

(19)



**Евразийское  
патентное  
ведомство**

(11) **036367**

(13) **B1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ**

(45) Дата публикации и выдачи патента  
**2020.10.30**

(51) Int. Cl. *E04F 19/02* (2006.01)

(21) Номер заявки  
**201791064**

(22) Дата подачи заявки  
**2017.06.14**

---

(54) **ПРОФИЛЬНАЯ РЕЕЧНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ПО МЕНЬШЕЙ МЕРЕ  
ОДНОЙ КРОМКИ ПОЛОВОГО ПОКРЫТИЯ**

---

(31) **202016003728.6**

(56) DE-U1-202007016585

(32) **2016.06.15**

US-A-6134854

(33) **DE**

FR-A1-2957372

(43) **2018.03.30**

RU-C1-2035567

(71)(72)(73) Заявитель, изобретатель и  
патентовладелец:

**ЗОНДЕРМАНН ФРАНК (DE)**

(74) Представитель:  
**Медведев В.Н. (RU)**

---

(57) Профильная реечная система (1) служит для перекрытия по меньшей мере одной кромки (11) полового покрытия. Она имеет базовую профильную рейку (2) и закрывающую профильную рейку (3), которые выполнены с возможностью соединения друг с другом посредством удерживающей профильной рейки (4). Закрывающая профильная рейка (3) имеет по меньшей мере перекрывающую полку (10) для перекрытия кромки (11) полового покрытия. Закрывающая профильная рейка (3) выполнена с возможностью закрепления на удерживающей профильной рейке (4). Базовая профильная рейка (2) имеет удерживающие средства для соединения с удерживающей профильной рейкой (4). Между базовой профильной рейкой (2) и удерживающей профильной рейкой (4) предусмотрено по меньшей мере одно упругое тело (20), которое удерживает удерживающую профильную рейку (4) в ненагруженном состоянии в предварительно заданном положении. Удерживающая профильная рейка (4) может поворачиваться относительно базовой профильной рейки (2) за счет того, что упругое тело (20) упруго деформируется.

**B1**

**036367**

**036367**

**B1**

Изобретение касается профильной реечной системы для перекрытия по меньшей мере одной кромки полового покрытия, состоящей из по меньшей мере одной базовой профильной рейки и по меньшей мере одной закрывающей профильной рейки.

Известна профильная реечная система, которая состоит из трех профильных реек, а именно фиксируемой на полу базовой профильной рейки, перекрывающей кромку полового покрытия своей перекрывающей полкой закрывающей профильной рейки и соединяющей их удерживающей профильной рейки. При этом закрывающая профильная рейка зафиксирована в удерживающей профильной рейке. Однако, для обеспечения свободы перемещения закрывающей профильной рейки, в частности, в смысле опрокидывания, удерживающая профильная рейка является подвижной относительно базовой профильной рейки. Тем самым закрывающая профильная рейка может индивидуально подгоняться к особым требованиям отдельного полового покрытия. Эта профильная реечная система зарекомендовала себя на практике и образует исходную точку для настоящего изобретения.

В основу изобретения положена задача создания профильной реечной системы названного вначале типа, которая характеризуется простым монтажом и высокой надежностью.

Эта задача решается нижеследующими признаками.

