

(19)



Евразийское
патентное
ведомство

(21) 201992576 (13) A1

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ

(43) Дата публикации заявки
2020.04.29

(51) Int. Cl. *B65D 75/66* (2006.01)
B65D 85/10 (2006.01)

(22) Дата подачи заявки
2018.06.20

(54) ОБЕРНУТАЯ УПАКОВКА

(31) 17176979.7

(32) 2017.06.20

(33) EP

(86) PCT/EP2018/066386

(87) WO 2018/234369 2018.12.27

(71) Заявитель:
ДжейТи ИНТЕРНЕСНЛ СА (СН)

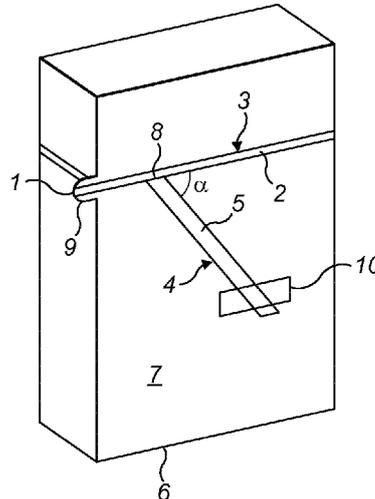
(72) Изобретатель:

Триц Франц-Йозеф, Винкель Йюрген
(DE)

(74) Представитель:

Поликарпов А.В., Соколова М.В.,
Путинцев А.И., Черкас Д.А., Игнатьев
А.В., Билык А.В., Дмитриев А.В. (RU)

(57) Обернутая упаковка потребительских товаров, содержащая упаковку для вмещения потребительских товаров, заключенную в обертку с отрывной лентой, этикетку, размещенную между упаковкой и оберткой, при этом этикетку и отрывную ленту размещают таким образом, что приведение в действие отрывной ленты с целью открывания обертки приводит к отрыву этикетки, при этом по меньшей мере часть отрывной ленты расположена под углом к продольной оси упаковки и к поперечной оси упаковки.



201992576 A1

201992576

A1

WO 2018/234369

PCT/EP2018/066386

ОБЕРНУТАЯ УПАКОВКА

Настоящее изобретение относится к обернутой упаковке для потребительских товаров.

В целях обеспечения гигиены, свежести и сохранности многие потребительские продукты предоставляют в упаковке, которая сверху обернута в герметичную обертку. Такая обертка может быть обеспечена целлофаном, металлической фольгой или похожим материалом. Требуется, чтобы на многих продуктах, предоставляемых в такой обертке, имелась этикетка, такая как марка или уплотнение, связанные с ним, которые рвутся, когда пользователь получает доступ к продуктам, таким образом, что имеется указание, что к продуктам был получен доступ. Этикетка может предоставлять такое указание в целях здоровья и безопасности или для удовлетворения таких требований, как налогообложение или обязательства по уплате пошлин, которые являются необходимыми для продуктов, таких как табак или алкоголь.

В прошлом были предприняты попытки объединения необходимости в обертке для обертывания упаковки продукта и в марке таким образом, что при снятии обертки продукта удаляется или разрывается этикетка, когда пользователь удаляет ее с упаковки. Преимущество такой схемы размещения заключается в том, что пользователь удаляет наружную обертку и разрывает этикетку одним действием, что является простым в выполнении для пользователя, а также обеспечивает разрывание этикетки для точности указания. Однако такие схемы размещения имеют проблемы, заключающиеся в том, что они требуют того, чтобы любой открывающий механизм с наружной обертки продукта и этикетка были расположены в точно определенных местах относительно друг друга для обеспечения как открывания, так и разрыва этим одним действием. Это может значительно ограничить свободу конструкции упаковки продукта, которая обернута сверху в обертку, так как это может ограничивать взаимное положение любого места для открывания во внутренней упаковке и открывающего механизма обертки продукта, а также ограничить местоположение другой информации, которую может потребоваться указывать на упаковке, такой как информация в целях обеспечения безопасности или здоровья.

Поэтому настоящее изобретение ставит целью предоставить обертку продукта, которая позволяет предусмотреть этикетку вышеуказанного типа, обеспечивает разрыв этой этикетки во время удаления этой обертки продукта, но которая также обеспечивает гибкость расположения механизма удаления наружной обертки продукта по сравнению с

расположением любого открывающего механизма на упаковке, предусмотренной под оберткой.

Согласно настоящему изобретению предложена обернутая упаковка потребительских товаров, содержащая:

упаковку для вмещения потребительских товаров, заключенную в обертку с отрывной лентой,

этикетку, размещенную между упаковкой и оберткой,

при этом этикетка и отрывная лента размещены таким образом, что приведение в действие отрывной ленты с целью открывания обертки приводит к отрыву этикетки,

при этом по меньшей мере часть отрывной ленты расположена под углом к продольной оси упаковки и к поперечной оси упаковки.

Обычно угол представляет собой угол, отличный от нуля.

Благодаря настоящему изобретению возможно предоставить обертку продукта, которая имеет связанные этикетку и отрывную ленту и в которой имеется значительное количество свободы конструкции с точки зрения расположения этикетки на обертке, но в которой все еще возможно удалять обертку для получения доступа к упаковке, покрытой оберткой, при использовании. Более того, благодаря схеме размещения настоящего изобретения имеется конфигурация, в которой есть определенность в отношении разрывания этикетки при удалении обертки.

Предпочтительно отрывная лента содержит средство для приведения в действие, такое как отрывной язычок, для того, чтобы пользователь приводил в действие отрывную ленту, чтобы начать открывать обертку. Предпочтительно средство для приведения в действие предусмотрено на обертке и вблизи от конца отрывной ленты.

Предусмотрено, что угол между отрывной лентой и либо продольной, либо поперечной осью упаковки может составлять от 1° до 80° , предпочтительно угол составляет от 5° до 75° и более предпочтительно от 35° до 55° .

В некоторых примерах отрывная лента может содержать по меньшей мере две полосы, предусмотренные на поверхности обертки продукта, при этом две полосы пересекаются друг с другом с образованием по меньшей мере двух пересекающихся ответвлений, конец первой полосы расположен в язычке, предусмотренном в обертке продукта, при этом точка пересечения между ответвлениями расположена между дистальными концами первой полосы, и при этом этикетка лежит на по меньшей мере части либо первой, либо второй полосы. Отрывная лента для обертки продукта, содержащая по меньшей мере два пересекающихся ответвления, описана в документе EP 2 861 507.

Предусмотрев две полосы, которые пересекаются друг с другом, возможно обеспечить открывающий механизм для обертки, который является простым в обращении для пользователя и который обеспечивает как легкое удаление обертки, так и простое разрывание этикетки. Такая схема размещения также обеспечивает больше свободы конструкции в отношении расположения этикетки на упаковке.

Предпочтительно первая и вторая полосы размещены таким образом, что при использовании только одна полоска проходит за угол или загнутую кромку упаковки, и открывание обертки продукта следует за первой стадией открывания вдоль первого ответвления от его первого конца, после чего следует вторая стадия вдоль двух пересекающихся ответвлений от указанной точки пересечения до по меньшей мере одного из второго конца первого ответвления и конца второго ответвления. Предпочтительно этикетка отрывается на второй стадии открывания.

Благодаря этой конфигурации обеспечивается очень простой открывающий механизм, который не требует большого количества ленты, но который все еще обеспечивает разрывание этикетки и легкость удаления обертки.

В некоторых примерах по меньшей мере два пересекающихся ответвления изготовлены из по меньшей мере двух отдельных клейких полосок.

Предпочтительно угол α между по меньшей мере двумя пересекающимися ответвлениями составляет от 1° до 80° , предпочтительно от 5° до 75° и более предпочтительно от 35° до 55° .

Предпочтительно по меньшей мере два ответвления пересекаются с обеспечением Y-образного соединения, расположенного между указанными дистальными концами первого из двух пересекающихся ответвлений.

