

(19)



**Евразийское  
патентное  
ведомство**

(21) **202090226** (13) **A1**

**(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ**

(43) Дата публикации заявки  
2020.04.23

(51) Int. Cl. *F24C 15/20* (2006.01)

(22) Дата подачи заявки  
2018.08.13

---

**(54) ВАРОЧНАЯ ПАНЕЛЬ**

---

(31) 102017000095549

(72) Изобретатель:

(32) 2017.08.23

**Буссотто Лоренцо, Гарджуло  
Антонелло (IT)**

(33) IT

(86) PCT/IB2018/056085

(74) Представитель:

(87) WO 2019/038632 2019.02.28

**Махлина М.Г. (RU)**

(71) Заявитель:

**ЭЛИКА С.П.А. (IT)**

---

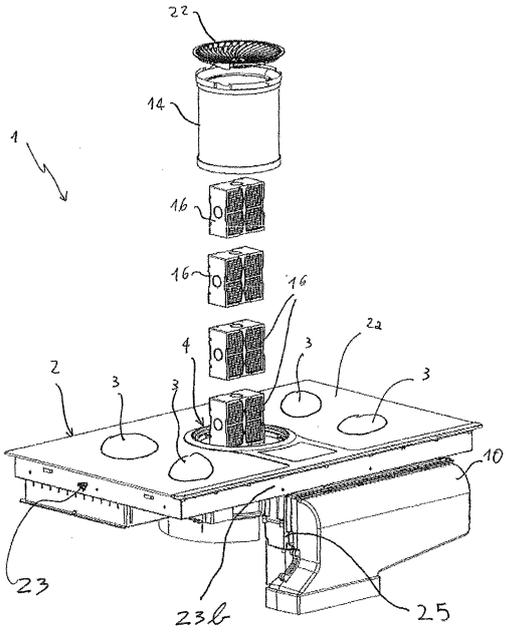
(57) Настоящее изобретение относится к варочной панели (1), содержащей опору (2), имеющую всасывающее отверстие (4); верхнюю поверхность (2a), нижнюю поверхность (2b) и соединительные ребра (23) между верхней поверхностью (2a) и нижней поверхностью (2b); указанные соединительные ребра (23) имеют переднюю поверхность (23a) и заднюю поверхность (23b) напротив указанной передней поверхности (23a); один или несколько нагревательных элементов (3), расположенных на указанной опоре (2) вблизи указанной верхней поверхности (2a); всасывающие средства (5), соединенные по текучей среде с указанным всасывающим отверстием (4) и выполненные с возможностью втягивания паров, образующихся при варке, вблизи указанных нагревательных элементов (3), причем указанные всасывающие средства (5) содержат первый (11) и второй (12) фильтры; указанный первый фильтр (11) имеет первое посадочное место (13) и содержит первый фильтрующий элемент (14) в указанном первом посадочном месте (13), причем указанное первое посадочное место (13) доступно через указанное всасывающее отверстие (4) для обеспечения извлечения и/или вставления указанного первого фильтрующего элемента (14); указанный второй фильтр (12), расположенный ниже указанного первого фильтра (11) по технологическому потоку, имеет второе посадочное место (15), отделенное от указанного первого посадочного места (13) и содержащее несколько вторых фильтрующих элементов (16) различных типов по отношению к первому фильтрующему элементу (14), вставленных в указанное второе посадочное место (15). Отличительным признаком является то, что второе посадочное место (15) расположено у задней поверхности (23b) ребра (23), и указанное первое посадочное место (13) расположено между указанным всасывающим отверстием и указанным вторым посадочным местом (15); указанное второе посадочное место (15) доступно через указанное первое посадочное место (13) для обеспечения извлечения и/или вставления указанных вторых фильтрующих элементов через указанное всасывающее отверстие (4), проходящее через указанное первое посадочное место (13).

**A1**

**202090226**

**202090226**

**A1**



## ВАРОЧНАЯ ПАНЕЛЬ

Область техники, к которой относится изобретение

Настоящее изобретение относится к варочной панели.

В частности, но без ограничения, настоящее изобретение относится к варочной панели с интегрированной вытяжкой, которая доступна для приобретения под наименованием «вытяжка с нисходящим потоком», как изложено во вводной части п. 1 формулы изобретения.

Уровень техники

Вытяжки бытового назначения стали обычным предметом на кухнях в жилых домах благодаря их неоспоримой полезности при вытяжке газов, образующихся во время приготовления пищи, т.е. паров, образующихся во время варки. Наличие вытяжек бытового назначения, которые могут эффективно удалять пары, образующиеся при варке во время приготовления пищи, приобретает все бóльшую важность.

С этой целью были разработаны вытяжки, которые могут, как извлекать воздух, так и отводить его из помещения, используя впускную секцию, и фильтровать такой воздух, обеспечивая его рециркуляцию в помещении.

Вытяжки с нисходящим потоком входят в число доступных для приобретения вытяжек и часто встраиваются в варочную панель или в столешницу кухонной мебели. Другими словами, вытяжка с нисходящим потоком выполнена с возможностью создания перекрестного потока, превышающего расход восходящего потока пара, образующегося при варке, так что такой пар извлекается в направлении варочной панели вертикально вниз.

Пример таких вытяжек с нисходящим потоком, которые, в частности, встроены в варочную панель, описан в патентной заявке IT 102016000034820 заявителя.

В этом документе описана варочная панель, содержащая опору. Такая опора имеет верхнюю поверхность и нижнюю поверхность. На верхней поверхности определены участки приготовления пищи, предназначенные для размещения нагревательных элементов.