Соответствующая изобретению профильная реечная система служит для перекрытия по меньшей мере одной кромки полового покрытия. При этом, количество кромок полового покрытия не имеет принципиального значения. В случае только одной кромки полового покрытия для профильной реечной системы получается функция кромочного завершения. Если перекрываются несколько кромок полового покрытия, то профильная реечная система выполняет функцию уравнивающего стыкового перекрытия, соответственно, перекрытия переходов полового покрытия. Профильная реечная система имеет по меньшей мере одну базовую профильную рейку и по меньшей мере одну закрывающую профильную рейку, которые соединены друг с другом посредством по меньшей мере одной удерживающей профильной рейки. Предпочтительным образом, упомянутая по меньшей мере одна базовая профильная рейка жестко соединена с основанием, например, склеена или прикручена. Для уменьшения передачи шума также может быть предусмотрен по меньшей мере один звукопоглощающий материал. Однако, в качестве альтернативы, упомянутая по меньшей мере одна базовая профильная рейка также могла бы быть заведена под половое покрытие, чтобы таким образом фиксироваться на половом покрытии. Упомянутая по меньшей мере одна закрывающая профильная рейка имеет по меньшей мере одну перекрывающую полку, которая перекрывает упомянутую по меньшей мере одну кромку полового покрытия. В случае кромочного завершения также является достаточной только одна перекрывающая полка. Однако для перекрытия уравнивающих стыков и переходов полового покрытия, как правило, необходимо предусмотреть по меньшей мере две упомянутые перекрывающие полки. Упомянутая по меньшей мере одна закрывающая профильная рейка может закрепляться на упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейке. При этом тип указанного закрепления играет лишь второстепенную роль. В частности, допускается свинчивание, соответственно, стопорное (быстрое) соединение, чтобы обеспечить возможность перестановки по высоте между упомянутой по меньшей мере одной закрывающей профильной рейкой и упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейкой. Однако, в простейших формах выполнения, в частности, в которых такая возможность перестановки по высоте является излишней, упомянутая по меньшей мере одна закрывающая профильная рейка также может защелкиваться, склеиваться или соединяться за одно целое с упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейкой. Упомянутая по меньшей мере одна базовая профильная рейка имеет удерживающие средства для захвата упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейки, которые в самом простом случае реализованы посредством по меньшей мере одного склеивания (клеевого соединения). Таким образом получается желательное жесткое соединение между обеими профильными рейками. Это соединение предпочтительным образом должно иметь возможность сопротивляться растягивающим усилиям, чтобы обеспечить предварительно нагруженное прижатие упомянутой по меньшей мере одной перекрывающей полки к упомянутой по меньшей мере одной кромке полового покрытия. Для упрощения монтажа профильной реечной системы между упомянутой по меньшей мере одной базовой профильной рейкой и упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейкой предусмотрено по меньшей мере одно упругое тело. Это упругое тело в ненапряженном положении удерживает упомянутую по меньшей мере одну удерживающую профильную рейку в заданном положении. Это заданное положение предпочтительным образом образовано так, что упомянутая по меньшей мере одна перекрывающая полка ориентирована по существу параллельно половому покрытию. Правда, в таком случае, опрокидывание упомянутой по меньшей мере одной перекрывающей полки всегда еще остается возможным; однако, посредством упругих возвратных усилий упомянутого по меньшей мере одного упругого тела упомянутая по меньшей мере одна перекрывающая полка постоянно вновь переводится в свое названное заданное положение. Это значительно облегчает монтаж профильной реечной системы, так как упомянутая по меньшей мере одна закрывающая профильная рейка занимает благоприятное для монтажа нейтральное положение и поэтому монтируется в корректном положении без дополнительных вмешательств. В ходе монтажа профильной реечной системы упомянутая по меньшей мере одна закрывающая профильная рейка с предварительным напряжением прижимается к упомянутой по