Предпочтительно по меньшей мере одно из двух ответвлений является линейным или содержит по меньшей мере один линейный сегмент, начинающийся с конца отрывной ленты.

В некоторых примерах одно из двух ответвлений может быть по существу параллельным либо к продольной, либо к поперечной оси упаковки. Предпочтительно первое ответвление по существу параллельно поперечной оси упаковки, и второе ответвление образует острый угол с первым ответвлением.

Предпочтительно этикетка расположена между двумя дистальными концами отрывной ленты. В примерах, где отрывная лента содержит две пересекающиеся полосы, этикетка предпочтительно расположена между двумя дистальными концами одной из полосок. В таких примерах дополнительно предпочтительно, чтобы этикетка была

расположена между точкой пересечения обеих полосок и дистальным концом одной из полосок.

Предпочтительно упаковка представляет собой пачку для курительных изделий, такую как сигаретная пачка. Например, упаковка может представлять собой так называемую пачку с отгибаемой крышкой для курительных изделий, которая содержит коробку с открытым верхним концом, закрываемым крышкой, шарнирно закрепленной на коробке. Крышка является вращающейся вокруг шарнирной линии для закрытия и открытия открытого верхнего конца коробки, тем самым препятствуя доступу или предоставляя доступ к содержимому упаковки. Считается, что упаковка находится в закрытом положении, когда крышка закрывает открытый верхний конец коробки. Аналогично считается, что упаковка находится в открытом положении, когда крышка открывает открытый верхний конец коробки.

Когда упаковка представляет собой пачку с отгибаемой крышкой для курительных изделий, коробка предпочтительно содержит переднюю, заднюю, боковую и нижнюю стенки, но не содержит верхней стенки, и крышка предпочтительно содержит переднюю, боковую, верхнюю стенки, но не содержит нижней стенки. Предпочтительно передняя стенка коробки короче задней стенки коробки в направлении продольной оси упаковки, и боковые стенки коробки имеют наклонные верхние кромки. Крышка может дополнительно содержать заднюю стенку, в случае чего задняя стенка крышки короче передней стенки крышки в направлении продольной оси упаковки, и боковые стенки крышки имеют наклонные нижние кромки. Предпочтительно крышка шарнирно соединена с верхней кромкой задней стенки коробки либо на нижней кромке задней стенки крышки, либо на задней кромке верхней стенки крышки.

В примерах, в которых упаковка представляет собой пачку с отгибаемой крышкой для курительных изделий, предпочтительно, чтобы конец отрывной ленты был предусмотрен близко от или вблизи от продольной кромки, соединяющей переднюю стенку коробки с одной из боковых стенок коробки. Это облегчает захват конца отрывной ленты для того, чтобы начать открывать обертку. Также предпочтительно, чтобы конец отрывной ленты был размещен близко от или вблизи от верхней передней кромки передней стенки коробки.

В примерах, в которых упаковка представляет собой пачку с отгибаемой крышкой для курительных изделий, и отрывная лента содержит две пересекающиеся полоски, первый конец первой полоски предпочтительно расположен близко от или вблизи от продольной кромки, соединяющей переднюю стенку коробки с одной из боковых стенок коробки. Предпочтительно точка пересечения между обеими полосками расположена на

главной поверхности или стенке упаковки, т. е. на передней или задней стенке упаковки. Это дает дополнительные возможности выбора угла между обеими полосками, при этом обеспечивая то, что этикетка отрывается во время открытия обертки.

В таких примерах первая полоска предпочтительно является по существу перпендикулярной продольной оси упаковки и размещена близко или вблизи от верхней передней кромки передней стенки коробки. В частности, первая полоска может быть размещена в любом месте от 3 мм выше верхней передней кромки передней стенки коробки до 15 мм ниже верхней передней кромки передней стенки коробки. Это облегчает удаление части обертки, которой обернута крышка.

Предпочтительно этикетку размещают на высоте, измеряемой от нижней кромки упаковки вдоль ее продольной оси, менее 50 % от общей высоты упаковки. Общая высота упаковки представляет собой расстояние между нижней и верхней кромками упаковки, измеряемое вдоль продольной оси упаковки. Такая схема размещения особенно представляет преимущества для пачек с отгибаемой крышкой для курительных изделий, так как она предотвращает создание помехи движению по открытию крышки.

Предпочтительно этикетка и точка пересечения между первой и второй полосками размещены на одной и той же стенке упаковки. Путем расположения этикетки и точки пересечения между полосками на одной и той же стенке упаковки облегчают отрыв обертки, так как предотвращается разрыв вдоль кромки после того, как отрывная лента разделяется на две полоски.

Этикетка предпочтительно является прямоугольной. Прямоугольные этикетки предпочтительно размещают таким образом, что самая короткая сторона прямоугольной этикетки параллельна продольной оси упаковки. Благодаря размещению прямоугольных этикеток таким образом приведение в действие отрывной ленты требует отрыва меньшего материала этикетки, обуславливая большую степень свободы конструкции.

В контексте данного документа термин «близко от», когда употребляется для выражения взаимного положения двух элементов, следует толковать как означающий менее, чем приблизительно 10 мм.

В контексте данного документа термины «передний», «задний», «верхний», «нижний», «верх», «низ» и «боковой» означают взаимные положения частей упаковок согласно настоящему изобретению и ее компонентов, когда упаковка находится в вертикальном положении. Когда упаковка представляет собой пачку с отгибаемой крышкой для курительных изделий, термины «передний», «задний», «верхний», «нижний», «верх», «низ» и «боковой» означают взаимные положения частей пачки с отгибаемой крышкой для курительных изделий, когда пачка находится в вертикальном

положении с крышкой наружного корпуса в закрытом положении и шарнирной линией сзади пачки.

Согласно настоящему изобретению также предложен способ изготовления обернутой упаковки потребительских товаров, как описано выше, при этом способ включает этапы:

- предоставления упаковки потребительских товаров;
- предоставления листа оберточного материала;
- применения этикетки к одному из листов оберточного материала и упаковке;
- применения отрывной ленты к листу оберточного материала;
- применения оберточного материала, содержащего отрывную ленту, к упаковке таким образом, что по меньшей мере часть отрывной ленты расположена под углом к продольной оси упаковки и к поперечной оси упаковки, и таким образом, что приведение в действие отрывной ленты с целью открывания обертки приводит к отрыву этикетки; и

уплотнения упаковки оберточным материалом.

Таким образом, предусмотрено, что при использовании отрывную ленту тянут через этикетку, тем самым отрывая этикетку, которая зажата между ней и оберточным материалом.

Предпочтительно способ дополнительно включает нанесение слоя клея на отрывную ленту или этикетку таким образом, что часть отрывной ленты приклеивают к этикетке и/или оберточному материалу.

В некоторых примерах способ дополнительно включает этап нанесения слоя клея на часть листа оберточного материала или часть этикетки таким образом, что этикетку приклеивают к обертке.

Предпочтительно способ изготовления дополнительно включает нанесение слоя клея на этикетку или ее часть или на упаковку таким образом, что этикетку или ее часть приклеивают к упаковке. Это может быть в дополнение к другой части этикетки, приклеиваемой к обертке. Предусмотрено, что при использовании при открытии обертки будет отрываться этикетка и поэтому предполагается, что только часть этикетки может быть приклеена к упаковке. Часть, которая не приклеена к упаковке, преимущественно будет удалена с оберткой продукта, таким образом, этикетка будет сорвана или иным образом разорвана при открывании обертки. Этикетка может содержать ослабленный участок, например, участок с нарезками или перфорированный участок, для облегчения отделения.

В определенных примерах способ дополнительно включает этап нанесения слоя клея на отрывную ленту или этикетку таким образом, что часть отрывной ленты приклеивают к этикетке и/или оберточному материалу. Предпочтительно отрывную ленту приклеивают к части этикетки, которая не приклеена к упаковке.