Опорный элемент имеет всасывающее отверстие для втягивания паров, образующихся при варке. Варочная панель также содержит всасывающий короб,

сообщающийся по текучей среде с всасывающим отверстием. С всасывающим отверстием по текучей среде сообщается центробежный вентилятор, который, в частности, имеет входное отверстие, сообщающееся по текучей среде с всасывающим коробом. Вентилятор выбрасывает пары через выпускной кожух. Для приведения центробежного вентилятора во вращение с ним соединен двигатель.

Для обработки паров, образующихся при варке, вытяжка с нисходящим потоком по существующему уровню техники содержит первый фильтр, состоящий из металлической сетки, которая предназначена для способствования конденсации взвешенных жидких или полужидких частиц, например, жиров, из паров, образующихся при варке.

Вытяжка также содержит второй фильтр, предназначенный для поглощения запахов из паров, образующихся при варке. Этот фильтр содержит один или несколько фильтрующих элементов на основе активированного угля.

Оба фильтра требуют периодического технического обслуживания. Первый фильтр требует удаления сетки для очистки. Второй фильтр требует замены фильтрующих элементов после того, как они достигнут насыщения.

В вытяжке с нисходящим потоком по существующему уровню техники сетка может быть, в общем, удалена через всасывающее отверстие вытяжки. В наружной поверхности опоры на уровне второго фильтра образовано дополнительное отверстие для обеспечения доступа к фильтрующим элементам и обеспечения их замены. Такое дополнительное отверстие предпочтительно образовано в задней области опоры или на участке нижней поверхности, так чтобы не оказывать влияния на эстетику открытых частей вытяжки с нисходящим потоком.

В документах DE 102013007722, DE 102016113867 и US 2007062513 описаны примеры вытяжек с нисходящим потоком, имеющих доступ только к одному фильтру, который обращен непосредственно к всасывающему отверстию.

Недостаток состоит в том, что область опоры, в которой образовано дополнительное отверстие для технического обслуживания второго фильтра, часто расположена в труднодоступном месте вытяжки. Соответственно, иногда вытяжка требует демонтажа или, по меньшей мере, частичной разборки для получения доступа ко второму фильтру или замены фильтрующих элементов на основе активированного угля.

Сущность изобретения

Таким образом, техническая задача, решаемая настоящим изобретением, состоит в том, чтобы предложить варочную панель, которая может устранить вышеупомянутые недостатки существующего уровня техники.

В частности, задача настоящего изобретения состоит в том, чтобы предложить варочную панель, имеющую вытяжку с нисходящим потоком, которая позволяет легко выполнять техническое обслуживание фильтров вытяжки.

Вышеуказанные техническая цель и задачи, по существу, решаются с помощью варочной панели, которая содержит технические признаки, раскрытые в одном или нескольких пунктах приложенной формулы изобретения.

В частности, варочная панель настоящего изобретения содержит опору, которая имеет всасывающее отверстие. На опоре расположены один или несколько нагревательных элементов, в частности, вблизи всасывающего отверстия.

Варочная панель также содержит всасывающие средства, соединенные по текучей среде с всасывающим отверстием. Эти всасывающие средства выполнены с возможностью втягивания паров, образующихся во время варки вблизи нагревательных элементов. Всасывающие средства содержат первый и второй фильтры.

Первый фильтр имеет первое посадочное место и содержит первый фильтрующий элемент в первом посадочном месте. Первый фильтрующий элемент выполнен с возможностью способствования конденсации жидких или полужидких частиц из паров, образующихся во время варки. Первое посадочное место выполнено с возможностью доступа через всасывающее отверстие для обеспечения извлечения и/или вставления первого фильтра.

Второй фильтр установлен ниже первого фильтра по технологическому потоку и имеет второе посадочное место, выполненное с возможностью размещения нескольких вторых фильтрующих элементов. Эти вторые фильтрующие элементы предпочтительно являются фильтрующими элементами на основе активированного угля. Второе посадочное место доступно через первое посадочное место, что позволяет извлекать и/или вставлять вторые фильтрующие элементы через всасывающее отверстие.

Варочная панель решает вышеуказанные технические проблемы. Фактически, связь посадочного места второго фильтра с посадочным местом первого фильтра позволяет извлекать фильтрующие элементы обоих фильтров через всасывающее отверстие. Это упрощает техническое обслуживание фильтров варочной панели, поскольку всасывающее

отверстие расположено в легкодоступной области опоры. Это исключает необходимость разборки или демонтажа варочной панели.

#### Краткое описание чертежей

Другие признаки и преимущества настоящего изобретения станут более понятными из иллюстративного неограничивающего описания предпочтительного неисключительного варианта выполнения варочной панели, показанной на приложенных чертежах, на которых:

фиг. 1 – перспективный вид частично разобранной варочной панели настоящего изобретения;

фиг. 2 – перспективный вид снизу варочной панели из фиг. 1;

фиг. 3 – вид снизу варочной панели из фиг. 1 и 2; и

фиг. 4 – перспективный вид снизу варочной панели из фиг. 1 и 2 во время извлечения фильтрующих элементов.

#### Сведения, подтверждающие возможность осуществления изобретения

Приложенные чертежи устройства следует рассматривать, как схематические, выполненные необязательно с соблюдением масштаба, т.е. с соблюдением фактических пропорций частей устройства.

Даже когда это явно не выражено, отдельные признаки, описанные со ссылкой на конкретный вариант выполнения, должны рассматриваться как вспомогательные и/или взаимозаменяемые с другими признаками, описанными со ссылкой на другие варианты выполнения.

Со ссылкой на приложенные чертежи варочная панель настоящего изобретения, в общем, обозначена на фигурах номером позиции 1.