меньшей мере одной кромке полового покрытия. При этом, в зависимости от монтажной ситуации может происходить то, что упомянутая по меньшей мере одна закрывающая профильная рейка должна незначительно опрокидываться относительно заданного положения. Это позволяет упомянутое по меньшей мере одно упругое тело за счет своей упругой деформируемости. В ненапряженном положении упомянутое по меньшей мере одно упругое тело удерживает удерживающую профильную рейку в нейтральном положении, в котором упомянутая по меньшей мере одна перекрывающая полка ориентирована, например, параллельно половому покрытию. Еще следовало бы сослаться на то, что под "ненапряженным положением" не обязательно должно пониматься полностью расслабленное состояние упомянутого по меньшей мере одного упругого тела. Упомянутое по меньшей мере одно упругое тело также может быть предварительно напряжено между упомянутой по меньшей мере одной базовой профильной рейкой и упомянутой по меньшей мере одной удерживающей рейкой. В этом случае ненапряженное положение следует понимать как любое положение, которое занимает упомянутое по меньшей мере одно упругое тело, когда никакие другие усилия не действуют на профильную реечную систему. Кроме того, посредством упругого соединения между упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейкой и по меньшей мере одной базовой профильной рейкой возникает преимущество, что надежно предотвращается заклинивание упомянутой по меньшей мере одной перекрывающей полки на половом покрытии. Подобного рода заклинивание возникает, в частности, тогда, когда упомянутая по меньшей мере одна закрывающая профильная рейка закреплена на упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейке со слишком большим усилием. Вследствие этого в половом покрытии могут возникать деформации на местах соприкосновения с соответствующей перекрывающей полкой. В таком случае, это может приводить к тому, что перемещение полового покрытия по упомянутой по меньшей мере одной перекрывающей полкой становится более невозможным. Однако подобного рода перемещение обязательно требуется, так как половое покрытие при изменении температуры и влажности приобретает линейное растяжение или сжатие. Посредством соответствующей изобретению профильной реечной системы это линейное изменение обеспечено даже при неблагоприятных монтажных условиях, так что половое покрытие может "плавать". Для упругого тела оправдали себя, в частности, полиуретан, полиэтилен, полидиметилсилоксан, каучук и резина.

В одном предпочтительном усовершенствовании предмета изобретения упомянутое по меньшей мере одно упругое тело предусмотрено по меньшей мере частично под упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейкой. В этом случае упомянутое по меньшей мере одно упругое тело образует своего рода постель для удерживающей профильной рейки. Предпочтительным образом эта постель образована таким образом, что упомянутая по меньшей мере одна удерживающая профильная рейка может, по существу, перпендикулярно плоскостной протяженности полового покрытия вводиться в удерживающее средство упомянутой по меньшей мере одной базовой профильной рейки. Это значительно облегчает монтаж, так как ввиду значительной продольной протяженности профильных реек боковое вдвигание обеспечивает существенную трудоемкость монтажа. Кроме того, подобным образом упомянутое по меньшей мере одно упругое тело может очень просто монтироваться на упомянутой по меньшей мере одной базовой профильной рейке.

Альтернативно или дополнительно, упомянутое по меньшей мере одно упругое тело также может быть предусмотрено сбоку от упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейки. В этом положении упомянутое по меньшей мере одно упругое тело защищает место соединения между упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейкой и упомянутой по меньшей мере одной базовой профильной рейкой от проникающей пыли и загрязнений, которые возникают, в частности, во время монтажа при сверлении крепежных отверстий. Подобного рода загрязнения могли бы значительно ограничить подвижность профильных реек относительно друг друга, так что соответствующая защита является весьма предпочтительной.

В качестве другой альтернативы или дополнительно упомянутое по меньшей мере одно упругое тело расположено по меньшей мере частично над по меньшей мере одной ножкой, которая предусмотрена на упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейке. Таким образом, упомянутое по меньшей мере одно упругое тело прижимает упомянутую по меньшей мере одну удерживающую профильную рейку к упомянутой по меньшей мере одной базовой профильной рейке и таким образом заботится о предварительном напряжении упомянутой по меньшей мере одной перекрывающей полки относительно полового покрытия. Тем самым может реализовываться по меньшей мере частично возможность перестановки по высоте заявленной профильной реечной системы. В простейших случаях эта возможность перестановки по высоте уже может быть достаточной.

Альтернативно, может расширяться возможность перестановки по высоте, которая происходит из соединения упомянутой по меньшей мере одной закрывающей рейки с упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейкой.

