(19) Евразийское патентное ведомство

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ

- (43) Дата публикации заявки2018.12.28
- (22) Дата подачи заявки 2017.10.06

(51) Int. Cl. G01N 3/18 (2006.01) G01L 1/00 (2006.01) F25D 3/10 (2006.01)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК МАТЕРИАЛОВ ПРИ РАСТЯЖЕНИИ

- (31) 2017/0544.1
- (32) 2017.06.22
- (33) KZ
- (96) KZ2017/063 (KZ) 2017.10.06
- **(71)** Заявитель:

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "КАЗАХСТАНСКИЙ ДОРОЖНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ" (АО "КаздорНИИ") (KZ)

(72) Изобретатель:

Телтаев Багдат Бурханбайулы, Искакбаев Алибай, Андриади Фемистокл Константинович (KZ)

(57) Изобретение относится к области экспериментальной механики, в частности к устройствам для определения механических характеристик материалов при растяжении и может быть использовано в дорожной и других отраслях. Устройство, состоящее из стальной рамы, на которой установлена термокамера, в которую вмонтированы нагревательные элементы и холодильные испарители с вентиляторами, две стальные пластинки, предназначенные для крепления образца испытуемого материала к двум штокам, верхний из которых прикреплен шарниром в виде полусферы к раме, имеет регулировочную гайку и регулируемую муфту, нижний шток защемлен фиксатором относительно рамы и имеет свободное вертикальное перемещение и на нем установлены сегментный рычаг с блоками и гибкими стальными тросами, динамометр, загрузочная емкость с заслонкой и калибро-

ванным отверстием, а на двух стальных пластинах с двух противоположных сторон на равных расстояниях от оси образца установлены два индикатора часового типа для измерения перемещений, записываемых скоростной видеокамерой; причем в термокамере установлен контрольный образец испытуемого материала с вмонтированным внутри и прикрепленным снаружи на его поверхности двумя термодатчиками, которые соединены с двумя цифровыми программируемыми терморегуляторами положительных и отрицательных температур, показывающими текущие значения температур; на внешней же стороне стальной рамы закреплена загрузочная емкость с заслонкой и калиброванным отверстием, которая соединена с загрузочной емкостью трубопроводом; кроме того, состоящее также из приспособления для подготовки образцов к испытанию, представляющее собой основу из алюминиевого швеллера, на которой вмонтирован алюминиевый неподвижный кондуктор и два подвижных в горизонтальной плоскости кондуктора из алюминия, во все кондукторы вмонтированы четыре постоянных магнита, а само приспособление имеет также две алюминиевые площадки с тремя регулировочными винтами с гайками на каждой площадке, позволяет расширить температурный диапазон испытания от -30±1°C до 60±1°С и определить механические характеристики материалов при растяжении для различных видов испытаний: ползучесть при постоянной нагрузке; ползучесть при ступенчатой нагрузке; циклическая ползучесть; деформирование при нагружении с постоянной скоростью.

<u>A</u>

Устройство для определения механических характеристик материалов при растяжении

Материалдардың созылудағы механикалық сипаттамаларын анықтауға арналған құрылғы

Изобретение относится к области экспериментальной механики, в частности, устройствам для определения механических характеристик материалов при растяжении и может быть использовано в дорожной и других отраслях.

Известно устройство для косвенного определения прочности асфальтобетона при растяжении, представляющее собой механический или гидравлический пресс с двумя плитами, нижняя из которых перемещается со скоростью 50±2 мм/мин (СТ РК 1218-2003 Материалы на основе органических вяжущих для дорожного и аэродромного строительства. Методы испытаний, с.27-28).

Недостатками данного устройства являются косвенное определение прочности при растяжении, а также ограниченность вида испытания.

