

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(21)

200500297

(13)

A1

(12)

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ

(43)

Дата публикации заявки:
2005.10.27

(51)⁷**C 04B 35/101, 35/18**

(22)

Дата подачи заявки:
2005.02.01

(54)

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОГНЕУПОРОВ НА ОСНОВЕ СМЕШАН- НЫХ ВКВС БОКСИТА И КВАРЦЕВОГО СТЕКЛА

(96)

2005000008 (RU) 2005.02.01

(71)

Заявитель:

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕН-
НОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
“НАУЧНО-ВНЕДРЕНЧЕСКАЯ
ФИРМА “КЕРАМБЕТ-ОГНЕ-
УПОР” (RU)**

(72)

Изобретатель:

**Пивинский Юрий Ефимович,
Гришпун Ефим Моисеевич
(RU)**

(74)

Представитель:

**Медведев В.Н.,
Павловский А.Н. (RU)**

(57)

Предложен способ изготовления формованных и неформованных огнеупоров с применением смешанных вяжущих суспензий (ВКВС) на основе плотноспеченного боксита с пористостью менее 5% и кварцевого стекла при содержании в ВКВС 88-92 мас. % боксита и 8-12 мас. % кварцевого стекла по сухому веществу. Смешанные ВКВС получают совместным мокрым помолом в шаровых мельницах. При этом кварцевое стекло в состав мелющей загрузки вводится посредством предварительно полученной суспензии кварцевого стекла средней дисперсности, (менее 1 мкм 5-15 мас. %, до 5 мкм 30-60 мас. %). Смешанные суспензии характеризуются плотностью 2,60-2,78 г/см³ (влажность 11-12%), содержание частиц менее 5 мкм - 40-60 мас. %. С целью пластификации на последней стадии мокрого измельчения ВКВС в их состав могут вводиться добавки 1-4 мас. % огнеупорной глины. Для огнеупорных масс, применяемых при изготовлении массивных монолитных футеровок, применяют укрупненный заполнитель на основе электрокорунда с $d_{\text{max}}=20$ мм. Для ускорения твердения огнеупорных масс вводят 1-3 мас. % высокоглиноземистого цемента с пониженным содержанием ($\text{SiO}_2 + \text{Fe}_2\text{O}_3 + \text{Na}_2\text{O}$) - не более 0,4 мас. %. В огнеупорные массы в качестве антиоксиданта дополнительно могут вводить 1-3 мас. % дисперсного кремния.

200500297**A1****A1****200500297**