Один другой предпочтительный вариант осуществления предмета изобретения предусматривает, что упомянутое по меньшей мере одно упругое тело сформировано таким образом, что упомянутая по меньшей мере одна удерживающая профильная рейка полностью отделена от упомянутой по меньшей мере одной базовой профильной рейки. Таким образом, обеспечено, что любое соединение между упо-

мянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейкой и упомянутой по меньшей мере одной базовой профильной рейкой создается исключительно посредством упомянутого по меньшей мере одного упругого тела. Тем самым колебания лишь демпфировано передаются посредством этого соединения, вследствие чего получается предпочтительная дополнительная изоляция (поглощение) шагового шума и/или отраженного шума. Кроме того, профильные рейки надежно защищены от признаков износа при шаговой нагрузке.

Для упомянутого по меньшей мере одного упругого тела зарекомендовал себя, в частности, по меньшей мере один вспененный полимер. Он может быть очень просто изготовлен и, в частности, ввиду незначительного массового ввода является также очень экономичным. Дополнительно вспененный полимер имеет то преимущество, что он за счет своей структурной неоднородности имеет усиленное демпфирование колебаний, что предпочтительно сказывается на желательной изоляции шагового шума и/или отраженного шума. В частности, если по меньшей мере одна из профильных реек состоит из пластмассы, то является предпочтительным приформовывание упомянутого по меньшей мере одного упругого тела к упомянутой по меньшей мере одной базовой удерживающей рейке и/или к упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейке. Тем самым эти профильные рейки могут изготавливаться за один рабочий этап вместе с упомянутым по меньшей мере одним упругим телом, вследствие чего также экономится соответствующий монтажный этап. Если упомянутое по меньшей мере одно упругое тело соединено за одно целое как с упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейкой, так и с упомянутой по меньшей мере одной базовой профильной рейкой, то выпадают также другие соединительные компоненты и монтажные этапы. Тем самым на месте сборки лишь упомянутая по меньшей мере одна закрывающая профильная рейка должна соединяться с упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейкой. В таком случае другие монтажные этапы более не требуются.

Альтернативно или дополнительно является предпочтительным, если упомянутое по меньшей мере одно упругое тело образовано по меньшей мере одним эластомером. Эластомеры отличаются особенно высокой упругой деформацией и являются пригодными, в частности, в случаях большой требуемой угловой подгонки.

Кроме того, является благоприятным, если упомянутое по меньшей мере одно упругое тело пыленепроницаемо предусмотрено между упомянутой по меньшей мере одной базовой профильной рейкой и упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейкой. Таким образом, место соединения между обеими профильными рейками становится оптимально защищенным.

Чтобы предотвратить то, что упомянутое по меньшей мере одно упругое тело во время монтажа, соответственно, во время опрокидывания закрывающей профильной рейки выдавливается из своего положения, является предпочтительным, если упомянутое по меньшей мере одно упругое тело предусмотрено в по меньшей мере одном соответствующем углублении базовой профильной рейки и/или удерживающей профильной рейки. Предпочтительным образом эти углубления выполнены в форме полого цилиндра, так что цилиндрическое выполнение упомянутого по меньшей мере одного упругого тела гарантирует его оптимальную посадку.

Предмет изобретения примерно поясняется посредством чертежей без ограничения объема защиты.

На чертежах показано:

фиг. 1 - первый вариант осуществления предмета изобретения;

фиг. 2 - второй вариант осуществления предмета изобретения;

фиг. 3 - третий пример осуществления предмета изобретения;

фиг. 4 - другой пример осуществления предмета изобретения.

Фиг. 1 показывает представление в разрезе профильной реечной системы 1 с базовой профильной рейкой 2, закрывающей профильной рейкой 3 и удерживающей профильной рейкой 4. Базовая профильная рейка 2 посредством не представленных удерживающих средств, в частности, винтов, жестко соединена с основанием 5. Она имеет удерживающее средство 6 в форме направленных вверх ребер, которые на своем расположенном на верхней стороне конце загнуты вовнутрь. Между удерживающими средствами 6 входит ножка 7 удерживающей профильной рейки 4. Эта ножка выполнена настолько широкой, что удерживающие средства 6 на верхней стороне образуют упор для удерживающей профильной рейки 4, чтобы таким образом надежно удерживать удерживающую профильную рейку 4 на базовой профильной рейке 2.