Варочная панель 1 содержит опору 2.

Опора 2 имеет, по существу, прямоугольную форму и имеет, по существу, горизонтальную ориентацию во время эксплуатации.

С учетом этой ориентации опора 2 имеет верхнюю поверхность 2a и нижнюю поверхность 2b.

Кроме того, опора 2 имеет соединительные ребра 23 между верхней поверхностью 2a и нижней поверхностью 2b, причем такие ребра 23 определяют переднюю поверхность 23a и заднюю поверхность 23b напротив передней поверхности 23a.

Варочная панель 1 содержит один или несколько нагревательных элементов 3, расположенных на опоре 2, в частности, на верхней поверхности 2a. Эти нагревательные элементы 3 могут быть любого типа, уже известного специалисту, например, газовыми горелками, электрическими сопротивлениями или индукционным нагревательным элементом.

Варочная панель 1 имеет всасывающее отверстие 4, образованное на опоре 2, и, в частности, на верхней поверхности 2a.

В показанном варианте выполнения всасывающее отверстие 4 имеет круглую форму. В некоторых других вариантах выполнения всасывающее отверстие 4 может иметь любую форму.

Следует отметить, что вышеуказанные нагревательные элементы 3 расположены вблизи всасывающего отверстия 4, чтобы пары, образующиеся при варке, легко втягивались из посуды, помещенной сверху нагревательных элементов 3.

Отверстие 4 имеет закрывающий элемент 22, который представляет собой, например, решетку. Закрывающий элемент 22, в частности, имеет такую же форму и размер, как и отверстие 4. Закрывающий элемент 22 выполнен с возможностью обеспечения прохождения жидкостей или газов и препятствования прохождению больших твердых частиц.

Варочная панель также содержит всасывающие средства 5, сообщаемые по текучей среде с всасывающим отверстием 4. Эти всасывающие средства 5 выполнены с возможностью втягивания паров, образующихся при варке, вблизи нагревательных элементов. Предпочтительно, всасывающие средства содержат вентилятор (не показан), более предпочтительно центробежного типа.

В частности, варочная панель 1 содержит всасывающий короб 6. Этот всасывающий короб 6 сообщается по текучей среде с внешней средой через вышеупомянутое всасывающее отверстие 4. Всасывающий короб 6 ограничивается участком нижней поверхности 2b опоры 2, боковой стенкой 7 и нижней стенкой. Как показано, например, на фиг. 4, боковая стенка 7 выступает от нижней поверхности 2b опоры 2. Нижняя стенка

всасывающего короба 6, не показанная на фиг. 4, расположена напротив нижней поверхности 2b опоры 2 и соединена с краем боковой стенки 7 напротив опоры 2.

В вышеописанном варианте выполнения варочная панель 1 содержит сборный поддон (не показан), который образует часть всасывающего короба 6. Этот сборный поддон установлен на вышеуказанной нижней стенке опоры 2 и во время работы соединен с боковой стенкой 7. Сборный поддон служит для удерживания и приема жидкостей или твердых частиц, проникающих через всасывающее отверстие 4 во всасывающий короб 6. Сборный поддон преимущественно съемный с целью опорожнения и очистки, как, по существу, известно из существующего уровня техники.

В частности, со ссылкой на фиг. 2 и 4 вентилятор укрыт в кожухе 9 и сообщается по текучей среде с всасывающим коробом 6 через две решетки 8a, 8b, установленные на кожухе 9. В частности, первая решетка 8a установлена на наружной периферийной зоне кожуха 9 и соединяет всасывающий короб 6 с центральной областью вентилятора через зазор, образованный между кожухом 9 и нижней поверхностью 2b опоры 2. И, наоборот, вторая решетка 8b установлена, по существу, на одном уровне с центральной областью вентилятора.

Варочная панель 1 также содержит выпускную трубу 10, расположенную ниже всасывающих средств 5 по технологическому потоку.

Выпускная труба 10 имеет периферийную стенку 20, расположенную вблизи всасывающего короба 6. В частности, периметровая стенка 20 обращена к участку боковой стенки 7.

Следует отметить, что в вышеописанном варианте выполнения выпускная труба 10 содержит отклоняющуюся трубу 10a, непосредственно соединенную с вентилятором. Ниже такой отклоняющейся трубы 10a по технологическому потоку может быть присоединена дополнительная труба (не показана, поскольку она не является частью варочной панели 1). Форма и размер такой дополнительной трубы может варьироваться в зависимости от конкретной установки варочной панели 1.

В частности, со ссылкой на фиг. 2 всасывающие средства содержат первый фильтр 11 и второй фильтр 12.

По первому аспекту доступ ко второму фильтру 12, отделенному от первого фильтра 11 и не обращенному непосредственно к отверстию 14, обеспечивается через первое посадочное место 13 первого фильтра 11.

В частности, первый фильтр 11 имеет первое посадочное место 13, по меньшей мере, частично ограничиваемое боковой стенкой 7 всасывающего короба 6. Первый фильтрующий элемент 14 расположен внутри первого посадочного места 13. Этот первый фильтрующий элемент 14 служит для способствования конденсации жидких или полужидких частиц из паров, образующихся при варке.

Например, первый фильтрующий элемент 14 может представлять собой металлическую сетку или жировой фильтр любого типа, известный специалисту.

Следует отметить, что первое посадочное место 13 выполнено с возможностью доступа через всасывающее отверстие 4 для обеспечения вставления и/или извлечения первого фильтрующего элемента 14, т.е. первое посадочное место обращено непосредственно к всасывающему отверстию 4.

