

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(11) **007799**

(13) **B1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ**

(45) Дата публикации
и выдачи патента: **2007.02.27**

(51) Int. Cl. *C10B 49/10* (2006.01)
C10B 39/02 (2006.01)

(21) Номер заявки: **200501919**

(22) Дата подачи: **2005.10.25**

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО СРЕДНЕТЕМПЕРАТУРНОГО КОКСА**

(43) **2007.02.27**

(56) RU-C1-2169166

(96) **2005000068 (RU) 2005.10.25**

DE-A-3013722

(71)(73) Заявитель и патентовладелец:

EP-B1-0338027

ООО "СИБТЕРМО" (RU)

JP-A-9194845

GB-A-1293898

(72) Изобретатель:

**Исламов Сергей Романович, Степанов
Сергей Григорьевич (RU)**

(74) Представитель:

Гаврилова Е.А. (RU)

007799

B1

(57) Изобретение относится к технологии переработки топлива, в частности к получению металлургического среднетемпературного кокса и попутного горючего газа путем термоокислительной обработки угля в плотном слое, и предназначено для использования в металлургии. Достижимый технический результат - получаемый среднетемпературный кокс имеет более высокую прочность и плотность, низкую зольность и более крупный средний размер куска. Кроме того, увеличивается удельный выход кокса и энергоэффективность процесса. Способ получения металлургического среднетемпературного кокса включает термоокислительную обработку угля при температуре 750-900°C в аппарате шахтного типа с использованием эффекта обратной тепловой волны, при этом используется фракция угля 0-70 мм, а удельная подача воздуха составляет 60-150 м³/(м²·ч) в зависимости от марки угля. Охлаждение кокса осуществляется посредством принудительной циркуляции газа по контуру "аппарат - теплообменник" с полезным отбором тепловой энергии, чем достигается увеличение энергоэффективности процесса.

B1

007799