Удерживающая профильная рейка 4 имеет ведущий канал 8, в который входит другое удерживающее средство 9 в форме винта. Это удерживающее средство 9 соединяет закрывающую профильную рейку 3 с удерживающей профильной рейкой 4. При этом, посредством более или менее глубокого вкручивания удерживающего средства 9 может достигаться определенная возможность перестановки по вертикали закрывающей профильной рейки 3. Кроме того, закрывающая профильная рейка 3 имеет два вертикально ориентированных направляющих ребра 13. Альтернативно также может быть предусмотрено только одно направляющее ребро 13. Они служат для направления закрывающей профильной рейки 3 при натягивании удерживающего средства 9 и восприятии боковых усилий при линейных изменениях полового покрытия.

Закрывающая профильная рейка 3 имеет перекрывающую полку 10, которая перекрывает кромки 11

полового покрытия 12. Для упрощения монтажа профильной реечной системы 1 она имеет упругие тела 20, которые предусмотрены, с одной стороны, под ножкой 7 и/или, с другой стороны, сбоку от удерживающей профильной рейки 4. Эти упругие тела 20 предпочтительно состоят из вспененного полимера, в частности, из эластомера, и таким образом являются механически деформируемыми, в частности, сжимаемыми. В представленном ненапряженном положении упругие тела 20 удерживают удерживающую профильную рейку 4 в вертикальном (стоячем) положении, так что перекрывающая полка 10 закрывающей профильной рейки 3 проходит приблизительно параллельно половому покрытию 12. Правда, при воздействии внешних усилий удерживающая профильная рейка может поворачиваться относительно базовой профильной рейки; однако, вследствие этого посредством упругих тел 20 получают соответствующие возвратные усилия, которые выдавливают удерживающую профильную рейку 4 в ее представленное ненапряженное положение. Это значительно облегчает монтаж профильной реечной системы 1.

Дополнительно предусмотренное сбоку от удерживающей профильной рейки упругое тело 20 образует боковое завершение профильной реечной системы. Оно предотвращает проникновение пыли в соединении между удерживающей профильной рейкой 4 и базовой профильной рейкой 2. Подобного рода пыль возникает, например, при изготовлении проточек для закрепления базовой профильной рейки 2 на основании 5. Кроме того, для дальнейшего улучшения этого уплотняющего действия предусмотрено колпачковое упругое тело 20, которое охватывает удерживающую профильную рейку 4 сбоку и с верхней стороны. При этом, упомянутое упругое тело 20 выполнено таким образом, что оно может легко пронизываться удерживающим средством 9. Посредством этого дополнительного упругого тела 20 получается соответственно улучшенное уплотняющее действие, защита от шума и/или увеличенный установочный угол.

Фиг. 2 показывает альтернативный вариант осуществления профильной реечной системы 1 согласно фиг. 1, причем одинаковые ссылочные позиции обозначают одинаковые части. В дальнейшем подробно описываются лишь отличия от варианта осуществления согласно фиг. 1.

В случае профильной реечной системы 1 согласно фиг. 2 упругие тела 20 предусмотрены над ножкой 7 удерживающей профильной рейки 4. Правда это приводит к несколько более тяжелому монтажу удерживающей профильной рейки 4 на базовой профильной рейке 2. Однако этот вариант осуществления имеет существенные преимущества. Упругое тело 20 теперь давит сверху на ножку 7 и тем самым предварительно напрягает перекрывающую полку 10 к половому покрытию 12. Тем самым соединение между удерживающей профильной рейкой 4 и базовой профильной рейкой 2 может использоваться для перестановки по высоте профильной реечной системы 1. Кроме того, удерживающая профильная рейка 4 при достаточно затянутом удерживающем средстве 9 также может быть дистанцирована с нижней стороны от базовой профильной рейки 2, вследствие чего удерживающая профильная рейка 4 захватывает базовую профильную рейку 2 исключительно посредством упругого тела 20. Таким образом получается предпочтительное шумопоглощение, так как шум больше не может передаваться на базовую профильную рейку 2.

