Международное бюро

(43) Дата международной публикации

ародной публикации **2018** (11.10.2018) WIPOIPCT



(10) Номер международной публикации

## WO 2018/186774 A 1

(51) Международная патентная классификация : А 23К 40/25 (2016.01) A23N 17/00 (2006.01) А 23К 10/12 (2016.01)

**(21)** Номер международной заявки : PCT/RU20 18/05003 5

(22) Дата международной подачи :

11 октября

30 марта 2018 (30.03.2018)

(25) Язык подачи : Русский

(26) Язык публикации : Русский

(71) Заявители : ЦВЕТКОВА , Ирина Владимировна (TSVETKOVA, Irina Vladimirovna) [RU/RTJJ; пер . 2-й Степной , 22 Тюменская Обл ., г. Тюмень , 625030, Туитеп (RU). ЛАЛЕТИНА , Светлана Валерьевна (LALETINA, Svetlana Valerevna) [RU/RTJJ; Адриена

Лежена , 27/1, кв. 18 Новосибирская обл., г. Новоси бирск , 630089, Novosibirsk (RU).

(72) Изобретатели ; и

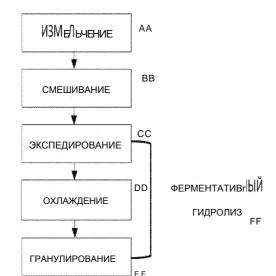
Заявители : ЗЫКОВ , Вячеслав Валерьевич Vyacheslav Valerevich) [RU/RUJ; ул. Полевая , 9A Новосибирская обл ., Новосибирский Р-Н. с. Шило во, 630525, Novosibirskaya obi, Novosibirskij R-N, s. Shilovo (RU), купеногий , Петр Константинович (KUTSENOGIY, Petr Konstantinovich) [RU/RUJ; ул. Золотодолинская , 19, к в . 40 Новосибирская обл ., г. Но-, 630090, Novosibirsk (RU).

(**74**) Агент : ШЕХТМАН , Екатерина Львовна (**SHEKHTMAN, Ekaterina L'vovna**); ул . Добролюбова , 2a, о ф . 205 г . Новосибирск , 630009, g . Novosibirsk (RU).

(81) Указанные государства (если не указано иначе , для каждого вида национальной охраны ):А E , AG, AL, AM, A O , AT, AU, AZ, B A, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ,

## (54) Title: METHOD FOR PRODUCTION OF FEED, PRODUCTION LINE, AND FEED PRODUCED BY SAID METHOD

(54) Название изобретения : СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРМОВ , ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА И КОРМ ПОЛУЧАЕМЫЙ УКАЗАННЫМ СПОСОБОМ



- (57) Abstract: The technical solution claimed relates to feed production. The technical result of the claimed invention is obtaining feed that retains the safe properties thereof for a prolonged time, including during storage, being balanced and best assimilated by animal bodies, preventing diseases of the gastrointestinal tract and having a light therapeutic effect with potentially infected feedstock, and making it possible to use biological wastes and crop production wastes for feed production. The technical result is achieved on account of the fact that cooling is additionally included in a method for feed production comprising separate comminution of plant feedstock and moisture-containing protein feedstock, mixing, extrusion and granulation, while the operations are performed in the following order: comminution, mixing, extrusion, cooling and granulation, wherein the feedstock is subjected to enzymatic hydrolysis during and after extrusion. The claimed method is industrially applicable.
- (57) Реферат решение изоб кормового производства Техническим результатом заявляемого корма сохраняющего безопасные ретения является попучение СВОИ свойства на протяжении длительного времени . в т .ч . хранения , облада юшего сбалансированностью и лучшим организмом живот **VCBOEHUEM** ных .предупреждающими инфицированным достигается за счет того , что в способе изготовле результат . включающем в себя раздельное измельчение растительно го и влагосодержащего белкового сырья . смешивание . экструдирова , а опера ние и гранулирование . дополнительно включено охлаждение ции проводят в следующем порядке : измельчение , экстру , смешивание и гранулирование , при этом гидролизу подвергают ферментативному . Заяв сырье ляемый способ является промышленно применимым

Comminution Mixing Extrusion Cooling

Enzymatic hydrolysis

- CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TT, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) Указанные государства (если не указано иначе, для каждого вида региональной охраны): ARIPO (вW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), евразийский (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, ТЈ, ТМ), европейский патент (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Опубликована :

- с отчётом о международном поиске (статья 21.3)
- до истечения срока для изменения формулы изобретения и с повторной публикацией в случае получения изменений (правило 48.2(h))

# СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРМОВ , ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА И КОРМ ПОЛУЧАЕМЫЙ УКАЗАННЫМ СПОСОБОМ

Область применения

10

15

20

25

30

Заявляемое техническое решение относится к области кормового производства .
Уровень техники

способы получения Известны различные кормов для продуктивных И непродуктивных животных путем измельчения биологических отходов и зерновых смесей. Некоторые из этих технологий включают в себя не только измельчение , но и тепловую обработку, экструдирование и ферментирование.

