

(19)



Евразийское
патентное
ведомство

(11) 003179

(13) B1

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ

(45) Дата публикации
и выдачи патента:

2003.02.27

(51)⁷ E 01B 3/40, 3/34, 29/00
E 01C 5/08

(21) Номер заявки:

200200420

(22) Дата подачи:

2000.09.20

(54) СБОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА

Приоритетные данные:

(31) 19948003.6

(32) 1999.10.06

(33) DE

(43) 2002.10.31

(86) PCT/EP 00/09188

(87) WO 01/25538 2001.04.12

(71)(73) Заявитель и патентовладелец:

МАКС БЕГЛЬ БАУНТЕРНЕМУНГ ГМБХ
УНД КО.КГ (DE)

(72) Изобретатель:

Райхель Дитер (DE)

(74) Представитель:

Медведев В.Н., Павловский А.Н. (RU)

(56) DE-A-19733909
GB-A-2169327

(57) В сборной плите из железобетона, в частности, для использования в качестве конструктивного элемента прочного полотна для скоростных транспортных средств предусмотрено, по меньшей мере, два проходящих в продольном направлении сборной железобетонной плиты (10) и выступающих за ее бетонную поверхность на торце (17) стальных стержня (19). Сборная плита (10) имеет, по меньшей мере, одно, предпочтительно несколько проходящих поперек стальных стержней (19) мест (15) заданного излома. Каждый стальной стержень (19) заанкерен в зоне между торцом (17) сборной

плиты (10) и первым местом (15) заданного излома и установлен, в основном, свободно подвижно в направлении соответствующего торца (17) в своем продольном направлении. У способа изготовления плитной сборной конструкции из сборных железобетонных плит (10) сборную плиту (10) укладывают и точно юстируют. Точно отъюстированную сборную плиту заливают снизу нижней заливочной массой (42). После отверждения нижней заливки (42) сборную плиту (10) посредством заливки шва и соединения стальных стержней (19) соединяют с соседней сборной плитой (10).

B1

003179

003179

B1