Предусмотрено, что клей будет обеспечивать, что этикетка и/или отрывная лента остаются в положении таким образом, что при использовании гарантирован отрыв этикетки после активации отрывной ленты.

Согласно настоящему изобретению также предусмотрено устройство для выполнения способа, как описано выше.

Далее будет описан пример настоящего изобретения со ссылкой на прилагаемые графические материалы, на которых:

на фиг. 1 представлено схематическое изображение в перспективе упаковки, обернутой в обертку продукта, согласно настоящему изобретению в закрытом положении, на котором показаны отрывная лента и этикетка;

на фиг. 2 представлено схематическое изображение в перспективе упаковки, обернутой в обертку продукта, согласно настоящему изобретению, которую открывают путем потягивания за отрывную ленту;

на фиг. 3А и фиг. 3В представлены виды в плане оберток продукта согласно настоящему изобретению, содержащих отрывную ленту и этикетку согласно различным примерам настоящего изобретения;

на фиг. 4А и фиг. 4В показаны два вида в разрезе упаковок согласно настоящему изобретению;

на фиг. 5 показано иллюстративное устройство для выполнения способа изготовления обертки продукта согласно настоящему изобретению и затем применения обертки продукта к упаковке;

на фиг. 6А—6С показаны этапы возможного способа изготовления согласно настоящему изобретению; и

на фиг. 7А и фиг. 7В представлены виды в перспективе спереди и сзади дополнительного примера настоящего изобретения.

Как показано на фиг. 3А, отрывная лента 1 предусмотрена на обертке 6 продукта. Отрывная лента 1 содержит клейкую полосу 2, которая при использовании является приклеенной к поверхности 7 обертки 6 продукта. Клейкая полоска 2 выполнена таким образом, что содержит первое и второе ответвления 3, 4, которые пересекаются в точке 8 пересечения на отрывной ленте 1. Полоска 2 может быть образована в виде одинарного клейкого компонента с отдельными ответвлениями 3, 4 до нанесения на поверхность 7

обертки 6. Она также может быть образована из двух или более отдельных клейких полосок 2, 5, образующих отдельные ответвления 3, 4. Этикетка 10 показана в этом примере в основании ответвления 4, приклеена к обертке продукта, но может быть помещена в любой точке и либо лежит под, либо лежит над частью отрывной ленты 1 таким образом, что при использовании этикетка 10 отрывается под действием отрывной ленты 1. Этикетка 10 может быть также или альтернативно приклеена к упаковке. В этом примере угол α между двумя ответвлениями 3, 4 составляет приблизительно 45° но он может быть где-то от 1° до 80° или предпочтительно от 5° до 75° и еще более предпочтительно от 35° до 55° . Предпочтительно угол α между каждым ответвлением 3, 4 клейкой полоски 2 может быть выбран и отрегулирован в ранее определенном диапазоне в зависимости от формы и/или размера продукта, подлежащего обертыванию в обертку 6, с целью обеспечения эффективного и полного разрыва обертки 6 и отрыва этикетки 10 одним открывающим действием, выполняемым конечным пользователем.

На фиг. 3В показан альтернативный пример с одной отрывной лентой 1, предусмотренной на обертке 6 продукта. Отрывную ленту 1 формируют из одной полоски под углом приблизительно 45° к продольной или поперечной оси упаковки продукта. Этикетка 10 показана в этом примере в срединной точке вдоль отрывной ленты 1 приклеенной к обертке продукта (и/или упаковке), но может быть помещена в любой точке, лежащей над частью отрывной ленты 1, таким образом, что при использовании этикетка 10 отрывается под действием отрывной ленты 1.

Как показано на фиг. 4А, первый пример упаковки 11 показан в частичном виде в разрезе, при этом также показана обертка 6 вместе с отрывной лентой 1 из двух полосок и этикеткой 10. Как можно видеть на этом виде, в этой конкретной конструкции этикетка 10 приклеена к поверхности упаковки 11, а не обертки 6. Однако этикетку 10 приклеивают к полоске 5 посредством клеящего компонента 12 таким образом, что когда удаляют отрывную ленту 1 во время открывающего действия, отрывают этикетку 10.

На фиг. 4В показан альтернативный пример упаковки 11 согласно настоящему изобретению, в котором обертка 6, этикетка 10 и отрывная лента 1 из двух полосок снова показаны на виде в разрезе. Здесь этикетка 10 приклеена к обертке 6, и в таком случае полоска 5 лежит над оберткой 6, а обертка размещена вокруг упаковки 11.

Аналогично примеру, описанному на фиг. 4А, этикетка 10 может быть приклеена к полоске 5 таким образом, что отрывная лента 1 соединена с этикеткой 10. Этого можно достичь, например, путем нанесения клея, в частности клея, активируемого при нагревании, на одну из или обе из отрывной ленты 1 и этикетки 10. Альтернативно отрывная лента 1 может быть объединена с этикеткой 10.

Удаление отрывной ленты 1 обеспечивает удаление обертки 6 и оттягивание полоски 5 с удалением и отрывом этикетки 10. В некоторых примерах этикетка 10 приклеена как к упаковке, так и к обертке 6. Например, этикетка 10 может быть частично приклеена к поверхности упаковки 11 для обеспечения того, что она отрывается по мере того, как полоска 5 проходит через нее по мере того, как ее удаляют.

Этикетка 10 может содержать ослабление для облегчения отрывающего действия отрывной ленты 1. Предпочтительно ослабление формируют путем перфорирования этикетки 10 или выполнения нарезок на ней.

На фиг. 5 показано иллюстративное устройство для выполнения способа изготовления обертки продукта и упаковки согласно настоящему изобретению и как показано на фиг. 1 и фиг. 4В. В устройстве предусмотрены две отдельные клейкие полоски 2, 5, образующие ответвления 3, 4 отрывной ленты 1.

Как показано на фиг. 5, бобина 33 подает лист пленки 6, содержащий множество этикеток 10, при этом пленку 6 пропускают через определенное количество роликов и в конце разрезают вращающимся ножом 35 для разрезания пленки и обертывают с использованием барабана для обертывания поверх упаковок 11 с образованием обернутых сверху упаковок 11 и 6 на конвейере 37. По мере того, как пленку 6 пропускают через ролики, катушку 31 отрывной ленты подают посредством роликового компонента 32 ножа для разрезания на поверхность пленки 6. Катушка 31 и компонент 32 ножа наклонены под углом к направлению движения пленки 6 таким образом, что отдельные разрезанные компоненты 5 отрывной ленты наносятся под углом к направлению движения пленки 6, который выбирают под требуемым углом в диапазоне, описанном выше касательно конечного продукта для обертывания. Катушку 31 и компонент 32 ножа также размещают и соответствующим образом регулируют таким образом, чтобы каждый компонент 5 отрывной ленты лежал над этикеткой 10. Отдельная полоска 5 может быть приклеена к поверхности пленки 6 и этикетки 10 с помощью традиционного клея или других форм, как будет понятно специалисту в данной области техники.

Комбинацию из полоски 5, этикетки 10 и пленки 6 затем подают дальше с места, где полоски 5 и этикетку 10 наносят на пленку 6 в месте А, в место В, где бобину 34 полоски 2 также наносят на пленку 6 в месте, где она образует пересечение с соответствующей полоской 5. В этом случае также полоска 2 может быть нанесена на поверхность 7 с помощью клея или других известных методов. После нанесения полоски 1 на поверхность пленки 6 пленку 6 пропускают через нож 35 для разрезания, и отдельные части пленки, образующие вместе с приклеенными полосками 2, 5 схему размещения из отрывной ленты 1 и этикетки 10 согласно настоящему изобретению, обертывают с

использованием барабана 36 для обертывания поверх отдельных упаковок 11. Этикетка 10 может быть полностью или частично покрыта клеем до обертывания таким образом, что этикетка 10 полностью или частично приклеивается к упаковке 11, а также к обертке 6.