в патенте RU2581223 «СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ Известен описанный ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭКСТРУДИРОВАННЫХ ПИЩЕВЫХ И КОРМОВЫХ ПРОДУКТОВ ». Изобретение относится к пищевой и кормовой промышленности именно к оборудованию для экструзионной обработки пищевых и кормовых продуктов . В процессе способа в экструзионную камеру подают сырье и воду. Увлажненное направляется транспортирующими шнековыми элементами последовательно в зону с месильными шнековыми элементами , затем транспортирующими шнековыми элементами в зону реверсивных шнековых элементов, в зону отвода пара с транспортирующими шнековыми элементами и далее - в предматричную зону экструзионной камеры . Затем через формующие фильеры матрицы . В зоне с месильными сырье выдавливается шнековыми элементами осуществляют предварительную подварку сырья рекуперативным паром . Пар отводят из зоны отбора пара через паропровод с расширительной камерой. вентилем и форсункой . Через форсунку пар подают в зону с месильными регулирующим элементами . В зоне реверсивных шнековых элементов шнековыми поддерживают  $160\text{-}200^{\circ}$ С, давление 3-10 МПа и влажность температуру сырья 12-20%. Устройство включает экструзионную камеру С последовательно расположенными зонами: транспортирующих шнековых элементов , месильных шнековых элементов, элементов , транспортирующих шнековых реверсивных шнековых элементов, транспортирующих шнековых элементов, предматричную зону и формующие фильеры матрицы . Сразу после зоны реверсивных шнековых элементов транспортирующие с шагом, в 1,5-2 раза превышающим шнековые элементы выполнены шаг остальных элементов, с образованием зоны отбора пара, сообщенной с расширительной шнековых камерой паропровода . Паропровод снабжен регулировочным вентилем и соединен с

помощью форсунки с зоной месильных шнеков ых элементов . Протяженность зоны отбора пара составляет 1,0-1,5 витка транспортирующего шнекового элемента в этой зоне .

35

40

45

50

55

65

непосредственно Способ описывает экструдирование и установку для его предварительной подготовки сырья для обработки . выполнения . Отсутствуют этапы Биомасса не является безопасной в течение большого промежутка времени в процессе приготовления продукта . Кроме того , В описанном способе отсутствует этап ферментирования , что не позволяет говорить о высоком качестве получаемого продукта .

Известен способ получения экструдированного продукта , описанный в патенте RU2585470 «СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЭКСТРУДИРОВАННОГО ПРОДУКТА ВЫСОКОЙ ПИЩЕВОЙ ЦЕННОСТИ , ОБОГАЩЕННОГО СКОРЦОНЕРОЙ ». Изобретение относится к пищевой промышленности . Способ получения экструдированного продукта высокой пишевой ценности обогащенного скорцонерой , включает подготовку сырья, в качестве которого используют крахмал картофельный , или кукурузный , или пшеничный , или рисовый , или тапиоковый или их смеси, или муку пшеничную , или ржаную , или картофельную , или кукурузную или их смеси, или сухое картофельное пюре в виде хлопьев , или гранул, или гранулята , или крупки , или смеси различного сырья с добавкой, повышающей крахмалсодержащего сырья, смешивание пищевую продукта , и подачу полученной смеси одновременно с углекислым ценность газом в твердой фазе в двухшнековый экструдер . В качестве добавки используют в сухом измельченном или сыром измельченном виде скорцонеру отдельно или в смеси с другим сырьем в разном соотношении . Углекислый газ в твердой фазе подают в растительным количестве 0.5 мае. %, экструзию осуществляют при  $100\text{--}200^{\circ}\text{C}$ , частоте вращения шнека дозатора и рабочих шнеков 90-95 мин -1. Недробленый экструдат дражируют в сахарном сиропе, или в солевом рассоле, или в сахарно -соковом сиропе, или в сахарно -морсовом сиропе с последующим подсушиванием

способе В описанном представлен способ приготовления продукта 60 преимущественно растительного содержания , что накладывает определенные ограничения на область использования изобретения . В описанном способе ОТСУТСТВУЮТ этапы измельчения и ферментирования .