В качестве прототипа выбрана установка для определения механических характеристик материалов при растяжении, включающая горизонтальную стальную балку, на которую одним концом прикрепляется образец испытуемого материала, а другой конец которого шарнирно соединен с загрузочным сосудом, имеющим отверстие, соответствующее определенному значению скорости нагружения и два индикатора часового типа для измерения перемещений. Установка позволяет проводить испытание при температуре 20±2 °C. (Вестник Министерства науки-Академии наук Республики Казахстан, 1998, № 6, с.23-25).

Недостатками данной установки являются ограниченность вида испытания (ползучесть при постоянной нагрузке) и узкий температурный диапазон испытания.

Задача изобретения состоит в разработке устройства для определения механических характеристик материалов при растяжении для различных видов испытаний: ползучесть при постоянной нагрузке; ползучесть при ступенчатой нагрузке; циклическая ползучесть; деформирование при нагружении с постоянной скоростью.

Технический результат заключается в расширении температурного диапазона испытания.

Технический результат достигается устройством, состоящим из стальной рамы, на которой установлена термокамера, обеспечивающая температуру в диапазоне от $-30 \pm 1^{\circ}$ C до $+60 \pm 1^{\circ}$ C, в которой вмонтированы два нагревательных элемента и два испарителя с вентиляторами, две стальные пластинки, предназначенные для крепления образца испытуемого

материала к двум штокам, верхний из которых закреплен шарниром в виде полусферы к раме и имеет регулировочную гайку. При этом нижний шток защемлен фиксатором относительно рамы и имеет свободное вертикальное перемещение. Кроме того, на нижнем штоке через блок закреплен гибкий стальной трос и сегментный рычаг с гибким стальным тросом, выполненный в виде съемного навесного приспособления, установлены динамометр, загрузочная емкость с заслонкой и калиброванным отверстием, а на двух стальных пластинах с двух противоположных сторон на равных расстояниях от оси образца установлены два индикатора часового типа для измерения перемещений, записываемых скоростной видеокамерой. В термокамере установлен контрольный образец испытуемого материала с вмонтированным термодатчиком И термодатчиком, прикрепленным поверхности. Термодатчики соединены программируемыми терморегуляторами, которые связаны с нагревательными холодильным агрегатом, испарителями и вентиляторами. стороне стальной рамы закреплена загрузочная ёмкость с заслонкой и калиброванным отверстием, которая соединена с загрузочной емкостью трубопроводом. Имеется также приспособление для подготовки образцов к испытанию, представляющее собой основу из алюминиевого швеллера, на которой вмонтированы алюминиевый неподвижный кондуктор подвижных в горизонтальной плоскости кондуктора из алюминия с гайками. В кондукторах вмонтированы четыре постоянных магнита. Приспособление имеет также две алюминиевые площадки с тремя регулировочными винтами на каждой площадке.

Существенными отличиями предлагаемого устройства от устройства по прототипу является то, что в качестве стального несущего элемента используют раму и дополнительно оно имеет термокамеру, в которой вмонтированы нагревательные элементы и испарители с вентиляторами, две стальные пластинки, предназначенные для крепления образца испытуемого материала к двум штокам, верхний из которых закреплен шарниром в виде полусферы к раме и имеет регулировочную гайку и регулировочную муфту свободного хода. При этом нижний шток защемлен фиксатором относительно рамы и имеет свободное вертикальное перемещение. Кроме того, на нижнем штоке через блок закреплен гибкий стальной трос и сегментный рычаг с гибким стальным тросом, выполненный в виде съемного навесного приспособления, установлен динамометр, а в термокамере имеются два термодатчика, прикрепленные внутри и на поверхности контрольного образца, соединенные программируемыми терморегуляторами, которые связаны с нагревательными холодильным агрегатом, испарителями и вентиляторами. Дополнительно имеется также приспособление для подготовки образцов к испытанию, собой основу из алюминиевого швеллера, на которой вмонтирован алюминиевый неподвижный кондуктор и два подвижных в горизонтальной плоскости кондуктора из алюминия. В

вмонтированы четыре постоянных магнита. Приспособление имеет также две алюминиевые площадки с тремя регулировочными винтами на каждой площадке. Такая совокупность конструктивных элементов в заявляемом устройстве позволяет по сравнению с устройством по прототипу расширить температурный диапазон испытания от $-30 \pm 1^{\circ}$ C до $+60\pm 1^{\circ}$ C и определять механические характеристики материалов при растяжении для различных видов испытаний: ползучесть при постоянной нагрузке; ползучесть при ступенчатой нагрузке; циклическая ползучесть; деформирование при нагружении с постоянной скоростью.