Наклонную полосу 5 обеспечивают посредством полос, разрезаемых из катушки 31 материала клейких полосок. Разрезанные полосы размещают с равномерными промежутками согласно положениям этикетки 10 на пленке 6 и удерживают посредством пояса вакуума на пленке 6 обертки продукта, которую разматывают непрерывно на линии упаковки продуктов. Катушка 31, из которой изготавливают наклонные полосы 5, ориентирована под углом к направлению разматывания пленки 6 обертки, соответствующим требуемому углу между двумя ответвлениями 3, 4 отрывной ленты 1. После прикрепления к пленке 6 и этикетке 10 разрезанные полосы, образующие полосы 5, соединяются с главной горизонтальной клейкой полоской 2 отрывной ленты 1, выдаваемой из бобины 34 во время процесса разматывания. Тем самым производят пленку 6 обертки продукта с наклонными и горизонтальными клейкими полосками 2, 5, образующими одинарную отрывную ленту 1, лежащую над этикеткой 10, и ее можно обертывать на линии вокруг упаковок 11, которые необходимо обернуть.

На фиг. 6А—6С показан альтернативный процесс изготовления для производства упаковки в соответствии с настоящим изобретением и в общем как описано в отношении фиг. 1 и фиг. 4А.

Здесь на первом этапе, показанном на фиг. 6А, обертка 6 имеет наклонную полосу 5, наносимую на нее, и точки 13 клеящего вещества наносят на полосу 5. Полосу 2 затем приклеивают к обертке 6 на втором этапе с образованием отрывной ленты 1, как показано на фиг. 6В. На третьем этапе, показанном на фиг. 6С, этикетку 10 приклеивают посредством точек 14 клеящего вещества к упаковке 11. Обертку 6 затем обертывают вокруг упаковки 11, при этом наклонную полосу 5 совмещают поверх этикетки 10. В качестве части процесса обертывания обертку 6 подвергают усадке под воздействием тепла вокруг упаковки 11, активируя точки 13 клеящего вещества для того, чтобы приклеить полосу 5 к этикетке 10.

После того, как обертка обернута вокруг упаковки 11, наклонную полосу 5 приклеивают к этикетке 10 на участке 15 контакта между двумя параллельными рядами 16 перфораций. Отрывная лента 1 поэтому присоединена к этикетке 10 на участке 15 контакта, которая не приклеена к упаковке 11. Как результат, приведение в действие отрывной ленты 1 отрывает этикетку 10 вдоль линий 16 перфораций и удаляет часть этикетки 10 между линиями 16 перфораций (участок 15 контакта). Предпочтительно

участок 15 контакта этикетки 10 лежит между двумя концами наклонной полоски 5 для обеспечения полного удаления участка 15 контакта.

В примере, описанном выше, соединение между отрывной лентой 1 и этикеткой 10 достигается путем нанесения точек 13 клеящего вещества на наклонную полоску 5. В других примерах отрывную ленту 1 соединяют с этикеткой 10 на участке 15 контакта путем нанесения любого подходящего клея, предпочтительно клея, активируемого при нагревании, на одну из или обе из отрывной ленты 1 и этикетки 10. Альтернативно отрывная лента 1 может быть объединена с этикеткой 10 на участке 15 контакта.

Специалисту в данной области техники будут понятны альтернативные схемы размещения устройства для производства обертки продукта с одной отрывной лентой по настоящему изобретению.

При использовании обертка 6 продукта предусмотрена в качестве внешней обертки поверх упаковки 11, такой как сигаретная пачка, как показано на фиг. 1 и фиг. 2. Язычок 9 предусмотрен на обертке 6 продукта таким образом, что концевая часть полоски 2 находится в язычке 9, тем самым образуя начальный конец или конец для захвата отрывной ленты 1. При использовании пользователь может ухватиться за язычок 9 для удаления отрывной ленты 1 с обертки 6 и тем самым оторвать этикетку 10, размещенную в любом месте по длине отрывной ленты 1. Потягивание за язычок 9 начинает первую стадию открывания обертки 6, в которой полоска 2 разрывает обертку 6 вдоль первого линейного направления с четким линейным разрезом под первым углом к упаковке 11 до тех пор, пока не будет достигнута точка 8 пересечения ответвлений 3, 4, при этом точка 8 пересечения расположена по главной поверхности упаковки 11. В этой точке выполняют вторую стадию открывания, посредством которой при дополнительном потягивании за отрывную ленту 1 обертка 6 разрывается в двух направлениях вдоль полосок 2, 5, с удалением части обертки 6 с ней, как показано на фиг. 2, и отрывом этикетки 10, расположенной на конце полоски 5 в этом примере. Это позволяет пользователю удалять обертку 6 и отрывать этикетку 10 одним действием. Это также позволяет пользователю получить доступ к внутренней упаковке 11 легче одним движением открывающим действием из двух стадий. Это также позволяет помещать этикетку 10 в любом месте на обертке 6 продукта и/или упаковке 11, при условии, что она находится над или под частью отрывной ленты 1, тем самым предоставляя большую свободу конструкции по сравнению с упаковками в области техники.

Следует понимать, что расположение точки 8 пересечения между дистальными концами главной полоски 2 отрывной ленты 1 в этом примере предпочтительно находится на расстоянии от дистальных концов главной полоски 2. Например, точка 8 пересечения

может быть расположена посередине вдоль компонента главной полосы 2, которая проходит по главной поверхности упаковки 11. Конкретное преимущество настоящей схемы размещения заключается в том, что она обеспечивает то, что когда обертку 6 помещают поверх упаковки 11, концы полосы 2, образующие первое ответвление 3 отрывной ленты 1, расположены смежно с первой поверхностью упаковки 11, предпочтительно с боковой поверхностью сигаретной упаковки 11, как показано на фигурах. Между тем, точка 8 пересечения лежит на главной поверхности 7 указанной упаковки 11, которая является смежной с первой поверхностью. Эта конфигурация обеспечивает надлежащее начало процесса открывания обертки на первой стадии и полное удаление указанной обертки 6, начиная с точки 8 пересечения на второй стадии открывания.

Кроме того, важно, чтобы одна полоска 2 отрывной ленты 1 проходила за угол или загнутую кромку упаковки 11 с целью предотвращения сморщивания обертки 6 по углам или в загнутых кромках, когда обертка 6 подвергается усадке под воздействием тепла обычным образом.

На фиг. 7А и 7В изображены виды спереди и сзади примера упаковки 11 с примером обертки 6, предусмотренной в качестве внешней обертки.

В этом примере упаковка 11 представляет собой пачку с отгибаемой крышкой, которая содержит часть для крышки, которая шарнирно соединена с верхней частью задней стенки упаковки 11. Часть для крышки может двигаться относительно коробки путем движения вокруг шарнирного механизма шарнирного соединения между первым положением, в котором упаковка закрыта и содержимое упаковки закрыто, и вторым положением, в котором часть для крышки откидывается для открытия сверху упаковки таким образом, что пользователь может получить доступ к содержимому упаковки. В закрытом положении верхняя кромка передней стенки упаковки 11 и нижняя кромка передней стенки части для крышки пересекаются на линии закрытия.

Язычок 9 предусмотрен на обертке 6 продукта таким образом, что первая концевая часть первой полосы 2 находится в язычке 9, тем самым образуя начальный конец или конец для захвата отрывной ленты 1. Язычок 9 размещен близко от линии закрытия и близко от первой боковой кромки передней стенки упаковки 11. В этом примере часть язычка 9 проходит мимо первой боковой кромки передней стенки таким образом, что часть язычка 9 выступает из упаковки 11 и обертки 6. Это облегчает захват язычка 9.

