссийского реестров больных целиакией//Экспериментальная и клиническая гастроэнтерология, Москва-2009-№ 10, С. 148-153].

Целиакия - достаточно распространенное аутоиммунное заболевание, встречающееся примерно у 1% населения в мире. Единственным эффективным способом лечения больных, признанным в мире, считается пожизненная строгая безглютеновая диета [Сатья Курадаа, Абхиджит Ядава, Дэниэл А. Леффлера "Существующие и новейшие стратегии лечения целиакии" ЭКСПЕРТНАЯ ОЦЕНКА КЛИНИЧЕСКОЙ ФАРМАКОЛОГИИ, 2016 <http://dx.doi.org/10.1080/17512433.2016.1200463>].

Предложены также поддерживающие методы лечения, не устраняющие причину заболевания, но улучшающие состояние больного.

К числу таких способов относится лекарственное средство, содержащее витаминный комплекс, ДНК, РНК, и растительные экстракты [Патент US8128971B1, 06.03.2012]. Предпочтительной дозой для лечения целиакии является введение 6 капсул препарата пациенту перорально каждый день в течение приблизительно 30 дней. Предполагается, что при использовании данной композиции стимулируется рост кишечных ворсинок, способных более эффективно поглощать питательные вещества.

В патенте US8128971B1, 06.03.2012, предлагаются к использованию пищеварительные ферменты в композиции, включающие амилазы, липазы, протеазы, и любые их комбинации.

В патенте US6348495B1, 19.02.2002, предлагается использование алканоильных производных L-карнитина (ацетил, пропионил, бутирил, изобутирил, валерил и изовалерил L-карнитина).

В патенте US8119104B2, 19.05.2011, описан способ ингибирования симптомов целиакии, который включает введение моноклонального или поликлонального, мономерного, димерного или полимерного препаративного IgA, который накапливается на поверхности слизистой оболочки и способен предотвратить ретро транзитоз пептидов глиаина, ассоциированных с целиакией и тем самым нарушать процесс заболевания. Вспомогательные вещества, используемые в фармацевтической промышленности, смешивают с мономерной, димерной, и полимерной формой IgA с образованием капсулы, таблетки, с последующим покрытием кишечнорастворимыми полимерами или суппозиторий.

Вместе с тем, в ряде патентов приводятся сведения о возможности использования различных соединений белковой природы для создания лекарственных средств, используемых для непосредственно лечения целиакии. Они включают лекарственные формы как для инъекционного введения, так и для перорального приема.

Robert Paul Anderson с группой соавторов в заявке EP2367561A1, 28.09.2011, выявили три доминирующих пептида, которые вместе могут быть использованы в качестве агента в иммунотерапии или в качестве вакцины для модуляции Т-клеточного ответа на три или более видов пептидов глютена и, тем самым, обеспечить толерантность к клейковине, позволяя лечить целиакию. Данное лекарственное средство представлено раствором для инъекционного введения.

В патенте US7605150B2, 20.10.2009, показана целесообразность введения tTGase, представляющей собой трансглутиминаминуазу. Соединение уменьшает токсическое воздействие глютенполипептидов, тем самым ослабляя или устраняя воздействие глютена. Лекарственное средство представлено также раствором для инъекционного введения.

В продолжение работ по поиску средств против целиакии в патенте US7943312B2, 17.05.2011, представлен процесс выделения фермента, принадлежащего к группе по классификации EC 3.4.21.26, EC 3.4.14.5 или EC 3.4.15.1 и предназначенного также для лечения целиакии.

В заявке EP2736525A1, 04.06.2014, приводятся составы пероральных композиций для лечения целиакии и содержащих смесь проферментов или самих ферментов ALV001 и ALV002 или их смеси - ALV003. При этом ALV001 является модифицированной версией профермента форма цистеина endoprotease B, изоформа 2 (EP-B2), ALV002 рекомбинантной версией пролил-эндопептидазы из бактерии *Sphingomonas capsulata* (СК-ПЭП).