После удаления первого фильтрующего элемента 14 через всасывающее отверстие 4 пользователь может получить свободный доступ и осматривать первое посадочное место 13 и всасывающий короб 6.

Несмотря на то, первое посадочное место 13, по существу, совпадает с всасывающим коробом 6 в варианте выполнения, описанном и показанном в настоящем документе, могут быть предусмотрены другие непоказанные варианты выполнения, в который всасывающий короб 6 продолжается за первое посадочное место 13.

В частности, со ссылкой на фиг. 2 – 4 следует отметить, что когда первый фильтрующий элемент 14 вставлен в первое посадочное место 13, он образует, по существу, непрерывную плоскость с верхней поверхностью 2а опоры 2.

После удаления закрывающего элемента 22 и первого фильтрующего элемента 14 первое посадочное место образует разрыв непрерывности на верхней поверхности 2а и поверхности 2b опоры 2. Другими словами, первое посадочное место 13 выглядит как полость, которая, по существу, продолжается от всасывающего отверстия 4 до нижней стенки канала 6. Благодаря такой компоновке, пользователь может видеть первое посадочное место 13 и выполнять ручную проверку через всасывающее отверстие 4.

Как показано, например, на фиг. 3, вышеупомянутый второй фильтр 12 установлен ниже первого фильтра 11 по технологическому потоку. В частности, второй фильтр 12 имеет второе посадочное место 15, образованное в выпускной трубе 10.

Такое второе посадочное место 15 выполнено с возможностью размещения нескольких вторых фильтрующих элементов 16, используемых для удаления запахов от паров, образующихся при варке.

Например, вторые фильтрующие элементы 16 могут быть фильтрами на основе активированного угля, уже известными специалисту.

Как показано, например, на фиг. 4, второе посадочное место 15 выполнено с возможностью доступа к нему через первое посадочное место для обеспечения вставления и/или извлечения вторых фильтрующих элементов 16 через всасывающее отверстие 4.

С этой целью второе посадочное место 15 имеет демонтажное отверстие 17, которое обращено к первому посадочному месту 13. Такое демонтажное отверстие 17, в частности, образовано на периферийной стенке 20 выпускной трубы 10. С демонтажным отверстием 17 связана дверца 19, которую можно перемещать со скольжением к опоре 2 или от нее для открывания и/или закрывания демонтажного отверстия 17.

Точнее говоря, второе посадочное место 15 расположено у задней поверхности 23b ребра 23, и первое посадочное место 13 расположено между указанным всасывающим отверстием и указанным вторым посадочным местом 15. Как показано на приложенных чертежах, второе посадочное место 15 продолжается, по существу, между нижней поверхностью 2b в задней области опоры 2 и нижней стенкой 24 выпускной трубы 10, как ясно видно на фиг. 4.

Кроме того, второе посадочное место 15 значительно ограничено периферийной стенкой 20 и нижней стенкой 25 выпускной трубы 10, выступающей от нижней поверхности 2b у задней поверхности 23b.

Следовательно, расположение второго посадочного места 15 у задней поверхности 23b и в выпускной трубе 10 не только препятствует пользователю осматривать само посадочное место со стороны всасывающего отверстия 4, но также определяет четкое разделение с первым посадочным местом 13 и соответствующим фильтрующим элементом 14.

Для обеспечения прохождения вторых фильтрующих элементов 16 первое посадочное место 13 имеет проходной проем 18, который обращен к демонтажному отверстию 17 второго посадочного места 15. В частности, проходной проем 18 образован в боковой стенке 7 всасывающего короба 6.

Такое второе посадочное место 15 и его фильтрующие элементы 16 доступны через первое посадочное место 13 после удаления:

- закрывающего элемента 22,
- первого фильтрующего элемента 14,
- по меньшей мере, части периферийной стенки 20,
- по меньшей мере, части боковой стенки 7 у демонтажного отверстия 17.

Следовательно, второе посадочное место 15 не видно пользователю со стороны всасывающего отверстия 4 даже после удаления закрывающего элемента 22 и первого фильтрующего элемента 14, периферийной стенки 20 и боковой стенки 7.

Кроме того, первое посадочное место 13 содержит крышку 21. Эта крышка 21 связана с проходным проемом 18 для его открывания и/или закрывания. Как показано в примере на фиг. 4, крышка 21 установлена на шарнирах на боковой стенке 7 возле проходного проема 18 и открывается посредством поворачивания относительно боковой стенки 7 внутрь первого посадочного места 13. В некоторых других вариантах выполнения механизм открывания/закрывания крышки 21 может быть, например, аналогичен механизму дверцы 19 второго посадочного места 15.

Следовательно, даже после удаления закрывающего элемента 22 и первого фильтрующего элемента 14 и после открывания крышки 21 и дверцы 19 второе посадочное место 15 всё же скрыто от взгляда пользователя, поскольку оно не обращено непосредственно к всасывающему отверстию 4 и/или не расположено рядом с ним.

Точнее говоря, после удаления различных элементов, которые отделяют первое посадочное место 13 от второго посадочного места 15 и наоборот, со стороны всасывающего отверстия 4 можно, по существу, видеть только демонтажное отверстие 17, которое выполнено с возможностью обеспечения удаления вторых фильтрующих элементов из второго посадочного места 15.

Другими словами, по предпочтительному варианту выполнения первое посадочное место 13 может быть видно пользователю и может подвергаться ручной проверке благодаря его положению относительно всасывающего отверстия 4. Однако второе посадочное место пользователь может проверять, но не может его видеть.