В отличие от примеров, показанных на фиг. 1 и фиг. 2, обертка 6 в этом примере размещена вокруг упаковки 11 таким образом, что точка 8 пересечения и этикетка 10 размещены на стенке упаковки 11, отличной от стенки, на которой расположен отрывной

язычок 9. То есть, точка 8 пересечения и этикетка 10 размещены на задней стенке упаковки 11, тогда как отрывной язычок 9 размещен на боковой стенке упаковки 11.

Первая полоска 2 расположена вблизи от верхней передней кромки передней стенки коробки упаковки 11 (т. е. линии закрытия вдоль передней стенки упаковки 11) и является по существу перпендикулярной продольной оси упаковки 11. Как показано на фиг. 7А и фиг. 7В, первая полоска 2 окружает упаковку 11 на линии закрытия или ниже нее.

В этом примере этикетка 10 является прямоугольной и размещена близко от нижней части упаковки 11 таким образом, что его самая короткая сторона параллельна продольной оси упаковки 11. Поскольку этикетка 10 находится ниже линии закрытия упаковки 11, любой остающийся материал этикетки 10, который не удален после открывания, не будет мешать движению крышки.

Поскольку этикетка 10 расположена близко от нижней части упаковки 11, незаметная манипуляция с этикеткой 10 еще более затруднена. Последнее дополнительно усилено в случае, когда этикетка 10 размещена на высоте, измеряемой от нижней кромки упаковки 11, менее 50 % от общей высоты упаковки 11. В этом конкретном примере этикетка 10 размещена на высоте менее 25 % от общей высоты упаковки 11.

Для обеспечения того, что этикетка 10 отрывается при приведении в действие отрывной ленты 1, этикетку 10 размещают между двумя дистальными концами второй полоски 5.

При использовании пользователь может ухватиться за язычок 9 с целью удаления отрывной ленты 1 с обертки 6. На первой стадии открывания обертки 6 полоска 2 разрывает обертку 6 вдоль первого линейного направления с четким линейным разрезом, по существу перпендикулярным продольной оси упаковки 11, и разрывается часть обертки 6 на боковой стенке упаковки 11. По мере того, как пользователь продолжает тянуть за язычок 9, полоска 2 направляет разрывающее действие вокруг к задней стенке упаковки 11 до тех пор, пока не будет достигнута точка 8 пересечения ответвлений 3, 4. В этой точке выполняют вторую стадию открывания, посредством которой при потягивании за отрывную ленту 1 обертка 6 разрывается в двух направлениях, вдоль ответвлений 3, 4 полосок 2, 5 соответственно, с удалением, таким образом, части обертки 6 с ней, и отрывом этикетки 10, расположенной на конце полоски 5.

Это позволяет пользователю тянуть за язычок 9, расположенный на передней стенке упаковки 11, вблизи от линии закрытия части для крышки, и отрывать этикетку 10, расположенную на задней стенке упаковки 11, ниже отгибаемого соединения части для крышки. Это также позволяет размещать этикетку 10 на стенке упаковки, отличной от

стенки, на которой расположен отрывной язычок 9. В частности, обертка 6 позволяет помещать этикетку 10 на задней стенке упаковки 11, на расстоянии от передка упаковки 11, от которого открывают часть для крышки, при этом сохраняя эргономичный отрывной язычок 9.

Как будет понятно из вышеизложенного, в настоящем изобретении предложена обертка для продукта, которая является простой и малозатратной в изготовлении, но которая также является полезной для конечного потребителя в плане улучшенного удаления обертки и доступа к содержимому упаковки, находящейся внутри. Настоящее изобретение также является полезным для изготовителя, обеспечивая большую свободу конструкции в отношении представления графических изображений на упаковке наряду с требованием к содержанию этикетки (например, гербовой марки), которая отрывается при открытии тары конечным пользователем.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Обернутая упаковка потребительских товаров, содержащая:
 упаковку (11) для вмещения потребительских товаров, заключенную в обертку (6) с отрывной лентой (1),
 этикетку (10), размещенную между упаковкой и оберткой (6) на боковой или задней стенке упаковки (11), при этом этикетку (10) и отрывную ленту (1) размещают таким образом, что приведение в действие отрывной ленты (1) с целью открывания обертки (6) приводит к отрыву этикетки (10),
 при этом по меньшей мере часть отрывной ленты (1) расположена под углом к продольной оси упаковки (11) и к поперечной оси упаковки (11).
2. Обернутая упаковка по п. 1, отличающаяся тем, что этикетка (10) расположена между дистальными концами отрывной ленты (1).
3. Обернутая упаковка по п. 1 или п. 2, отличающаяся тем, что этикетка (10) является по существу прямоугольной и размещена таким образом, что самая короткая сторона прямоугольной этикетки (10) является по существу параллельной продольной оси упаковки (11).
4. Обернутая упаковка по любому из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что этикетку (10) размещают на высоте менее 50 % от общей высоты упаковки (11), при этом высоту измеряют от нижней кромки упаковки (11) вдоль продольной оси упаковки (11).
5. Обернутая упаковка по любому из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что этикетка (10) содержит ослабление (16), размещенное таким образом, что приведение в действие отрывной ленты (1) с целью открывания обертки (6) приводит к отрыву этикетки (10) по меньшей мере на ослаблении (16).
6. Обернутая упаковка по любому из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что отрывная лента (1) содержит первую и вторую полоски (2, 5), которые пересекаются друг с другом в точке (8) пересечения с образованием двух пересекающихся ответвлений (3, 4).

7. Обернутая упаковка по п. 6, отличающаяся тем, что первая и вторая полоски (2, 5) размещены таким образом, что открывание обертки (6) продукта следует за первой стадией открывания вдоль первого ответвления (3) от его первого конца, после чего следует вторая стадия вдоль двух пересекающихся ответвлений (3, 4) от указанной точки (8) пересечения до по меньшей мере одного из второго конца первого ответвления (3) и конца второго ответвления (4).

8. Обернутая упаковка по п. 6 или п. 7, отличающаяся тем, что по меньшей мере одна часть отрывной ленты (1), которая расположена под углом к продольной оси упаковки (11) и к поперечной оси упаковки (11), представляет собой одну из полосок (2, 5).

9. Обернутая упаковка по любому из пп. 6—8, отличающаяся тем, что одна полоска (2, 5) является по существу перпендикулярной продольной оси упаковки (11).

10. Обернутая упаковка по любому из пп. 6—9, отличающаяся тем, что этикетка (10) расположена между точкой пересечения (8) обеих полосок (2, 5) и дистальным концом одной из полосок (2, 5).

11. Обернутая упаковка по любому из пп. 6—10, отличающаяся тем, что упаковка (11) содержит множество стенок, при этом точка (8) пересечения между двумя полосками (2, 5) и этикетка (10) предусмотрены на одной и той же стенке упаковки (11).

12. Обернутая упаковка по любому из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что упаковка (11) содержит коробку с открытым верхним концом, закрываемым крышкой, шарнирно закрепленной на коробке вдоль шарнирной линии, и при этом конец отрывной ленты (1) предусмотрен близко от продольной кромки, соединяющей переднюю стенку коробки с боковой стенкой коробки.