Каждый из этих биологически активных веществ или их смесь в сочетании с маннитолом, ТРИСом, сахарозой, ЭДТА, хлоридом натрия, лимонной кислотой, метабисульфитом натрия, цистеином и моноглицеридом могут быть заключены в капсулу из гипромеллозы размером 1, 0 или 00, пакетик из фольги или сформированы в виде таблетки. Суточная доза активной композиции составляет от 100 мг до 3 г. В процессе применения необходимо растворить препарат в воде или соке и принять во время еды.

Известен "Способ получения белков семейства цистеиновых протеаз пшеницы (*Triticum aestivum*) и препарат белка тритикаин-альфа, полученный этим способом" [RU №2603504, 27.11.2016], однако, в нем приводится только способ получения самого белка, но не описан способ получения лекарственного средства, удобного для применения. Рекомбинантный белок тритикаин- α получается в виде волокнистого лиофилизата от белого до серовато-белого цвета, обладающего высокой гигроскопичностью. Он плохо

извлекается из флакона, а учитывая, что его доза на прием не превышает 20 мг, это влечет за собой неточность дозирования, большие потери. Кроме того, он обладает неприятными органолептическими характеристиками.

Вместе с тем, рекомбинантный белок тритикаин- α устойчив к действию желудочного сока, что позволяет использовать его в составе пероральной лекарственной формы - твердой капсулы из гипромеллозы.

Раскрытие изобретения

Проблемой, решаемой изобретением, является способ получения и состав лекарственного средства рекомбинантного белка тритикаин- α , используемого для перорального приема.

Технический результат состоит в улучшении технологических свойств тритикаина- α , что позволяет создать лекарственное средство и наиболее подходящую лекарственную форму для его перорального применения.

Поставленная проблема решается способом получения лекарственного средства для лечения целиакии, заключающимся в том, что к белку Тритикаин- α добавляют вспомогательные вещества маннитол и поливинилпирролидон м.м. 12600 (ПВП) при соотношении (вес.ч.): 1:0,5-2:0,5-2, соответственно, тщательно перемешивают, замораживают при температуре -70°C не менее 2 ч, лиофилизируют в течение 24 ч при температуре испарителя -50°C и вакууме 0,03-0,04 миллибар, в смеситель помещают МКЦ 102 и Ликатаб-С, взятые в соотношении (вес.ч.): 0,2-1,1:0,2-1,1, соответственно, перемешивают в течение 25 мин до однородной массы, к которой добавляют лиофилизат при соотношении 1:0,15-0,5 (вес.ч.) соответственно, в полученную смесь вводят стеарат магния при соотношении 1:0,007-0,015, соответственно, перемешивают в смесителе в течение 5-15 мин при работающем чоппере при 1000-5000 об/мин, затем скорость вращения чоппера уменьшают до 500 об/мин, перемешивание продолжают в течение 10-30 мин.

Для решения поставленной проблемы предлагается лекарственное средство для лечения целиакии на основе тритикаин- α , отличающееся тем, что оно дополнительно содержит маннитол, ПВП, микрокристаллическую целлюлозу 102, Ликатаб-С, стеарат магния при следующем соотношении компонентов в вес.ч.:

Тритикаин- α	9-20
Маннитол	5-10
Поливинилпирролидон М.м.12600	5-10
Ликатаб -С	26-30
Магния стеарат	1-5
МКЦ 102	до 100

Краткое описание чертежей

На фиг. 1 представлены качественные характеристики смеси рекомбинантного белка тритикаина- α , полученные при перемешивании смеси при температуре ингредиентов 20°C .

На фиг. 2 представлены качественные характеристики смеси рекомбинантного белка тритикаина- α , полученные при перемешивании смеси при температуре отдельных ингредиентов $-20^{\circ}\pm 2^{\circ}\text{C}$.

Осуществление изобретения

Проблема решается в два этапа.

1 этап - это получение смеси лиофильно-высушенного тритикаина- α со вспомогательными веществами, обладающего удовлетворительными технологическими характеристиками: измельчаемостью, сыпучестью, дозируемостью.

2 этап - получение лекарственной формы тритикаина- α в виде твердых гипромеллозных капсул.

