

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(21) **202091206** (13) **A1**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ

(43) Дата публикации заявки
2020.08.10

(51) Int. Cl. *F16L 15/00* (2006.01)
E21B 17/08 (2006.01)

(22) Дата подачи заявки
2018.11.07

(54) РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ НЕФТЕПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБ

(31) 2017139582

(32) 2017.11.14

(33) RU

(86) PCT/RU2018/000726

(87) WO 2019/098882 2019.05.23

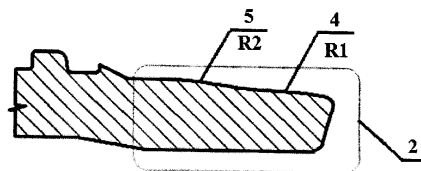
(71) Заявитель:
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ
НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД" (АО
"ПНТЗ") (RU)

(72) Изобретатель:

Глухих Никита Евгеньевич,
Барабанов Сергей Николаевич,
Забояркин Артем Владимирович,
Александров Сергей Владимирович,
Головин Владислав Владимирович,
Моргунов Василий Александрович
(RU), Теодориу Каталин, Хольцман
Бердаско Хавьер (DE), Ванн Хелвоирт
Роберт (NL)

(74) Представитель:
Шатрова Ю.А. (RU)

(57) Представленное резьбовое соединение обсадных и насосно-компрессорных труб имеет резьбовую часть, а также конструкцию герметизирующего узла типа "металл-металл", которая представляет собой комбинацию уплотнительных элементов, обеспечивающих 100% эффективность работы соединения на сжатие и растяжение, в том числе при воздействии внутреннего и внешнего давления среды, что обеспечивается выполнением требований по соотношению размеров уплотнения типа "сфера-конус", в котором радиальная уплотнительная поверхность выполнена с двумя последовательно расположенными тороидальными поверхностями, которые при осевом контакте заплечиков образуют с ответной уплотнительной поверхностью охватывающего элемента два уплотнения, сохраняющие герметичность при любом сочетании нагрузок. Техническим результатом группы изобретений является повышение надёжности резьбового соединения труб при действии статических и переменных эксплуатационных нагрузок, включая внешнее давление, сжатие, кручение и комбинированные нагрузки при изгибе и вращении колонны труб, при этом трубы могут использоваться при обустройстве скважин с интенсивностью искривления до 13°/10 м.



A1

202091206

202091206

A1