

(19)



**Евразийское  
патентное  
ведомство**

(21) **202000245** (13) **A1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ**

(43) Дата публикации заявки  
2020.11.16

(51) Int. Cl. *E01C 9/04* (2006.01)  
*E01C 5/18* (2006.01)

(22) Дата подачи заявки  
2019.12.20

(54) **ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ПЕРЕЕЗД И СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОБЕТОННЫХ ПЛИТ ДЛЯ НЕГО**

(31) 2019100692

(71)(72) Заявитель и изобретатель:

(32) 2019.01.15

**КОЧЕТОВ АНАТОЛИЙ СЕРГЕЕВИЧ  
(RU)**

(33) RU

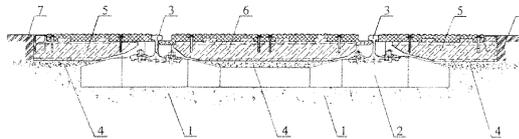
(86) PCT/RU2019/000982

(74) Представитель:

(87) WO 2020/149767 2020.07.23

**Мазур Н.З. (RU)**

(57) Железнодорожный переезд и способ изготовления резиножелезобетонных плит предназначены для изготовления дорожных настилов через рельсовый путь и могут быть использованы при строительстве автомобильных дорог и городских улиц для обеспечения комфортного проезда в местах пересечения в одном уровне автомобильных дорог и рельсового транспорта. Технический результат - повышение долговечности настила путем повышения прочности конструкции и расширение универсальных возможностей при эксплуатации переезда, а также увеличение пропускной способности железнодорожного переезда. Резинобетонные плиты настила выполнены на основе армированного бетона. Крепление резиновых элементов к армированному бетонному основанию обеспечивается крепёжными штырями, жёстко связанными с армированным основанием плит. Резиновые элементы в местах размещения крепёжных штырей под их головками снабжены широкими прижимными шайбами, которые по всей ширине имеют фиксирующие отверстия. В бетонное основание плит установлены жёстко связанные между собой арматурные решётки из композитных материалов. Нижняя решётка установлена на резиновое покрытие резинобетонных плит, а верхняя - на уровне нижнего бетонного основания плит. Способ изготовления резинобетонных плит настила может быть использован при выполнении заявленного железнодорожного переезда.



**A1**

**202000245**

**202000245**

**A1**