На первом этапе исследована способность к образованию лиофильно-высушенных смесей тритикаина- α в сочетании с маннитолом, поливинилпирролидоном М.м. 12600 (ПВП), поливиниловым спиртом (ПВС), введенных как самостоятельно, так и в смеси (табл. 1), пригодных для последующего смешивания со вспомогательными веществами.

Образцы готовили следующим образом. К образцам, сконцентрированным на ячейке Amicon с мембраной PM-10 (Millipore) с последующим диализом против фосфатно-солевого буфера (PBS, pH 7.4, 4°C , 18 ч), добавляли вспомогательные вещества в соотношениях, указанных в табл. 1, тщательно перемешивали до растворения последних и разливали по приемникам с целью последующей лиофилизации. Сосуд укупоривали крышкой-переходником для крепления к сублимационной сушилке. Далее смесь замораживали при температуре -70°C (не менее 2 ч) в морозильнике Sanyo Ultra Low MDF-U3086S (-70°C) и помещали в установку для лиофилизации (Jouan LP-3, Франция). Процесс лиофилизации проводили в течение 24 ч при температуре испарителя -50°C и вакууме 0,03-0,04 миллибар.

По окончании процесса лиофильного высушивания, флаконы вскрывали, полученный лиофилизат извлекали из флакона, измельчали ударным воздействием (при помощи пестика, диспергатора) избегая растирания, и получали порошкообразную смесь. Было выявлено, что использование в качестве вспомогательного вещества только маннитола приводило к образованию хрупких, пылящих легко электризуе-

мых смесей; введение в состав смеси только поливинилпирролидона (ПВП) или поливинилового спирта (ПВС) не обеспечивало хрупкости полученного лиофилизата. Смеси, состоящая из тритикаина- α с поливинилпирролидоном или из тритикаина- α с поливиниловым спиртом в соотношениях, указанных в табл. 1, после лиофилизации не измельчались, оставались отдельные эластичные волокна, поэтому в дальнейших исследованиях смеси тритикаина- α с этими вспомогательными веществами (тритикаин- α :(ПВП) тритикаин- α :ПВС) использованы не были.

Таблица 1

№	Состав лиофильно высушенной смеси	Соотношение компонентов (вес. части)	Внешний вид
1	2	3	4
1	Тритикаин- α	100	Лиофилизированная субстанция в виде таблетки, волокнистая
2	Тритикаин- α , маннитол	90 10	Лиофилизированно высушенная смесь ингредиентов в виде таблетки, волокнистая
3	Тритикаин- α , маннитол	75 25	Лиофилизированная высушенная смесь ингредиентов в виде таблетки, кристаллическая, с отдельными включениями волокон
4	Тритикаин- α , маннитол	50 50	Лиофилизированная высушенная смесь ингредиентов в виде таблетки, кристаллическая
5	Тритикаин- α , маннитол	25 75	Лиофилизированная высушенная смесь ингредиентов в виде таблетки, кристаллическая
6	Тритикаин- α , Маннитол, ПВП	50 25 25	Лиофилизированная высушенная смесь ингредиентов в виде таблетки, кристаллическая
7	Тритикаин- α , Маннитол, ПВП	50 30 20	Лиофилизированная субстанция в виде таблетки, кристаллическая
8	Тритикаин- α , Маннитол, ПВП	50 40 10	Лиофилизированная высушенная смесь ингредиентов в виде таблетки, кристаллическая
9	Тритикаин- α , Маннитол, ПВС	50 25 25	Лиофилизированная высушенная смесь ингредиентов в виде таблетки, кристаллическая
10	Тритикаин- α , Маннитол, ПВС	50 30 20	Лиофилизированная высушенная смесь ингредиентов в виде таблетки, кристаллическая
11	Тритикаин- α , Маннитол, ПВС	50 40 10	Лиофилизированная субстанция в виде таблетки, кристаллическая
12	Тритикаин- α ПВП	10-90 90-10	Лиофилизированная высушенная смесь ингредиентов в виде таблетки, волокнистая
13	Тритикаин- α ПВС	10-90 90-10	Лиофилизированная высушенная смесь ингредиентов в виде таблетки, волокнистая

