

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(21) **202091272** (13) **A1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ**

(43) Дата публикации заявки
2020.08.26

(51) Int. Cl. **C10B 49/10** (2006.01)
C10B 53/04 (2006.01)

(22) Дата подачи заявки
2018.11.06

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВОССТАНОВИТЕЛЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ТЕХНИЧЕСКОГО КРЕМНИЯ**

(31) **2017140381**

(32) **2017.11.20**

(33) **RU**

(86) **PCT/RU2018/050136**

(87) **WO 2019/098890 2019.05.23**

(71) Заявитель:

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ОБЪЕДИНЕННАЯ КОМПАНИЯ
РУСАЛ ИНЖЕНЕРНО-
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР" (RU)**

(72) Изобретатель:

**Прошкин Александр Владимирович,
Жучков Сергей Станиславович (RU)**

(74) Представитель:

Панова С.А. (RU)

(57) Изобретение относится к области металлургии, в частности к технологии производства восстановителей для получения технического кремния высокой чистоты. Способ переработки углеродсодержащего сырья с получением восстановителя для производства технического кремния включает термообработку углеродсодержащего сырья в кипящем слое при температуре 700-850°C посредством скоростного дутья смесью воздуха и водяного пара с обеспечением перехода железосодержащих соединений в углеродсодержащем сырье в магнитную форму, охлаждение полученного восстановителя и его последующую магнитную сепарацию в течение 100-120 ч непосредственно после стадии охлаждения, при величине индукции магнитного поля не менее 1,1 Тл. Технический результат заключается в снижении содержания железа в восстановителе для производства технического кремния высокого качества.

A1

202091272

202091272

A1