

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(11) **032978**(13) **B8**

**(12) ИСПРАВЛЕННОЕ ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К
ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ**

(15) Информация об исправлении

Версия исправления: 1 (W1 B1)**исправления в биб. данных, код ИНИД (72)**(51) Int. Cl. **B23D 57/00** (2006.01)**B28D 5/04** (2006.01)

(48) Дата публикации исправления

2020.06.18, Бюллетень №6'2020

(45) Дата публикации и выдачи патента

2019.08.30

(21) Номер заявки

201691205

(22) Дата подачи заявки

2014.07.21

**(54) УСТРОЙСТВО ПОДГОТОВКИ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ПРЯМОГО ЧИСЛЕННОГО
МОДЕЛИРОВАНИЯ СВОЙСТВ ГОРНОЙ ПОРОДЫ**

(31) **61/921,797**(32) **2013.12.30**(33) **US**(43) **2017.02.28**(86) **PCT/US2014/047461**(87) **WO 2015/102671 2015.07.09**

(71)(73) Заявитель и патентовладелец:

**БИПИ КОРПОРЕЙШН НОРД
АМЕРИКА ИНК. (US)**(56) **US-A-4052584****US-A1-2009320658****DE-U1-9001537**

(72) Изобретатель:

**Лакштанов Дмитрий, Фредрих
Джоанн (US)**

(74) Представитель:

**Гизатуллина Е.М., Угрюмов В.М.,
Строкова О.В., Карпенко О.Ю. (RU)**

(57) Предлагаются устройство для подготовки образов и способ подготовки образца горной породы с использованием этого устройства, используемые в связи с цифровым численным моделированием свойств горной породы. Предлагаемое устройство содержит жестко установленный станок для резания алмазной проволокой. С держателем пробы соединены три платформы линейного перемещения. Одна их платформ перемещения перемещает пробу в направлении, параллельном плоскости резания. Две остальные платформы перемещения перемещают пробу в разных направлениях и, будучи вместе приведенными в действие, подают пробу к проволоке на короткое расстояние в направлении вне плоскости резания. В пробе выполняют короткие кусочно-линейные резы для получения образца требуемой формы с малым поперечным сечением.

B8**032978****032978****B8**