в патенте RU2179398 «СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА Известен способ, описанный КОРМА ДЛЯ ДОМАШНИХ животных НА ОСНОВЕ ЖИДКОГО ГИДРОЛИЗАТА И3 МЯСНОГО СЫРЬЯ ». Изобретение в комбикормовой предназначено для использования промышленности , в производстве кормов для домашних животных (кошки и собаки). для Способ производства корма домашних животных включает последовательное проведение ферментативного и кислотного гидролиза сырья, в качестве которого

70

75

80

85

90

95

100

измельченные до состояния фарша куриные используют предварительно субпродукты обработку проводят протеолитическим (потроха), при этом сырья ферментным 1:1; 1:1,5; 1,5:1 в количестве 0,1% от эндо - и экзопептидаз препаратом в соотношении массы сырья при  $50-60\,\mathrm{oC}$  в течение  $0,5-1,0\,\mathrm{u}$ , а кислотный гидролиз осуществляют при 95-ЮОоС в течение 20-30 мин до достижения рН 5,0-5,5, полученный гидролизат разделяют на части и подают одну часть вместе с комбикормом в экструдер для введения внутрь в нем гранул в количестве 1-2%, а другую - в кутер для распыления 5% от веса гранул . Потребление корма домашними гранул в количестве поверхность на основе жидкого гидролизата оказывает положительное животными влияние восстановление кожного покрова улучшение структуры шерсти животных . и пептиды , входящие в состав гидролизата , способствуют Аминокислоты повышению иммунитета животных .

способе ферментативный В описанном и кислотный гидролиз проводится до экструдирования , что не позволяет получать безопасный продукт на протяжении длительного времени . В описанном способе акцент сделан на обработке мясного сырья, поэтому ферментирование производят только протеолитическим ферментным препаратом, а этап подготовки комбикорма не описан, что не позволяет сделать какие либо выводы об углеводной составляющей получаемого продукта .

Известен способ, описанный в патенте RU23 15485 «СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КОРМА ДЛЯ животных ». Изобретение предназначено для кормопроизводства корма для животных включает измельчение зеленых растений и Способ приготовления обработку их с наполнителем и кормовыми добавками давлением и температурой, причем обработку осуществляют в пресс -экструдере при давлении 20-30 кг/см2 и температуре 60- $80^{\circ}$ С в течение 30-60 секунд с цеолитом в количестве 0,5% от массы корма солью в количестве 0,5% от массы корма . Повышается углеаммонийной ценность корма и увеличивается срок его хранения .

В описанном способе акцент сделан на приготовлении корма из сырья преимущественно растительного содержания . Способ включает в себя измельчение , обогащение , обработку давлением , нагрев , в также добавление цеолита .

RU2223673 «СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ Известен способ, раскрытый в патенте И КОМБИНИРОВАННЫХ ЭКСТРУЗИОННЫХ ПРОДУКТОВ И3 МЯСНОГО РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ ». Изобретение относится к пищевой промышленности , отрасли преимущественно к мясной и производству экструдированных продуктов питания . Способ предусматривает подготовку мясного и растительного сырья . В качестве растительного сырья используют чечевицу крупу . При этом чечевицу и манную

105

110

115

120

125

130

135

до размера частиц 0.5-1.0 мм, в качестве мясного сырья предварительно измельчают используют коллагеновую массу, полученную путем обработки вторичного коллагенсодержащего сырья мясной промышленности препаратами протеолитических ферментов, например мегатерином или протосубтилином , и мясо птицы механической сырье обезвоживают методом сублимационной обвалки . Мясное сушки до содержания влаги 14-18% и измельчают до размера частиц 0.5-1.0 мм. Дополнительно используют комбинированные пищевые добавки виде порошкообразных молочно -овощных полуфабрикатов . Все компоненты дозируют , смешивают и проводят экструзию мясо растительной смеси при определенном соотношении компонентов в мае. %. После экструзии на поверхность продуктов наносят вкусообразователи (сахарную пудру, специи ). Способ поваренную соль, позволяет повысить биологическую ценность комбинированных экструзионных продуктов из мясного и растительного сырья, обогатить биополимерами , а также их физиологически активными расширить функциональные возможности маловостребованного пищевых целях низкосортного коллагенсодержащего сырья мясной промышленности

В представленном способе в качестве растительного сырья представлены только и манная крупа . Присутствует обработка мясного сырья протеолитическими ферментами . Смешивание разнородного происходит обработки сырья уже после ферментами . Экструдирование производят уже после ферментирования и смешивания составляющих .

Известен способ, раскрытый в патенте RU22 15427 «СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ животного И РАСТИТЕЛЬНОГО ПРОИСХОЖДЕНИЯ », являющийся RU221527, прототипом заявляемого изобретения . Изобретение , описанное предназначено для использования в кормопроизводстве и направлено на утилизацию отходов животного и растительного происхождения для получения белковых добавок к рациону животных , птиц и рыб . Способ переработки отходов животного кормовому растительного происхождения включает дозирование компонентов , их измельчение , перемешивание, экструдирование и охлаждение . После экструдирования осуществляют быстрый принудительный пневмоотвод пара и воздуха из экструдата . При влажности 30% исходной смеси выше проводят повторное экструдирование быстрым принудительным пневмоотводом пара и воздуха из экструдата . Содержание отходов в исходной смеси составляет 10-80%. Продукт животного происхождения в процессе переработки находится под действием температуры и давления короткий промежуток времени, поэтому обеспечивается перевариваемость протеина и усвояемость лизина.