Фиг. 3 показывает другой альтернативный вариант предмета изобретения, причем одинаковые ссылочные позиции вновь обозначают одинаковые части. В дальнейшем подробно описываются лишь отличия от варианта осуществления согласно фиг. 1.

В случае варианта осуществления согласно фиг. 3 упругое тело 20 выполнено таким образом, что оно удерживает удерживающую профильную рейку 4 на расстоянии со всех сторон от базовой профильной рейки 2. Таким образом получается оптимальное шумопоглощение. Одновременно получается оптимальное уплотнение от пыли, которое надежно препятствует проникновению пыли или других загрязнений в соединении между удерживающей профильной рейкой 4 и базовой профильной рейкой 2. В этом случае монтаж упругого тела является относительно трудоемким, так что в случае этого варианта осуществления упругое тело 20 предпочтительно отформовано за одно целое на базовой профильной рейке 2. Таким образом выпадает затратный этап монтажа упругого тела 20 на базовой профильной рейке 2.

Фиг. 4 показывает другой альтернативный вариант осуществления предмета изобретения, причем одинаковые ссылочные позиции вновь обозначают одинаковые части. В дальнейшем подробно описываются лишь отличия от варианта осуществления согласно фиг. 1.

В случае варианта осуществления согласно фиг. 4 ножка 7 выполнена округлой таким образом, что ее верхняя сторона предпочтительно имеет цилиндрическую или овальную поверхность 14. Эта поверхность образована подходящей (согласующейся) к полцилиндрической ответной поверхности 15 базовой профильной рейки 2. Таким образом получается особенно легкоходовой шарнир между обеими частями. Между базовой профильной рейкой 2 и удерживающей профильной рейкой 4 предусмотрены два упругих тела 20, которые соответственно предпочтительно имеют цилиндрическую форму. Альтернативно также возможна треугольная, квадратная или прямоугольная форма. Тем самым для упругих тел 20 могут использоваться простые шнуры, в частности, резиновые шнуры. При этом упругие тела 20 удерживаются в соответствующих углублениях 16 базовой профильной рейки 2 и удерживающей профильной рейки 4. Таким образом упругие тела 20 надежно удерживаются в соответствующих приемных чашах, так что даже при неблагоприятных условиях надежно исключается выскальзывание упругих тел 20 из их приемных элементов.

В частности, предполагается то, что представленные варианты осуществления также используются в любых комбинациях, то есть, например, вариант осуществления согласно фиг. 4 снабжается колпачковым упругим телом 20 согласно фиг. 1.

Список ссылочных позиций:

- 1 - профильная реечная система,
- 2 - базовая профильная рейка,
- 3 - закрывающая профильная рейка,
- 4 - удерживающая профильная рейка,
- 5 - основание,
- 6 - удерживающее средство,
- 7 - ножка,
- 8 - ведущий канал,
- 9 - удерживающее средство,
- 10 - перекрывающая полка,
- 11 - край полового покрытия,
- 12 - половое покрытие,
- 13 - направляющее ребро,
- 14 - поверхность,
- 15 - ответная поверхность,
- 16 - углубление,
- 20 - упругое тело.

#### ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Профильная реечная система для перекрытия по меньшей мере одной кромки (11) полового покрытия, причем профильная реечная система (1) имеет по меньшей мере одну базовую профильную рейку (2) и по меньшей мере одну закрывающую профильную рейку (3), которые выполнены с возможностью соединения по меньшей мере одной удерживающей профильной рейкой (4), причем упомянутая по меньшей мере одна закрывающая профильная рейка (3) имеет по меньшей мере одну перекрывающую полку (10), которая перекрывает упомянутую по меньшей мере одну кромку (11) полового покрытия, и упомянутая по меньшей мере одна закрывающая профильная рейка (3) выполнена с возможностью закрепления на упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейке (4) посредством по меньшей мере одного первого удерживающего средства (9), причем упомянутая по меньшей мере одна базовая профильная рейка (2) имеет вторые удерживающие средства (6) для захвата упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейки (4),

