

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(21) **201992727** (13) **A1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ**

(43) Дата публикации заявки
2020.07.27

(51) Int. Cl. *G21F 9/16* (2006.01)

(22) Дата подачи заявки
2018.09.13

(54) **СПОСОБ ОБРАБОТКИ ОТРАБОТАННЫХ ИОНООБМЕННЫХ СМОЛ ДЛЯ ЗАХОРОНЕНИЯ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ**

(31) 2018125716

(72) Изобретатель:

(32) 2018.07.12

**Солдатов Михаил Александрович,
Неупокоев Михаил Алексеевич (RU)**

(33) RU

(86) PCT/RU2018/000603

(74) Представитель:

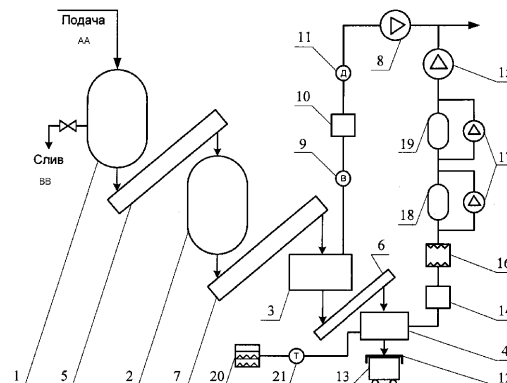
(87) WO 2020/013727 2020.01.16

Черных И.В. (RU)

(71) Заявитель:

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"РОССИЙСКИЙ КОНЦЕРН
ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ И ТЕПЛОЙ
ЭНЕРГИИ НА АТОМНЫХ
СТАНЦИЯХ" (АО "КОНЦЕРН
РОСЭНЕРГОАТОМ");
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"НАУКА И ИННОВАЦИИ" (АО
"НАУКА И ИННОВАЦИИ") (RU)**

(57) Способ обработки отработанных ионообменных смол для захоронения включает подачу смеси отработанных ионообменных смол с транспортной водой в загрузочный бак, отделение ионообменных смол от транспортной воды путем отстаивания смеси и слива транспортной воды из загрузочного бака, последующую дозированную подачу отделенных от транспортной воды ионообменных смол в сушильную камеру, вакуумную сушилку с одновременным перемешиванием ионообменных смол в сушильной камере при температуре не более 90°C и выгрузку обработанной ионообменной смолы в транспортный контейнер. Ионообменные смолы после завершения вакуумной сушилки в сушильной камере подвергают дополнительной термической обработке в высокотемпературной печи при температуре 250-300°C при одновременном перемешивании и вакуумной сушилке. Выгрузку обработанной ионообменной смолы в транспортный контейнер осуществляют после термической обработки в высокотемпературной печи.



A1

201992727

201992727

A1