патент раскрывает способ переработки животного Указанный и растительного в себя дозирование, измельчение компонентов, перемешивание, сырья, включающий экструдирование и охлаждение , а также быстрый принудительный пневмоотвод . В способе ферментирования . Основными описанном отсутствует этап недостатками указанной технологии является то, что получаемый продукт является условно безопасным на выходе из экструдера . Кроме того, по указанной технологии обрабатывать только ограниченное количество видов сырья, накладывает что определенные ограничения в вопросах широты переработки биологических отходов .

140

145

160

165

170

образом, можно сделать вывод, что существующие на данный момент технические решения не используют возможности СВЯЗКИ экструдирования И ферментирования в полной мере и поэтому не обеспечивают на выходе получение продукта, обладающего высокими потребительскими свойствами .

150 Задачей заявляемого способа изготовления кормов путем экструзии биологического и сельскохозяйственного сырья является получение безопасного продукта на протяжении периода времени, включающего в себя длительного хранение , усвоением обладающего сбалансированностью и лучшим организмом животных , дополнительно обладающего профилактическими свойствами, предупреждающими 155 заболевания ЖКТ и легким терапевтическим эффектом, использование растительного и сырья. Кроме того, еще одной особенностью влагосодержащего белкового заявляемого изобретения использовать в процессе переработки является возможность все виды сырья, в том числе отходы растениеводства и убоя скота. биологического

Изготовление кормов путем экструзии биологического и сельскохозяйственного сырья производят следующим образом .

Измельчение растительного и влагосодержащего белкового сырья производят раздельно . В тех случаях , когда это требуется , измельчение производят в несколько этапов с постепенным уменьшением размера фракции . На этом необходимости этапе при грибов, дрожжевые добавляют мицеллии клетки или иные компоненты согласно рецептуры .

Затем сырьё растительного и животного происхождения подают в систему смешивания, где перемешивают до однородной массы. При этом в случае необходимости проводят дополнительное обеззараживание путём кварцевания, озонирования или любым иным известным способом.

После этого полученную однородную массу подают в блок экструдера и экструдируют . Это подразумевает нахождение сырья при температуре от  $20^{\circ}$  С до  $180^{\circ}$  С и давлении от 3 до 50 атмосфер в течение от 5 до 30 секунд . Сброс давления в среде при

выходе из ствола экструдера приводит к уменьшению растворимости газов в цитоплазме клетки и выходу газов (таких как кислород, азот, углекислый газ) с разрывом клеточной мембраны . При этом гибнут клетки и клеточные организмы , для функционирования живой которых необходимо наличие клеточной мембраны (например, гельминты , клеточные бактерии и патогенные грибы ).

175

180

185

190

195

200

205

Далее в экструдированном продукте начинается автолиз . При метаболизме клетки происходит постоянный синтез /деструкция РНК (м-РНК, т-РНК), что требует наличия рибонуклеаз в цитоплазме . В это время содержимое субстрата подвержено действию эндогенных энзимов, в первую очередь рибонуклеаз. При разрушении клеточной стенки рибонуклеазы попадают в субстрат , но продолжают быть активными до инактивации . В о время данного процесса снижается потенциальная патогенная вирусная нагрузка разрыв длинных фрагментов цепочек нуклеиновых кислот на более короткие , что повышает энергетическую и питательную ценность субстрата.

этого при температуре от  $20^{\circ}\,\mathrm{C}$  до  $60^{\circ}\,\mathrm{C}$  в сырье происходит комплекса экзогенных ферментов класса протеаз и целлюлаз вместе или по отдельности . Целлюлазы завершают разрушение длинных углеводов (растительной целлюлозы, фрагментов клеточной стенки ), начатое на стадии экструзии , до коротких углеводов , его питательную ценность . Протеазы снижая аллергенность продукта повышая усвояемость белковой компоненты субстрата, разрушая белки, в том числе повышают нативные , патогенные белки (белковые токсины , прионы ) и структурные белки вирусов. при наличии, что способствует повышению безопасности субстрата . Также протеазы процесс автолиза, что способствует разрушают эндогенные энзимы, терминируя стабилизации состава субстрата, и инактивируют рибонуклеазы .

При этом применение полного набора ферментов необязательно . Например , при необходимости стимулирования иммунной системы целлюлазу не применяют . приводит снижению питательной ценности продукта , ΗО повышает его эффект. иммуностимулирующий

После этого сырьё охлаждают , обезвоживают и ещё раз перемешивают . На этом этапе существует возможность дополнительной дезинфекции сырья, например , посредством кварцевания или озонирования . Кроме того, на этом этапе существует возможность дополнительного обогащения продукта добавками . На этой стадии во время нагрева и сушки инактивируются протеазы .

Затем проводят гранулирование с размером гранул в зависимости от специфики потребления . После этого производят фасовку продукта и упаковку его в потребительскую тару объёмом , достаточным для вмещения готового продукта .

