

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(21) **201992740** (13) **A1**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ

(43) Дата публикации заявки
2020.07.31

(51) Int. Cl. *G21F 9/28* (2006.01)
B26D 5/00 (2006.01)

(22) Дата подачи заявки
2018.08.28

(54) СПОСОБ РАЗДЕЛКИ НА ФРАГМЕНТЫ ДЛИННОМЕРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЯДЕРНОГО РЕАКТОРА И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ

(31) 2018121735

(32) 2018.06.04

(33) RU

(86) PCT/RU2018/000566

(87) WO 2019/240614 2019.12.19

(71) Заявитель:

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"НАУКА И ИННОВАЦИИ" (АО
"НАУКА И ИННОВАЦИИ");
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"РОССИЙСКИЙ КОНЦЕРН
ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ И ТЕПЛОВОЙ
ЭНЕРГИИ НА АТОМНЫХ
СТАНЦИЯХ" (АО "КОНЦЕРН
РОСЭНЕРГОАТОМ");
АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО "ОПЫТНО-
ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ ЦЕНТР
ВЫВОДА ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ
УРАН-ГРАФИТОВЫХ ЯДЕРНЫХ
РЕАКТОРОВ" (АО "ОДЦ УГР") (RU)**

(72) Изобретатель:

**Мевиус Вячеслав Владимирович,
Мевиус Андрей Владимирович,
Южаков Дмитрий Геннадьевич,
Зубавленко Алексей Вячеславович,
Корлюков Иван Николаевич,
Дмитриев Василий Архипович (RU)**

(74) Представитель:

Черных И.В. (RU)

(57) Изобретение относится к области ядерных технологий. Способ разделки на фрагменты длинномерных элементов ядерного реактора включает размещение длинномерных элементов внутри контейнера и их последующую резку. Длинномерный элемент опускают в контейнер на всю его высоту. Осуществляют резку длинномерного элемента на уровне верхнего края контейнера с отделением от него фрагмента, равного высоте контейнера. Вновь опускают оставшуюся после резки верхнюю часть длинномерного элемента внутрь контейнера на всю его высоту и повторяют резку длинномерного элемента на фрагменты до полной его разделки. Имеется также устройство для разделки на фрагменты длинномерных элементов ядерного реактора. Изобретение позволяет сократить трудоемкость и сроки проведения работ по разделке длинномерных элементов, а также минимизировать дозовые нагрузки на обслуживающий персонал.

A1

201992740

201992740

A1