Преимущественно, варочная панель 1 обеспечивает удобный быстрый доступ к посадочному месту, которое укрыто от взгляда пользователя, поскольку оно не обращено

непосредственно к всасывающему отверстию, через посадочное место, которое, наоборот, может подвергаться ручной проверке и может быть видно пользователю.

Для того, чтобы более легко удалить вторые фильтрующие элементы 16 варочная панель 1 также содержит средства извлечения (не показаны) таких вторых фильтрующих элементов 16. Средства извлечения выполнены с возможностью перемещения вторых фильтрующих элементов 16 во втором посадочном месте 15 в зону перед демонтажным отверстием, так чтобы пользователь мог их извлечь. В частности, средства извлечения, по меньшей мере, частично вставлены во второе посадочное место. Эти средства извлечения являются средствами такого типа, которые известны специалисту, и содержат, например, ленту, по меньшей мере, частично окружающую вторые фильтрующие элементы 16. Посредством вытягивания этой ленты пользователь может придвигать вторые фильтрующие элементы 16 во втором посадочном месте 15 до тех пор, он не сможет удерживать их руками.

Фильтры в варочной панели 1 можно заменять следующим образом. Прежде всего, пользователь извлекает первый фильтрующий элемент 14 из первого посадочного места 13. В частности, пользователь удаляет закрывающий элемент 22 на всасывающем отверстии 4 и затем удаляет первый фильтрующий элемент 14.

Далее пользователь извлекает второй фильтрующий элемент 16 из второго посадочного места 15. С этой целью пользователь открывает дверцу 19 и крышку 21, чтобы освободить демонтажное отверстие 17 и проходной проем 18. Если необходимо, на этом этапе удаляют сборный поддон. Далее вторые фильтрующие элементы поочередно удаляют из второго посадочного места. После удаления второго фильтрующего элемента 16, расположенного непосредственно на одном уровне с демонтажным отверстием 17, пользователь воздействует на средства извлечения в отношении каждого из оставшихся вторых фильтрующих элементов 16, чтобы переместить их в зону перед демонтажным отверстием 17. После удаления этого второго фильтрующего элемента переходят к следующему второму фильтрующему элементу до тех пор, пока все они не будут удалены.

Специалистам в этой области должно быть понятно, что для выполнения конкретных требований может быть предусмотрен ряд изменений и модификаций, как описано выше, без отклонения от объема изобретения, установленного в приложенной формуле изобретения.

## ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Варочная панель (1), содержащая:

- опору (2), имеющую всасывающее отверстие (4); верхнюю поверхность (2a), нижнюю поверхность (2b) и соединительные ребра (23) между верхней поверхностью (2a) и нижней поверхностью (2b); указанные соединительные ребра (23) имеют переднюю поверхность (23a) и заднюю поверхность (23b) напротив указанной передней поверхности (23a);

- один или несколько нагревательных элементов (3), расположенных на указанной опоре (2) вблизи указанной верхней поверхности (2a);

- всасывающее средства (5), соединенные по текучей среде с указанным всасывающим отверстием (4) и выполненные с возможностью втягивания паров, образующихся при варке, вблизи указанных нагревательных элементов (3), причем указанные всасывающие средства (5) содержат первый (11) и второй (12) фильтры;

- указанный первый фильтр (11) имеет первое посадочное место (13) и содержит первый фильтрующий элемент (14) в указанном первом посадочном месте (13), причем указанное первое посадочное место (13) доступно через указанное всасывающее отверстие (4) для обеспечения извлечения и/или вставления указанного первого фильтрующего элемента (14);

- указанный второй фильтр (12), расположенный ниже указанного первого фильтра (11) по технологическому потоку, имеет второе посадочное место (15), отделенное от указанного первого посадочного места (13) и содержащее несколько вторых фильтрующих элементов (16) различных типов по отношению к первому фильтрующему элементу (14), вставленных в указанное второе посадочное место (15);

отличающаяся тем, что

- указанное второе посадочное место (15) расположено у задней поверхности (23b) ребра (23), и указанное первое посадочное место (13) расположено между указанным всасывающим отверстием и указанным вторым посадочным местом (15);

- указанное второе посадочное место (15) доступно через указанное первое посадочное место (13) для обеспечения извлечения и/или вставления указанных вторых фильтрующих элементов (16) через указанное всасывающее отверстие (4), проходящее через указанное первое посадочное место (13).

2. Варочная панель (1) по п. 1, отличающаяся тем, что она содержит выпускную трубу (10), расположенную ниже указанных всасывающих средств (5) по технологическому потоку возле указанной задней поверхности (23b), причем указанное второе посадочное место (15) образовано в указанной выпускной трубе (10), и указанная выпускная труба имеет периферийную стенку (20), отделяющую указанное первое посадочное место (13) от указанного второго посадочного места (15).

3. Варочная панель (1) по п. 2, в которой указанное второе посадочное место (15) имеет демонтажное отверстие (17), обращенное к указанному первому посадочному месту (13), причем указанное демонтажное отверстие (17) определено на указанной периферийной стенке (20).

4. Варочная панель (1) по п. 3, отличающаяся тем, что она содержит дверцу (19), связанную с указанным демонтажным отверстием (17) и перемещающуюся со скольжением от указанной опоры (2) или к ней для открывания и/или закрывания указанного демонтажного отверстия (17).

5. Варочная панель (1) по п. 3 или п. 4, в которой указанное первое посадочное место (13) имеет проходной проем (18), который обращен к указанному демонтажному отверстию (17) для обеспечения прохождения указанных вторых фильтрующих элементов (16).