результатом заявляемого изобретения является получение Техническим корма. сохраняющего свои безопасные свойства на протяжении длительного времени, в т.ч. хранения, обладающего сбалансированностью и лучшим усвоением организмом заболевания ЖКТ и легким терапевтическим животных , предупреждающими эффектом, с условно инфицированным сырьем, использовать биологические отходы отходы растениеводства для получения кормов.

Технический результат достигается за счет того, что в способе изготовления кормов, включающем в себя раздельное измельчение растительного и влагосодержащего белкового сырья, смешивание, экструдирование и гранулирование, дополнительно включено охлаждение, а операции проводят в следующем порядке: измельчение, смешивание, экструдирование и гранулирование, при этом во время и после экструдирования сырье подвергают ферментативному гидролизу.

Заявляемый способ является промышленно применимым .

210

215

220

225

230

235

240

Вторым объектом заявляемого изобретения является технологическая линия для реализации описанного выше способа изготовления кормов путем экструзии биологических и сельскохозяйственных отходов .

Известна линия , описанная в патенте  $RU33485 \ll Линия$  переработки биологических отходов ». Это линия переработки биологических отходов , включающая экструдеры , устройства подачи отходов и наполнителя в смеситель , устройство подачи полученной смеси в экструдер и систему удаления и охлаждения готового продукта , отличающаяся тем , что установленные параллельно экструдеры объединены в блоки по два и более и имеют общую систему одновременной загрузки и общую систему пневмотранспорта и охлаждения готового продукта .

Представленная технологическая линия сильно ограничена в своих возможностях , не позволяет обрабатывать любые биологические отходы , не позволяет максимально избежать контакта человека с условно инфицированным сырьём .

в патенте RU99283 «ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА Известна линия, описанная ЭКСТРУДИРОВАННЫХ ПРОДУКТОВ ». Полезная модель относится к переработке пищевого сырья и может быть использовано в линиях производства экструдированных продуктов для человека, животных, птиц и рыб. Линия производства экструдированных бункеры, смесители, экструдер, охладитель, транспортеры, продуктов , содержащая гранулятор, разделена на приготовительный участок, включающий бункер, не менее двух дробилок, смеситель, циклон -осадитель и бункер -накопитель , участок включающий не менее двух бункеров -накопителей , пресс -экструдер и вытяжку , участок приготовления крупки, включающий дробилку, циклон -осадитель и бункер накопитель,

материалов, включающий смеситель, дробилку вспомогательных и циклон осадитель, участок грануляции, включающий бункер -накопитель, гранулятор, охладитель и обеспыливатель , участок упаковки и фасовки, включающий бункер -накопитель мешкозагрузочный комплекс . Таким образом, применение изобретения позволяет расширить типы сырья, используемые продуктов , для создания экструдированных например, расторопша, просроченные пищевые продукты, пшеница и прочее.

245

250

255

260

265

270

275

Представленная линия производства не позволяет избежать организации разделочных участков и не позволяет минимизировать контакт человека с условно инфицированным сырьем .

Известна линия, описанная в патенте RU2304417 «ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭКСТРУДИРОВАННЫХ КОМБИКОРМОВ ». Изобретение относится к переработке пищевого сырья и может быть использовано в линиях производства экструдированных комбикормов . Линия включает емкости для сыпучих зерновых компонентов с дозаторами, смеситель, экструдер и охладитель . Линия дополнительно снабжена бункерами хранения жидких компонентов с объемными дозаторами, паровыми рубашками компонентов , ленточным транспортером , емкостью форсунками для распыления жидких для хранения жировитаминных компонентов , имеющей в нижней части объемный дозатор паровой рубашкой, насосом высокого давления, ленточной и оснащенной сушилкой гранулятором . Ленточная сушилка имеет просеиватель с конфузором для сбора мелких фракций . На корпусе смесителя установлена паровая рубашка стабилизации для температурного смешивания . режима процесса Предматричная экструдера зона в виде фильеры с коэкструзионной выполнена головкой для получения продукта головка имеет форму цилиндра с расположенной начинкой . Коэкструзионная внутри него трубкой, сообщенной посредством насоса с объемным дозатором емкости для хранения жировитаминных компонентов . Линия имеет рециркуляционный трубопровод , предназначенный отработанного теплоносителя для последующего использования из сушилки в паровых рубашках бункеров для хранения жидких компонентов , емкости для компонентов и смесителя. Использование хранения жировитаминных изобретения позволит получить готовый продукт, обогащенный жирами и витаминами.

В представленной линии производства отсутствует колонна охлаждения, система для дегидролизации и ферментирования.