Наиболее оптимальными характеристиками обладали смеси с введением в состав лиофилизата ПВП. Однако необходимо отметить, что приемлемый диапазон содержания ПВП в смеси узок. Так, при содержании ПВП 75 в.ч. в смесях при измельчении отмечалась значительная электризация продукта, а при содержании ПВП в смесях 25 в.ч. и ниже - увеличение волокнистости сублимированного продукта, он не разрушался при надавливании. Поскольку в дальнейшем необходим был продукт хрупкий, способный к равномерному разрушению при незначительных воздействиях, содержание ПВП в выбранной сме-

си находилось в пределах 30-70 в.ч., оптимальным соотношением явилось введение ПВП 25 в.ч.

Смеси тритикаин- α : маннитол : ПВС при испытанных соотношениях компонентов не обеспечивали необходимых качеств продукта (хрупкости, способности к разрушению), и поэтому в дальнейшем использованы не были.

Отбор вспомогательных веществ для последующего капсулирования проводили на основании технологических параметров как лиофильно высушенной смеси тритикаина с маннитом и ПВП, так и вспомогательных веществ, используемых в фармацевтическом производстве для создания пероральных форм.

Оценку сыпучести проводили в соответствии с ОФС. 1.4.1.0010.15 "Порошки" по показателям однородности, сыпучести, насыпной массы, содержания влаги.

Далее проводили исследование качества лиофильно высушенного порошка смеси тритикаина- α с маннитолом, ПВП: однородности, показателей сыпучести, насыпной плотности (свободной и предельной), угла естественного откоса; а также количественного содержания белка, с целью определения приемлемости использования технологической стадии и для выбора ингредиентов, параметров технологической схемы получения смеси для дозирования в капсулы.

Изучены и рассчитаны такие характеристики, как:

насыпная масса (плотность) - масса единицы объема насыпанного порошкообразного или гранулированного материала;

свободная насыпная плотность - показатель определяют путем свободной засыпки порошка в емкость определенного объема (например, мерный цилиндр прибора "ERWEKA" модели SVM 1) с последующим взвешиванием с точностью до 0,01 г;

предельная насыпная плотность $\rho_{н.пред}$ - показатель определяют путем измерения объема уплотненной массы порошка на приборе "ERWEKA" модели SVM 1;

индекс Карра или показатель уплотнения определяют по разнице в предельной и свободной плотностях, отнесенной к предельной плотности;

количественное определение белка (тритикаина - α) проводили методом ВЭЖХ, содержание его составило $49,54 \pm 0,25\%$;

сыпучесть и угол естественного откоса изучаемых порошков определяли в соответствии с ОФС.1.4.2.0016.15.

Полученные результаты по технологическим характеристикам смеси тритикаина- α , маннитола, ПВП и вспомогательных веществ, используемых для капсулирования, представлены в табл. 2.

Таблица 2

Наполнитель	Свободная насыпная плотность, кг/м ³	Предельная насыпная плотность, кг/м ³	Сыпучесть, г/с	Угол естественного откоса, град
1	2	3	4	5
Тритикаин- α , Маннитол, ПВП	435,80 \pm 0,10	531,04 \pm 0,02	10,09 \pm 0,02	36,6 \pm 0,03
Кроскармелоза натрия	401,5 \pm 0,15	428,03 \pm 0,09	7,34 \pm 0,02	37,9 \pm 0,05
Клептоза	392,60 \pm 0,30	429 \pm 0,08	6,03 \pm 0,02	36,9 \pm 0,05
Крахмал кукурузный	686,0 \pm 2,03	762,4 \pm 1,97	1,2 \pm 0,02	42,7 \pm 0,02
Ликатаб -С	583,4 \pm 3,05	662,3 \pm 3,52	14,7 \pm 0,02	32,5 \pm 0,03
Prosolv smcc 90	394,80 \pm 0,10	451,2 \pm 0,02	6,06 \pm 0,02	32,6 \pm 0,03
МКЦ 102	603,4 \pm 3,05	692,1 \pm 3,52	14,3 \pm 0,02	30,3 \pm 0,03