Ha (фиг.1) представлено заявляемое устройство, включающее стальную раму 1, на которой установлена термокамера 2, обеспечивающая температуру в диапазоне от -30 ± 1 °C до +60 ± 1 °C , в которой вмонтированы нагревательные элементы 3, 4 и испарители 5, 6 с вентиляторами 7, 8, стальные пластинки 9 и 10, предназначенные для крепления образца испытуемого материала к штокам 11 и 12, верхний из которых имеет правую резьбу, закреплен через муфту 13 к штоку 14 с левой резьбой и к шарниру 15 в виде полусферы к раме 1 и имеет регулировочную гайку 16. Нижний шток 11 защемлен фиксатором 17 относительно рамы 1 и имеет свободное вертикальное перемещение. К нижней части стальной рамы 1 крепится съемный кронштейн 18 с горизонтальной осью, на которую установлена рычажная система, включающая сектор 19, малый блок 20, большой блок 21. На верхней части сектора 19 закреплен гибкий стальной трос 22, соединенный с нагрузочной емкостью 23, имеющей заслонку 24 и калиброванное отверстие 25, посредством динамометра 26. Малый блок 20 посредством гибкого стального троса 27 соединен с нижним штоком 11. Нагрузочная емкость 23 уравновешена грузом 28, соединяемым с большим блоком 21 рачажной системы гибким стальным тросом 29, проходящим через блок 30, который соединен с стальной рамой 1 через кронштейн 31. На металлических пластинах 9 и 10 с двух противоположных сторон на равных расстояниях от оси образца установлены два индикатора часового типа 32 для измерения перемещений, записываемых скоростной видеокамерой 33. В термокамере 2 установлен контрольный образец испытуемого материала 34 с вмонтированным термодатчиком 35 внутри И термодатчиком прикрепленным на его поверхности. Термодатчики 35 и 36 соединены с программируемыми терморегуляторами 37 и 38, которые связаны с нагревательными элементами 3, 4, холодильным агрегатом 39, испарителями 5, 6 с вентиляторами 7 и 8.

На внешней стороне стальной рамы 1 закреплена загрузочная ёмкость 40 с заслонкой 41 и калиброванным отверстием 42. Нагружение образца испытуемого материала осуществляется путем засыпки мелкого одномерного сыпучего материала из ёмкости 40 в ёмкость 23 через трубопровод 43.

На (фиг.2) представлено приспособление, входящее как конструктивный элемент в заявляемое устройство и предназначенное для подготовки образцов к испытанию. Приспособление представляет собой основу из алюминиевого швеллера 44, на которой вмонтирован алюминиевый неподвижный кондуктор 45 и два подвижных в горизонтальной плоскости кондуктора из алюминия 46 и 47. В кондукторах вмонтированы четыре постоянных магнита 48. Для выставления образцов в вертикальной плоскости предусмотрены две алюминиевые площадки 49 с тремя регулировочными винтами 50 на каждой площадке. Фиксация образца испытуемого материала осуществляется подвижными кондукторами с помощью гаек 51.