отличающаяся тем, что упомянутое по меньшей мере одно первое удерживающее средство (9) представляет собой винт, который входит по меньшей мере в один ведущий канал (8) упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейки (4), и между упомянутой по меньшей мере одной базовой профильной рейкой (2) и упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейкой (4) предусмотрено по меньшей мере одно упругое тело (20), которое в ненапряженном положении удерживает упомянутую по меньшей мере одну удерживающую профильную рейку (4) в заданном положении и которое упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейке (4) с упомянутым по меньшей мере одним ведущим каналом (8) позволяет посредством упругой деформации ограниченный поворот относительно упомянутой по меньшей мере одной базовой профильной рейки (2),

причем упомянутая по меньшей мере одна удерживающая профильная рейка (4) своей ножкой (7) входит в упомянутую по меньшей мере одну базовую профильную рейку (2), причем ножка (7) с верхней стороны имеет изогнутую поверхность (14), которая образована согласующейся с ответной поверхностью (15) упомянутой по меньшей мере одной базовой профильной рейки (2).

2. Система по п.1, отличающаяся тем, что упомянутое по меньшей мере одно упругое тело (20) предусмотрено по меньшей мере частично под упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейкой (4).

3. Система по п.1 или 2, отличающаяся тем, что упомянутое по меньшей мере одно упругое тело (20) предусмотрено по меньшей мере частично сбоку от упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейки (4).

4. Система по одному из пп.1-3, отличающаяся тем, что упомянутая по меньшей мере одна удерживающая профильная рейка (4) имеет по меньшей мере одну выступающую вбок ножку (7), над которой по меньшей мере частично предусмотрено упомянутое по меньшей мере одно упругое тело (20).

5. Система по одному из пп.1-4, отличающаяся тем, что упомянутое по меньшей мере одно упругое тело (20) полностью отделяет упомянутую по меньшей мере одну удерживающую профильную рейку (4) от упомянутой по меньшей мере одной базовой профильной рейки (2).

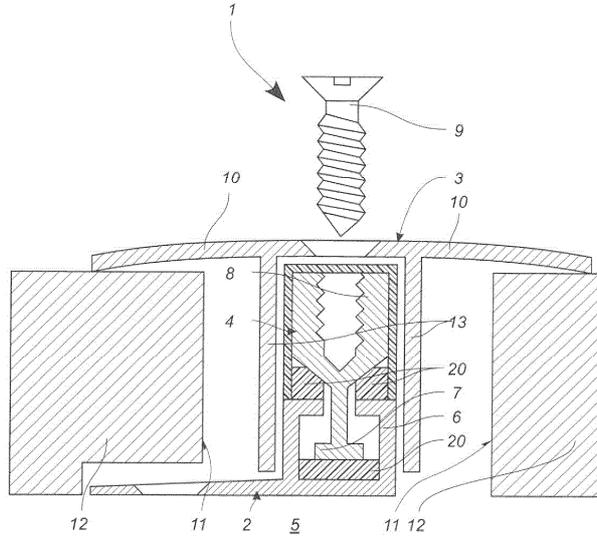
6. Система по одному из пп.1-5, отличающаяся тем, что упомянутое по меньшей мере одно упругое тело (20) образовано по меньшей мере из одного вспененного полимера.

7. Система по п.6, отличающаяся тем, что упомянутое по меньшей мере одно упругое тело (20) отформовано на упомянутой по меньшей мере одной базовой профильной рейке (2) и/или на упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейке (4).