Как следует из данных, приведенных в табл. 2, наиболее близкими по показателю уплотняемости к смеси тритикаина- α , маннитола, ПВП, оказались Ликатаб-С, Prosolv smcc 90, МКЦ-102, и, соответственно, был сделан вывод о наибольшей пригодности данных веществ к созданию порошкообразной смеси, пригодной для капсулирования. По этой причине из дальнейших исследований были исключены кросскармелоза натрия и крахмал кукурузный. Поскольку, по данным литературы, клептоза является веществом, обеспечивающим получение соединений включения, был проведен ряд экспериментов по оценке возможности дальнейшей работы с ней.

При введении в смесь тритикаина- α с ПВП, маннитола клептозы в соотношениях 10:0,5, 10:1, 10:2, рекомендованных для создания соединений включения [Elchman Blouet Нативные и модифицированные циклодекстрины: KLEPTOUSE - многофункциональные вспомогательные вещества для молекулярной инкапсуляции// Фармацевтическая отрасль, 2014 г№ 5 (46) С.42-46], было визуально отмечено, что полученная смесь не обладает удовлетворительными показателями сыпучести, и поэтому в дальнейшем также не была использована в исследованиях. В дальнейших исследованиях также не использовали Prosolv

смсс 90, поскольку не удавалось получить удовлетворительных визуально смесей при введении его в смесь тритикаина- α , маннитола и ПВП в различных соотношениях ингредиентов.

В дальнейшем исследованы порошкообразные смеси, в которых в качестве вспомогательных веществ были использованы МКЦ-102, Ликатаб -С, как наполнители, диспергаторы.

В результате исследований подобрано соотношение компонентов смеси тритикаина- α , маннитола, ПВП и диспергатора и наполнителя.

Выявлено, что удовлетворительное качество полученной смеси отмечается в следующем диапазоне механических смесей тритикаина- α , маннитола, ПВП со вспомогательными веществами, используемыми для капсулирования:

- смесь тритикаина- α с ПВП и маннитолом: 1-10 частей (мас.);
- микросталлическая целлюлоза МКЦ 102: 1-50 частей (мас.);
- Ликатаб-С - 98 -40 частей (мас.).

Проанализировав полученные данные, приведенные в табл. 1 и в табл. 2, были выбраны подходящие вспомогательные средства и произведен расчет количества веществ на одну капсулу из гидроксипропилметилцеллюлозы (табл. 3).

Таблица 3

Состав	Масса (мг)
Тритикаин- α	20
Маннит	10
Поливинилпирролидон М.м.12600	10
МКЦ 102	122
Ликатаб -С (мальтодекстрин)	61
Магния стеарат	2
Масса капсулы	85
Общая масса лек средства	310,00

Смешение ингредиентов осуществляли в смесителе "Glat" при следующих режимах: скорость вращения мешалки 50-250 об/мин, чоппера 500-1500 об/мин. При указанном диапазоне работы перемешивающих элементов смесителя получали однородную массу. Смешение могло быть произведено на любом другом смесителе, используемом для перемешивания твердых сыпучих веществ.

Для получения однородной смеси, в первую очередь, получали однородную смесь МКЦ 102 и Ликатаба-С при перемешивании в течение 25 мин. При этом вначале загружали МКЦ 102, как более кристаллическую смесь, и перемешивали 5-15 мин, затем вводили Ликатаб-С и перемешивали 20-45 мин, добиваясь равномерного распределения. Время перемешивания и качество распределения предварительно оценивали в модельном опыте, при использовании Ликатаба, окрашенного красной меловой аэрозольной краской (производитель: "Dupli-Color"). Оценку проводили визуально.

Затем в смесь, при перемешивании и увеличенных скоростях вращения: чоппера до 1000-5000 об/мин, а мешалки до 100-1500 об/мин, вводили смесь тритикаина- α с маннитолом и ПВП, которую не подвергали предварительному измельчению и стеарат магния (скользящее вещество). Измельчение смеси и ее распределение осуществлялось в смесителе в течение 5-15 мин, затем скорость вращения чоппера уменьшали до исходной. Перемешивание продолжали в течение 10-30 мин. Температура смеси за указанное время оставалась постоянной $-20 \pm 1^\circ\text{C}$.