Устройство работает следующим образом: К образцу испытуемого материала установленных геометрических размеров с использованием приспособления (фиг.2) специальным клеем приклеиваются стальные пластины и выдерживаются до полного схватывания. При этом используемое приспособление позволяет обеспечить соосность и параллельность пластин относительно испытуемого образца. При помощи регулировочной гайки 16 приближенно устанавливается необходимое расстояние между штоками 11 и 12 для данной серии по высоте испытуемых образцов. Точная регулировка расстояния осуществляется с помощью муфты 13. Фиксатором 17 шток 11 фиксируется к стальной раме 1. Подготовленный к испытанию образец устанавливается между штоками 11 и 12 путем вкручивания штоков в стальные пластины 9 и 10. При помощи муфты 13 выбирают свободный ход относительно фиксатора 17. Прикрепляют индикаторы часового типа 32 справа и слева к пластинам 9 и 10 на равном расстояние от оси испытываемого образца таким образом, чтобы они регистрировали линейное удлинение при растяжении. Нагрузка контролируется динамометром 26. Посредством нагревательных элементов 3 и 4, установленных справа и слева в термокамере, и программируемых терморегуляторов 37 и 38 достигается и поддерживается заданная температура в контрольном образце 34. Для понижения температуры в термокамере 2 ниже температуры окружающего воздуха, подключается холодный агрегат 39. Подключается скоростная видеокамера 33 и направляется через смотровое окно термокамеры 2 на индикаторы часового типа 32.

Далее в зависимости от выбранного вида испытания выполняются следующие процедуры.

Пример 1. Ползучесть при постоянной нагрузке.

В этом виде испытания деформирование образца происходит под действием постоянной нагрузки до заданного момента времени или до разрушения образца. Процесс ползучести при постоянной нагрузке осуществляется следующим образом. Закрываются заслонки 24 и 41 в емкостях 23 и 40. В емкость 40 загружается мелкий одномерный сыпучий материал заданного веса. Снимается фиксатор 17. Включается скоростная видеокамера 33 и записывается изменение во времени удлинения

испытуемого образца. Открывается заслонка 41 и происходит нагружение испытуемого образца. После окончания нагружения, образец под постоянной нагрузкой остается до заданного момента времени или до разрушения образца. По окончании испытания открывается заслонка 25 и высыпается материал.

Пример 2. Ползучесть при ступенчатой нагрузке.

В этом виде испытания деформирование испытуемого образца происходит под действием нагрузок, создающих в образце напряжения σ_1 , σ₂, ..., величина которых поддерживается постоянной в течение заданных промежутков времени $\Delta t_1, \ \Delta t_2, \ \dots$ и увеличивается скачкообразно по их истечению. Процесс ступенчатого нагружения осуществляется следующим образом. Закрываются заслонки 24 и 41 в емкостях 23 и 40. В емкость 40 загружается мелкий одномерный сыпучий материал заданного веса, создающего напряжение σ_1 . Снимается фиксатор 17. Включается скоростная видеокамера 33 и записывается изменение во времени удлинения испытуемого образца. Открывается заслонка 41 и происходит нагружение образца (создается напряжение σ_1). Образец под действием напряжения σ_1 остается в течение времени Δt_1 . Закрывается заслонка 41. Пока образец находится под напряжением σ_1 , в емкость 40 загружается следующая порция мелкого одномерного сыпучего материала заданного веса, создающего вместе с достигнутым напряжением σ_1 напряжение σ_2 . По истечении времени Δt_1 , открывается заслонка 41 и происходит нагружение образца (создается напряжение σ_2). Образец под действием напряжения σ_2 остается в течение времени Δt_2 . Затем аналогичным образом осуществляются последующие нагружения и деформирование образца под постоянными напряжениями до заданного момента времени или до разрушения образца. По окончании испытания открывается заслонка 24 и высыпается материал.

Пример 3. Циклическая ползучесть.

