

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(11) **035010**

(13) **B1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ**

(45) Дата публикации и выдачи патента
2020.04.16

(21) Номер заявки
201501124

(22) Дата подачи заявки
2015.10.09

(51) Int. Cl. **C22F 1/00** (2006.01)
C22F 1/10 (2006.01)
C21D 1/04 (2006.01)
C22F 3/00 (2006.01)

(54) **СПОСОБ ЗАДАНИЯ ПАМЯТИ ФОРМЫ ИЗДЕЛИЯМ ИЗ СПЛАВА TiNi**

(43) **2017.04.28**

(96) **2015/EA/0128 (BY) 2015.10.09**

(71)(73) Заявитель и патентовладелец:
**ГОСУДАРСТВЕННОЕ НАУЧНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ "ИНСТИТУТ
ТЕХНИЧЕСКОЙ АКУСТИКИ
НАЦИОНАЛЬНОЙ АКАДЕМИИ
НАУК БЕЛАРУСИ" (ГНУ "ИТА НАН
БЕЛАРУСИ") (BY)**

(72) Изобретатель:
**Рубаник Василий Васильевич,
Рубаник Василий Васильевич, мл.,
Мильюкина Светлана Николаевна
(BY)**

(56) **BY-C1-4065
BY-C1-14169**

**РУБАНИК В.В. и др. Влияние
ультразвуковой обработки на эффект памяти
формы в сплавах TiNi. Шестая Международная
Конференция "Фазовые превращения и прочность
кристаллов", 16-19 ноября 2010 г., Черногоровка,
с. 124**

**RU-C2-2372417
КРАХИН О.И. и др. Сплавы с памятью.
Технология и применение. Старый Оскол "ТНТ",
2011, с. 87-91, рис. 2.6, 2.7**

(57) Изобретение относится к области материаловедения, а именно к материалам, обладающим эффектом памяти формы. Для снижения температуры обработки при задании памяти формы изделиям из TiNi сплавов осуществляют формообразование конструкции в мартенситной фазе, заневоливание и последующий нагрев в заневоленном состоянии до температуры окончания обратного мартенситного превращения под нагрузкой (A_k^o) обычным тепловым способом или посредством воздействия ультразвуковых колебаний с последующим охлаждением ниже температуры окончания прямого мартенситного превращения под нагрузкой (M_k^o). Продолжительность ультразвукового воздействия зависит как от геометрических параметров заготовки, так и от мощности ультразвуковых колебаний, при этом нагрев материала превышает температуры окончания обратного мартенситного превращения в свободном состоянии (A_k) всего на $\sim 15-20^\circ\text{C}$. Столь малый разогрев материала при задании памяти формы не имеет аналогов и позволяет осуществлять задание памяти формы конструкционным элементам, помещенным в полимерную оболочку.

035010 B1

035010 B1

Изобретение относится к области материаловедения, а именно к материалам, обладающим эффектом памяти формы (ЭПФ).

Известен способ задания памяти формы, заключающийся в том, что сначала с помощью прокатки или волочения сплав в достаточной степени подвергается деформационному упрочнению, затем с помощью соответствующей обработки сплаву придается заданная форма, в таком состоянии деталь закрепляется и осуществляется обработка для запоминания формы путем нагрева до температур 400-500°C с выдержкой от нескольких минут до нескольких часов [1].

Известен также способ задания памяти формы, заключающийся в деформации заготовки из TiNi сплава с нормализованной структурой в мартенситной фазе, фиксации в этом состоянии и нагреве в стесненном (заневоленном) состоянии до температур 200-300°C [2].

Данный способ является наиболее близким по технической сущности к предлагаемому.

Недостатком известных способов является использование достаточно высоких температур, что делает невозможным обработку комбинированных элементов конструкции, помещенных в полимерную оболочку, приводит к изменению поверхности материала (образование окисного слоя). Кроме того, во втором способе [2] не удаётся получить высокие характеристики восстановления формы по сравнению со свойствами изделий после обработки при температурах 400-500°C.

Технической задачей, на решение которой направлено данное изобретение, является понижение температуры обработки и получение высоких характеристик формовосстановления.

Решение указанной задачи достигается за счет того, что в способе задания памяти формы, заключающемся в деформации нормализованного материала в мартенситной фазе, заневоливании и последующем нагреве, нагрев осуществляется до температуры окончания обратного мартенситного превращения под нагрузкой A_k^σ и с последующим охлаждением ниже температуры окончания прямого мартенситного превращения под нагрузкой M_k^σ . Причем нагрев до A_k^σ может осуществляться и за счет ультразвукового воздействия, что значительно снижает значение A_k^σ .