13. Способ изготовления обернутой упаковки потребительских товаров по любому из пп. 1—12, при этом способ включает этапы:

предоставления упаковки (11) потребительских товаров;

предоставления листа оберточного материала;

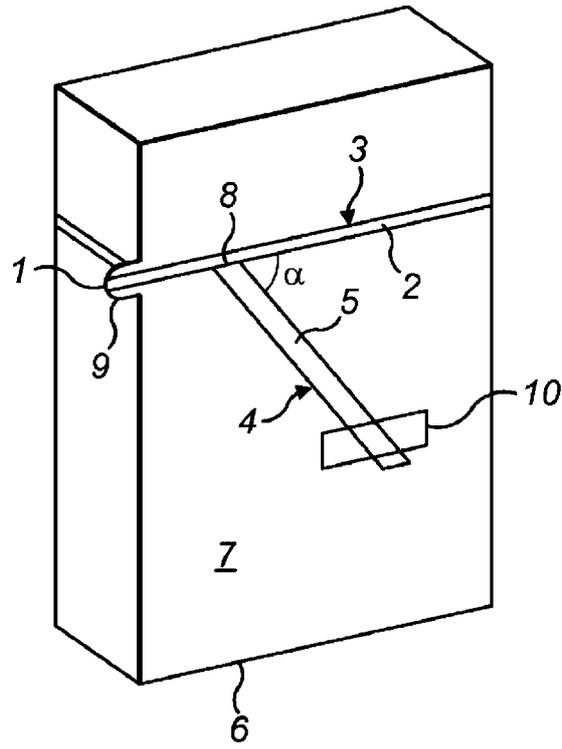
применения этикетки (10) к одному из листов оберточного материала и упаковке (11);

применения отрывной ленты (1) к листу оберточного материала;

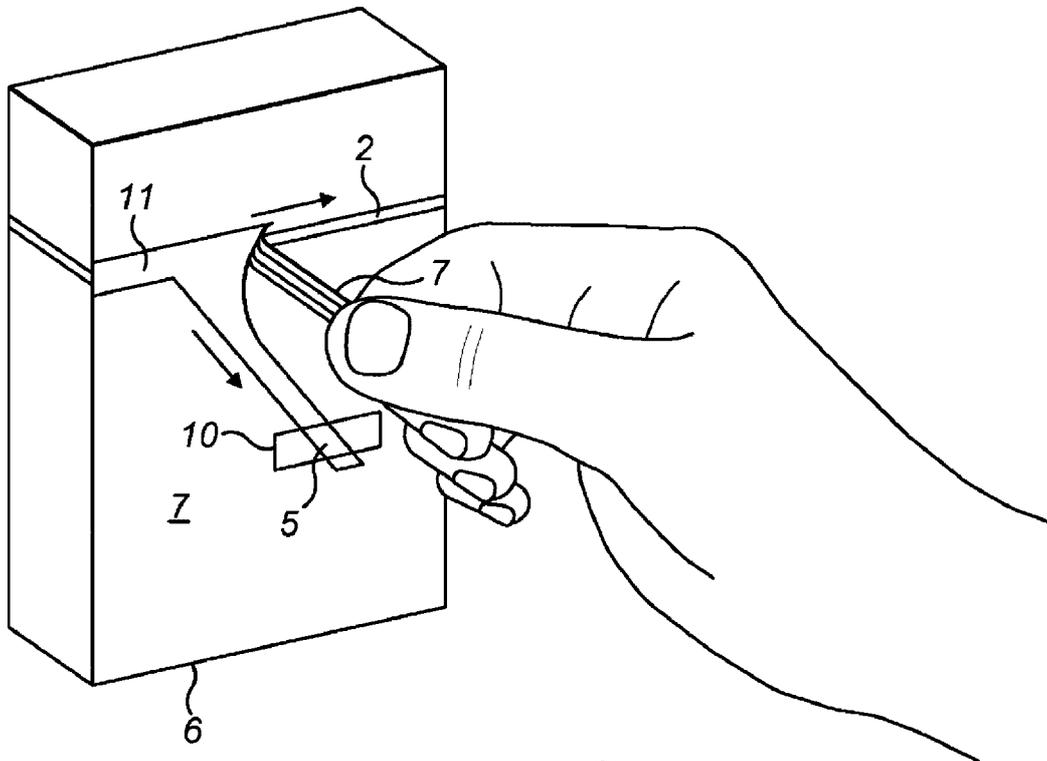
применения оберточного материала, содержащего отрывную ленту (1), к упаковке (11) таким образом, что по меньшей мере часть отрывной ленты (1) расположена под углом к продольной оси упаковки (11) и к поперечной оси упаковки (11), и таким образом, что этикетка (10) приклеена как к упаковке (11), так и к отрывной ленте (1) оберточного материала таким образом, что приведение в действие отрывной ленты (1) с целью открывания обертки (6) приводит к отрыву этикетки (10); и уплотнения упаковки (11) оберточным материалом.

14. Способ по п. 13, отличающийся тем, что отрывную ленту (1) присоединяют к этикетке (10) путем нанесения клея, активируемого при нагревании, на одну из или обе из отрывной ленты (1) и этикетки (10).

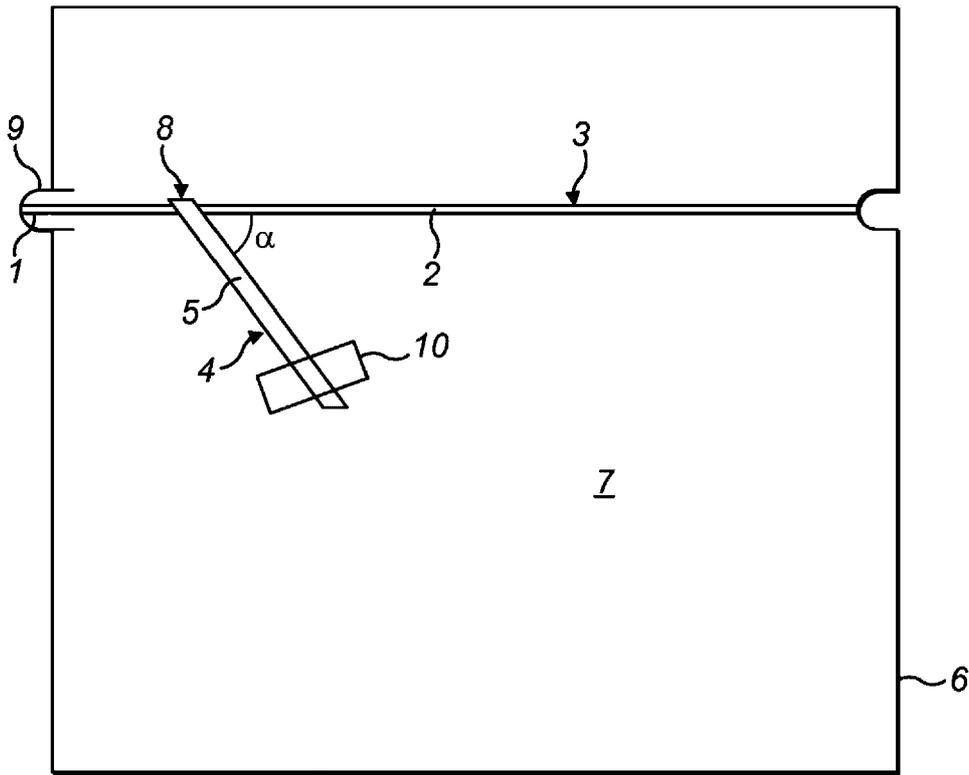
15. Способ по п. 13 или п. 14, отличающийся тем, что дополнительно включает этап обеспечения ослабления (16) в этикетке (10).