В этом виде испытания деформирование испытуемого образца происходит под действием в течение заданного времени Δt_1 постоянных напряжений о одинаковой величины, между которыми образец в течение заданного времени Δt_2 находится В ненагруженном Процесс циклического нагружения осуществляется следующим образом. Закрывается заслонка 24 и 41 в емкости 23 и 40. В емкость 40 загружается мелкий одномерный сыпучий материал заданного веса, создающего в образце напряжение о. Снимается фиксатор 17. Включается скоростная записывается изменение во времени удлинения испытуемого образца. Открывается заслонка 41 и через калиброванное отверстие 42 происходит нагружение образца. После окончания нагружения образец под действием напряжения о остается в течение заданного времени Δt_1 . Затем открывается заслонка 24 и осуществляется разгрузка образца через калиброванное отверстие 25. Образец в ненагруженном состоянии остается в течение заданного времени Δt_2 , по истечении которого аналогичным образом повторяются следующие циклы деформирования образца в нагруженном и

ненагруженном состояниях нужное количество циклов или до его разрушения.

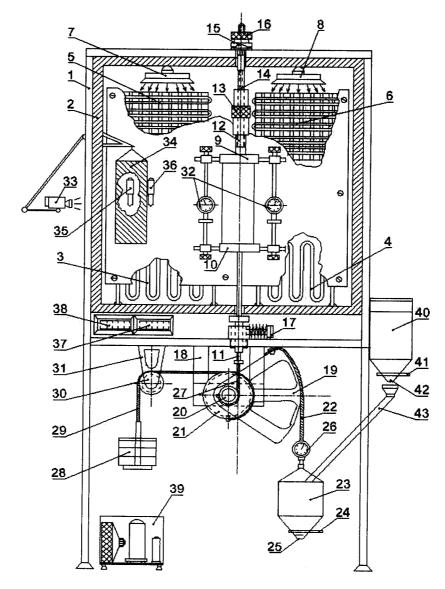
Пример 4. Деформирование при нагружении с постоянной скоростью.

В этом виде испытания образец испытуемого материала деформируется непрерывно до заданного момента времени или до разрушения под действием напряжения, величина которого увеличивается с постоянной скоростью. Этот процесс осуществляется следующим образом. Закрываются заслонки 24 и 41 в емкостях 23 и 40. В емкость 40 загружается мелкий одномерный сыпучий материал заданного веса. Снимается фиксатор 17. Включается скоростная видеокамера 33 и записывается изменение во времени удлинения испытуемого образца. Открывается заслонка 41 и происходит нагружение образца до заданного момента времени или до его разрушения.

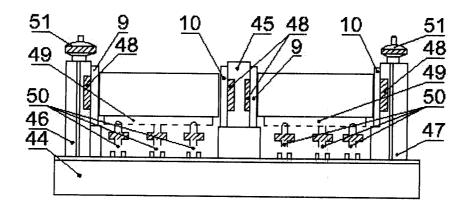
Устройство изготовлено в АО «Казахстанский дорожный научноисследовательский институт» и используется при экспериментальном определении механических характеристик асфальтобетона.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

- 1. Устройство для определения механических характеристик материалов при растяжении, состоящее из стального несущего элемента, загрузочной емкости с калиброванным отверстием и двух индикаторов часового типа, отличающееся тем, что в качестве несущего элемента используют раму, и оно дополнительно имеет термокамеру, в которую вмонтированы нагревательные элементы и холодильные испарители с вентиляторами, две стальные пластинки, предназначенные для крепления образца испытуемого материала к двум штокам, и приспособление для подготовки образцов к испытанию.
- 2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что верхний шток закреплен шарниром в виде полусферы к раме и имеет регулировочную гайку и муфту.
- 3. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что нижний шток защемлен фиксатором относительно рамы и имеет свободное вертикальное перемещение.
- 4. Устройство по п. 3, отличающееся тем, что на нижнем штоке установлен сегментный рычаг с блоками, тросами и динамометром.
- 5. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что в термокамере имеются два термодатчика, прикрепленных на поверхности испытуемого образца и соединенных C двумя программируемыми терморегуляторами положительных температур, показывающие текущие значения соединенным термодатчиком, цифровым программируемым терморегулятором отрицательных температур.
- 6. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что приспособление, представляет собой основу из алюминиевого швеллера, на которой вмонтирован алюминиевый неподвижный кондуктор и два подвижных в горизонтальной плоскости кондуктора из алюминия.
- 7. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что приспособление имеет также две алюминиевые площадки с тремя регулировочными винтами с гайками на каждой площадке.
- 8. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что в кондукторы вмонтированы четыре постоянных магнита.
 - 9. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что емкость имеет заслонку.