Принимая во внимание природу вспомогательного вещества - белок, отсутствие лабораторных смесителей с охлаждаемой поверхностью, параллельно был проведен эксперимент с использованием охлажденных до $-20 \pm 2^\circ\text{C}$ смеси МКЦ 102 и Ликатаба-С. Оценивали возможные продукты разложения методом ВЭЖХ и количественное содержание белка в смеси, полученной при той или иной технологии (фиг. 1, 2).

Однородность распределения белка в смеси, определенная методом УФ-спектрофотометрии с раствором бицинхониновой кислоты (BCA), после отбора пробы порошка из 5 различных мест, последующего их растворения и центрифугирования при 12600g. Содержание белка в смеси укладывается в $4,54 \pm 0,25\%$ во всех точках смеси.

Как следует из данных, приведенных на фиг. 1 и 2, не обнаружено следов разложения тритикаина- α при различных способах получения порошкообразной смеси для капсулирования.

После получения однородной смеси производили дозирование порошка в твердые капсулы Vcaps Plus 0 с использованием настольной капсульной машины ACG - Ram MF 30.

Кроме того, проводили оценку качества полученного продукта в соответствии с требованиями ОФС.1.4.1.0010.15 "Порошки" по показателям однородности, сыпучести, насыпной массы, содержания влаги.

Показатели качества полученных смесей приведены ниже.

Сыпучесть порошкообразной массы составила $17,6 \pm 0,3$ г/с; свободная насыпная плотность -

588,6±3,05 кг/м³; предельная насыпная плотность - 629,1; угол естественного откоса составил 25,8±0,3; индекс Карра - 6,4, содержание влаги - 2,91%.

Приводим конкретный пример осуществления способа.

К 20 г рекомбинантного белка тритикаин- α добавляли 10 г маннитола и 10 г поливинилпирролидона м.м. 12600 (ПВП), тщательно перемешивали до растворения последних и разливали по приемникам с целью последующей лиофилизации. Сосуд укупоривали крышкой-переходником для крепления к сублимационной сушилке. Далее смесь замораживали при температуре -70°C (не менее 2 ч) в морозильнике Sanyo Ultra Low MDF-U3086S (-70°C) и помещали в установку для лиофилизации (Jouan LP-3, Франция). Процесс лиофилизации проводили в течение 24 ч при температуре испарителя -50°C и вакууме 0,03-0,04 миллибар. Для получения однородной смеси, в первую очередь, получали однородную смесь МКЦ 102 и Ликатаб-С, взятых в количестве 122 г и 61 г, соответственно, перемешивали в течение 25 мин смесителе "Glat". При этом вначале загружали МКЦ 102, как более кристаллическую смесь, и перемешивали 5-15 мин, затем вводили Ликатаб-С и перемешивали 20-45 мин, добиваясь равномерного распределения. Затем в смесь, при перемешивании, и увеличенных скоростях вращения: чоппера до 1000-5000 об/мин, а мешалки - до 100-1500 об/мин, вводили смесь тритикаина- α с маннитолом и ПВП в количестве 40 г, которую не подвергали предварительному измельчению и 2 г стеарата магния (скользящее вещество). Измельчение смеси и ее распределение осуществлялось в смесителе в течение 5-15 мин, затем скорость вращения чоппера уменьшали до исходной. Перемешивание продолжали в течение 10-30 мин. Температура смеси за указанное время оставалась постоянной -20°±1°C. Выход продукта 225 г.

Полученная смесь проанализирована по показателям сыпучести, насыпной плотности (свободной и предельной), оценен угол естественного откоса, рассчитан индекс Карра.

Перечисленные показатели составили: сыпучесть 14,6 г/с; свободная насыпная плотность - 578,3±3,05 кг/м³, предельная насыпная плотность - 654,8, угол естественного откоса составил 31,1±0,3, индекс Карра - 11,68. Полученные показатели признаны удовлетворительными для дальнейшей отработки технологии.