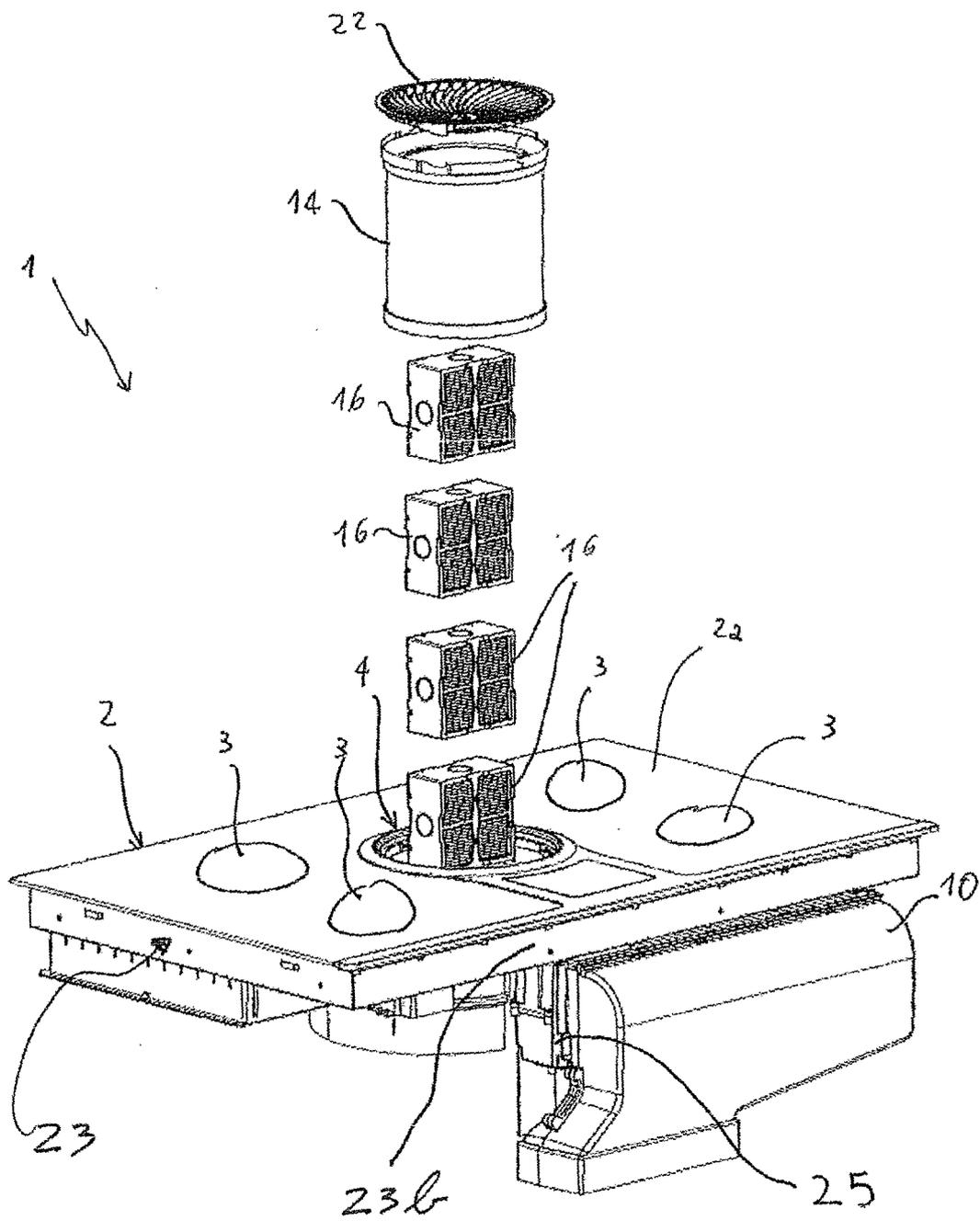
6. Варочная панель (1) по п. 5, отличающаяся тем, что она содержит всасывающий короб (6), сообщающийся по текучей среде с внешней средой через указанное всасывающее отверстие (4), причем указанное первое посадочное место (13), по меньшей мере, частично определяется указанным всасывающим коробом (6), и указанный всасывающий короб (6) содержит боковую стенку (7), расположенную возле указанного первого посадочного места (13) и выступающую от нижней поверхности (2b) указанной опоры (2), причем в указанной боковой стенке (7) образован указанный проходной проем (18).

7. Варочная панель (1) по п. 5 или п. 6, в которой указанное первое посадочное место (13) содержит крышку (21), связанную с указанным проходным проемом (18) для его открывания/закрывания.

