

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(21) **201891513** (13) **A1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ**

(43) Дата публикации заявки
2018.11.30

(51) Int. Cl. *C10G 15/00* (2006.01)
C10G 47/34 (2006.01)

(22) Дата подачи заявки
2016.11.10

(54) **СПОСОБ ОБРАБОТКИ ТЯЖЕЛОГО УГЛЕВОДОРОДНОГО СЫРЬЯ**

(31) **и 2015 12817; а 2016 08388**

(32) **2015.12.24; 2016.07.29**

(33) **UA**

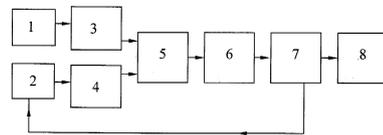
(86) **PCT/UA2016/000132**

(87) **WO 2017/111764 2017.06.29**

(71)(72) Заявитель и изобретатель:
**ДОМАНОВ ЕВГЕНИЙ ЕФИМОВИЧ;
РОМАНЬКОВ ВЛАДИМИР
ВАСИЛЬЕВИЧ; СТУДЕННИКОВ
ВАДИМ ВИКТОРОВИЧ (UA)**

(74) Представитель:
Носырева Е.Л. (RU)

(57) Способ обработки тяжелого углеводородного сырья, преимущественно тяжелой нефти, включает подготовку исходного сырья и вспомогательной газовой смеси при заданном давлении, введение в подготовленное сырье подготовленной вспомогательной газовой смеси и их смешивание, кавитационную обработку полученной смеси, разделение жидких и газообразных продуктов, с последующим выделением конечного нефтепродукта. Новым является то, что в качестве вспомогательной газовой смеси используют газообразные углеводороды, имеющие энергию активации, сравнимую с энергией разрыва молекул основных компонентов тяжелого углеводородного сырья, а подготовку исходного тяжелого углеводородного сырья и вспомогательной газовой смеси, находящихся в жидком состоянии, проводят при давлении, превышающем давление насыщенных паров вспомогательной газовой смеси. Технический результат - улучшение физико-химических параметров конечного нефтепродукта за счет изменения его состава, структуры, а именно уменьшение его плотности, вязкости, температуры начала кипения, увеличение выхода светлых фракций при перегонке и повышение эффективности обработки тяжелого углеводородного сырья и его КПД.



A1

201891513

201891513

A1