Фиг. 1



Фиг. 2

ЕВРАЗИЙСКОЕ ПАТЕНТНОЕ ВЕДОМСТВО

ОТЧЕТ О ПАТЕНТНОМ ПОИСКЕ

(статья 15(3) ЕАПК и правило 42 Патентной инструкции к ЕАПК)

Номер евразийской заявки:

201700494

Дата подачи: 06/10/2017				Дата испрашиваемого приоритета: 22/06/2017			
Название изобретения: УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК МАТЕРИАЛОВ ПРИ РАСТЯЖЕНИИ							
Заявитель: А "КАЗДОРНИИ"		ОБЩЕСТВО	"КАЗАХСТАНСЬ	сий дорожн	ный	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬ	СКИЙ ИНСТИТУТ" (A
☐ Некоторые пункты формулы не подлежат поиску (см. раздел I дополнительного листа).							
☐ Единство изобретения не соблюдено (см. раздел II дополнительного листа)							
А. КЛАССИФИКАЦИЯ ПРЕДМЕТА ИЗОБРЕТЕНИЯ: <i>G01N 3/18 (01/01/2006)</i>							
				F25D		0 (01/01/2006) 0 (01/01/2006)	
Согласно Международной патентной классификации (МПК)							
Б. ОБЛАСТЬ ПОИСКА:							
Минимум просмотренной документации (система классификации и индексы МПК) G01N 3/00-3/48, G01L 1/00-1/18, F25D 3/00-3/14							
Другая проверенная документация в той мере, в какой она включена в область поиска:							
В. ДОКУМЕНТЫ, СЧИТАЮЩИЕСЯ РЕЛЕВАНТНЫМИ Категория* Ссылки на документы с указанием, где это возможно, релевантных частей Относится к пункту М							
Категория*	Ссыл	ки на докумен	ты с указанием,	где это возмох	кно, г	оелевантных частеи	Относится к пункту М
X		726 A , 26.0					1-5,9
X	SU 90700 A	1, 30.11.19	50.		į.		1
X	SU 712731	A1, 30.01.19	980 .				1
X	JP S 625063	39 A, 05.03.	1980 .				1-5
X	GB 571917	A, 14.09.19	45 .				1-5
Y	SU 1317253	3 A1, 15.06.	1987.				1-9
Y	KR 201300	53068 A, 23	.05. 2013 .				1
DY	Вестник Министерства науки Академии наук Республики Казахстан, 1-9 1998, № 6, с.23-25						
последующие документы указаны в продолжении графы В данные о патентах-аналогах указаны в приложении							
* Особые категории ссылочных документов: "А" документ, определяющий общий уровень техники "Е" более ранний документ, но опубликованный на дату подачи евразийской заявки или после нее "О" документ, относящийся к устному раскрытию, экспонированию и т.д. "Р" документ, опубликованный до даты подачи евразийской заявки, но после даты испрашиваемого приоритета "Т" более поздний документ, опубликованный после даты приоритета "Х" документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету покорчащий новизну или изобретательский уровень, взятый в отде "У" документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету покорчащий изобретательский уровень в сочетании с другими документ, имеющий изобретательский уровень в сочетании с другими документ, опубликованный после даты приоритета "Т" более поздний документ, опубликованный после даты приоритета						е к предмету поиска, нь, взятый в отдельности е к предмету поиска,	
D документ, приведенный в евразийской заявке "L" документ, приведенный в других целях							
Дата действительного завершения патентного поиска: 25/04/2018							
Уполномоченное лицо: Ведущий эксперт				М.Б. Смирнов			
Отдела механики, физики и электротехники				Телефон: +7(495)411-61-60*318			