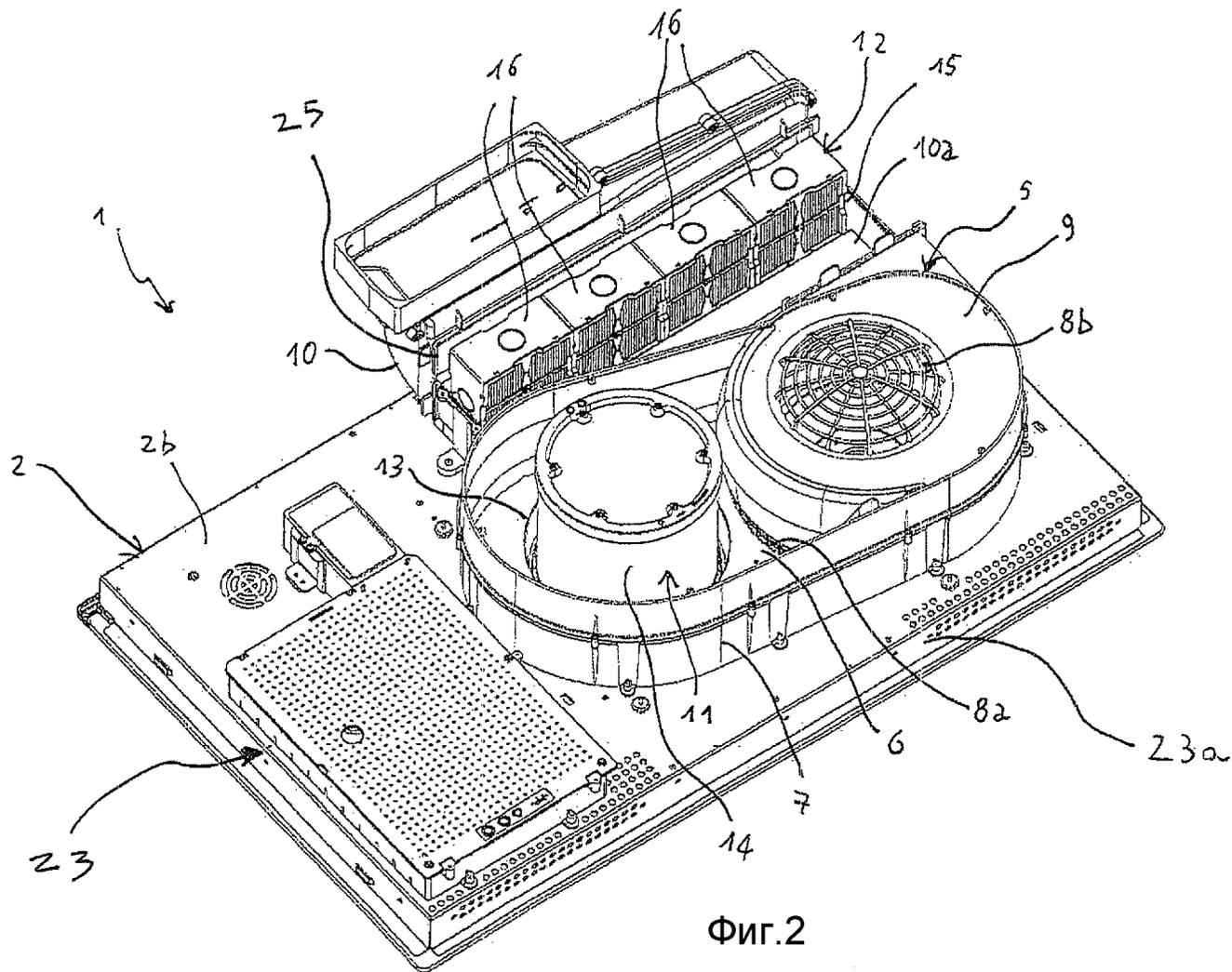
8. Варочная панель (1) по п. 7, в которой указанная крышка (21) установлена на шарнирах на указанной боковой стенке (7) возле указанного проходного проема (18) для открывания внутрь указанного первого посадочного места (13).

9. Варочная панель (1) по любому из п.п. 3 – 8, отличающаяся тем, что она содержит средства извлечения для извлечения указанных вторых фильтрующих элементов (16), выполненные с возможностью толкания указанных вторых фильтрующих элементов (16) в указанном втором посадочном месте (15) в области перед указанным демонтажным отверстием (17), так чтобы пользователь мог их извлечь.

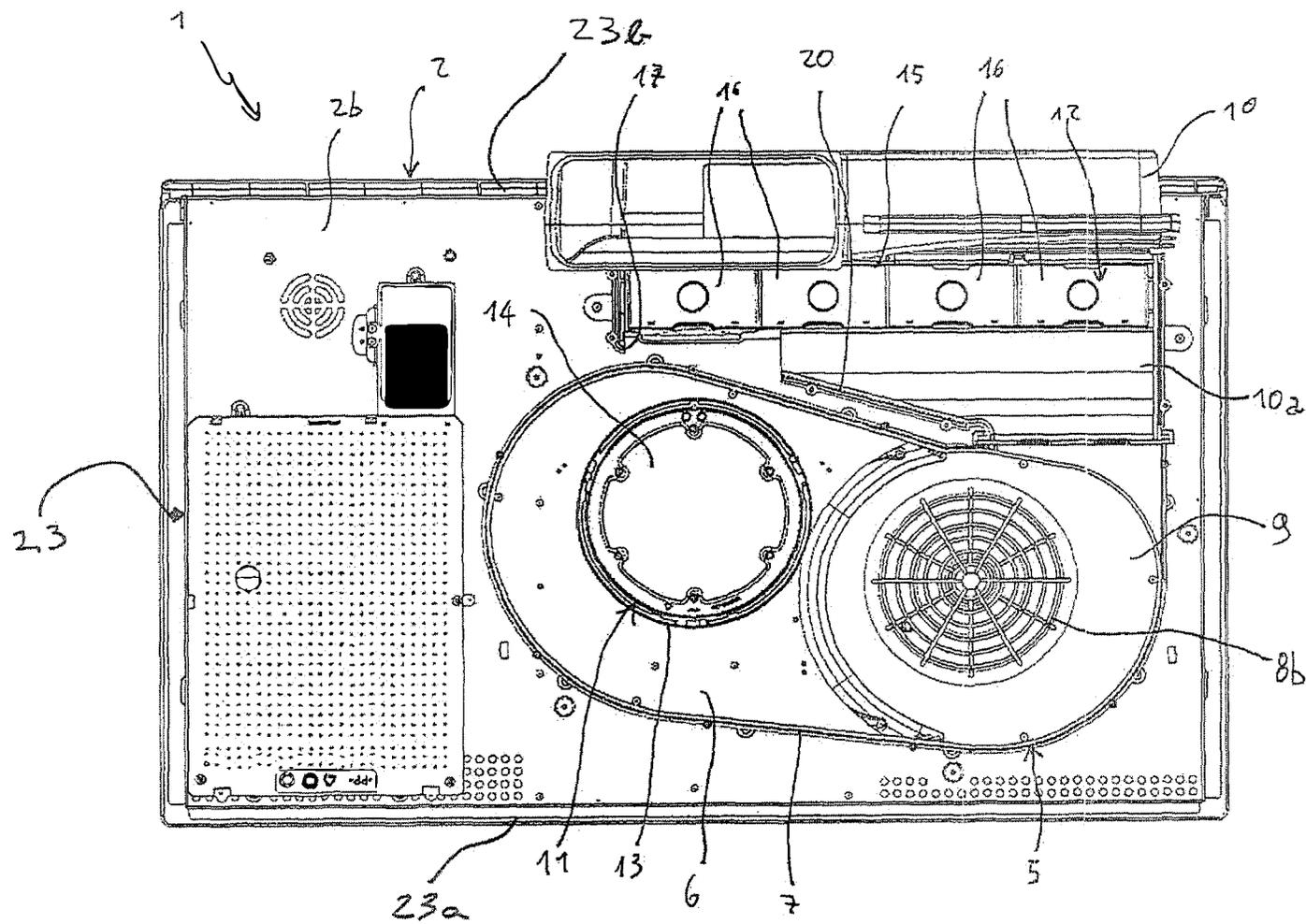
10. Варочная панель (1) по п. 9, в которой указанные средства извлечения, по меньшей мере, частично вставлены в указанное второе посадочное место (15).