Способ реализуется следующим образом.

Материал подвергают деформации в мартенситной фазе, заневоливают в этом состоянии и осуществляют нагрев до температуры A_k^σ обычным тепловым способом или посредством воздействия ультразвуковых колебаний, а затем охлаждают до температуры M_k^σ . В результате чего материал "запоминает" сообщенную ему деформацию. При этом продолжительность ультразвукового воздействия зависит как от геометрических параметров заготовки, так и мощности ультразвуковых колебаний. Общая продолжительность обработки материала для запоминания формы конструкции составляет не более 10 мин.

Запоминание сообщенной материалу деформации в процессе указанной обработки обусловлено реализацией обратного и прямого мартенситных превращений в заневоленном материале. При нагреве до температуры A_k^σ , вследствие невозможности свободного формовосстановления, пластическая деформация мартенситной фазы переходит в пластическую деформацию аустенитной фазы, что обуславливает запоминание материалом сообщенной ему деформации. При охлаждении вследствие облегчения в момент прямого превращения различного рода перестроений дислокационной и блочной структуры, происходящих путем движения дефектов преимущественно в таком направлении, которое способствует уменьшению плотности дислокаций, и возникновения ориентированных внешними напряжениями зародышей мартенситной фазы обеспечиваются высокие характеристики формовосстановления при последующем деформировании и иницировании эффекта памяти формы в свободном состоянии.

В процессе ультразвукового воздействия материал нагревается лишь до температуры окончания обратного перехода, так как в аустенитном состоянии внутреннее трение в сплаве TiNi значительно ниже, чем в мартенситном или двухфазном состояниях. В деформированном и напряженном материале температурный интервал реализации обратного перехода сдвигается в сторону повышенных температур, однако если при обычном тепловом нагреве обратное превращение заканчивается при температурах, превышающих температуру окончания обратного мартенситного превращения в свободном состоянии A_k на 100-150°C, то при ультразвуковом воздействии оно завершается при температурах, превышающих A_k не более, чем на ~15-20°C. Это обусловлено тем, что ультразвуковые колебания за счет теплового и силового воздействия [3] существенно снижают A_k^σ [4]. Прекращение ультразвукового воздействия инициирует прямое мартенситное превращение, и, как следствие, эффект пластичности превращения. В результате указанной ультразвуковой обработки в образцах сплава TiNi наблюдается снижение фазового предела текучести, что способствует увеличению ресурса обратимой деформации и обуславливает более высокие характеристики формовосстановления.

Сопоставительный анализ показывает, что предлагаемый способ отличается от прототипа тем, что тепловой и ультразвуковой нагрев осуществляется до температуры A_k^σ с последующим охлаждением ниже M_k^σ что свидетельствует о наличии признаков, отличающих заявляемый способ от прототипа.

Примеры конкретного осуществления способа.

Во всех примерах использовали в качестве образцов проволоку Ti-50,4 ат.% Ni диаметром 0,65 мм, которую предварительно подвергали рекристаллизационному отжигу при температуре 700°C в течение 30 мин с последующей закалкой в воде.

Пример 1.

Образец деформируют в мартенситном состоянии изгибом на величину 4,5% и заневоливают. Затем осуществляют нагрев в заневоленном состоянии до температуры 200°C, выдержку в течение 5 мин и охлаждение до температуры 10°C. В результате указанной обработки запоминаемая деформация составляет 3,5%. После деформирования изгибом в мартенситном состоянии на 6% и инициирования эффекта памяти формы в свободном состоянии величина восстанавливаемой деформации составляет 6%.

Пример 2.

Образец деформируют в мартенситном состоянии изгибом на величину 4,5% и заневоливают. Затем осуществляют нагрев в заневоленном состоянии до температуры 150°C, выдержку в течение 5 мин и охлаждение до температуры 10°C. В результате указанной обработки запоминаемая деформация составляет 3,1%. После деформирования изгибом в мартенситном состоянии на 6% и инициирования эффекта памяти формы в свободном состоянии величина восстанавливаемой деформации составляет 5,9%.

Пример 3.

Образец деформируют в мартенситном состоянии изгибом на величину $8,1 \pm 0,1\%$, заневоливают и осуществляют ультразвуковое воздействие с амплитудой механических напряжений 25 ± 3 МПа и частотой 22 кГц в течение 1 минуты. В результате указанной обработки запоминаемая деформация составляет 6,5 %.

