

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(11) 006278

(13) B1

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ

(45) Дата публикации
и выдачи патента:

2005.10.27

(51)⁷ C 04B 35/101, 35/18

(21) Номер заявки:

200500297

(22) Дата подачи:

2005.02.01

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОГНЕУПОРОВ НА ОСНОВЕ СМЕШАННЫХ ВКВС БОКСИТА И КВАРЦЕВОГО СТЕКЛА

(43) 2005.10.27

(96) 2005000008 (RU) 2005.02.01

(71)(73) Заявитель и патентовладелец:

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТ-
СТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ВНЕДРЕН-
ЧЕСКАЯ ФИРМА "КЕРАМБЕТ-ОГНЕ-
УПОР" (RU)**

(56) RU-C2-2153482

RU-C1-2141459

PL-B-162732

US-A-5064787

Пивинский Ю.Е. и др. Производство и
служба высокоглиноземистых керамобетонов.
Огнеупоры и техническая керамика, 2000, № 3,
с. 37-41

(72) Изобретатель:

**Пивинский Юрий Ефимович, Гришпун
Ефим Моисеевич (RU)**

(74) Представитель:

Медведев В.Н., Павловский А.Н. (RU)

(57) Предложен способ изготовления формованных и неформованных огнеупоров с применением смешанных вяжущих суспензий (ВКВС) на основе плотноспеченного боксита с пористостью менее 5% и кварцевого стекла при содержании в ВКВС 88-92 мас. % боксита и 8-12 мас. % кварцевого стекла по сухому веществу. Смешанные ВКВС получают совместным мокрым помолом в шаровых мельницах. При этом кварцевое стекло в состав мелющей загрузки вводится посредством предварительно полученной суспензии кварцевого стекла средней дисперсности (менее 1 мкм - 5-15 мас. % до 5 мкм - 30-60 мас. %). Смешанные суспензии характеризуются плотностью 2,60-2,78 г/см³ (влажность 11-12%), содержание частиц менее 5 мкм - 40-60 мас. %. С целью пластификации на последней стадии мокрого измельчения ВКВС в их состав могут вводиться добавки 1-4 мас. % огнеупорной глины. Для огнеупорных масс, применяемых при изготовлении массивных монолитных футеровок, применяют укрупненный заполнитель на основе электрокорунда с $d_{\max} = 20$ мм. Для ускорения твердения огнеупорных масс вводят 1-3 мас. % высокоглиноземистого цемента с пониженным содержанием ($\text{SiO}_2 + \text{Fe}_2\text{O}_3 + \text{Na}_2\text{O}$) - не более 0,4 мас. %. В огнеупорные массы в качестве антиоксиданта дополнительно могут вводить 1-3 мас. % дисперсного кремния.

B1

006278

006278

B1