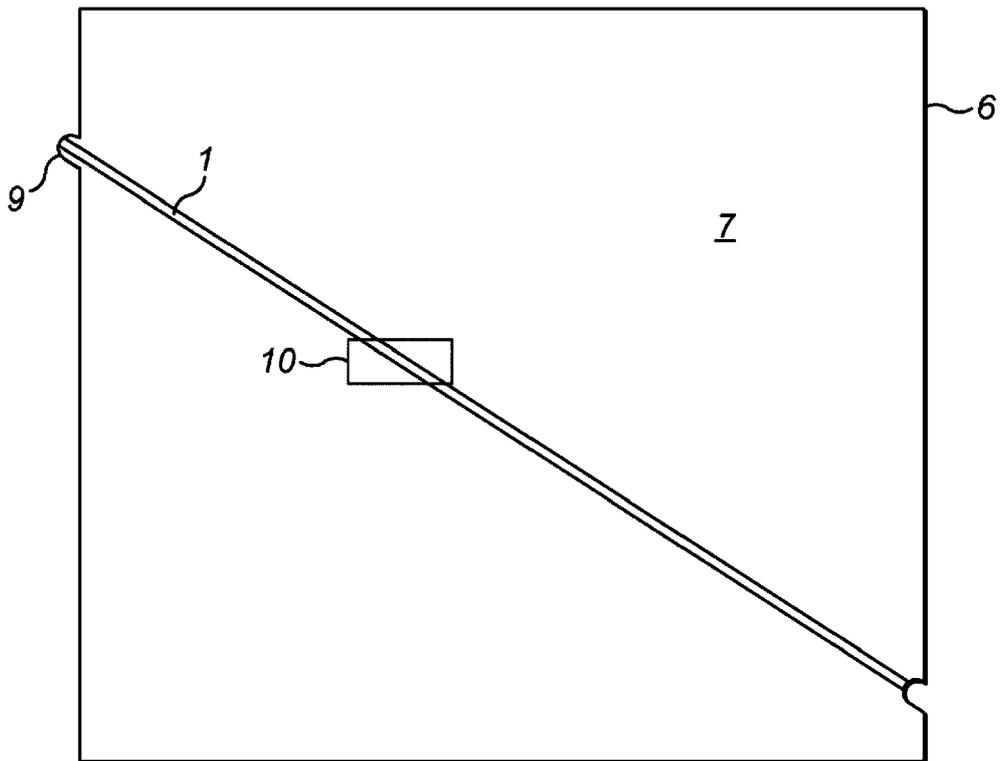
Фиг. 1



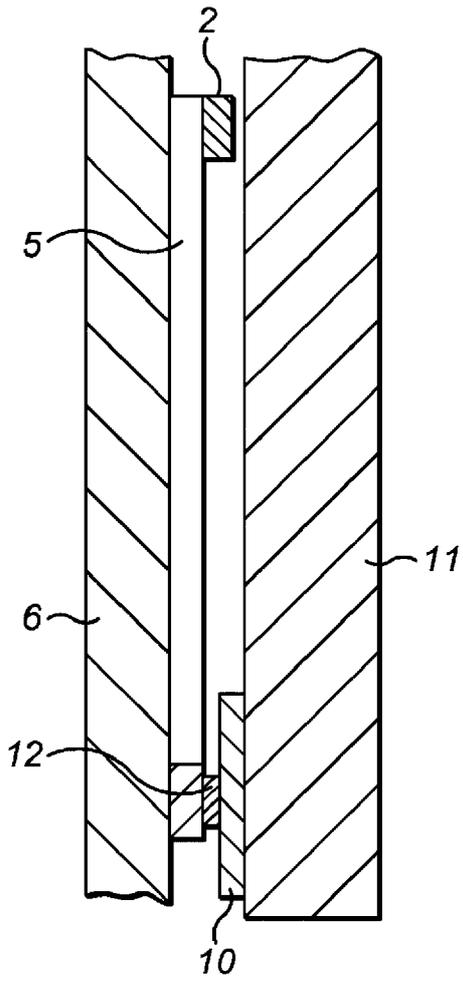
Фиг. 2



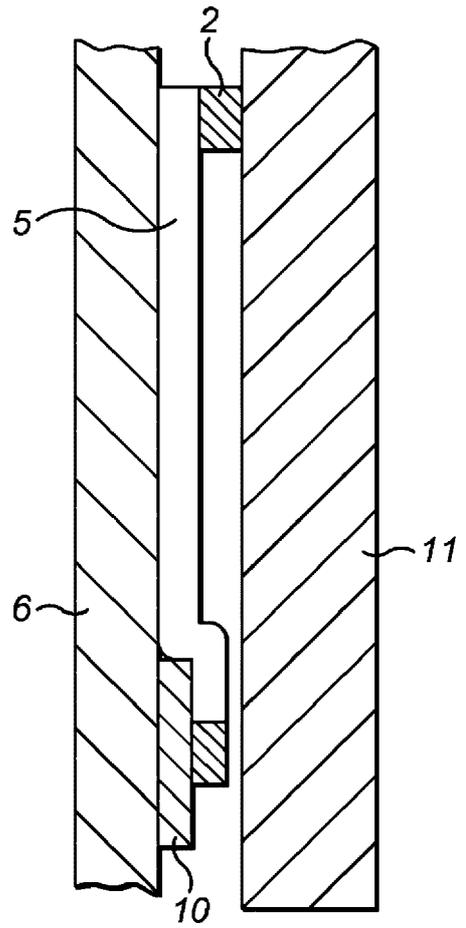
Фиг. 3А



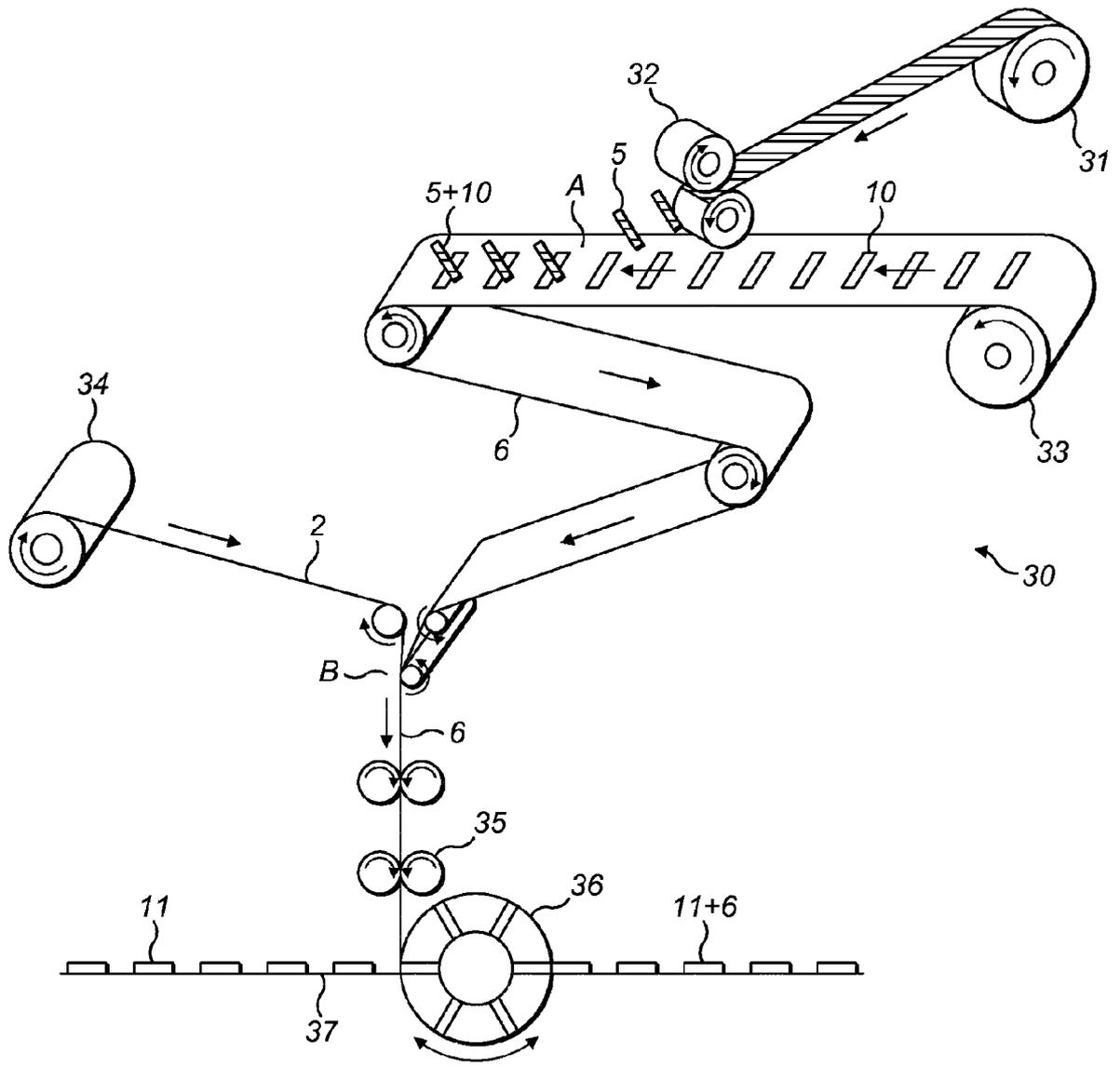
Фиг. 3В



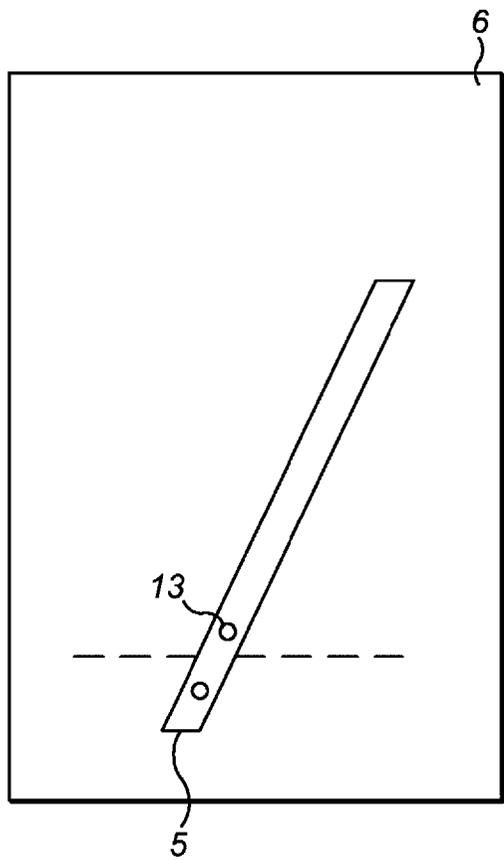