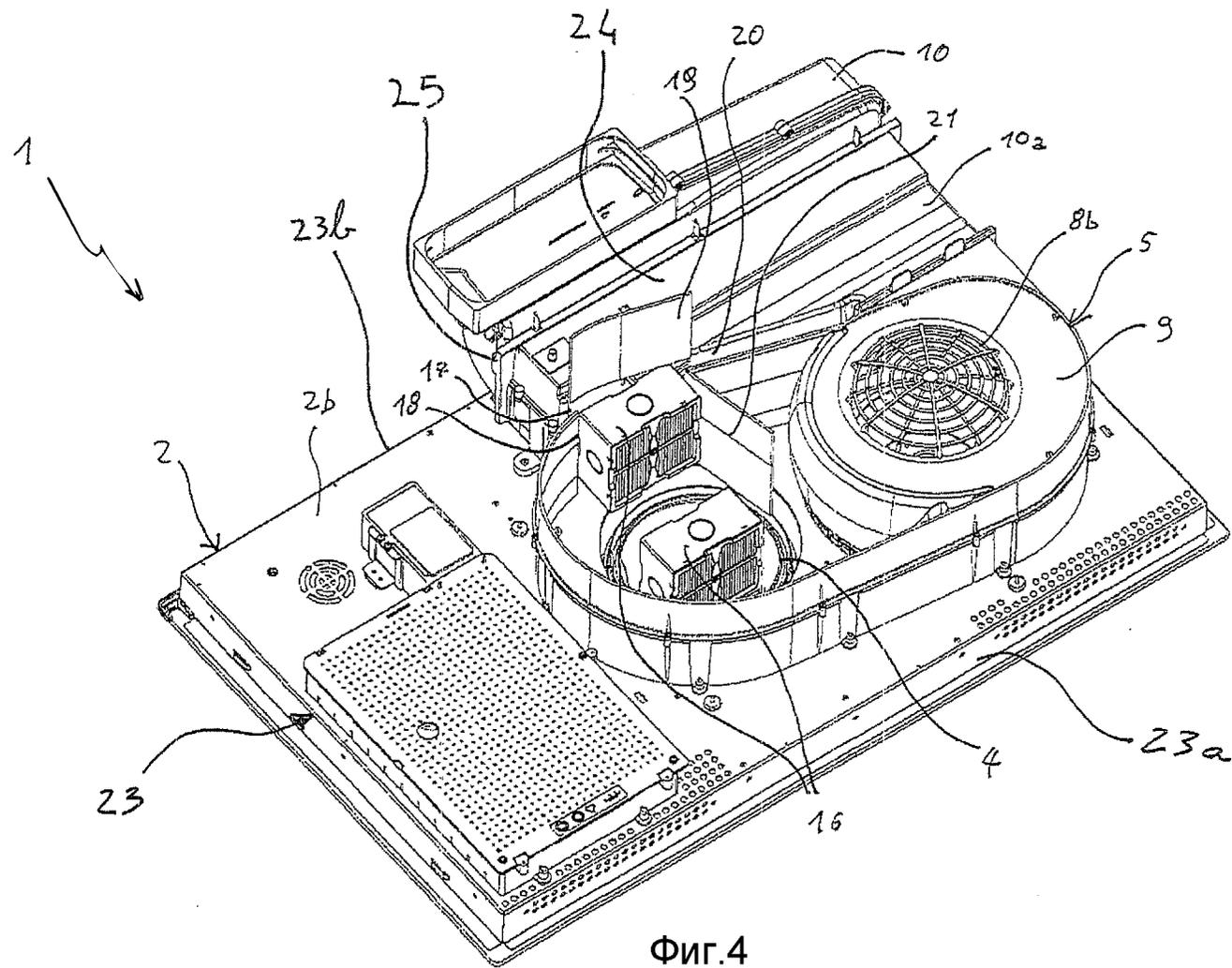
Фиг.1



Фиг.2



Фиг. 3



ФИГ.4