Известна линия , описанная в патенте  $RU23\,15535\,$  «ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭКСТРУДИРОВАННЫХ ПРОДУКТОВ ». Изобретение относится к переработке пищевого сырья и может быть использовано в линиях производства экструдированных продуктов . Линия содержит загрузочный бункер , смеситель , устройство для предварительной

280

285

290

295

300

305

310

обработки гидротермической исходного сырья, экструдер, нож для нарезки гранул . просеиватель , дробилку , циклон . Смеситель устройство для предварительной гидротермической обработки исходного сырья выполнены в виде одного горизонтального корытообразного корпуса с патрубками для подачи пара внутрь корпуса, внутри которого расположен вращающийся перфорированный шнек для прохода пара внутрь Загрузочное устройство экструдера выполнено С возможностью перемещения ПΟ Просеиватель -охладитель поверхности собой корпуса экструдера . представляет цилиндрический корпус с воронкой для подачи экструдированных наклонный продуктов , патрубками для подачи охлаждающего воздуха и для отвода отработанного воздуха с пылевидными фракциями , котором расположен наклонный цилиндрический вращающийся двухсекционный перфорированный барабан, причем первая секция имеет более мелкие отверстия, а вторая - отверстия, соответствующие стандартному диаметру продуктов . Нижняя часть корпуса просеивателя -охладителя разделена экструдированных на два разгрузочных бункера, причем первая секция перфорированного барабана с мелкими отверстиями находится над первым разгрузочным бункером, а вторая секция перфорированного барабана с отверстиями для стандартных экструдированных находится над вторым разгрузочным бункером . На фасовочном автомате готовый продукт фасуют в пачки, затем упаковывают в коробки на упаковочном автомате, а сходом из барабана фракция наклонного цилиндрического идет крупная экструдированных продуктов , которая затем измельчается на дробилке и направляется в промежуточный бункер -накопитель , а мелкая фракция направляется в промежуточный бункер -накопитель , отработанный воздух из просеивателя -охладителя с пылевидными фракциями подается в циклон , где они улавливаются и направляются в промежуточный бункер -накопитель , из которого они поступают в кондиционер для обработки паром и затем подаются экструдер для повторного формования . Изобретение позволяет устранить брак сократить потери сырья, подобрать наиболее рациональные для переработки режимы нестандартной продукции без ухудшения ее качества.

В представленной линии производства отсутствует колонна охлаждения , система для дегидролизации и ферментирования .

Задачей заявляемой технологической линии является, помимо осуществления реализации способа изготовления корма, раскрытого выше, максимальное исключение контакта человека с биологическими отходами как с условно инфицированным сырьём.

Описание технологической линии

Технологическая линия поясняется чертежом , на котором изображена блок -схема и устроена следующим образом .

По крайней мере одно устройство для измельчения соединяется с устройством для перемешивания. При этом необходимо понимать, что при работе с растительным и белковым сырьём одновременно лучше иметь по крайней мере два устройства для измельчения, параллельно соединенных с устройством для перемешивания. Это позволит ускорить процесс обработки сырья.

315

320

325

330

335

340

345

Устройство для перемешивания соединяется с экструдером , который , в свою очередь , соединяется с колонной охлаждения со столом рассеивания .

Колонна охлаждения со столом рассеивания соединена с ещё одним устройством для перемешивания . Далее к устройству для перемешивания последовательно присоединены устройство для гранулирования и ещё одна колонна охлаждения со столом рассеивания .

При этом необходимо понимать , что все эти устройства могут быть соединены между собой подъемно -транспортными механизмами . Это позволит уменьшить контакт человека с сырьём и увеличит технологичность производства .

Техническим результатом заявляемой технологической линии является возможность реализации вышеописанного способа .

Технический результат достигается за счет того, что в технологической линии для изготовления кормов, включающей в себя по крайней мере одно устройство для измельчения, по крайней мере одно устройство для перемешивания, экструдер, по крайней мере одно устройство для гранулирования, также установлена по крайней мере одна колонна охлаждения со столом рассеивания.

Третьим объектом заявляемого изобретения является корм , получаемый по описанному способу

Известен мясорастительный В патенте RU2 163453 корм , описанный животных «МЯСОРАСТИТЕЛЬНЫЙ КОРМ ДЛЯ НЕПРОДУКТИВНЫХ (ВАРИАНТЫ ) И СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ ». Изобретение предназначено для использования кормопроизводстве Предложено два варианта для животных . Первый из них содержит , мас. %: мясное сырье 10 - 50; муку непродуктивных злаковых культур 10 - 20; костный фарш 5 - 50. В корм дополнительно вводят 5 - 30% овощей и 10 - 20% белкового стабилизатора . Второй вариант корма содержит, мас.%: фарш 5 - 50; овощи 10 - 30; муку злаковых культур 10 - 20; белковый 10 - 20. В корм дополнительно вводят 10 - 50% мясного сырья . В оба стабилизатор варианта корма дополнительно вводят вкусовые и витаминные добавки, связующие вещества, а муку злаковых культур предварительно обрабатывают в экструдере . Заявляемый по способу, который включает в себя измельчение корм получают

ингредиентов сырья, перемешивание измельченных ингредиентов сырья с ингредиентами , измельчения : обычной или экструдированной не требующими мукой злаковых культур, веществами, вкусовыми добавками , белковым СВЯЗУЮЩИМИ И витаминными стабилизатором , и добавление предварительно измельченной до состояния фарша с последующей термической обработкой пищевой кости смеси. Перед термической обработкой смесь формуют в виде батончиков сосисок, сарделек или колбасок. Корм обладает высокой питательной и биологической ценностью , оптимально сбалансирован по составу, использование пищевой кости снижает себестоимость корма . Способ получения корма позволяет рационально использовать отходы мясных производств выпускать корма для непродуктивных животных в условиях мясоперерабатывающих предприятий со стандартными технологическими средствами .