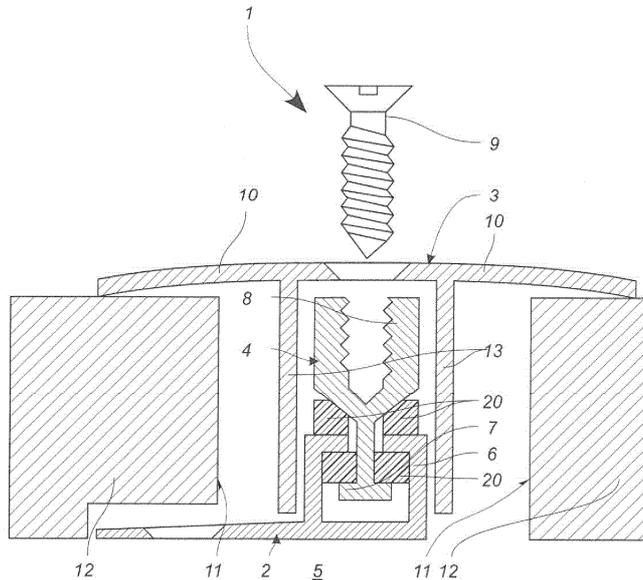
8. Система по одному из пп.1-7, отличающаяся тем, что упомянутое по меньшей мере одно упругое тело (20) образовано по меньшей мере из одного эластомера.

9. Система по одному из пп.1-8, отличающаяся тем, что упомянутое по меньшей мере одно упругое тело (20) пыленепроницаемо предусмотрено между упомянутой по меньшей мере одной базовой профильной рейкой (2) и упомянутой по меньшей мере одной удерживающей профильной рейкой (4).

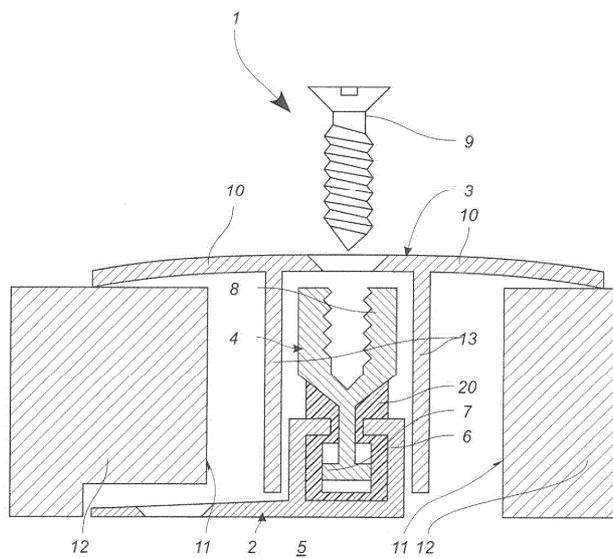
10. Система по одному из пп.1-9, отличающаяся тем, что упомянутая по меньшей мере одна базовая профильная рейка (2) и/или упомянутая по меньшей мере одна удерживающая профильная рейка (4) имеет по меньшей мере одно углубление (16) для приема упомянутого по меньшей мере одного упругого тела (20).



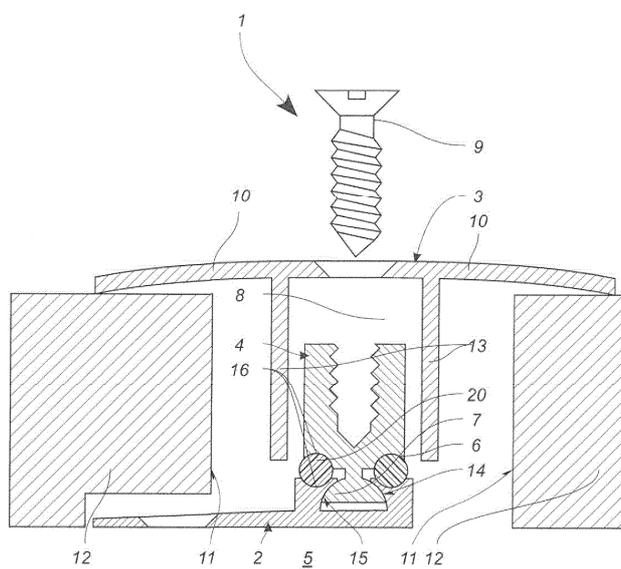
Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4