Пример 4.

Образец деформируют в мартенситном состоянии изгибом на величину $4,8 \pm 0,1\%$, заневоливают и осуществляют ультразвуковое воздействие с амплитудой механических напряжений 25 ± 3 МПа и частотой 22 кГц в течение 1 мин. В результате указанной обработки запоминаемая деформация составляет 3,1%.

В процессе ультразвуковой обработки температура материала не превышает 72°C ($A_k = 57^\circ\text{C}$). В результате деформирования образцов после ультразвукового воздействия изгибом в мартенситном состоянии на 10,5% и инициирования эффекта памяти формы в свободном состоянии обычным тепловым способом величина восстанавливаемой деформации составляет 9,2%, в то время как в образце не подвергнутом ультразвуковому воздействию всего 7,1%, что свидетельствует об увеличении ресурса обратимой деформации в процессе ультразвуковой обработки.

Преимущества предлагаемого способа обработки в сравнении с известными способами заключаются в задании формы при более низких температурах, отсутствии повреждений поверхностного слоя материала, возможности обработки комбинированных элементов конструкции и элементов с покрытиями, не выдерживающих высоких температур, и, в связи с использованием более низких температур, упрощении требований к оснастке, необходимой для заневоливания образцов. Кроме того, в результате использования предлагаемого способа обработки в материале формируются характеристики формовосстановления, не уступающие по своим значениям, характеристикам, полученным в результате обработки при температурах 400-500°C.

В случае использования ультразвуковых колебаний нагрев материала превышает A_k всего на ~15-20°C, столь малый разогрев материала при задании памяти формы не имеет аналогов, и это преимущество трудно переоценить, так как появляется возможность обрабатывать композиционные конструкции из сплавов TiNi, помещенных в полимерную оболочку, которая не выдерживает температур, превышающих 100°C. Кроме того, в результате использования предлагаемого способа обработки в материале увеличивается ресурс обратимой деформации при реализации эффекта памяти формы, формовосстановление в образцах после ультразвукового воздействия на ~ 15-20% больше, чем в образцах после термообработки.

Источники информации.

1. Ооцука, К. Сплавы с эффектом памяти формы / К. Судзуки, Ю. Судзуки и др.; под ред. Х. Фунакубо / пер. с японск. И.И. Дружинина. - М.: Металлургия, 1990. - С. 158-162.
2. Ооцука, К. Сплавы с эффектом памяти формы / К. Судзуки, Ю. Судзуки и др.; под ред. Х. Фунакубо / пер. с японск. И.И. Дружинина. - М.: Металлургия, 1990. - С. 162.
3. Рубаник, В.В. (мл.) Инициирование эффекта памяти формы в сплавах TiNi под действием ультразвуковых колебаний: дис. канд. физ.-мат. наук : 01.04.07 / В.В. Рубаник (мл.). - Минск, 2005.
4. Милюкина, С.Н. Динамика ультразвукового нагрева TiNi сплавов с эффектом памяти формы / С.Н. Милюкина, А.В. Шадурский, В.В. Рубаник, В.В. Рубаник, мл. // Международный симпозиум "Перспективные материалы и технологии", 27-29 мая 2015 г., Витебск, Беларусь: Материалы конференции / УО "ВГТУ" - Витебск, 2015. - С. 323-325.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Способ задания памяти формы конструкции из сплава Ti-50,4 ат.% Ni с нормализованной струк-

турой, включающий формоизменение конструкции в мартенситной фазе, заневоливание и воздействие на неё в заневоленном состоянии, отличающийся тем, что материал конструкции подвергается тепловому воздействию, которое заключается в повышении температуры материала до A_k^σ и последующем охлаждении в заневоленном состоянии до M_k^σ , где A_k^σ - температура окончания обратного мартенситного превращения под нагрузкой, а M_k^σ - температура окончания прямого мартенситного превращения под нагрузкой.

2. Способ задания памяти формы конструкции из сплава Ti-50,4 ат.% Ni с нормализованной структурой, включающий формоизменение конструкции в мартенситной фазе, заневоливание и воздействие на неё в заневоленном состоянии, отличающийся тем, что материал конструкции подвергается ультразвуковому воздействию, которое осуществляет перевод материала в аустенитную фазу, после чего конструкцию охлаждают в заневоленном состоянии до M_k^σ .