Этот корм получают по совершенно иной технологии и на каждом этапе его производства невозможно получить безопасный продукт .

Описание корма

350

355

360

365

370

375

Корм , получаемый заявляемым способом может иметь изначальный состав с произвольным соотношением растительного и белкового сырья , колеблющемся в пределах от 10% до 90% каждого типа компонентов .

При необходимо что особенность этом понимать , его приготовления обусловленная последовательными экструдированием ферментативным И лизисом, позволяет продлить автолиз и ферментацию, тем самым позволяя увеличить время «работы » ферментов, понижая необходимость дальнейшего переваривания продукта потребителем . Кроме того , инактивированные конечным на стадии сушки протеазы, не работающие в обезвоженном продукте, активируются вновь уже только после попадания в ЖКТ, что обеспечивает стабильность и безопасность корма.

Техническим результатом заявляемого корма является сохранение своих свойств безопасности на протяжении длительного времени, в т.ч. хранения, повышенная усвояемость организмом животных, предупреждение заболеваний ЖКТ и легкий терапевтический эффект.

#### ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

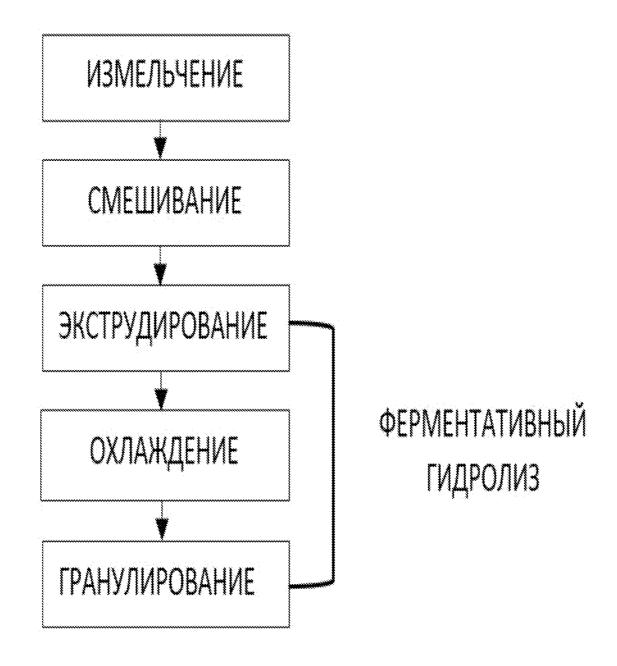
1. Способ изготовления кормов, включающий в себя раздельное измельчение растительного и влагосодержащего белкового сырья, смешивание, экструдирование и гранулирование, отличающийся тем, что в него включено охлаждение, а операции проводят в следующем порядке: измельчение, смешивание, экструдирование, охлаждение и гранулирование, при этом во время и после экструдирования сырье подвергают ферментативному гидролизу.

380

385

390

- 2. Способ по п.1, в котором во время перемешивания сырьё подвергают стерилизации с использованием кварцевания или озонирования .
  - 3. Способ по п.1, отличающийся тем, что измельчение проводят в несколько этапов с последовательным уменьшением размера фракции .
  - 4. Способ по п.1, отличающийся тем, что в процессе измельчения в сырьё добавляют дополнительные компоненты : мицелии , дрожжевые клетки или иные добавки .
- 5. Способ по любому из приведенных выше пунктов , отличающийся тем , что ферментативный гидролиз проводят при температуре от  $20^{\circ}$  С до  $60^{\circ}$  С .
  - 6. Технологическая линия для изготовления кормов, включающая в себя по крайней мере одно устройство для измельчения, по крайней мере одно устройство для перемешивания, экструдер, по крайней мере одно устройство для гранулирования, отличающаяся тем, что она также включает в себя по крайней мере одну колонну охлаждения со столом рассеивания.
  - 7. Технологическая линия по п.б, отличающаяся тем, что все входящие в её состав устройства соединены между собой подъемно -транспортными механизмами .
- 8. Технологическая линия по п.6 или п.7, отличающаяся тем, что в неё 400 параллельно включены по крайней мере два устройства для измельчения растительного и белкового сырья.
  - 9. Корм , характеризующийся тем , что он получен по способу по п.1.