Фиг. 4А



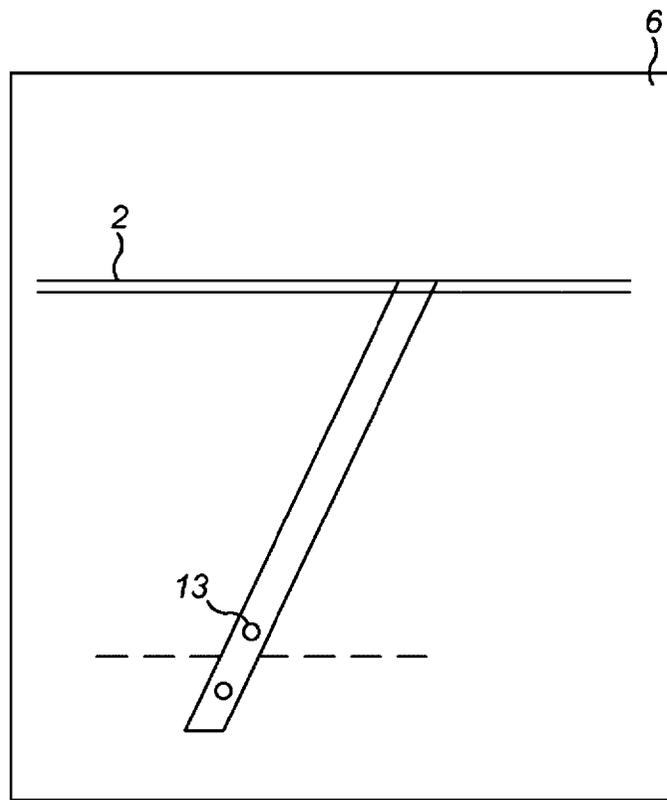
Фиг. 4В



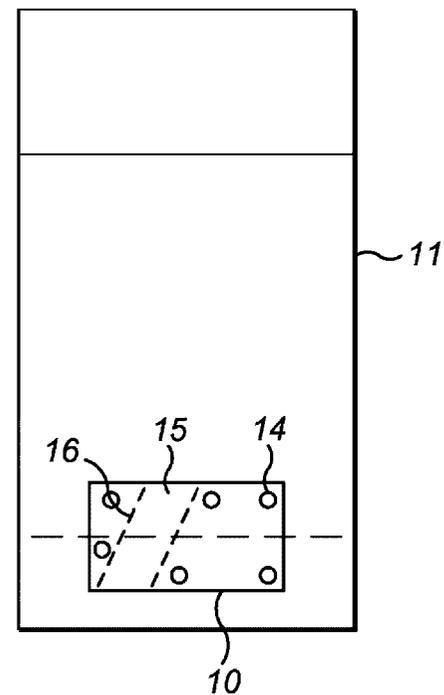
Фиг. 5



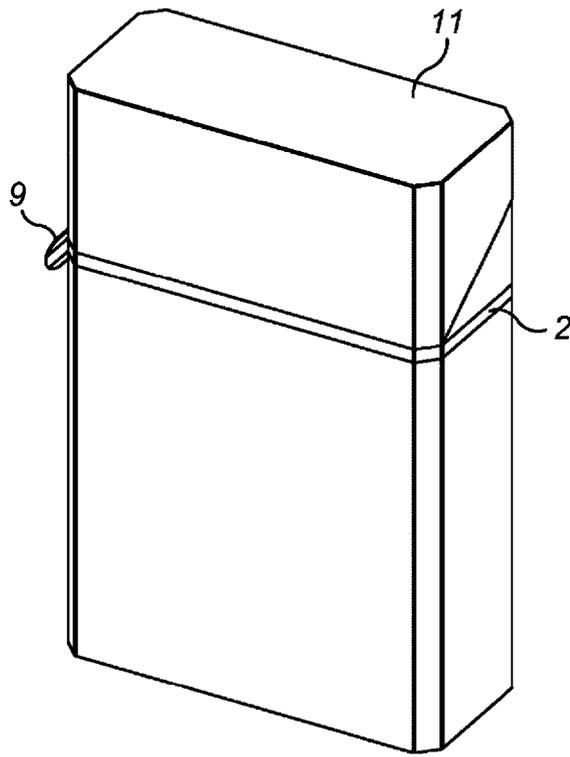
Фиг. 6А



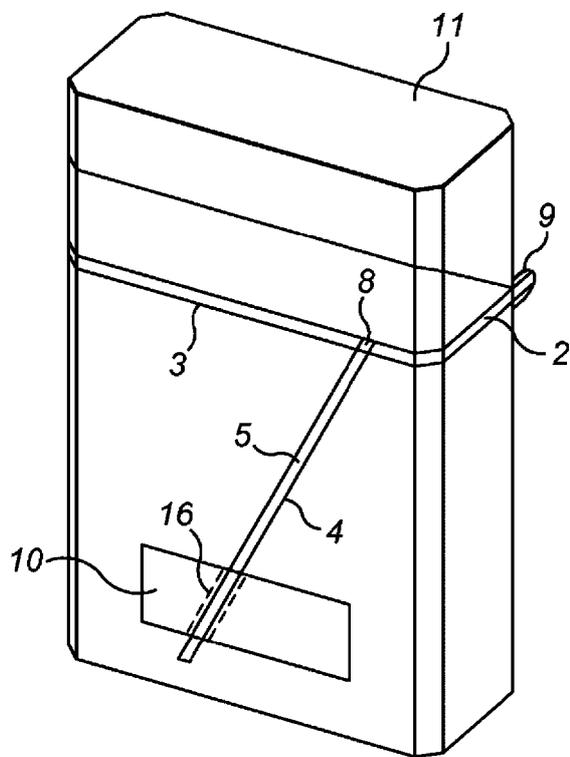
Фиг. 6В



Фиг. 6С



Фиг. 7А



Фиг. 7В