Из полученной смеси готовят лекарственное средство в соответствии с изобретением.

После получения однородной смеси производили дозирование порошка в твердые капсулы Vcaps Plus 0 с использованием настольной капсульной машины ACG - Pam MF 30. Получено 1000 капсул следующего состава на одну капсулу.

Таблица 3

Состав	Масса (мг)
Тритикаин- α	20
Маннит	10
Поливинилпирролидон М.м.12600	10
МКЦ 102	122
Ликатаб -С	61
Магния стеарат	2

Способ по изобретению позволяет улучшить технологические свойства тритикаина- α и создать лекарственное средство и наиболее подходящую лекарственную форму для его перорального применения.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

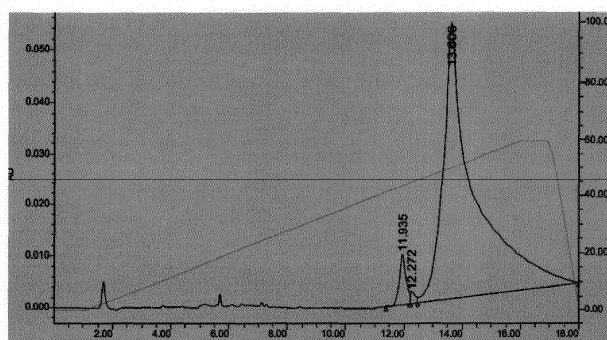
1. Лекарственное средство для лечения целиакии на основе тритикаин- α , отличающееся тем, что оно содержит маннитол, поливинилпирролидон (ПВП), микросталлическую целлюлозу (МКЦ) 102, прежелатинизированный крахмал (Ликатаб С), стеарат магния при следующем соотношении компонентов (вес.ч.):

Тритикаин- α	9-20
Маннитол	5-10
Поливинилпирролидон М.м.12600	5-10
Ликатаб -С	26-30
Магния стеарат	1-5
МКЦ 102	до 100

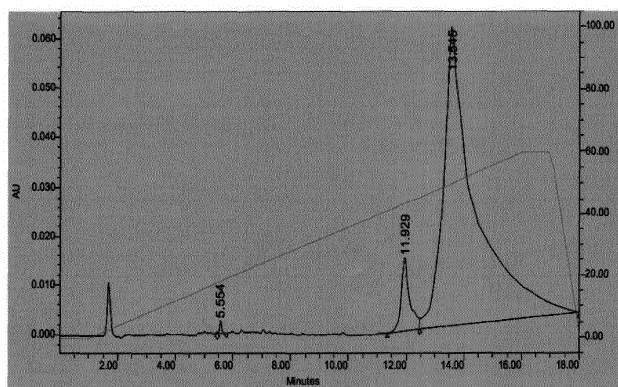
2. Лекарственное средство для лечения целиакии на основе тритикаина- α по п.1, отличающееся тем, что оно выполнено в виде капсул следующего состава на одну капсулу (мг):

Тритикаин- α	20
Маннит	10
Поливинилпирролидон М.м.12600	10
МКЦ 102	122
Ликатаб -С	61
Магния стеарат	2

3. Способ получения лекарственного средства по п.1 для лечения целиакии, заключающийся в том, что к белку тритикаин- α добавляют вспомогательные вещества маннитол и поливинилпирролидон м.м. 12600 (ПВП), тщательно перемешивают, замораживают при температуре -70°C не менее 2 ч, лиофилизируют в течение 24 ч при температуре испарителя -50°C и вакууме 0,03-0,04 миллибар, в смеситель помещают микрокристаллическую целлюлозу (МКЦ) 102 и Ликатаб-С, перемешивают в течение 25 мин до однородной массы, к которой добавляют лиофилизат, в полученную смесь вводят стеарат магния, перемешивают в смесителе в течение 5-15 мин при работающем чоппере при 1000-5000 об/мин, затем скорость вращения чоппера уменьшают до 500 об/мин, перемешивание продолжают в течение 10-30 мин.



Фиг. 1



Фиг. 2



Евразийская патентная организация, ЕАПВ

Россия, 109012, Москва, Малый Черкасский пер., 2