Фиг.1

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internat ional application No. PCT/RU 201 8/050035

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

A23K 40/25 (201 6.01 ) A23K 10/12 (2016.01) A23N 17/00 (2006.01 )

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

### B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

A23K 10/12, 10/26, 40/1 0, 40/25, A23N 17/00

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

PatSearch, esp@cenet, USPTO, Google

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
D, A	RU 221 5427 C2 (KRASILNIKOV OLEG IUREVICH et al.) 10.1 1.2003	1-9
А	RU 33485 U1 (PLITMAN VIACHESLAV LEONIDOVICH et al.) 27.10.2003	1-9
Α	RU 2324367 C2 (NESTEK S.A.) 20.05.2008	1-9
Α	US 3976799 A (KELLY JR WILLIAM H et al.) 24.08.1 976	1-9

Π	Further documents are listed in the continuation of Box C.		See patent family annex.	
	Special categories of cited documents:	."T"	later document published after the international filing date or priority	
	A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance		date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention	
	earlier application or patent but published on or after the international filing date		document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventiv	
	document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)		step when the document is taken alone document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is	
	document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means		combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art	
"P"	document published prior to the international filing date but later thar the priority date claimed	"&"	document member of the same patent family	
Date	of the actual completion of the international search	Date	of mailing of the international search report	
17 July 2018 (17.07.201 8)		02 August 2018 (02.08.201 8)		
Name and mailing address of the ISA/		Authorized officer		
Facsimile No.		Tele	Telephone No.	

ПОИСКЕ

PCT/RU 2018/050035

А. КЛАССИФИКАЦИЯ ПРЕДМЕТА ИЗОБРЕТЕНИЯ  А 23К 40/25 (2016.01)  А 23К 10/12 (2016.01)  А 23N 17/00 (2006.01)							
Согласно Международной патентной классификации МПК							
В. ОБЛАСТЬ ПОИСКА							
Проверенный минимум документации (система классификации с индексами классификации )							
	A 23K 10/12, 10/26, 40/10, 40/25, A23N 17/00						
Другая проверенная документация в той мере , в какой она включена в поисковые подборки							
Электронная	Электронная база данных , использовавшаяся при поиске (название базы и , если , возможно , используемые поисковые термины )						
PatSearch, esp@cenet, USPTO, Google							
С. докум	МЕНТЫ , СЧИТАЮЩИЕСЯ РЕЛЕВАНТНЫМИ :						
Категория *	Цитируемые документы с указанием , где эт	о возможно , релевантных частей	Относится к пункту №				
D, A	RU 2215427 с 2 (красилъников олег к	1-9					
А	RU 33485 U1 (ПЛИТМАН ВЯЧЕСЛАВ ЛЕОІ	1-9					
Α	A RU 2324367 C2 (HECTEK C.A.) 20.05.2008		1-9				
A US 3976799 A (KELLY JR WILLIAM H et al.		.) 24.08. 1976	1-9				
послед	ующие документы указаны в продолжении графы С.	данные о патентах -аналогах указа	аны в приложении				
* Особые	категории ссылочных документов :	"Т" более поздний документ , опубликованный	после даты международной				
"А " докумен	т , определяющий общий уровень техники и не считающийся	подачи или приоритета , но приведенный	для понимания принципа или				
•	елевантным	теории , на которых основывается изобре	тение				
"Е" более ра	анняя заявка или патент , но опубликованная на дату	"Х" документ ,имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска ;					
· · ·	ародной подачи или после нее	заявленное изобретение не обладает нов	изной или изобретательским				
"L" докумен	т , подвергающий сомнению притязание (я) на приоритет , или	уровнем , в сравнении с документом , взятым в отдельности					
который	приводится с целью установления даты публикации другого	"γ" документ ,имеющий наиболее близкое о	тношение к предмету поиска;				
ссылочного документа , а также в других целях (как указано )		заявленное изобретение не обладает изобретательским уровнем , когда					
"О" документ , относящийся к устному раскрытию , использованию ,		документ взят в сочетании с одним или несколькими документами той ж е					
экспонированию итд.		категории , такая комбинация документов очевидна для специалиста					
"P" документ , опубликованный до даты международной подачи , но после		"&" документ , являющийся патенте м-аналогом					
даты испрашиваемого приоритета							
Дата действительного завершения международного поиска Дата отправки настоящего отчета о международном поиске							
	17 июля 2018 (17.07.2018)	02 августа 2018 (02.08.2018)					
	и адрес ISA/RU:	Уполномоченное лицо:					
Федеральный Бережковская	институт промышленной собственности , наб., 30-1, Москва , Г-59,	Ефимова Е					
ГСП -3, Россия	я, 125993	Ефинова Е	•				
Факс : (8-495) 531-63-18, (8-499) 243-33-37		Телефон № 8 (495)-53 1-64-8 1					